

SISTEMA DE CONTROL ALIMENTACION Y ESCAPE (FP)

PUESTA A PUNTO DEL MOTOR	F3- 3	INSPECCION RELE BOMBA	
OPERACIONES PRELIMINARES	F3- 3	COMBUSTIBLE	F3-26
INSPECCION AJUSTE DE FASE		SISTEMA DE ESCAPE	F3-27
ENCENDIDO	F3- 3	INSPECCION SISTEMA DE ESCAPE	F3-27
REGULACION REGIMEN MINIMO	F3- 5	REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE	
INSPECCION REGIMEN MINIMO		ESCAPE	F3-27
ACELERADO	F3- 5	SISTEMA DE LAS EMISIONES	F3-29
INSPECCION RELACION MEZCLA		UBICACION COMPONENTES	
REGIMEN MINIMO	F3- 6	(ESPACIO MOTOR)	F3-29
SISTEMA DE ASPIRACION AIRE	F3- 7	INSPECCION VALVULA DE VUELCO	F3-29
ESQUEMA RECORRIDO TUBOS		INSPECCION VALVULA DE RETENCION	
FLEXIBLES DEPRESION	F3- 7	VAPORES (DOS VIAS)	F3-29
REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE		INSPECCION CONTENEDOR CARBONOS	
ASPIRACION AIRE	F3-8	ACTIVOS	F3-29
REMOCION/INSTALACION VALVULA		INSPECCION VALVULA DE RETENCION	
CONTROL AIRE MINIMO (VALVULA IAC) ..	F3-9	VAPORES (UNA VIA)	F3-29
INSPECCION VALVULA CONTROL AIRE		INSPECCION ELECTROVALVULA PURGA ..	F3-29
MINIMO (VALVULA IAC)	F3-9	REMOCION/INSTALACION VALVULA EGR .	F3-30
REMOCION/INSTALACION VALVULA DE		INSPECCION VALVULA EGR	F3-30
RETENCION VICS (UNA VIA)	F3-10	INSPECCION VALVULA VENTILACION	
INSPECCION VALVULA DE RETENCION		DE BASE (VALVULA PCV)	F3-31
VICS (UNA VIA)	F3-10	SISTEMA DE CONTROL	F3-32
REMOCION/INSTALACION ACTUADOR		UBICACION COMPONENTES	F3-32
VALVULA PARCIALIZADORA VICS	F3-10	REMOCION/INSTALACION PCM	F3-34
INSPECCION ACTUADOR VALVULA		INSPECCION PCM	F3-35
PARCIALIZADORA VICS	F3-11	TABLA DE CONTROL DATOS PID	F3-35
INSPECCION ELECTROVALVULA VICS	F3-11	INSPECCION SENSOR TEMPERATURA	
REMOCION/INSTALACION PEDAL		AIRE ASPIRADO (SENSOR IAT)	F3-41
ACELERADOR	F3- 11	INSPECCION SENSOR MASA FLUJO	
INSPECCION/REGULACION CABLE		AIRE (SENSOR MAF)	F3-42
ACELERADOR	F3-12	INSPECCION SENSOR POSICION	
SISTEMA DE ALIMENTACION	F3-13	MARIPOSA (SENSOR TP)	F3-42
PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION	F3-13	REGULACION SENSOR POSICION	
PROCEDIMIENTO POST-REPARACION	F3-13	MARIPOSA (SENSOR TP)	F3-42
REMOCION/INSTALACION TANQUE		REMOCION/INSTALACION SENSOR	
COMBUSTIBLE	F3-14	POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)	F3-43
INSPECCION TANQUE COMBUSTIBLE	F3-15	REMOCION/INSTALACION SENSOR	
INSPECCION VALVULA DE RETENCION ...	F3-16	TEMPERATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO	
REMOCION/INSTALACION BOMBA		MOTOR (SENSOR ECT)	F3-44
COMBUSTIBLE	F3-16	INSPECCION SENSOR TEMPERATURA	
DESMONTAJE/MONTAJE BOMBA		LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR	
COMBUSTIBLE	F3-16	(SENSOR ECT)	F3-44
INSPECCION BOMBA COMBUSTIBLE	F3-18	INSPECCION SENSOR POSICION EJE	
REMOCION/INSTALACION FILTRO		MOTOR (SENSOR CKP)	F3-45
COMBUSTIBLE (ALTA PRESION)	F3-20	REMOCION/INSTALACION SENSOR	
REMOCION/INSTALACION INYECTOR		POSICION ARBOL MOTOR	
COMBUSTIBLE	F3-21	(SENSOR CKP)	F3-45
INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE ..	F3-21	REMOCION/INSTALACION SENSOR	
REMOCION/INSTALACION REGULADOR		POSICION EJE DE EXCENTRICAS	
PRESION	F3-23	(SENSOR CMP)	F3-46
INSPECCION REGULADOR PRESION	F3-24	INSPECCION SENSOR POSICION EJE	
INSPECCION ELECTROVALVULA		DE EXCENTRICAS (SENSOR CMP)	F3-46
CONTROL REGULADOR PRESION		INSPECCION SENSOR DETONACION	F3-46
(ELECTROVALVULA PRC)	F3-25	REMOCION/INSTALACION SENSOR	
REMOCION/INSTALACION		DETONACION	F3-47
AMORTIGUADOR SACUDIDAS	F3-25	INSPECCION SENSOR OXIGENO	
INSPECCION AMORTIGUADOR		CALENTADO (HO2S)	F3-47
SACUDIDAS	F3-26	INSPECCION INTERRUPTOR EMBRAGUE .	F3-47

INSPECCION INTERRUPTOR NEUTRO	F3-48
INSPECCION PRESOSTATO SERVODIRECCION (PRESOSTATO PSP)	F3-48
INSPECCION RELE PRINCIPAL	F3-49
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO	F3-50
LEER/ABORRAR RESULTADOS TEST DIAGNOSTICOS	F3-50
ACESO A LA IDENTIFICACION PARAMETRO (PID)	F3-50
PRUEBA de SIMULACION	F3-50
PROCEDIMIENTO DE SOPORTE DIAGNOSTICO	F3-50
CONTROL DIAGNOSTICO DE ABORDO	F3-50
PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC	F3-50
PROCEDIMIENTO DE CONTROL Y REGISTRO DATOS PID	F3-52

PROCEDIMIENTO DE REPRODUCCION DE LOS PID ALMACENADOS	F3-53
PROCEDIMIENTO SOPORTE DIAGNOSTICO	F3-53
PROCEDIMIENTO PRUEBA SIMULACION .	F3-54
PROCEDIMIENTO POST-REPARACION	F3-56
INSPECCION DTC.	F3-56
BUSQUEDA AVERIAS	F3-94
PREMISA	F3-94
TABLA DE BUSQUEDA AVERIAS	F3-94
TABLA DE DIAGNOSTICO RAPIDA	F3-96
BUSQUEDA AVERIAS CON BASE EN LOS SINTOMAS	F3-100
INSPECCION DIAGNOSTICO MOTOR	F3-139
INSPECCION SISTEMA MOTOR	F3-145

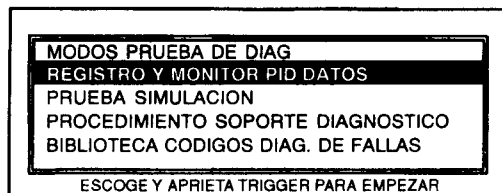
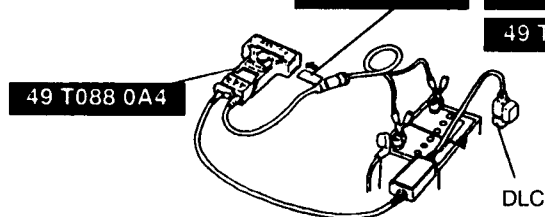
PUESTA A PUNTO DEL MOTOR

OPERACIONES PRELIMINARES

Con empleo de la SST (Tester NGS)

1. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio.
2. Poner la barra de mando del cambio en neutro.
3. Desactivar todas las cargas eléctricas.
 - Faros
 - Motor unidad de ventilación
 - Deshelador luneta trasera
 - A/C
4. Comprobar que el volante esté en posición de marcha en línea recta.
5. Conectar la **SST** (tester NGS) al DLC y seleccionar "REGISTRO Y MONITOR PID/DATOS" (Véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, CONTROL DIAGNOSTICO DE ABORDO, Procedimiento de Conexión Tester NGS).

49 T088 030C	49 T088 036A
49 T088 031C	49 T088 037
49 T088 032C	49 T088 038
49 T088 033C	49 T088 039
49 T088 034A	49 T088 041
49 T088 035A	49 T088 042
	49 T088 043



6. Poner el cursor en **RPM**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección. (Véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, PROCEDIMIENTO DE REGISTRO Y MONITOR PID/DATOS).
7. Apretar **INSTA** (Tecla 8) para activar la modalidad de prueba.
8. Apretar **CANCEL**.
9. Apretar **ENVIO**.
10. Esperar la parada del ventilador eléctrico.

Sin empleo de la SST (Tester NGS)

1. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio.
2. Poner la barra de mando del cambio en neutro.

3. Desactivar todas las cargas eléctricas.

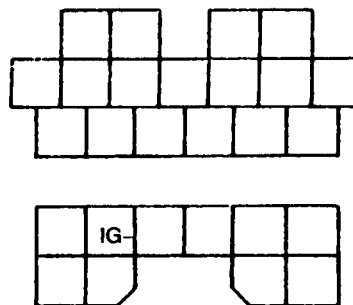
- Faros
- Motor unidad de ventilación
- Deshelador luneta trasera
- A/C

4. Comprobar que el volante esté en posición de marcha en línea recta.

Advertencia

- **La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.**

5. Conectar un cuentagiros de dwell al terminal IG- del DLC.



6. Esperar la parada del ventilador eléctrico.

INSPECCION FASE ENCENDIDO

Con empleo de la SST (Tester NGS)

1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".
2. Comprobar que PID RPM esté en el campo de tolerancia especificado.

Especificación

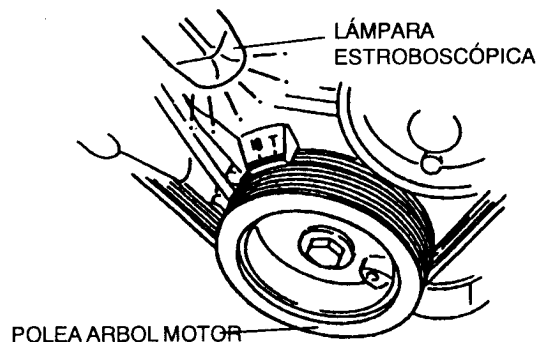
650—750 (700 ± 50) revoluciones por minuto

3. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado, regular el régimen mínimo. (Véase REGULACION REGIMEN MINIMO).
4. Conectar la lámpara estroboscópica al cable de alta tensión del cilindro N. 1.
5. Comprobar que la muesca de ajuste de fase (amarilla) en la polea del árbol motor esté en el campo de tolerancia especificado.

Especificación

PPMS 9° - 11° (10° ± 1°)

6. Apretar **INSTA** (Tecla 8) para desactivar la modalidad de prueba.
7. Apretar **CANCEL**.
8. Comprobar que la muesca de ajuste de fase (amarilla) en la polea del árbol motor esté en el campo de tolerancia especificado.

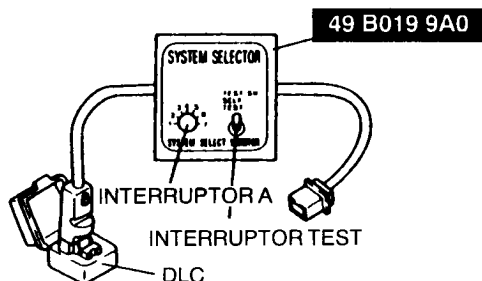


Especificación PPMS 6°—18°

9. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado inspeccionar lo siguiente:
 - Sensor CMP
 - Sensor CKP
 - Sensor TP
 - Sensor ECT
 - Interruptor neutro (cambio manual)
 - Interruptor embrague (cambio manual)
 - Interruptor TR (cambio automático)
10. Si los dispositivos están en orden, sustituir el PCM (Véase SISTEMA DE CONTROL, REMOCION/INSTALACION PCM).

Sin empleo de la SST (Tester NGS)

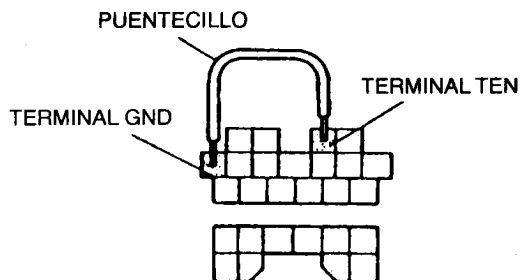
1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".
2. Si se utiliza la **SST** (Selector Sistema) para activar la modalidad de prueba, proceder de la siguiente manera:
 - (1) Conectar la **SST** al DLC.
 - (2) Poner el interruptor A en posición 1.
 - (3) Poner el interruptor TEST en posición SELF TEST.



3. Si se utiliza un puentecillo para activar la modalidad de prueba, proceder de la siguiente manera:

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.
- Conectar los terminales TEN y GND del DLC con un puentecillo.



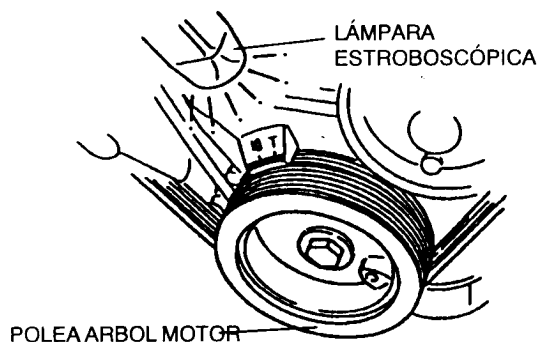
4. Comprobar que el régimen mínimo esté dentro del campo de tolerancia especificado.

Especificación 650—750 (700 ± 50) giros (o revoluciones) por minuto

5. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado, regular el régimen mínimo (Véase REGULACION REGIMEN MINIMO).
6. Conectar la lámpara estroboscópica al cable de alta tensión del cilindro N. 1.
7. Comprobar que la muesca de ajuste de fase (amarilla) en la p Polea del árbol motor esté dentro del campo de tolerancia especificado.

Especificación PPMS 9°—11° (10° ± 1°)

8. Desconectar la **SST** o el puentecillo.
9. Comprobar que la muesca de ajuste de fase (amarilla) en la p Polea del árbol motor esté dentro del campo de tolerancia especificado.



Especificación PPMS 6°—18°

10. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado inspeccionar lo siguiente:
 - Sensor CMP
 - Sensor CKP
 - Sensor TP
 - Sensor ECT
 - Interruptor neutro (cambio manual)
 - Interruptor embrague (cambio manual)
 - Interruptor TR (cambio automático)
11. Si los dispositivos están en orden, sustituir el PCM (Véase SISTEMA DE CONTROL, REMOCION/INSTALACION PCM).

PUESTA A PUNTO DEL MOTOR

REGULACION REGIMEN MINIMO

Con empleo de la SST (Tester NGS)

1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".
2. Comprobar que PID RPM esté en el campo de tolerancia especificado.

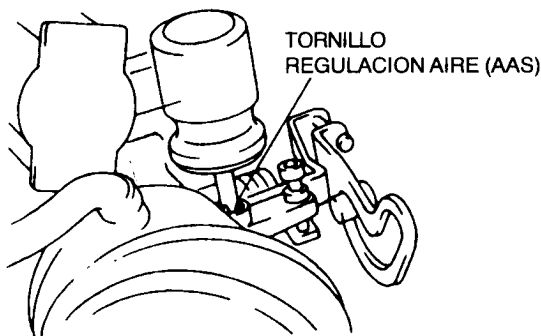
Especificación

650—750 (700 \pm 50) revoluciones por minuto

Advertencia

- El tornillo de regulación del ajuste de fase del encendido (TAS) se calibra en la fábrica. La regulación de dicho tornillo afecta la eficiencia del motor.

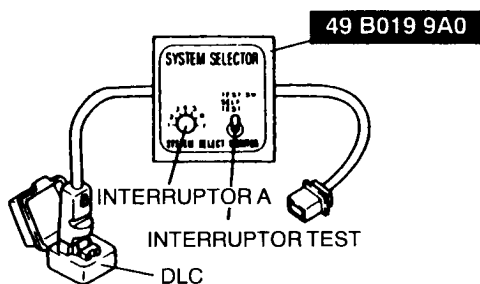
3. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado, regular el régimen mínimo girando el tornillo de regulación del aire (AAS)



4. Apretar **INSTA** (Tecla 8) para desactivar la modalidad de prueba.
5. Apretar **CANC** para cancelar lo que se ha seleccionado anteriormente.
6. Desconectar los **SST**.

Sin empleo de la SST (Tester NGS)

1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".
2. Si se utiliza la **SST** (Selector Sistema) para activar la modalidad de prueba, proceder de la siguiente manera:
 - (1) Conectar la **SST** al DLC.
 - (2) Poner el interruptor A en posición 1.
 - (3) Poner el interruptor TEST en posición SELF TEST.

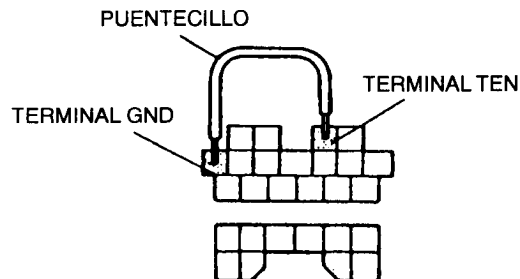


3. Si se utiliza un puentecillo para activar la modalidad de prueba, proceder de la siguiente manera:

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.

- Conectar los terminales TEN y GND del DLC con un puentecillo.



4. Comprobar que el régimen mínimo esté dentro del campo de tolerancia especificado.

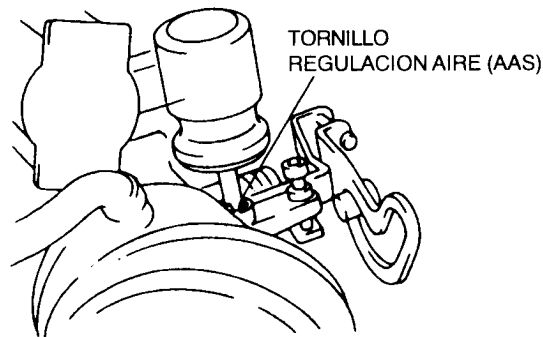
Especificación

650—750 (700 \pm 50) revoluciones por minuto

Advertencia

- El tornillo de regulación del ajuste de fase del encendido (TAS) se calibra en la fábrica. La regulación de dicho tornillo afecta la eficiencia del motor.

5. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado, regular el régimen mínimo girando el tornillo de regulación del aire (AAS).



6. Desconectar la **SST** o el puentecillo.
7. Desconectar el tacómetro de dwell.

INSPECCION REGIMEN MINIMO ACELERADO

Con empleo de la SST (Tester NGS)

1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".
2. Apretar **INSTA** (Tecla 8) para desactivar la modalidad de prueba.
3. Apretar **CANCEL**.
4. Apretar **ENVIO**.
5. Comprobar que el régimen mínimo sea correcto. (Véase REGULACION REGIMEN MINIMO).
6. Comprobar que PID RPM esté en el campo de tolerancia especificado.

Especificación

Condiciones de Carga	Régimen mínimo acelerado (revoluciones por minuto) ^{*1}	
	MTX	ATX
E/L conectados ^{*2}	650—750	
P/S en función ^{*3}	700—800	
A/C conectado ^{*4}	700—800	

^{*1}: Excluyendo la temporánea disminución del régimen mínimo que sigue inmediatamente después de la activación de las cargas eléctricas (E/L).

^{*2}: Faros encendidos, interruptor ventilador en posición 2 o superior, ventilador enfriamiento en función, deshelador luneta trasera activado.

^{*3}: Volante completamente girado.

^{*4}: Interruptor A/C e interruptor ventilador conectados.

7. Si los valores están por fuera del campo de tolerancia en todas las condiciones de carga, inspeccionar la válvula IAC.

8. Si los valores están por fuera del campo de tolerancia en algunas condiciones de carga, inspeccionar los interruptores de entrada correspondientes, los cables y los conectores.

Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".

2. Comprobar que el régimen mínimo sea correcto (Véase REGULACION REGIMEN MINIMO).

3. Comprobar que el régimen mínimo acelerado esté dentro del campo de tolerancia especificado.

Especificación

Condiciones de Carga	Régimen mínimo acelerado (revoluciones por minuto) ^{*1}	
	MTX	ATX
E/L conectados ^{*2}	650—750	
P/S en función ^{*3}	700—800	
A/C conectado ^{*4}	700—800	

^{*1}: Excluyendo la temporánea disminución del régimen mínimo que sigue inmediatamente después de la activación de las cargas eléctricas (E/L).

^{*2}: Faros encendidos, interruptor ventilador en posición 2 o superior, ventilador enfriamiento en función, deshelador luneta trasera activado.

^{*3}: Volante completamente girado.

^{*4}: Interruptor A/C e interruptor ventilador conectados.

4. Si los valores están por fuera del campo de tolerancia en todas las condiciones de carga, inspeccionar la válvula IAC.

5. Si los valores están por fuera del campo de tolerancia en algunas condiciones de carga, inspeccionar los interruptores de entrada correspondientes, los cables y los conectores.

INSPECCION RELACION MEZCLA REGIMEN MINIMO

1. Llevar a cabo "OPERACIONES PRELIMINARES".

2. Comprobar que el régimen mínimo y el ajuste de fase de encendido sean correctos. (Véase AJUSTE DE FASE ENCENDIDO). (Véase REGULACION REGIMEN MINIMO).

3. Desactivar la modalidad de prueba.

4. Calentar el motor teniendo por unos 3 minutos el régimen motor en 2500 - 3000 revoluciones por minuto.

5. Introducir un analizador de los gases de escape en el tubo de escape posterior.

6. Comprobar que la concentración de CO y la de HC estén dentro de los límites legales.

7. De lo contrario, inspeccionar lo siguiente:

- Sistema diagnóstico de abordó (Véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, INSPECCION DTC).

- HO2S (Véase SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR OXIGENO CALEN-TADO (HO2S)).

- Depresión colector aspiración (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Depresión Colector Aspiración).

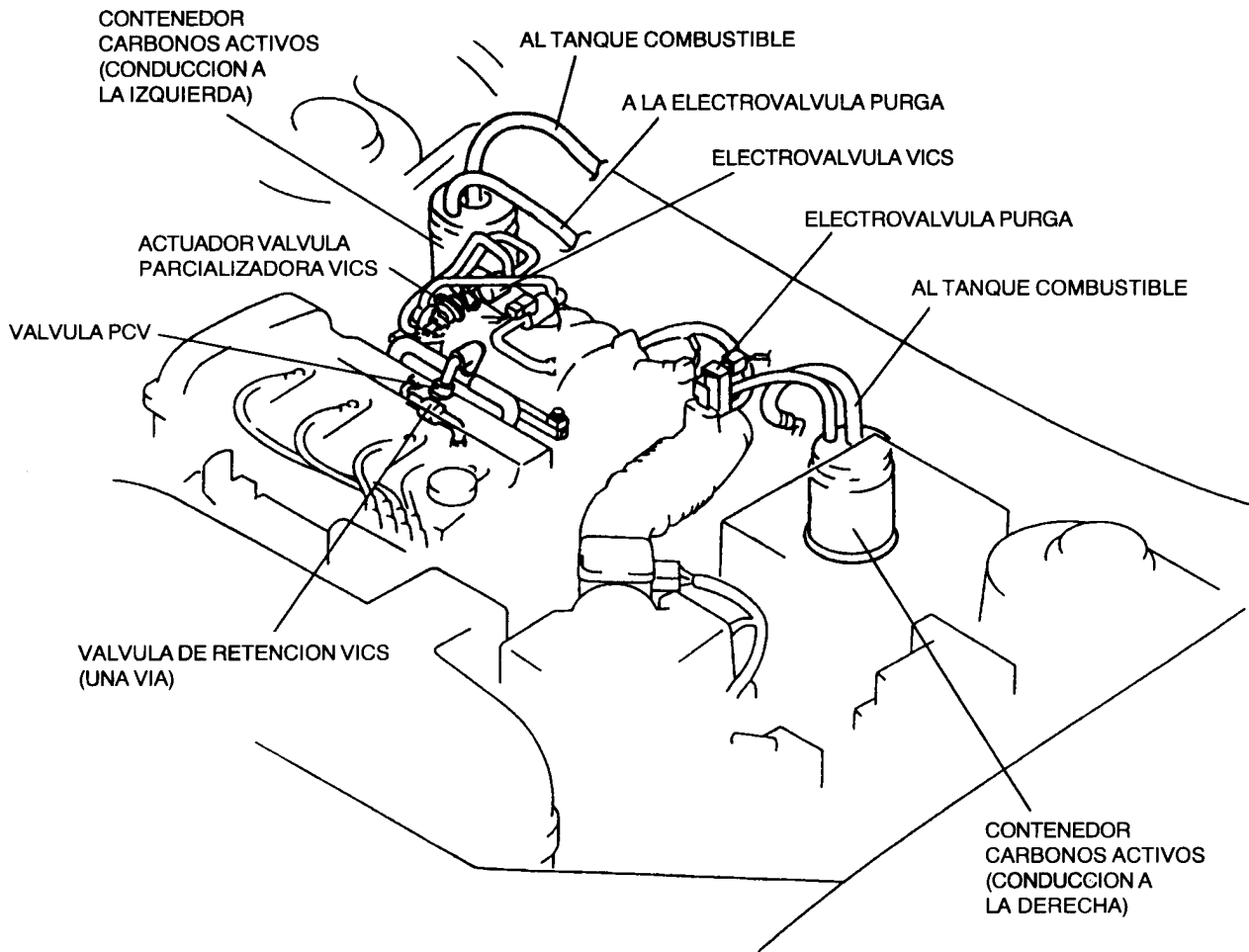
- Presión línea combustible (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible).

- Control ajuste de fase encendido (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Ajuste de Fase Encendido).

8. Si los sistemas y los aparatos funcionan correctamente, sustituir el convertidor catalítico de tres vías (TWC). (Véase SISTEMA DE ESCAPE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ESCAPE).

SISTEMA DE ASPIRACION AIRE

ESQUEMA RECORRIDO TUBOS FLEXIBLES DEPRESION



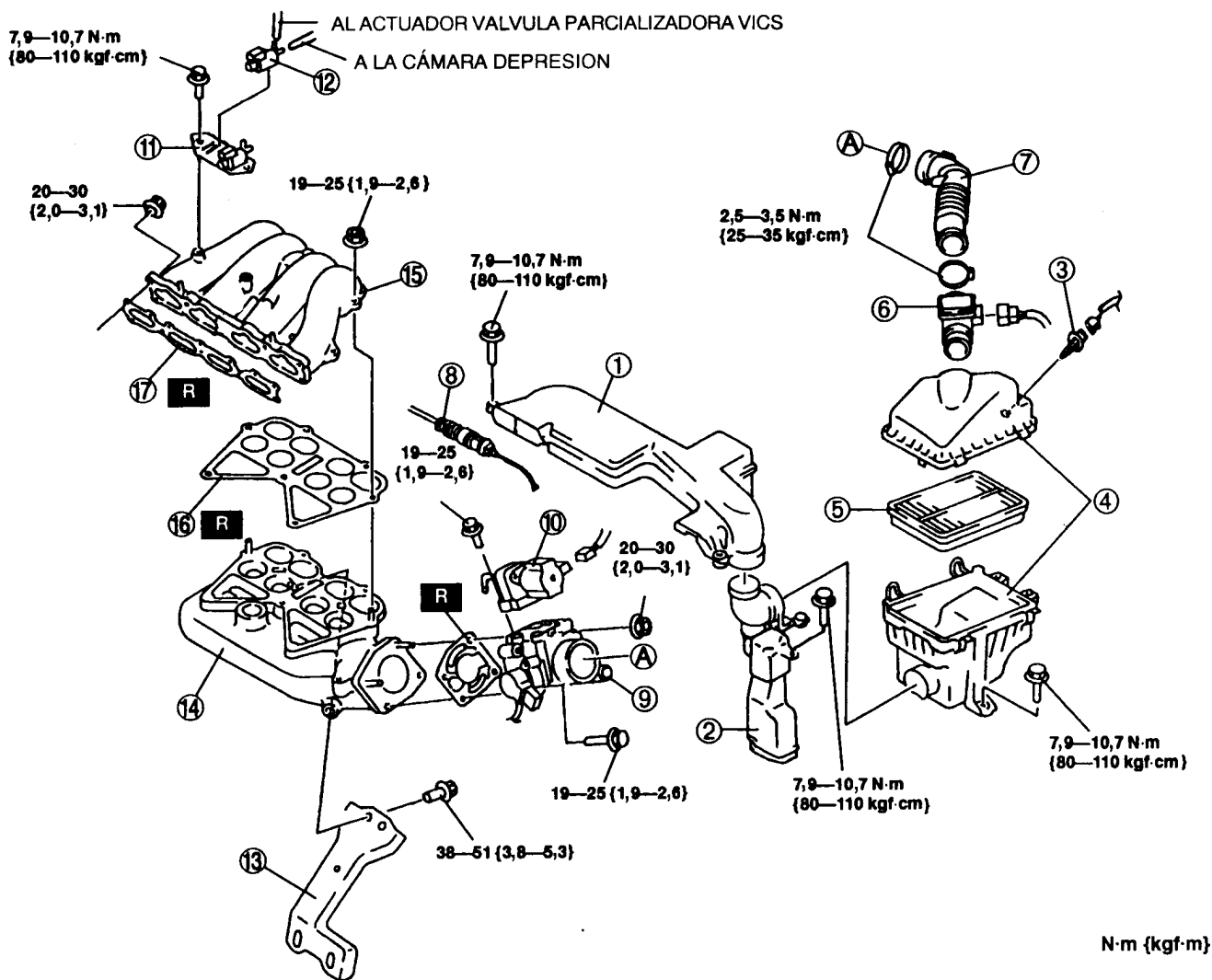
SISTEMA DE ASPIRACION AIRE

REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ASPIRACION AIRE

Atención

- Cuando motor y sistema de aspiración están muy calientes pueden ocasionar serias quemaduras. Apagar el motor y esperar que se enfríe antes de quitar o de instalar el sistema de aspiración aire.
- Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible.
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, si las pueden irritar los ojos y la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar completamente todos los "Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION).

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar en el orden indicado en la tabla.
3. Instalar en el orden contrario al de la remoción.



SISTEMA DE ASPIRACION AIRE

1	Conducto aire fresco
2	Cámara de resonancia
3	Sensor IAT
4	Filtro aire
5	Cartucho filtro aire
6	Sensor MAF
7	Tubo flexible aire
8	Cable acelerador ☛ Detalles de Instalación
9	Cuerpo mariposado ☛ Detalles de Remoción ☛ Detalles de Instalación
10	Válvula IAC
11	Estribo electroválvula VICS
12	Electroválvula VICS
13	Estribo colector de aspiración
14	Cámara dinámica ☛ Detalles de Remoción
15	Colector de aspiración ☛ Detalles de Remoción
16	Guarnición cámara dinámica ☛ Detalles de Instalación
17	Guarnición colector de aspiración ☛ Detalles de Instalación

Detalles de Remoción Cuerpo Mariposado

- Desaguar el líquido de enfriamiento del motor del radiador (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR).

Detalles de Remoción Cámara Dinámica

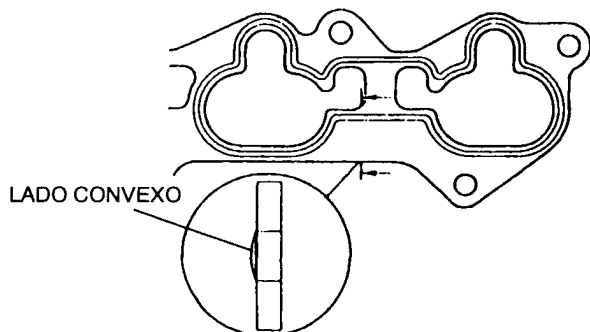
- Antes de quitar la cámara dinámica, quitar el tubo EGR. (véase SISTEMA DE ESCAPE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ESCAPE).

Detalles de Remoción Colector de Aspiración

- Quitar el inyector combustible antes de quitar el colector de aspiración (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE).

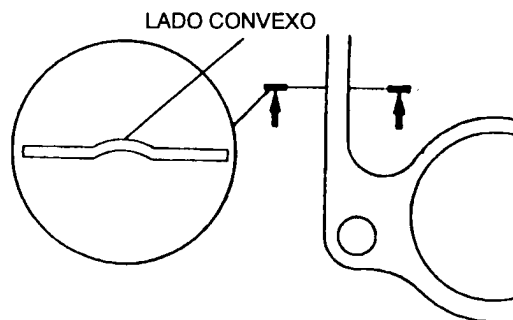
Detalles de Instalación Guarnición Colector de Aspiración

- Cuando se instala la guarnición del colector de aspiración, asegurarse de que el lado convexo del empa-que esté volteado hacia el colector de aspiración.



Detalles de Instalación Guarnición Cámara Dinámica

- Cuando se instala la guarnición de la cámara dinámica, asegurarse de que el lado convexo del empa-que esté volteado hacia el colector de aspiración.



Detalles de Instalación Cuerpo Mariposado

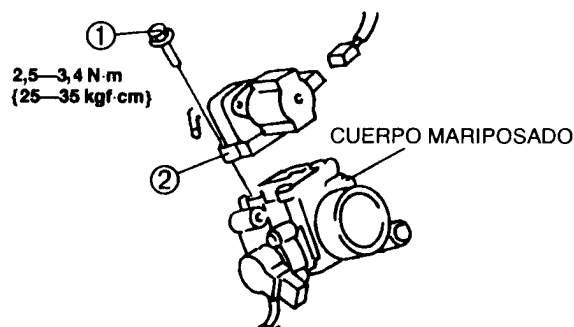
- Llenar el radiador con el líquido de enfriamiento del motor (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR).

Detalles de Instalación Cable Acelerador

- Tras haber instalado el cable del acelerador, llevar a cabo el procedimiento de "INSPECCION/REGULACION CABLE ACELERADOR"
- Fijar sólidamente el cable al pedal del acelerador teniendo cuidado de no doblarlo.

REMOCION/INSTALACION VALVULA CONTROL AIRE MINIMO (VALVULA IAC)

- Desconectar el cable negativo de la batería.
- Desconectar el conector de la válvula IAC.
- Quitar en el orden indicado en la tabla.
- Instalar en el orden contrario al de la remoción.



1	Perno fileteado
2	Válvula IAC

INSPECCION VALVULA CONTROL AIRE MINIMO (VALVULA IAC)

Inspección de la Resistencia

Nota

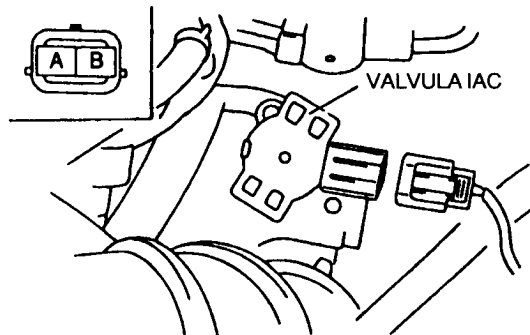
- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

- Llevar a cabo "Inspección Sistema Control Aire Mínimo (IAC)" (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Aire Mínimo (IAC)).

- Si el resultado de la inspección no corresponde a los especificado, llevar a cabo la otra inspección para la válvula IAC.
- Desconectar el cable negativo de la batería.
- Desconectar el conector de la válvula IAC.
- Medir la resistencia entre los terminales de la válvula IAC utilizando un ohmímetro.

Resistencia

7,7—9,3 Ω (23° C)



- Si la resistencia no está dentro del campo de tolerancia especificado, sustituir la válvula IAC (Véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, REMOCION/INSTALACION VALVULA CONTROL AIRE MINIMO (VALVULA IAC)).

Si la resistencia está dentro del campo de tolerancia especificado, pero el valor del PID no es correcto, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de alimentación (terminal A conector válvula IAC y terminal 4M conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector válvula IAC y terminal 4O conector PCM)

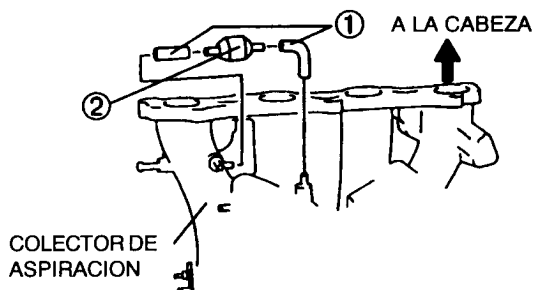
Cortocircuitos

- Terminal A conector válvula IAC y terminal 4M conector PCM hacia masa.

- Reparar o sustituir las partes defectuosas.
- Volver a conectar el conector de la válvula IAC.
- Volver a conectar el cable negativo de la batería.

REMOCION/INSTALACION VALVULA DE RETENCION VICS (UNA VIA)

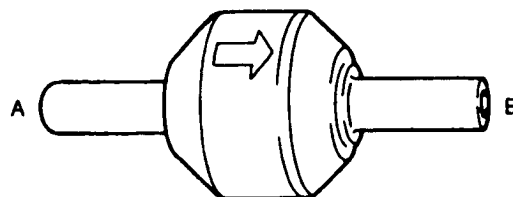
- Desconectar el cable negativo de la batería.
- Quitar el tubo flexible del aire y el colector de aspiración. (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ASPIRACION AIRE).
- Quitar en el orden indicado en la tabla.
- Instalar en el orden contrario al de la remoción.



1	Tubo flexible de la depresión
2	Válvula de retención VICS (una vía)

INSPECCION VALVULA DE RETENCION VICS (UNA VIA)

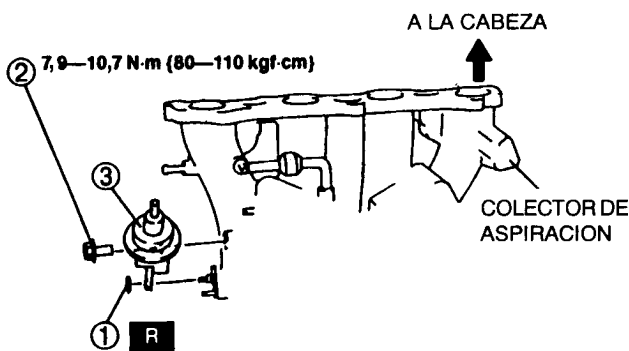
- Quitar la válvula de retención VICS (una vía). (véase REMOCION/INSTALACION VALVULA DE RETENCION VICS (UNA VIA)).
- Soplar en la luz A y controlar que el aire salga de la luz B.
- Soplar en la luz B y controlar que el aire no salga de la luz A.



- Si el resultado de la prueba no está conforme con lo especificado, sustituir la válvula de retención VICS (una vía).

REMOCION/INSTALACION ACTUADOR VALVULA PARCIALIZADORA VICS

- Desconectar el cable negativo de la batería.
- Quitar el tubo flexible del aire y el colector de aspiración. (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ASPIRACION AIRE).
- Quitar en el orden indicado en la tabla.
- Instalar en el orden contrario al de la remoción.



1	Sujetador en forma de E
2	Perno fileteado
3	Actuador válvula parcializadora VICS

SISTEMA DE ASPIRACION AIRE

INSPECCION ACTUADOR VALVULA

PARCIALIZADORA VICS

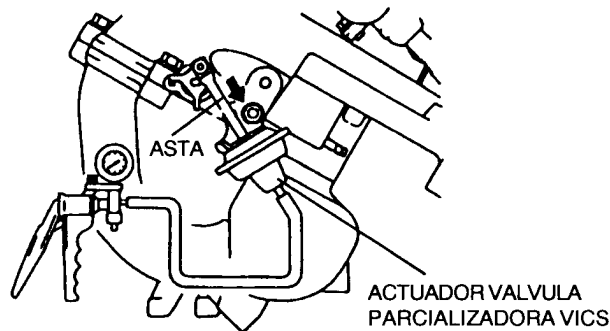
Control Funcional

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

- Llevar a cabo el "Control Funcional VICS". (véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Control Funcional VICS).
- Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la otra inspección para el actuador válvula parcializadora VICS.
- Desconectar el tubo flexible de la depresión del actuador válvula parcializadora VICS.
- Conectar una bomba de depresión al actuador.
- Aplicar lentamente la depresión y controlar el movimiento del asta del actuador en las siguientes condiciones.

Depresión kPa (mmHg)	Movimiento asta
INFERIOR A -6,7 (-50)	Parada
-6,7— -9,3 (-50— -70)	Empieza a moverse
SUPERIOR A -29,3 (-220)	Completamente tirada



- Si el resultado no está conforme con lo especificado, sustituir el actuador válvula parcializadora VICS. (véase REMOCION/INSTALACION ACTUADOR VALVULA PARCIALIZADORA VICS).

Si el resultado está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Tubo flexible de la depresión por si la disposición es impropia o por si hay enredos o pérdidas.

- Desconectar la bomba de depresión del actuador.
- Conectar el tubo flexible de la depresión al actuador válvula parcializadora VICS.

INSPECCION ELECTROVALVULA VICS

Inspección Flujo aire

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

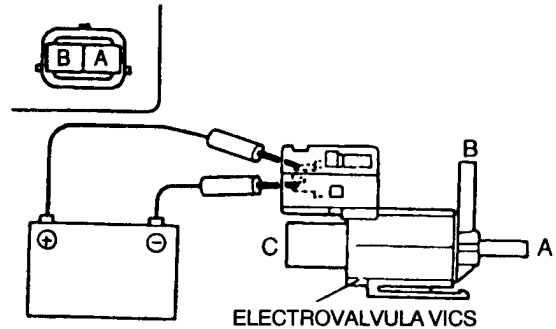
- Llevar a cabo el "Control Funcional VICS". (véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Control Funcional VICS).
- Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la otra inspección para la electroválvula VICS.
- Desconectar el cable negativo de la batería.

- Quitar la electroválvula VICS.

- Inspeccionar el flujo del aire entre las luces en las siguientes condiciones.

○—○ : Continuidad ○—○ : Flujo aire

Paso	Terminal		Luz		
	A	B	A	B	C
1	○—○	○—○		○—○	○—○
2	B+	Masa	○—○	○—○	



- Si el resultado no está conforme con lo especificado, sustituir la electroválvula VICS. Si el resultado está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de alimentación (terminal A conector electroválvula VICS y terminal D conector relé principal a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector electroválvula VICS y terminal 1R conector PCM)

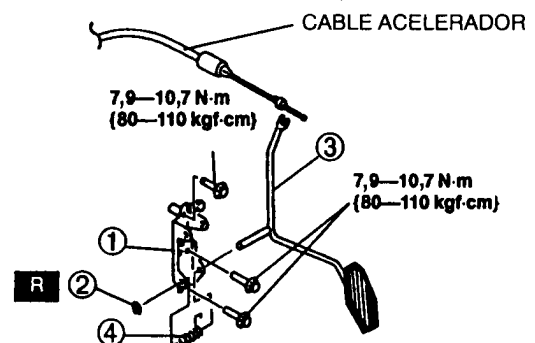
Cortocircuitos

- Terminal A conector electroválvula VICS y terminal D conector relé principal a través del conector común hacia masa.

- Reparar o sustituir las partes defectuosas.
- Instalar la electroválvula VICS.
- Volver a conectar el cable negativo de la batería.

REMOCION/INSTALACION PEDAL ACELERADOR

- Quitar en el orden indicado en la tabla.
- Instalar en el orden contrario al de la remoción.



1	Jaula
2	Sujetador en forma de E
3	Pedal acelerador ☛ Detalles de Instalación
4	Resorte de llamada

Detalles de Instalación Pedal Acelerador

- Conectar sólidamente el cable del acelerador al pedal del acelerador teniendo cuidado de no doblar el cable.

INSPECCION/REGULACION CABLE ACELERADOR

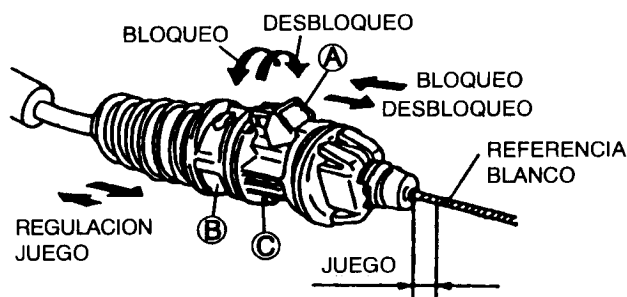
1. Controlar que la válvula de mariposa esté completamente cerrada.
2. Medir el juego del cable de la mariposa.

Nota

- Para medir el juego del cable, empujar el cable en la vaina y hacer una señal de referencia de color blanco en el cable en el extremo de la vaina, luego tirar el cable hacia afuera y medir la distancia presente entre la señal de referencia y el extremo de la vaina.

Juego

1—3 mm



3. Si el juego no está dentro del campo de tolerancia especificado, regularlo de la siguiente manera:

- (1) Poner la lengüeta blanca de bloqueo A en posición de desbloqueo.
- (2) Girar el dispositivo de parada B en posición de desbloqueo.

Nota

- Si el dispositivo de parada B no se desbloquea, doblar delicadamente hacia afuera la lengüeta C con una herramienta idónea.
- (3) Para regular el juego, empujar o tirar la vaina del cable de la mariposa directamente desde el resorte.
 - (4) Poner el dispositivo de parada B en posición de bloqueo.
4. Medir nuevamente el juego del cable de la mariposa, verificando que vuelva al campo especificado.
 5. Poner la lengüeta blanca de bloqueo A en posición de bloqueo.
 6. Verificar el correcto funcionamiento del acelerador.

SISTEMA DE ALIMENTACION

PROCEDIMIENTO PRE-REPARACIÓN

Atención

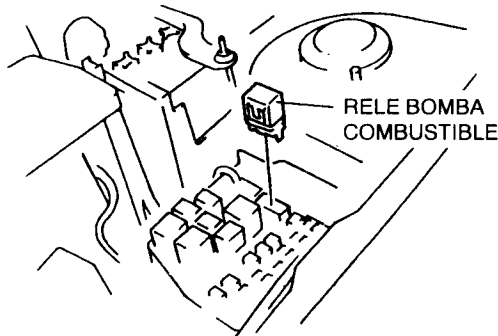
- Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible.
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar completamente todos los "Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación".

Nota

- Cuando el motor no está funcionando, el combustible en el sistema de alimentación está bajo alta presión.

Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación

1. Quitar la tapa de la boca de llenado combustible y desahogar la presión del serbatoio.
2. Quitar el relé de la bomba combustible.



3. Arrancar el motor.
4. Después de la parada del motor, girar el motor de arranque varias veces.
5. Poner el conmutador de arranque en posición OFF.
6. Instalar el relé de la bomba combustible.

PROCEDIMIENTO POST-REPARACION

Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Cuando se instala el tubo flexible del combustible, atégase a lo descrito a continuación en "Inspección Pérdidas Combustible".

Inspección Pérdidas Combustible

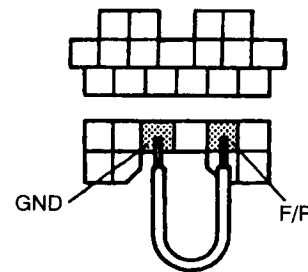
Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Llevar a cabo siempre el siguiente procedimiento con el motor apagado.

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.

1. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.



2. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON para activar la bomba combustible.
3. Presurizar el sistema de esta manera **por al menos 5 minutos** para asegurarse de que no haya pérdidas.
4. Si se encuentra una pérdida de combustible, inspeccionar los tubos flexibles de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible, luego sustituir según sea necesario.
5. Una vez hecha la reparación, montar el sistema y repetir los pasos de 1 a 3.

SISTEMA DE ALIMENTACION

REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE

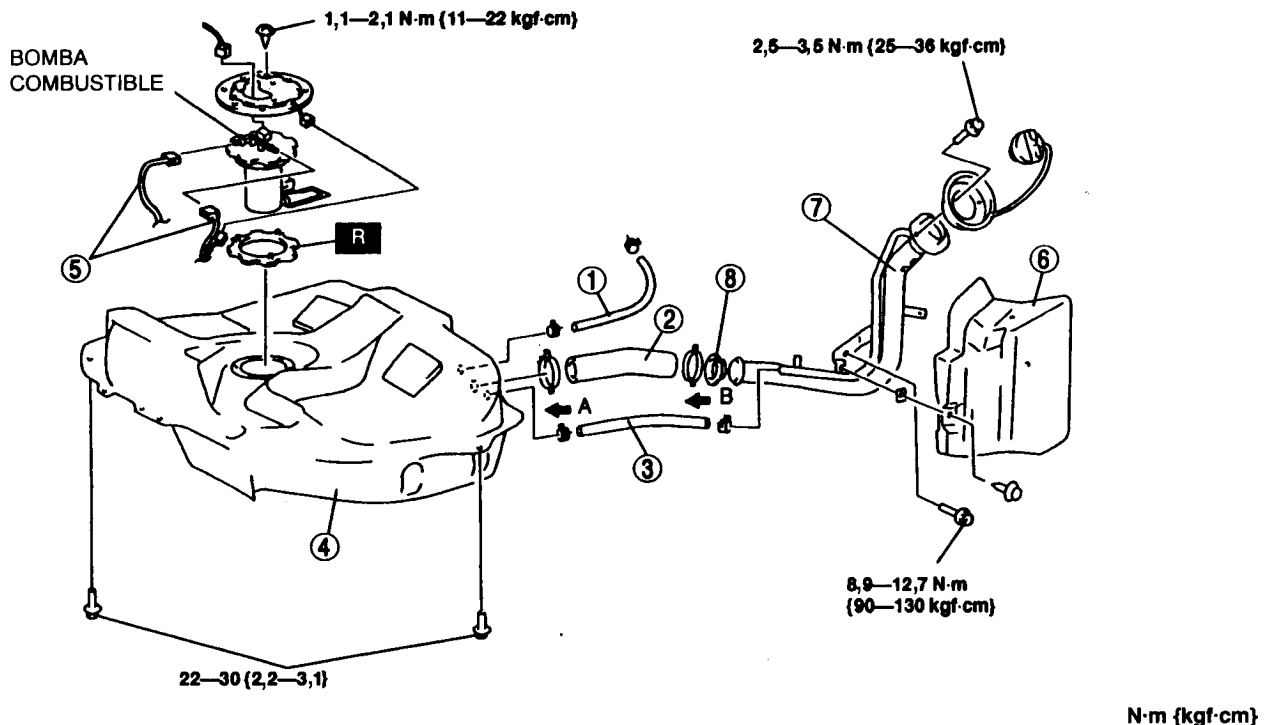
Atención

- **REPARAR** un tanque que no haya sido completamente purgado de los vapores puede ser peligroso. Una explosión o un incendio puede causar heridas muy graves o incluso fatales. Eliminar siempre y totalmente los vapores del tanque antes de repararlo.
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y la piel. Para evitar estas situaciones, no dañe la superficie de estanqueidad de la bomba del combustible en fase de remoción o de instalación.

Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/dedesconexión del conector de acoplamiento rápido sin haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/dedesconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

1. Poner el vehículo sobre una superficie plana.
2. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
3. Desconectar el cable negativo de la batería.
4. Quitar el cojín del asiento posterior. (Véase sección S, ASIENTOS, REMOCION/INSTALACION ASIENTO POSTERIOR)
5. Quitar la tapa del agujero de servicio.
6. Quitar la bomba combustible.
7. Aspirare el combustible del tanque.
8. Quitar el pre-silenciador. (Véase SISTEMA DE ESCAPE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ESCAPE)
9. Quitar en el orden indicado en la tabla.
10. Instalar en el orden contrario al de la remoción.
11. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION)



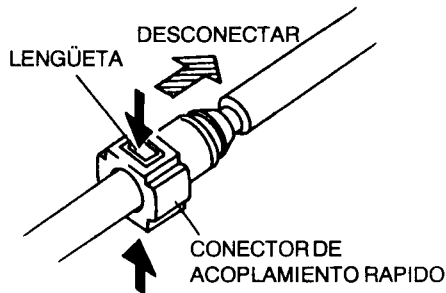
1	Tubo flexible vapores ☞ Detalles de Instalación
2	Tubo flexible de unión ☞ Detalles de Instalación
3	Tubo flexible de respiradero ☞ Detalles de Instalación
4	Tanque combustible

5	Tubo flexible de plástico combustible ☞ Detalles de Desmontaje ☞ Detalles de Montaje
6	Escudo protector
7	Tubo llenado combustible
8	Válvula de retención ☞ Detalles de Instalación

SISTEMA DE ALIMENTACION

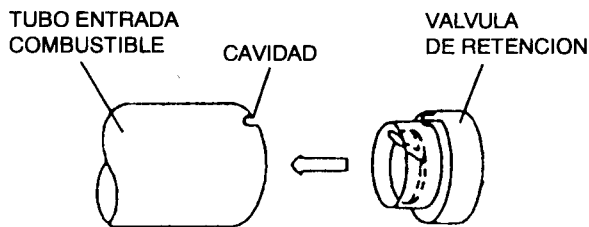
Detalles de Desmontaje Tubo Flexible de Plástico Combustible

- Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido y desconectar el tubo flexible de plástico del tubo del combustible.



Detalles de Instalación Válvula de Retención

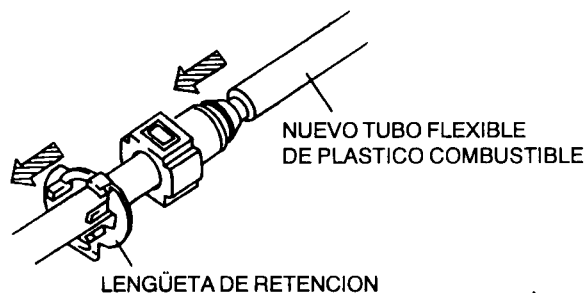
- Alinear la válvula de retención con la cavidad del tubo de llenado combustible como aparece en la figura e instalarla.



Detalles de Montaje Tubo Flexible de Plástico Combustible

Nota

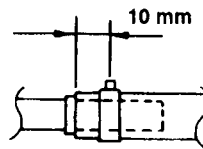
- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



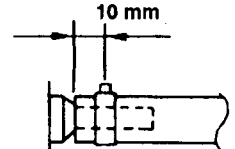
1. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
2. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
3. Empujar el conector de acoplamiento rápido en el tubo del combustible hasta que se advierta el salto mecánico.
4. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.

Detalles de Instalación Tubo Flexible de Ventilación, Tubo Flexible Vapores

- Introducir cada tubo flexible en los correspondientes empalmes en la medida de lo especificado e instalar las abrazaderas como aparece en la figura.



TUBO FLEXIBLE DE RESPIRADERO

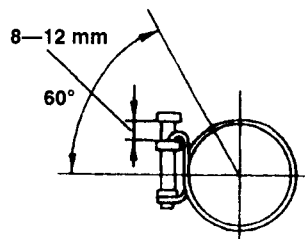


TUBO FLEXIBLE VAPORES

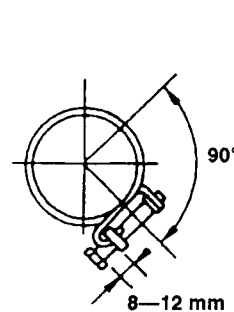
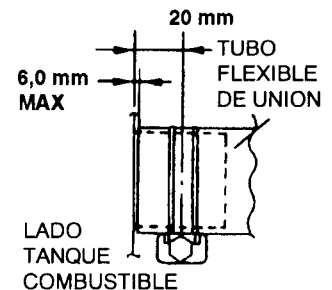
Detalles de Instalación Tubo Flexible de Unión

- Introducir el tubo flexible de unión en los correspondientes empalmes en la medida de lo especificado e instalar las abrazaderas como aparece en la figura.

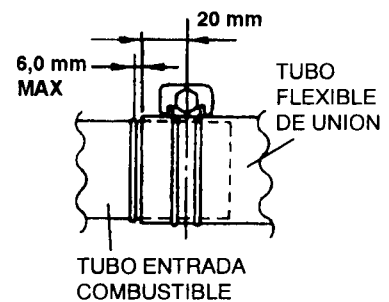
Especificación 35—40 mm



VISTA A



VISTA B



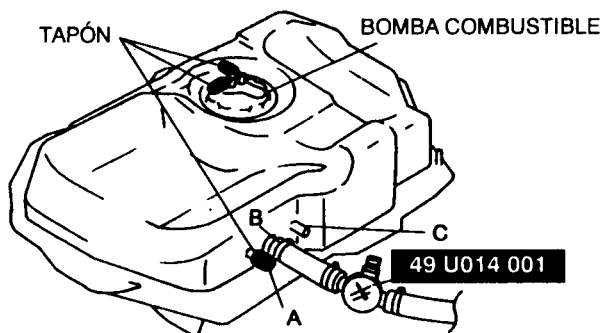
INSPECCION TANQUE COMBUSTIBLE

Nota

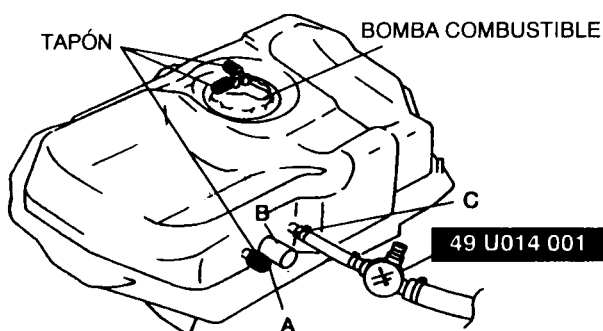
- Esta inspección tiene que ver con las dos válvulas de basculamiento integradas en el tanque combustible. La válvula (dos vías) de retención de los vapores está integrada en cada válvula de basculamiento.

1. Quitar el tanque combustible. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE)
2. Conectar la SST a un compresor de aire.
3. Tamponar los tubos de envío y de regreso de la bomba combustible.
4. Conectar la SST a la luz B y tapar la luz A.
5. Poner sobre una superficie plana el tanque combustible.

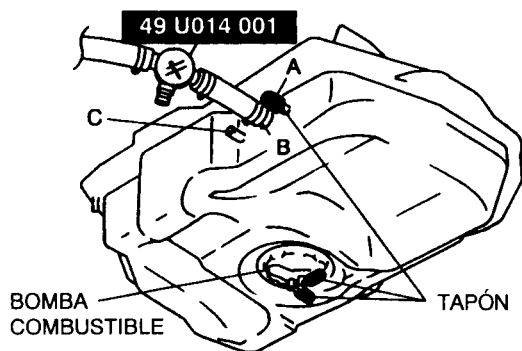
6. Aplicar presión de **+5,9 kPa {+44 mmHg}** a la luz B y comprobar que el aire salga de la luz C.



7. Si el aire no sale, sustituir el tanque combustible.
8. Si el aire sale, conectar la **SST** a la luz C teniendo tapada la luz A.



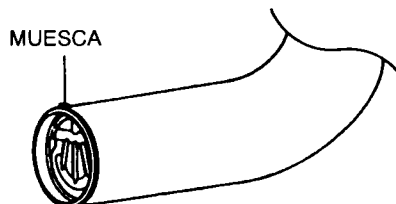
9. Aplicar presión de **+2,0 kPa {+15 mmHg}** a la luz C y comprobar que el aire salga de la luz B.
10. Si el aire no sale, sustituir el tanque combustible.
11. Si el aire sale, conectar la **SST** a la luz B y volcar el tanque combustible.
12. Aplicar presión de **+0,98 kPa {+7,4 mmHg}** a la luz B y comprobar que el aire no salga de la luz C.



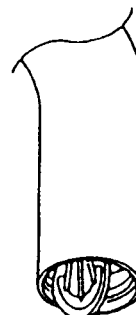
13. Si el aire sale, sustituir el tanque combustible.

INSPECCION VALVULA DE RETENCION

1. Quitar el tubo de llenado combustible. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE)
2. Comprobar que la muesca presente en la válvula de retención esté alineada con la cavidad presente en el tubo de llenado combustible.



3. De lo contrario, quitar la válvula de retención y alinear la muesca con la cavidad, luego volver a instalar.
4. Comprobar que la válvula de retención esté cerrada cuando el extremo del tubo de llenado combustible esté en posición vertical volteado hacia arriba.
5. Si la válvula se abre hay que sustituirla.
6. Comprobar que la válvula de retención se abra por efecto del propio peso cuando el extremo del tubo de llenado combustible esté en posición vertical volteado hacia abajo.



7. Si la válvula no se abre hay que sustituirla.

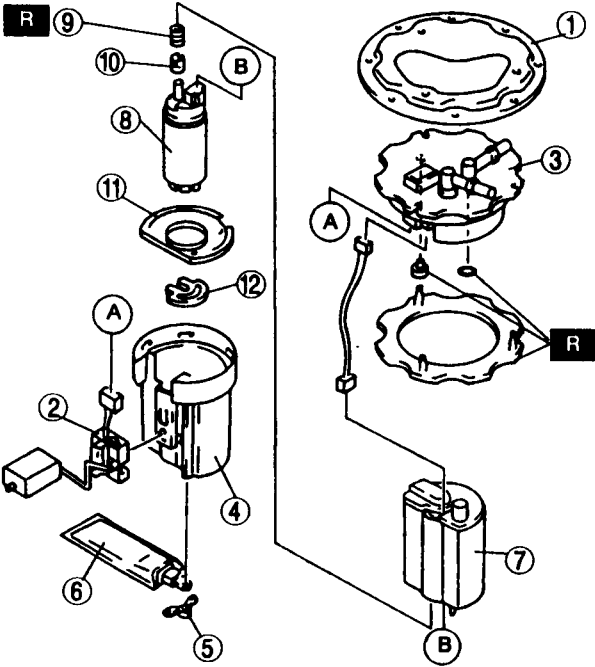
REMOCION/INSTALACIÓN BOMBA COMBUSTIBLE (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE)




DESMONTAJE/MONTAJE BOMBA COMBUSTIBLE

Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y la piel. Para prevenir estas situaciones, no dañe la superficie de estanqueidad de la bomba del combustible en fase de desmontaje o de montaje.

1. Desmontar en el orden indicado en la tabla.
2. Montar en el orden contrario al del desmontaje.



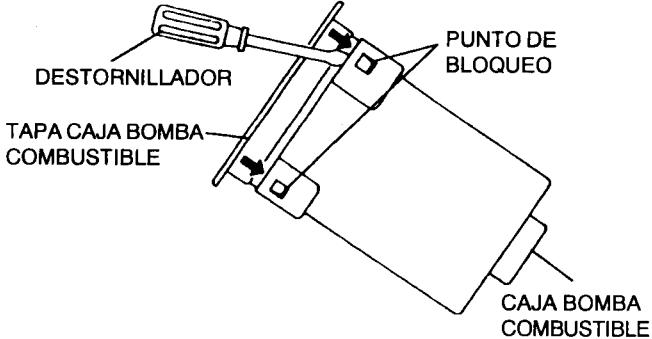
1	Tapa bomba combustible
2	Transmisor nivel combustible
3	Tapa caja bomba combustible  Detalles de Remoción
4	Caja bomba combustible
5	Arandela de seguridad  Detalles de Remoción
6	Filtro combustible (baja presión)
7	Filtro combustible (alta presión)
8	Cuerpo bomba combustible
9	Casquillo de caucho  Detalles de Remoción
10	Manguito
11	Alojamiento de caucho
12	Soporte de caucho

Detalles de Remoción Tapa Caja Bomba Combustible

Advertencia

- Cuando se desmonta la tapa de la caja de la bomba combustible de la caja misma, si se aplica una fuerza excesiva con el destornillador el punto de bloqueo en la caja se daña fácilmente. Por lo tanto, en fase de desmontaje no fuerce excesivamente dicho punto.

1. Posicionar un destornillador sobre el punto de bloqueo de la caja de la bomba combustible, como aparece en la figura.



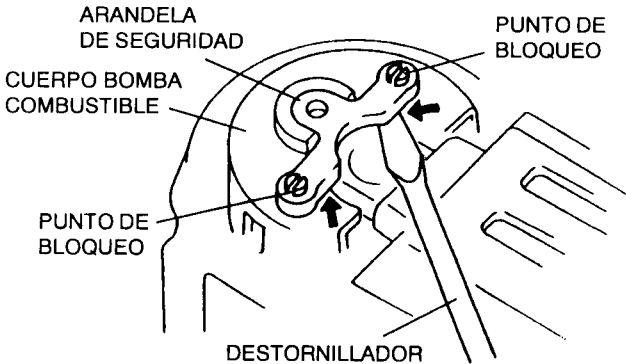
2. Girar delicadamente el destornillador y palancantar los cuatro bloques presentes en la caja de la bomba combustible.
3. Quitar la tapa.

Detalles de Remoción Arandela de Seguridad

Advertencia

- El punto de bloqueo en el cuerpo de la bomba combustible se daña fácilmente si se aplasta con las pinzas. Para desmontar la arandela de seguridad del cuerpo de la bomba combustible, utilizar siempre un destornillador en el modo que indica la figura.

1. Posicionar un destornillador entre el cuerpo bomba y la arandela de seguridad como aparece en la figura.



2. Girar delicadamente el destornillador y palancantar los dos bloques presentes en el cuerpo bomba combustible.
3. Quitar la arandela de seguridad.

Detalles de Remoción Casquillo de Caucho

Advertencia

- Si la estanqueidad del filtro combustible (alta presión) se daña, la bomba combustible no funciona bien. No utilice, por lo tanto, un destornillador para quitar el casquillo de caucho si se queda en el filtro combustible (alta presión).

- Si el casquillo de caucho se queda en el filtro combustible (alta presión), para no dañar la estanqueidad utilizar unas pinzas delgadas de electricista para quitarlo.

INSPECCION BOMBA COMBUSTIBLE

Prueba de Simulación

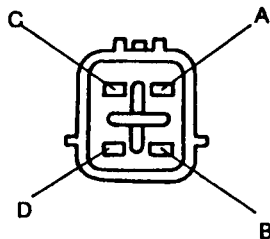
1. Completar el "Control Funcional Bomba Combustible" y la "Inspección Sistema Control Bomba Combustible". (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Control Funcional Bomba Combustible) (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Bomba Combustible).
2. Si el resultado no está conforme con la especificación, llevar a cabo la otra inspección de la bomba combustible.

Inspección de la Continuidad

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar el cojín del asiento posterior. (Véase sección S, ASIENTOS, REMOCION/INSTALACION ASIEN-TO POSTERIOR)
3. Quitar la tapa del orificio de servicio.
4. Desconectar el conector de la bomba combustible.
5. Controlar la continuidad entre los terminales B y D del conector de la bomba combustible.



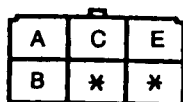
6. Si no hay continuidad, sustituir el cuerpo bomba combustible. Si el resultado corresponde a lo especificado, pero la "Prueba de Simulación" resulta negativa, inspeccionar lo siguiente:

Malfuncionamiento relé bomba combustible

Circuitos abiertos

- Circuito de conexión a masa (terminal D conector bomba combustible y masa carrocería)
- Circuito de alimentación (terminal y conector relé bomba combustible y terminal B conector bomba combustible a través del conector común)

RELE BOMBA COMBUSTIBLE



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Terminal E conector relé bomba combustible y terminal B conector bomba combustible a través del conector común hacia masa.

7. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
8. Volver a conectar el conector de la bomba combustible.
9. Instalar la tapa del orificio de servicio.
10. Instalar el cojín del asiento posterior
11. Volver a conectar el cable negativo de la batería.

Inspección Presión Máxima Bomba Combustible

Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Llevar a cabo siempre el siguiente procedimiento con el motor apagado.

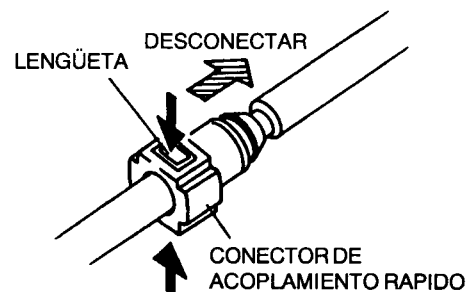
Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/dedesconexión del conector de acoplamiento rápido sin haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/dedesconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

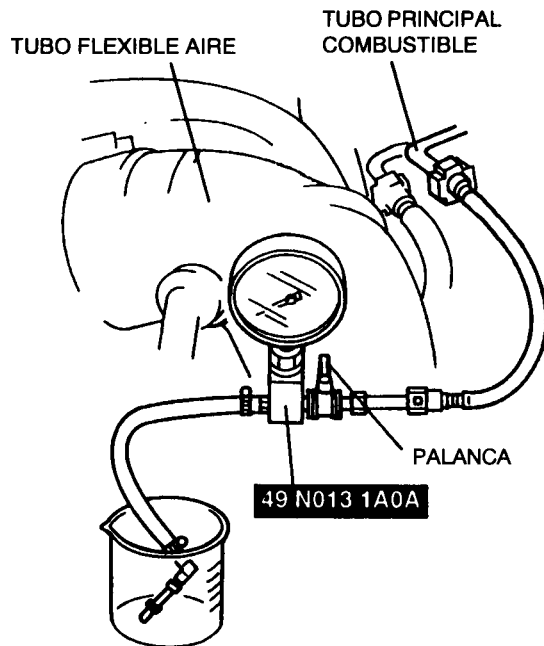
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido del tubo flexible principal del combustible y desconectar el tubo flexible de plástico.



4. Girar la palanca como aparece en la figura para tamponar la salida de la SST.
5. Empujar el conector de acoplamiento rápido de la SST en el tubo principal del combustible hasta que se advierta el salto mecánico.
6. Poner el tubo flexible en un recipiente para evitar pérdidas de combustible.

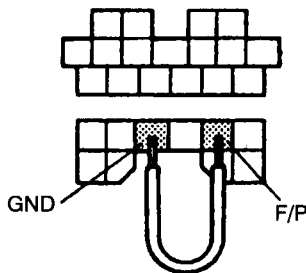


7. Conectar el cable negativo de la batería.

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.

8. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.



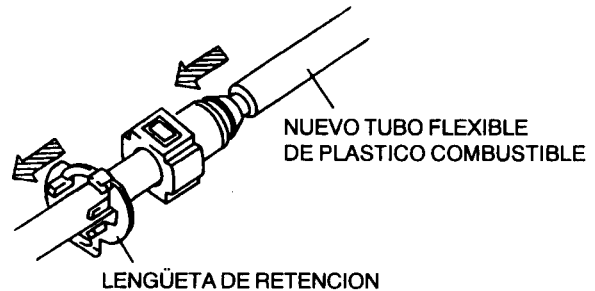
9. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON para accionar el cuerpo bomba combustible, luego medir la presión máxima de la bomba combustible.

Presión máxima bomba combustible
450—630 kPa (4,5—6,5 kgf/cm²)

10. Posicionar el conmutador de arranque en OFF y desconectar el puentecillo.
11. Si el valor está por fuera del campo de tolerancia especificado, inspeccionar lo siguiente:
 - Relé bomba combustible
 - Filtro combustible (baja presión y alta presión) por si hay obstrucción
 - Línea combustible por si hay obstrucción o pérdida
12. Desconectar la SST.

Nota

- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



13. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
14. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
15. Volver a conectar el tubo flexible principal al tubo principal del combustible empujando hasta que se advierta el salto mecánico.
16. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.
17. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION).

Inspección Presión Mantenimiento Bomba Combustible

Atención

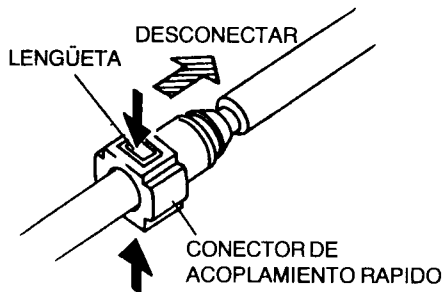
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Llevar a cabo siempre el siguiente procedimiento con el motor apagado.

Advertencia

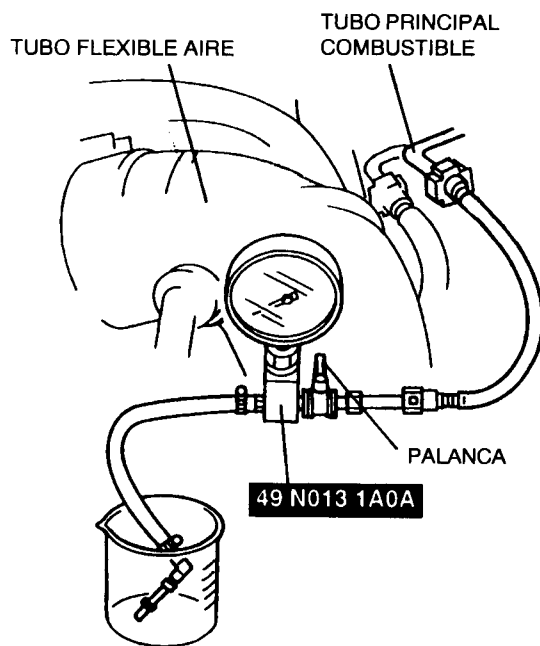
- Si se lleva a cabo la conexión/dedesconexión del conector de acoplamiento rápido sin haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/dedesconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.
1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
 2. Desconectar el cable negativo de la batería.
 3. Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido del tubo flexible principal del combustible y desconectar el tubo flexible de plástico.



4. Girar la palanca como aparece en la figura para tamponar la salida de la SST.
5. Empujar el conector de acoplamiento rápido de la SST en el tubo principal del combustible hasta que se advierta el salto mecánico.
6. Poner el tubo flexible en un recipiente para evitar pérdidas de combustible.

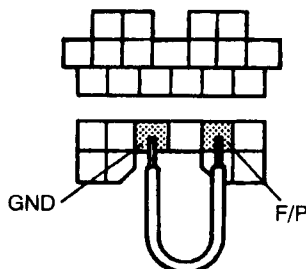


7. Conectar el cable negativo de la batería.

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.

8. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.



9. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON por **10 segundos** para accionar el cuerpo bomba combustible.

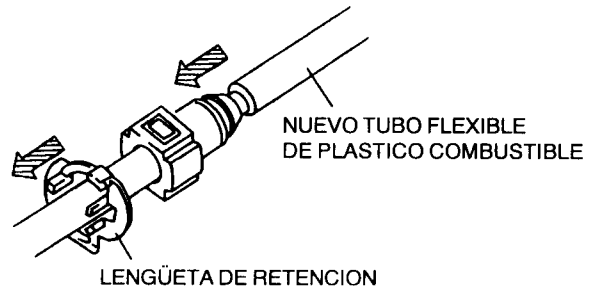
10. Posicionar el conmutador de arranque en OFF, luego medir la presión de mantenimiento bomba combustible **después de 5 minutos**.

Presión mantenimiento bomba combustible
Mayor de 340 kPa (3,5 kgf/cm²)

11. Desconectar el puentecillo.
12. Desconectar la SST.

Nota

- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



13. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
14. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
15. Volver a conectar el tubo flexible principal al tubo principal del combustible empujando hasta que se advierta el salto mecánico.
16. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.
17. Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la "INSPECCION REGULADOR PRESION" y la "INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION REGULADOR PRESION). (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE). Comprobar que las zonas de unión del conector de acoplamiento rápido no presenten pérdidas de combustible. Si todo lo arriba indicado resulta en buenas condiciones, sustituir el cuerpo bomba combustible. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, DESMONTAJE/MONTAJE BOMBA COMBUSTIBLE).
18. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION).

REMOCION/INSTALACION FILTRO COMBUSTIBLE (ALTA PRESION)

(Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, DESMONTAJE MONTAJE BOMBA COMBUSTIBLE).

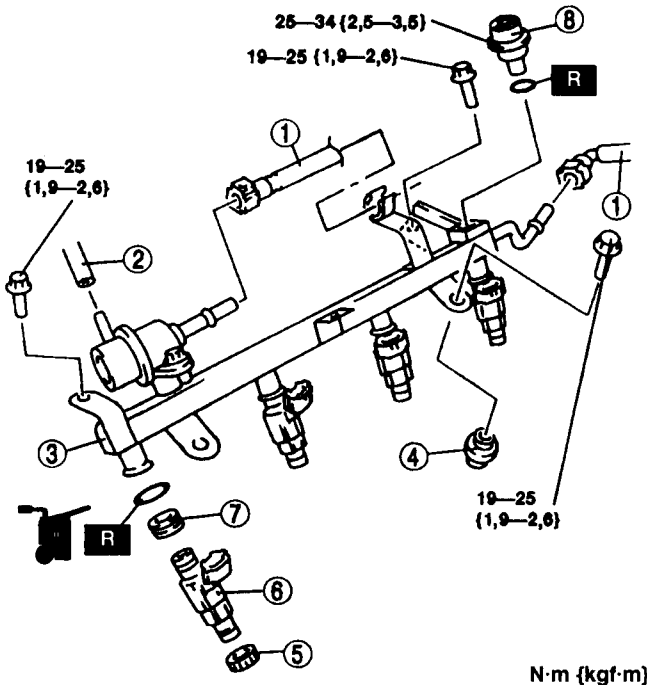
SISTEMA DE ALIMENTACION

REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE

Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/dedesconexión del conector de acoplamiento rápido sin haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/dedesconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Quitar el estribo del cable acelerador. (Véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ASPIRACION AIRE).
4. Desconectar los conectores de los inyectores combustible y quitar el cableo del distribuidor combustible.
5. Quitar en el orden indicado en la tabla.
6. Instalar en el orden contrario al de la remoción.
7. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION)



N·m {kgf·m}

1	Tubo flexible de plástico combustible SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE, Detalles de Desmontaje Tubo Flexible de Plástico Combustible SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE, Detalles de Montaje Tubo Flexible de Plástico Combustible
2	Tubo flexible depresión
3	Distribuidor combustible
4	Aislador distribuidor combustible
5	Aislador inyector combustible
6	Inyector combustible Detalles de Instalación

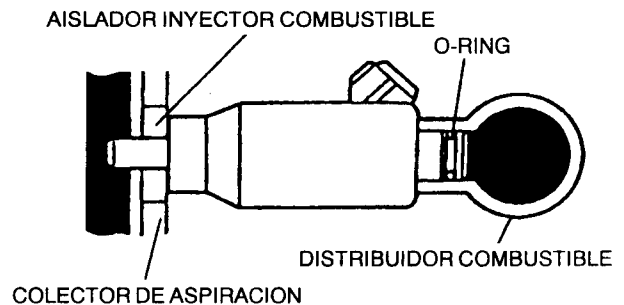
7	Anillo de estanqueidad
8	Amortiguador pulsaciones

Detalles de Instalación Inyector Combustible

1. Instalar los inyectores del combustible según lo indicado en la tabla.

Número cilindro	Color cuerpo inyector combustible
N. 1 y N. 2	azul
N. 3 y N. 4	marrón

2. Utilizar nuevos O-ring para inyectores combustible.
3. Aplicar una pequeña cantidad de aceite motor en los O-ring e instalarlos en el distribuidor combustible.
4. Comprobar que los O-ring y las superficies de estanqueidad de los inyectores combustible estén libres de cuerpos extraños. si fuese así limpiar con gasolina.
5. Instalar los inyectores en el distribuidor combustible con un movimiento ligeramente ondulatorio de tal manera que los O-ring no se doblen.



INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE

Prueba de Simulación

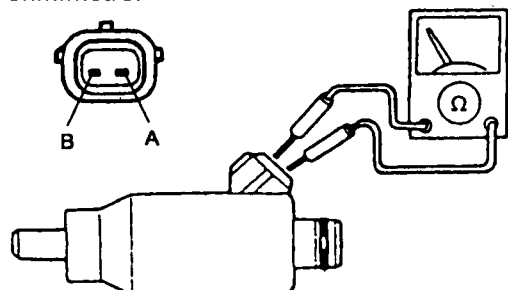
1. Llevar a cabo el "Control Funcional Inyector Combustible" (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Control Funcional Inyector Combustible).
2. Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la otra inspección para los inyectores combustible.

Inspección de la Resistencia

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Poner el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Desconectar los conectores de los inyectores combustible.
4. Medir la resistencia del inyector combustible con un ohmímetro.



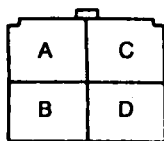
Resistencia 12—16 Ω (20° C)

5. Si la resistencia no está dentro del campo de tolerancia especificado, sustituir el inyector combustible. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE). Si la resistencia está dentro del campo de tolerancia especificado, pero la "Prueba de simulación" resulta negativa, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de conexión a masa (terminal B conector inyector combustible cilindro N.1 y terminal 4W conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector inyector combustible cilindro N.2 y terminal 4X conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector inyector combustible cilindro N.3 y terminal 4Y conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector inyector combustible cilindro N.4 y terminal 4Z conector PCM)
- Circuito de alimentación (terminal A conector inyector combustible cilindro N.1 y terminal D conector relé principal a través del conector común)
- Circuito de alimentación (terminal A conector inyector combustible cilindro N.2 y terminal D conector relé principal a través del conector común)
- Circuito de alimentación (terminal A conector inyector combustible cilindro N.3 y terminal D conector relé principal a través del conector común)
- Circuito de alimentación (terminal A conector inyector combustible cilindro N.4 y terminal D conector relé principal a través del conector común)

RELÉ PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Terminal B conector inyector combustible cilindro N.1 y terminal 4W conector PCM hacia masa.
- Terminal B conector inyector combustible cilindro N.2 y terminal 4X conector PCM hacia masa.
- Terminal B conector inyector combustible cilindro N.3 y terminal 4Y conector PCM hacia masa.
- Terminal B conector inyector combustible cilindro N.4 y terminal 4Z conector PCM hacia masa.

6. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
7. Volver a conectar los conectores de los inyectores combustible.
8. Volver a conectar el cable negativo de la batería.

Prueba Pérdidas Combustible

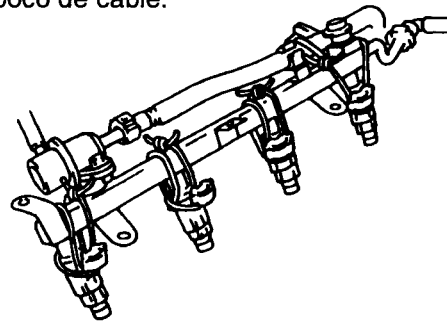
Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Llevar a cabo siempre el siguiente procedimiento con el motor apagado.

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Quitar los inyectores combustible junto con el distribuidor combustible. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE).
4. Fijar sólidamente los inyectores al distribuidor con un poco de cable.

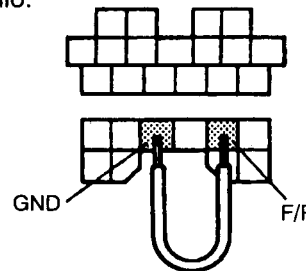


5. Conectar el cable negativo de la batería.

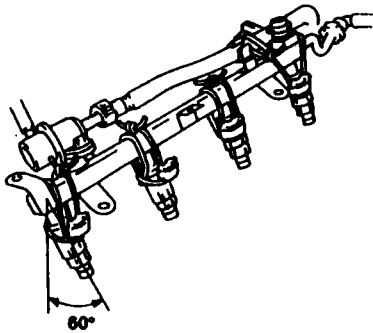
Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.

6. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.



7. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON para accionar el cuerpo bomba combustible.
8. Inclinar los inyectores **unos 60°** y comprobar que la pérdida de combustible de las correspondientes boquillas esté dentro del campo de especificación.



Pérdida combustible Inferior a 1 gota/2 minutos

9. Posicionar el conmutador de arranque en OFF y quitar el puentecillo.
10. Si la pérdida de combustible no está dentro del en el campo de especificación, sustituir el inyector combustible.
11. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION).

Prueba Volumen de Inyección

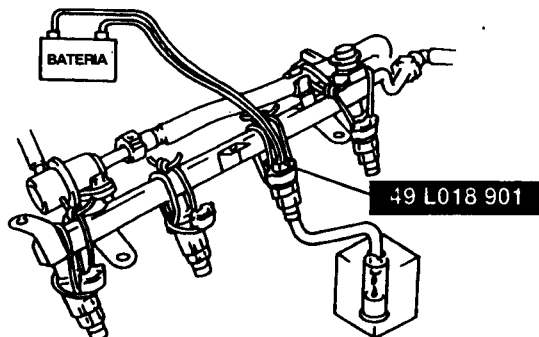
Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Llevar a cabo siempre el siguiente procedimiento con el motor apagado.

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Quitar los inyectores combustible junto con el distribuidor combustible. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE).
4. Fijar sólidamente los inyectores al distribuidor con un poco de cable.
5. Conectar la SST como aparece en la figura.

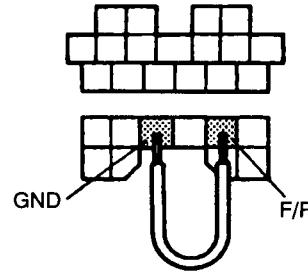


6. Conectar el cable negativo de la batería.

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tenga cuidado de conectar con precisión sólo los terminales especificados.

7. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.



8. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON para accionar el cuerpo bomba combustible.
9. Medir el volumen inyectado por cada inyector utilizando un recipiente graduado.

Volumen inyectado

51—66 ml (51—66 cc)/15 segundos

10. Posicionar el conmutador de arranque en OFF y quitar el puentecillo.
11. Si el volumen inyectado no está dentro del campo de especificación, sustituir el inyector combustible.
12. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION).

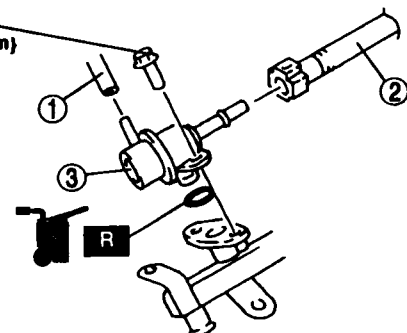
REMOCION/INSTALACION REGULADOR PRESION

Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/dedesconexión del conector de acoplamiento rápido sin haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/dedesconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Quitar en el orden indicado en la tabla.
4. Instalar en el orden contrario al de la remoción.
5. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION)

7,9—10,7 N·m
(80—110 kgf·cm)



1	Tubo flexible depresión
2	Tubo flexible de plástico combustible SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE, Detalles de Desmontaje Tubo Flexible de Plástico Combustible SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION TANQUE COMBUSTIBLE, Detalles de Montaje Tubo Flexible de Plástico Combustible
3	Regulador presión

INSPECCION REGULADOR PRESION

Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/dedesconexión del conector de acoplamiento rápido sin haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/dedesconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

Prueba de simulación

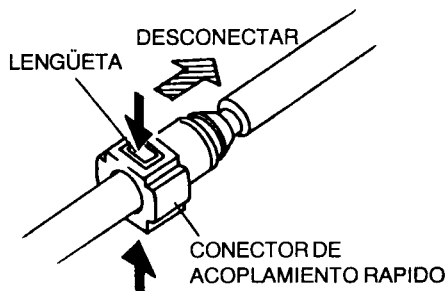
1. Llevar a cabo la "Inspección Presión Línea Combustible". (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible).
2. Si el resultado no está conforme con la especificación, llevar a cabo la otra inspección para el regulador de presión.

Control Funcional

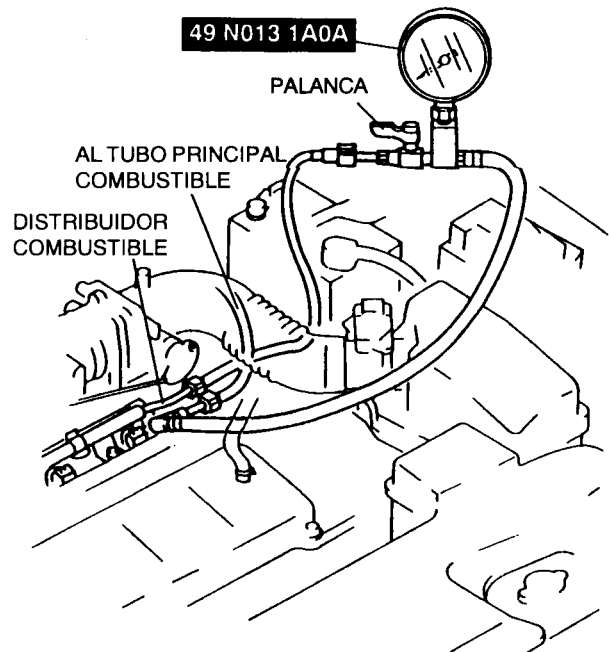
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Completar el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION)
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido del tubo flexible principal del combustible y desconectar el tubo flexible de plástico.



4. Empujar el conector de acoplamiento rápido de la SST en el distribuidor combustible y el tubo flexible principal del combustible en la SST hasta que se advierta el salto mecánico.
5. Girar la palanca de la SST como aparece en la figura.

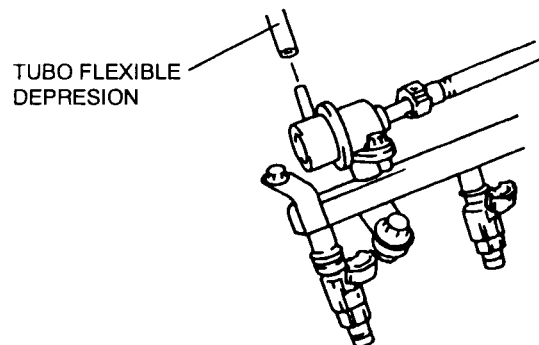


6. Conectar el cable negativo de la batería.
7. Poner en marcha el motor y dejarlo funcionando en el mínimo.
8. Medir la presión de la línea del combustible después de 2 minutos aproximadamente.

Presión línea combustible

210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)

9. Desconectar el tubo flexible de la depresión del regulador de presión y medir la presión de la línea del combustible.



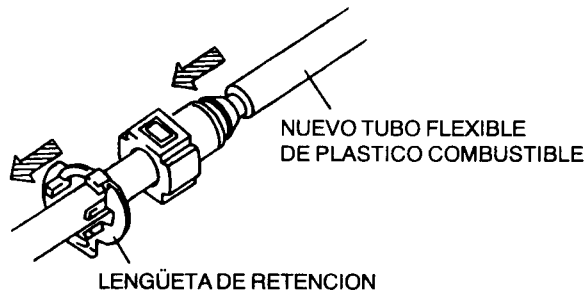
Presión línea combustible

270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)

10. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
11. Desconectar la SST.

Nota

- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



12. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
13. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
14. Volver a conectar el tubo flexible principal al distribuidor del combustible empujando hasta que se advierta el salto mecánico.
15. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.
16. Si el resultado de la prueba no corresponde a la especificación, inspeccionar lo siguiente:
 - Presión máxima bomba combustible
 - Presión mantenimiento bomba combustible
 - Filtro combustible (baja presión y alta presión) por si hay obstrucción
 - Inyector combustible por si hay pérdidas
 - Relé bomba combustible
 - Línea del combustible por si hay disposición inapropiada, obstrucción, enredos o pérdidas.

Si todos los elementos indicados arriba están OK, sustituir el regulador de presión. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION REGULADOR PRESION).
17. Completar el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION).

INSPECCION ELECTROVALVULA CONTROL REGULADOR PRESION (ELECTROVALVULA PRC) Prueba de simulación

1. Llevar a cabo la "Inspección Sistema Control Regulador Presión (PRC)". (véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Regulador Presión (PRC)).
2. Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la otra inspección para la electroválvula control regulador presión.

Inspección Flujo aire

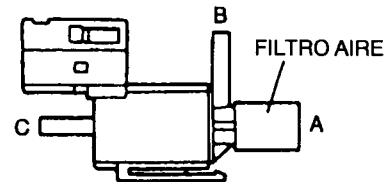
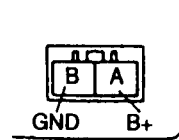
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar la electroválvula PRC. (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, ESQUEMA RECORRIDO TUBOS FLEXIBLES DEPRESION).
3. Inspeccionar el flujo del aire entre las luces en las siguientes condiciones.

○—○ : Continuidad ○—○ : Flujo aire

Paso	Terminal		Luz		
	A	B	A	B	C
1	○—○	○—○		○—○	○—○
2	B+	Masa	○—○	○—○	



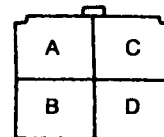
4. Si el resultado no está conforme con lo especificado, sustituir la electroválvula PRC. Si el resultado está conforme con lo especificado, pero la "Prueba de Simulación" ha resultado negativa, inspeccionar lo siguiente:

Tubo flexible de la depresión por si hay disposición impropia, enredos o pérdidas.

Circuitos abiertos

- Circuito de conexión a masa (terminal B conector electroválvula PRC y terminal 4T conector PCM a través del conector común)
- Circuito de alimentación (terminal A conector electroválvula PRC y terminal D conector relé principal a través del conector común)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO POR EL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Terminal B conector electroválvula PRC y terminal 4T conector PCM a través del conector común hacia masa.

5. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
6. Instalar la electroválvula PRC.
7. Volver a conectar el cable negativo de la batería.

REMOCION/INSTALACION AMORTIGUADOR SACUDIDAS

(véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE).

INSPECCION AMORTIGUADOR SACUDIDAS

1. Quitar el amortiguador sacudidas. (véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION INYECTOR COMBUSTIBLE).
2. Inspeccionar visualmente el amortiguador por si hay daños o grietas. Verificar además que no haya tanto óxido que pueda ocasionar pérdidas de combustible.
3. Si se encuentra una anomalía, sustituir el amortiguador sacudidas.

INSPECCION RELE BOMBA COMBUSTIBLE

Prueba de Simulación

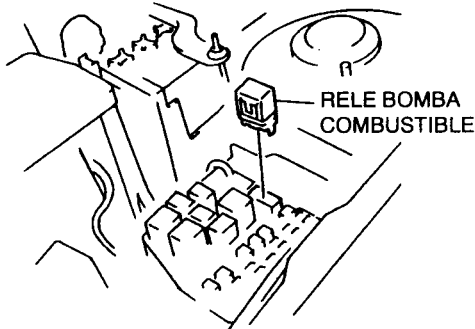
1. Completar el "Control Funcional Bomba Combustible" y la "Inspección Sistema Control Bomba Combustible" (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Control Funcional Bomba Combustible) (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Bomba Combustible).
2. Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la otra inspección para el relé bomba combustible.

Inspección de la Continuidad

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

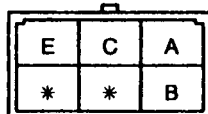
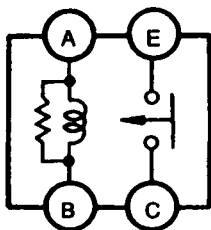
1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar el relé de la bomba combustible.



3. Controlar la continuidad entre los terminales del relé bomba combustible con un ohmímetro.

○—○ : Continuidad

Paso	Terminal			
	A	B	C	E
1	○—○	○—○		
2	B+	Masa	○—○	○—○



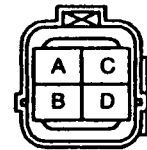
4. Si el resultado no está conforme con la especificación, sustituir el relé bomba combustible. Si el resultado corresponde a lo especificado, pero la "Prueba de simulación" resulta negativa, inspeccionar lo siguiente:

Malfuncionamiento bomba combustible

Circuitos abiertos

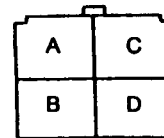
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector relé bomba combustible y terminal 4P conector PCM a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal y conector relé bomba combustible y terminal B conector bomba combustible a través del conector común)
- Circuito de alimentación (terminal A o C conector relé bomba combustible y terminal D conector relé principal a través del conector común)

BOMBA COMBUSTIBLE



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Terminal B conector relé bomba combustible y terminal 4P conector PCM a través del conector común hacia masa.
 - Terminal E conector relé bomba combustible y terminal B conector bomba combustible a través del conector común hacia masa.
5. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
 6. Instalar el relé de la bomba combustible.
 7. Volver a conectar el cable negativo de la batería.

SISTEMA DE ESCAPE

INSPECCION SISTEMA DE ESCAPE

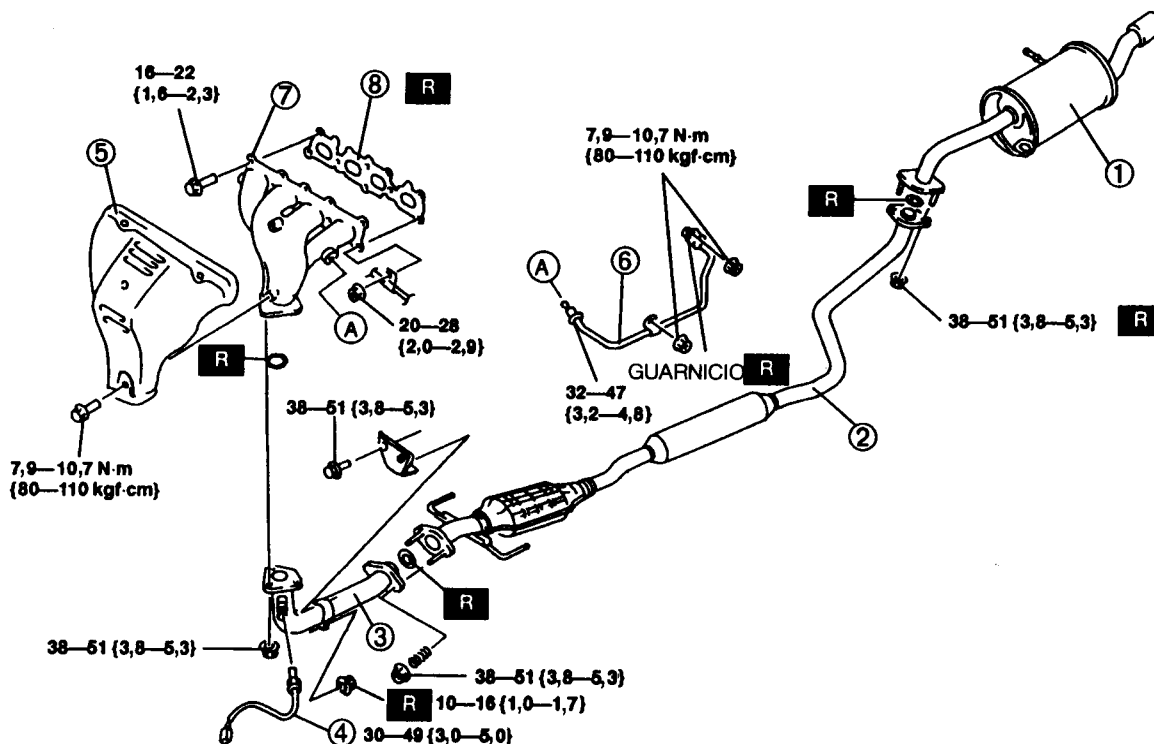
1. Poner en marcha el motor e inspeccionar cada componente del sistema de escape por si hay pérdidas de gas.
2. Si se encuentran pérdidas, reparar o sustituir según sea necesario.

REMOCION/INSTALACION SISTEMA DE ESCAPE

Atención

- Cuando motor y sistema de escape sono molto caldi possono causare serie ustioni. Apagar el motor y esperar que si raffreddino antes de quitar o instalar el sistema de escape.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar en el orden indicado en la tabla.
3. Instalar en el orden contrario al de la remoción.



N-m {kgf·m}

1	Silenciador principal
2	Tubo de escape intermedio
3	Tubo de escape anterior ■ Detalles de Instalación
4	HO2S
5	Aislador colector de escape

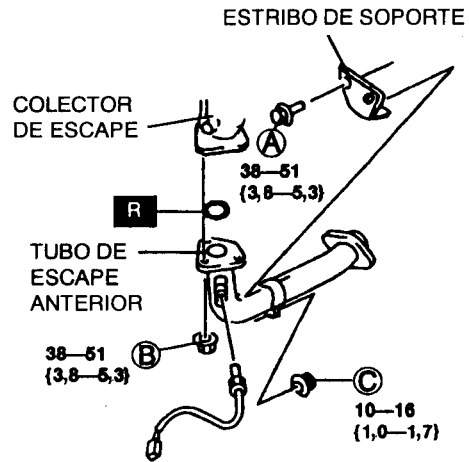
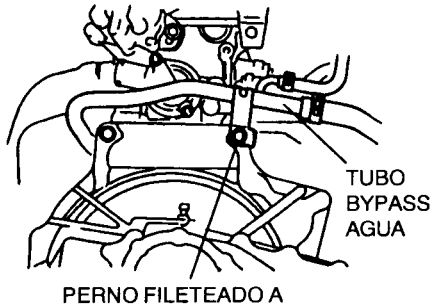
6	Tubo EGR
7	Colector de escape ■ Detalles de Remoción
8	Guarnición colector de escape ■ Detalles de Instalación

Detalles de Remoción Colector de Escape

1. Quitar el filtro aire y el tubo flexible aire. (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, REMOCION/ INSTALACION SISTEMA DE ASPIRACION AIRE).
2. Antes de quitar el colector de escape, quitar el perno fileteado fileteado A en el tubo bypass agua.

Par de torsión

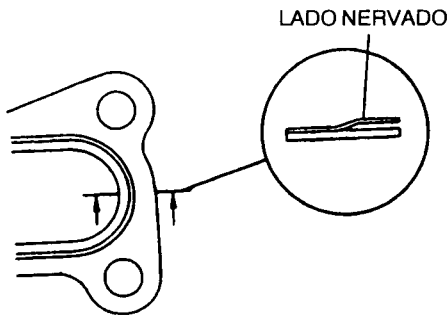
64—89 N·m {6,5—9,1 kgf·m}



N·m {kgf·m}

Detalles de Instalación Guarnición Colector de Escape

- Cuando se instala la guarnición del colector de escape, asegurarse de que el lado nervado esté volteado hacia el colector.

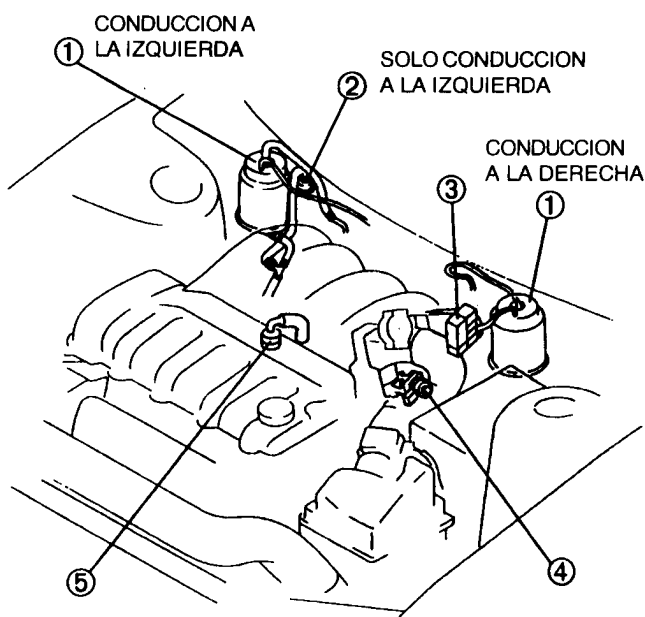


Detalles de Instalación Tubo de Escape Anterior

- Cuando se instala el tubo de escape anterior, seguir el procedimiento subyacente:
1. Apretar a mano el perno fileteado A.
 2. Apretar a mano la tuerca B.
 3. Apretar a mano el perno fileteado C.
 4. Apretar con el par de especificación la tuerca B.
 5. Comprobar que el tubo de escape anterior y el estribo de soporte estén instalados correctamente.
 6. Apretar con el par de especificación el perno fileteado A.
 7. Apretar con el par de especificación el perno fileteado C.

SISTEMA DE LAS EMISIONES

UBICACION COMPONENTES (ESPACIO MOTOR)



1	Recipiente carbonos activos
2	Válvula de retención vapores (una vía) (sólo modelos con conducción a la izquierda)
3	Electroválvula purga
4	Válvula EGR (si la hay)
5	Válvula PCV

INSPECCION VALVULA DE BASCULAMIENTO

Nota

- En la línea de los vapores en el tanque del combustible están integradas dos válvulas de basculamiento que no se pueden quitar. Para dichas válvulas llevar a cabo la "INSPECCION TANQUE COMBUSTIBLE".

(Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION TANQUE COMBUSTIBLE).

INSPECCION VALVULA DE RETENCION VAPORES (DOS VÍAS)

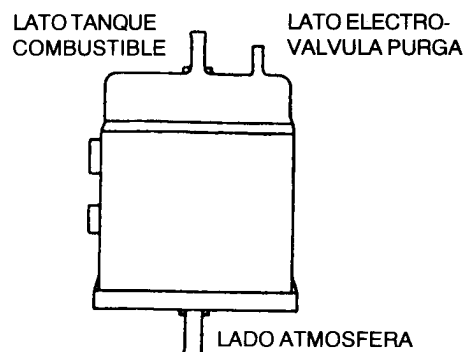
Nota

- Las válvulas de retención vapores (dos vías) están integradas con las válvulas de basculamiento en el tanque de combustible y no se pueden quitar. Para dichas válvulas llevar a cabo la "INSPECCION TANQUE COMBUSTIBLE".

(Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION TANQUE COMBUSTIBLE).

INSPECCION RECIPIENTE CARBONOS ACTIVOS

- Quitar el recipiente de los carbonos activos.
- Tamponar las luces lado atmósfera y lado electroválvula de purga del recipiente.
- Soplar aire en el recipiente de los carbonos activos da la luz lado tanque combustible y comprobar que no haya pérdidas de aire.



- Si se encuentran pérdidas de aire, sustituir el recipiente de los carbonos activos.

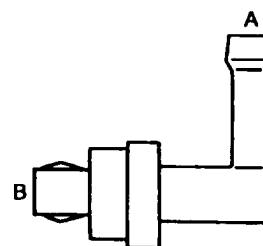
INSPECCION VALVULA DE RETENCION VAPORES (UNA VIA)

Conducción a la izquierda

- Quitar la válvula de retención vapores (una vía).
- Soplar en la válvula y comprobar si el flujo del aire es como el de la especificación.

Especificación

Condición	Flujo aire
Aire suministrado por la luz A	No
Aire suministrado por la luz B	Sí



- Si el resultado de la prueba no está conforme con la especificación, sustituir la válvula de retención vapores (una vía).

INSPECCION ELECTROVALVULA PURGA

Prueba de Simulación

- Llevar a cabo la "Inspección Sistema Control Purga". (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Purga).
- Si el resultado no está conforme con la especificación, llevar a cabo la otra inspección para la electroválvula purga.

Inspección Flujo aire

Nota

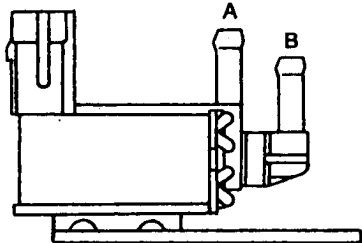
- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

SISTEMA DE LAS EMISIONES

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar la electroválvula de purga.
3. Inspeccionar el flujo del aire en las siguientes condiciones:

○—○ : Continuidad ○=○ : Flujo aire

Paso	Terminal		Luz	
	A	B	A	B
1	○—○	○—○		
2	B+	Masa	○=○	○=○



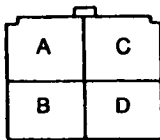
4. Si el resultado no está conforme con la especificación, sustituir la electroválvula de purga. Si el resultado corresponde a lo especificado, pero la "Prueba de simulación" resulta negativa, inspeccionar lo siguiente:

Tubo flexible depresión por si hay disposición inapropiada, enredos o pérdidas.

Circuitos abiertos

- Circuito de conexión a masa (terminal B conector electroválvula purga y terminal 4L conector PCM a través del conector común)
- Circuito de alimentación (terminal A conector electroválvula purga y terminal D conector relé principal a través del conector común)

RELE PRINCIPAL



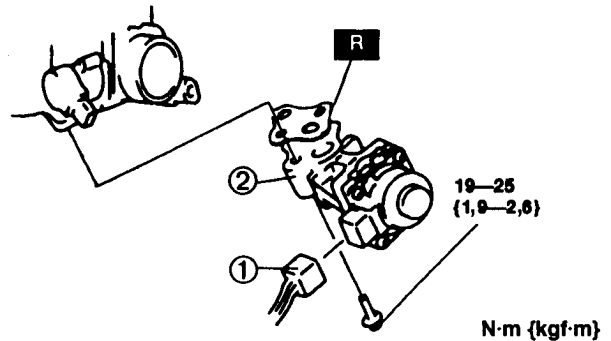
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Terminal B conector electroválvula purga y terminal 4L conector PCM a través del conector común hacia masa.
5. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
 6. Instalar la electroválvula de purga.
 7. Volver a conectar el cable negativo de la batería.

REMOCION/INSTALACION VALVULA EGR

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar en el orden indicado en la tabla.
3. Instalar en el orden contrario al de la remoción.
4. Conectar el cable negativo de la batería.



1	Conector válvula EGR
2	Válvula EGR

INSPECCION VALVULA EGR

Prueba de Simulación

1. Llevar a cabo la "Inspección Sistema Control EGR" (Véase BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control EGR).
2. Si el resultado no está conforme con lo especificado, llevar a cabo la otra inspección para la electroválvula purga.

Inspección de la Resistencia

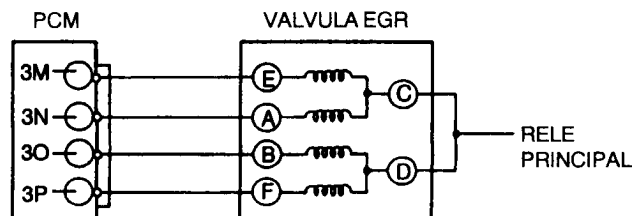
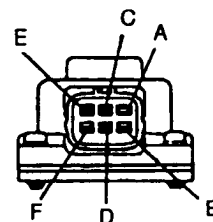
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Medir la resistencia de las bobinas de la válvula EGR.

Terminales	Resistencia (Ω)
C—E C—A D—B D—F	Aproximadamente 22

VALVULA EGR



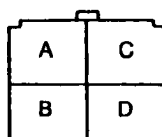
3. Si los valores no corresponden a lo especificado, sustituir la válvula EGR. (véase REMOCION/INSTALACION VALVULA EGR). Si los valores corresponden a lo especificado, pero la "Prueba de Simulación" resulta negativa, inspeccionar lo siguiente:

Tubo flexible depresión por si hay disposición impropia, enredos o pérdidas.

Circuitos abiertos

- Circuito de conexión a masa (terminal E conector válvula EGR y terminal 3M conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal A conector válvula EGR y terminal 3N conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector válvula EGR y terminal 3O conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal F conector válvula EGR y terminal 3P conector PCM)
- Circuito de alimentación (terminal C o D conector válvula EGR y terminal D conector relé principal a través del conector común)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO POR EL LADO DE LOS TERMINALES)

Cortocircuitos

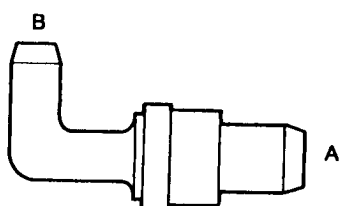
- Terminal y conector válvula EGR y terminal 3M conector PCM hacia masa
 - Terminal A conector válvula EGR y terminal 3N conector PCM hacia masa
 - Terminal B conector válvula EGR y terminal 3O conector PCM hacia masa
 - Terminal F conector válvula EGR y terminal 3P conector PCM hacia masa
4. Quitar la válvula EGR e inspeccionar por si hay daños y obstrucción. Si el resultado no está conforme con lo especificado, sustituir la válvula EGR (Véase SISTEMA DE LAS EMISIONES, REMOCION/INSTALACION VALVULA EGR).
 5. Volver a conectar el cable negativo de la batería.

INSPECCION VALVULA VENTILACION BASE (VALVULA PCV)

1. Quitar la válvula PCV.
2. Soplar en la válvula y controlar si el flujo del aire es como el especificado.

Especificación

Condición	Flujo aire
Aire suministrado por la luz A	Sí
Aire suministrado por la luz B	No

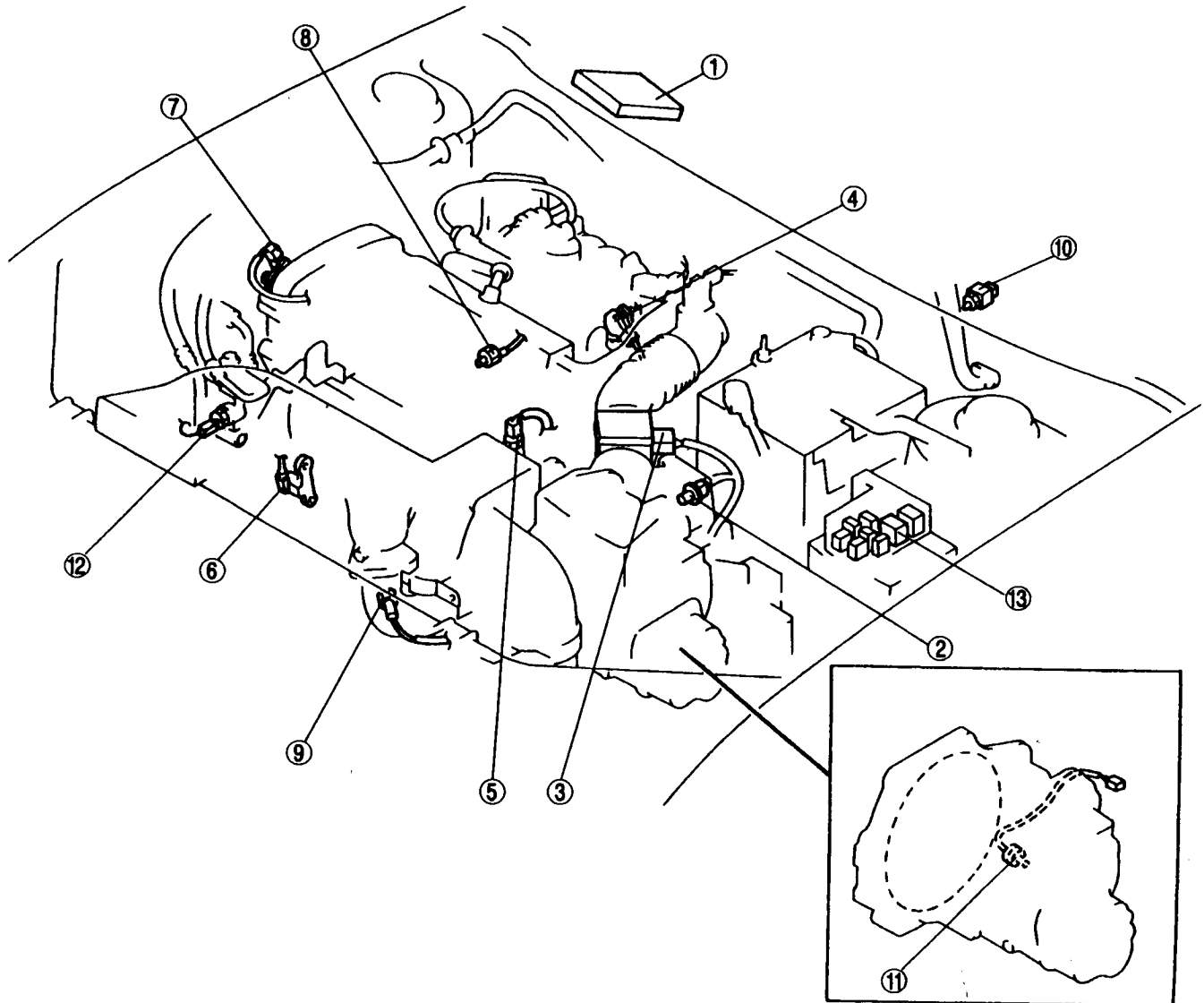


3. Si el resultado de la prueba no está conforme con la especificación, sustituir la válvula PCV.

SISTEMA DE CONTROL

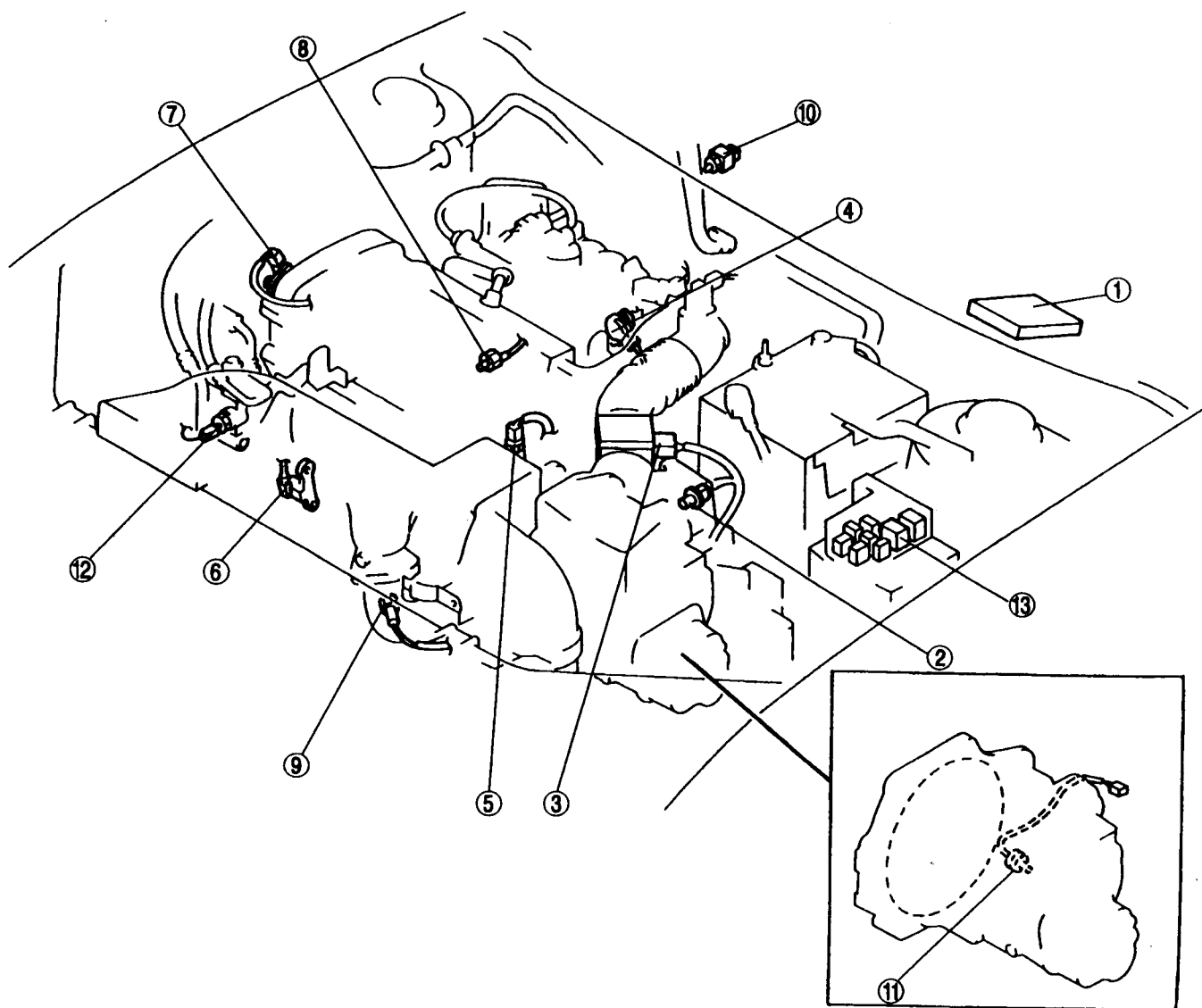
UBICACION COMPONENTES

Conducción a la izquierda



SISTEMA DE CONTROL

Conducción a la derecha



1	PCM
2	Sensor IAT
3	Sensor MAF
4	Sensor TP
5	Sensor ECT
6	Sensor CKP
7	Sensor CMP

8	Sensor detonación
9	HO2S (con integrado el calentador HO2S)
10	Interruptor embrague (MTX)
11	Interruptor neutro (MTX)
12	Presóstato PSP
13	Relé principal

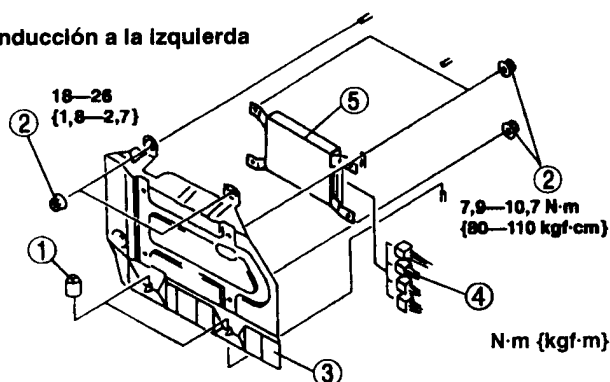
REMOCION/INSTALACION PCM

Nota

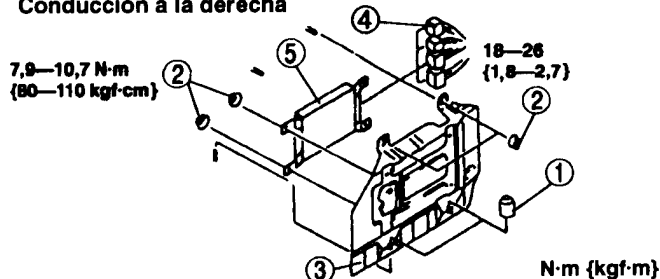
- Un PCM montado sobre un vehículo que cuenta con sistema inmovilizador funciona normalmente sólo cuando se introduce el correcto número de identificación (número ID) y la correcta palabra código. (Véase sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR)
- Un PCM en el que están memorizados el número ID y la palabra código puede ser utilizado sólo en el vehículo en el que ha sido instalado inicialmente.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Despegar parcialmente el tapizado del piso anterior lado pasajero.
3. Quitar en el orden indicado en la tabla.
4. Instalar en el orden contrario al de la remoción.
5. Introducir el número ID y la palabra código. (Véase sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR)

Conducción a la izquierda



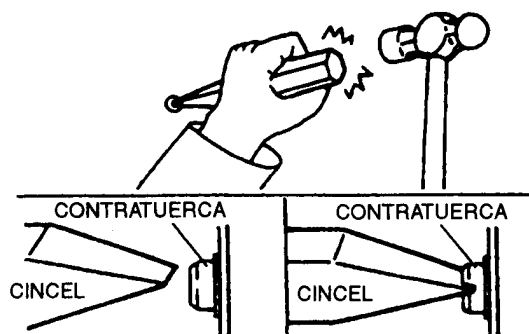
Conducción a la derecha



1	Contratuerca ☞ Detalles de Remoción ☞ Detalles de Instalación
2	Tuerca
3	Tapa PCM
4	Conector PCM
5	PCM

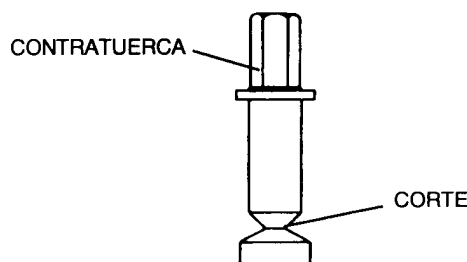
Detalles de Remoción Contratuerca

1. Usando un martillo y un cincel hacer una ranura en la cabeza de la contratuerca de tal manera que sea posible introducir allí un destornillador.
2. Aflojar la contratuerca utilizando un destornillador de impacto o unas pinzas.



Detalles de Instalación Contratuerca

- Instalar una nueva contratuerca y apretarla hasta cortar el cuello.



INSPECCION PCM

Con empleo de la SST (Tester NGS)

Nota

- Los PID de las partes de la lista de abajo no están disponibles para este modelo. Referirse a la página dedicada a la correspondiente inspección.

- Transmisor temperatura agua (Integrado con el sensor temperatura líquido enfriamiento motor (sensor ECT)). (Véase SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR TEMPERATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT))
- Sensor CMP. (Véase SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR POSICION EJE DE EXCENTRICAS (DETECTOR CMP))
- Relé principal. (Véase SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION RELÉ PRINCIPAL)

- Conectar la **SST** (tester NGS) al DLC. (Véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, CONTROL DIAGNOSTICO DE ABORDO, Procedimiento de conexión Tester NGS)
- Poner el conmutador de arranque en posición ON.

- Seleccionar la función "CONTROL Y REGISTRO DATOS PID" en el tester NGS y apretar TRIGGER. (Véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, PROCEDIMIENTO DE CONTROL Y REGISTRO DATOS PID)

- Seleccionar el PID apropiado en la pantalla del tester NGS y apretar ENVIO.

- Medir el valor del PID.

Nota

- Cuando se mide el valor del siguiente PID, llevar a cabo lo que se indica:
- PID TP V (Véase Inspección Terminal con Tensión Constante Sin Empleo de la SST (Tester NGS)) (Véase Inspección Terminal de Masa Sin Empleo de la SST (Tester NGS)).

- Si el valor del PID no está conforme con lo especificado, llevar a cabo lo que aparece en la columna Acción de la tabla subyacente.

Nota

- Llevar a cabo la PRUEBA DE SIMULACION relativa al dispositivo en salida (A/C RLY, FP RLY, FAN2, FAN3, IACV, INJ, PRCV, VICSV (vehículos con sistema EGR), PRGV) tras haber completado la medición de los DATOS PID.

Tabla de control DATOS PID

Parámetro (Definición)	Unidad / Condición	Condición/Especificación	Acción	Terminal PCM
1 ^a *1 (Prima marcha)	ON/OFF	Primera marcha: ON Otras: OFF	Inspeccionar los siguientes PID: SHIFT A, SHIFT B, SHIFT C, SHIFT D, SHIFT E.	4Q, 4R, 4S, 4U, 4V
2 ^a *1 (Segunda marcha)	ON/OFF	Segunda marcha: ON Otras: OFF	Inspeccionar los siguientes PID: SHIFT A, SHIFT B, SHIFT C, SHIFT D, SHIFT E.	4Q, 4R, 4S, 4U, 4V
3 ^a *1 (Tercera marcha)	ON/OFF	Tercera marcha: ON Otras: OFF	Inspeccionar los siguientes PID: SHIFT A, SHIFT B, SHIFT C, SHIFT D, SHIFT E.	4Q, 4R, 4S, 4U, 4V
4 ^a *1 (Cuarta marcha)	ON/OFF	Cuarta marcha: ON Otras: OFF	Inspeccionar los siguientes PID: SHIFT A, SHIFT B, SHIFT C, SHIFT D, SHIFT E.	4Q, 4R, 4S, 4U, 4V
A/C RLY (Relé A/C)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: OFF Interruptor A/C e interruptor ventilador ON con motor en el mínimo: ON	Inspeccionar los siguientes PID: RPM, TP V, ECT V, A/C SW. Inspeccionar el relé A/C. ➡ Sección U	1S
A/C SW (Interruptor A/C)	ON/OFF	Interruptor A/C e interruptor ventilador ON con conmutador arranque ON: ON Interruptor A/C OFF con conmutador arranque ON: OFF	Inspeccionar el interruptor A/C. ➡ Sección U	1P
ALTF (Ciclo de trabajo útil control bobina de campo generador)	%	Conmutador arranque ON: 0% Motor en el mínimo: 0—100% Inmediatamente después de haber conmutado el interruptor A/C y el interruptor ventilador ON con motor en el mínimo: El ciclo de trabajo aumenta	Inspeccionar los siguientes PID: IAT, IAT V, RPM, B+, ALTT V. Inspeccionar el generador. ➡ Sección G	1O
ALTT V (Tensión salida generador)	V	Conmutador arranque ON: 0V Motor en el mínimo: 14—16 V	Inspeccionar los siguientes PID: IAT, IAT V, RPM, B+, ALTF. Inspeccionar el generador. ➡ Sección G	1T

*1: Sólo ATX

SISTEMA DE CONTROL

Parámetro (Definición)	Unidad / Condición	Condición/Especificación	Acción	Terminal PCM
ATFT*1 (Temperatura fluido cambio automático)	°C	Temperatura fluido cambio automático 20 °C: 20 °C Temperatura fluido cambio automático 130 °C: 130 °C	Inspeccionar el sensor temperatura fluido cambio automático. ☞ Sección K, CAMBIO AUTOMATICO, INSPECCION SENSOR TEMPE RATURA FLUIDO CAMBIO AUTO- MATIC	2B
ATFTV*1 (Tensión señal sensor temperatura fluido cambio automático)	V	Temperatura fluido cambio automático 20 °C: 3,3—3,4 V Temperatura fluido cambio automático 130 °C: 1,7—1,8 V	Inspeccionar el sensor temperatura fluido cambio automático. ☞ Sección K, CAMBIO AUTOMATICO, INSPECCION SENSOR TEMPE RATURA FLUIDO CAMBIO AUTO- MATIC	2B
B+ (Tensión positiva de batería)	V	Conmutador arranque ON: B+	Inspeccionar el relé principal. ☞ INSPECCION RELÉ PRINCIPAL Inspeccionar la batería. ☞ Sección G	1B
BRK SW (Interruptor frenos)	ON/OFF	Pedal freno pisado: ON Pedal freno soltado: OFF	Inspeccionar el interruptor frenos ☞ Sección P	1F
CHRG LMP (Luz avisadora generador)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: ON Motor en el mínimo: OFF	Inspeccionar la luz avisadora generador	1Q
D SW *1 (Interruptor TR (relación D))	ON/OFF	Relación D: ON Otras: OFF	Inspeccionar el interruptor TR ☞ Sección K	2H
ECT (Temperatura líquido enfriamiento motor)	°C	ECT 20°C: 20°C ECT 60°C: 60°C	Inspeccionar el sensor ECT. ☞ INSPECCION SENSOR TEMPE- RATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT)	3E
ECT V (Tensión señal tem- peratura líquido enfriamiento motor)	V	ECT 20°C: 2,9—3,1 V Después del calentamiento motor: Menos de 1,0 V	Inspeccionar el sensor ECT. ☞ INSPECCION SENSOR TEMPE- RATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT)	3E
FAN2*1 (Control ventilador condensador)	ON/OFF	ECT mayor de 108°C: ON Terminal TEN (DLC) en corto hacia masa y válvula mariposa abierta: ON A/C funcionando: ON Otras condiciones: OFF	Inspeccionar los siguientes PID: RPM, TP V, ECT V, A/C SW, TEN. Inspeccionar el relé ventilador condensador. ☞ Sección U	4J
FAN3 (Control ventilador enfriamiento)	ON/OFF	ECT mayor de 97°C: ON Terminal TEN (DLC) en corto hacia masa y válvula mariposa abierta: ON A/C funcionando: ON Otras condiciones: OFF	Inspeccionar los siguientes PID: RPM, TP V, ECT V, A/C SW, TEN. Inspeccionar el relé ventilador enfriamiento. ☞ Sección E	1R
FHO2S (Sensor oxígeno calentado)	V	Conmutador arranque ON: 0—1,0 V Después del calentamiento motor: 0—1,0 V En aceleración (después del calentamien- to motor): 0,5—1,0 V En desaceleración (después del calenta- miento motor): 0—0,5 V	Inspeccionar el HO2S. ☞ INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S)	3C
FHO2SH (Calentador HO2S)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: ON (El calentador HO2S ha funcionado) Motor en el mínimo: ON (El calentador HO2S ha funcionado)	Inspeccionar los siguientes PID: ECT V, MAF V. Inspeccionar el calentador HO2S. ☞ INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S)	1U

*1: Sólo ATX

SISTEMA DE CONTROL

Parámetro (Definición)	Unidad / Condición	Condición/Especificación	Acción	Terminal PCM
FP RLY (Relé bomba combustible)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: OFF Motor en el mínimo: ON En fase de arranque: ON	Inspeccionar el siguiente PID: RPM. Inspeccionar el relé bomba combustible. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION RELE BOMBA COMBUSTIBLE	4P
HOLD LP*1 (Indicador luminoso HOLD)	ON/OFF	Posición HOLD: ON Otras: OFF	Inspeccionar el indicador luminoso HOLD	2A
HOLD SW*1 (Interruptor HOLD)	ON/OFF	Interruptor HOLD apretado: ON Interruptor HOLD no apretado: OFF	Inspeccionar el interruptor HOLD ☛ sección K	2C
IACV (Válvula IAC)	ms	Conmutador arranque ON: 0,3 ms Motor en el mínimo: 0,3—1,5 ms	Inspeccionar los siguientes PID: IAT V, RPM, ECT V, MAF V, TP V, NL SW, PSP SW, A/C SW, TEN. Inspeccionar la válvula IAC ☛ SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION VALVULA CONTROL AIRE MINIMO (VALVULA IAC)	4M 4O
IAT (IAT)	°C	IAT 20 °C: 20 °C	Inspeccionar el sensor IAT. ☛ INSPECCION SENSOR TEMPERATURA AIRE ASPIRADO (SENSOR IAT)	3B
IAT V (Tensión señal sensor IAT)	V	IAT 20 °C: 2,2—2,5 V IAT 30 °C: 1,7—1,9 V	Inspeccionar el sensor IAT. ☛ INSPECCIÓN SENSOR TEMPERATURA AIRE ASPIRADO (SENSOR IAT)	3B
IGT (Ajuste de fase encendido)	BTDC	Terminal TEN (DLC) en corto hacia masa: 9° BTDC (PPMS) Motor en el mínimo: 8°—11° BTDC (PPMS)	Inspeccionar los siguientes PID: MAF V, IAT V, RPM, TP V, ECT V, PSP SW, NL SW, A/C SW, TEN. Inspeccionar el sensor CMP ☛ INSPECCION SENSOR POSICION EJE DE EXCENTRICAS (SENSOR CMP) Inspeccionar el régimen mínimo y el ajuste de fase de encendido ☛ PUESTA A PUNTO DEL MOTOR	4G 4H
INJ (Duración inyección combustible)	ms	Conmutador arranque ON: 0,0 ms Motor en el mínimo: 1,0—2,0 ms	Inspeccionar los siguientes PID: MAF V, IAT V, RPM, TP V, ECT V, NL SW, FHO2S, PSP SW, BRK SW, A/C SW, B+. Inspeccionar el sensor CMP ☛ INSPECCION SENSOR POSICION EJE DE EXCENTRICAS (SENSOR CMP)	4W 4X 4Y 4Z
KR (Retraso detonación)	DEG	Conmutador arranque ON: 0 DEG (gradi) Motor en el mínimo: 0 DEG (grados)	Inspeccionar el sensor detonación ☛ INSPECCION SENSOR DETONACION	3F
L SW*1 (Interruptor TR [relación L])	ON/OFF	Relación L: ON Otras: OFF	Inspeccionar el interruptor TR ☛ sección K	2F
LINE*1 (Electroválvula control presión)	A	Temperatura ATF: 60—70 °C • Mínimo: 0,94—0,96 A • Pérdida de potencia hasta parada final (relación D): 0,25—0,35 A • Pérdida de potencia hasta parada final (relación R): 0—0,05 A	Inspeccionar la electroválvula control presión. ☛ sección K	4I, 4K
MAF V (Tensión señal MAF)	V	Conmutador arranque ON: 1,2—1,6 V Motor en el mínimo: 1,5—2,5 V	Inspeccionar el sensor MAF. ☛ INSPECCIÓN SENSOR MASA FLUJO AIRE (SENSOR MAF)	3L
NL SW*2 (Señal discriminación bajo carga vacío)	ON/OFF	Cambio en neutro y pedal embrague pisado: ON Otras condiciones: OFF	Inspeccionar el interruptor neutro. ☛ INSPECCION INTERRUPTOR NEUTRO Inspeccionar el interruptor embrague. ☛ INSPECCION INTERRUPTOR EMBRAGUE	1V

*1: Sólo ATX

*2: Sólo MTX

SISTEMA DE CONTROL

Parámetro (Definición)	Unidad / Condición	Condición/Especificación	Acción	Terminal PCM
PRCV (Control regulador presión)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: OFF Motor en el mínimo: OFF Arranque motor caliente: ON	Inspeccionar los siguientes PID: ECT V, IAT V, RPM, TP V, B+. Inspeccionar la electroválvula PRC ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION ELECTROVALVULA CONTROL REGULADOR PRESION (ELECTROVALVULA PRC)	4T
PRGV (Valor ciclo de trabajo electro- válvula purga)	%	Conmutador arranque ON: 0% Motor en el mínimo: 0%	Inspeccionar la electroválvula purga. ☛ SISTEMA DE LAS EMISIONES, INSPECCION ELECTROVALVULA PURGA	4L
PSP SW (Presóstato PSP)	ON/OFF	Volante completamente girado: ON Volante en posición de marcha en línea recta: OFF	Inspeccionar el presóstato PSP. ☛ INSPECCION PRESOSTATO SERVO- DIRECCION (PRESOSTATO PSP)	1G
R SW*1 (Interruptor TR [relación R])	ON/OFF	Relación R: ON Otras: OFF	Inspeccionar el interruptor TR ☛ Sección K	2E
RPM (Régimen motor)	rpm (rev. por minuto)	Motor en el mínimo: 650—750 rev. por minuto	Inspeccionar el sensor CKP ☛ INSPECCION SENSOR POSICION ARBOL MOTOR (SENSOR CKP)	3A, 3J
S SW*1 (Interruptor TR [relación S])	ON/OFF	Relación S: ON Altri: OFF	Inspeccionar el interruptor TR ☛ Sección K	2G
SEGRP (Posición motor paso-paso válvula EGR)	STP (pasos)	Conmutador arranque ON: 0 passi Motor en el mínimo: 0 pasos En fase de arranque: 40—60 pasos	Inspeccionar los siguientes PID: ECT V, TP V. Inspeccionar la válvula EGR. ☛ SISTEMA DE LAS EMISIONES, INSPECCION VALVULA EGR	3M 3N 3O 3P
SHIFT A*1 (Electroválvula de cambio relación A)	%	Cuarta marcha: 100 % Otras: 0 %	Inspeccionar la electroválvula de cambio relación A. ☛ Sección K	4S
SHIFT B*1 (Electroválvula de cambio relación B)	%	Primera marcha: 100 % Otras: 0 %	Inspeccionar la electroválvula de cambio relación B. ☛ Sección K	4U
SHIFT C*1 (Electroválvula de cambio relación C)	%	Primera marcha: 100 % Otras: 0 %	Inspeccionar la electroválvula de cambio relación C. ☛ Sección K	4V
SHIFT D*1 (Electroválvula de cambio relación D)	ON/OFF	Palanca del cambio en posición N o P: ON Otras: OFF	Inspeccionar la electroválvula de cambio relación D. ☛ Sección K	4Q
SHIFT E*1 (Electroválvula de cambio relación E)	ON/OFF	Relación D: ON Otras: OFF	Inspeccionar la electroválvula de cambio relación E. ☛ Sección K	4R
TCS INH (Señal inhibición control tracción)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: ON o OFF*3 Motor en el mínimo: ON o OFF*3	Inspeccionar ABS/TCS CM. ☛ Sección K	1N

*1: Sólo ATX

*3: "TCS INH" está constantemente ON, pero se vuelve OFF durante la inhibición de la reducción de par.

SISTEMA DE CONTROL

Parámetro (Definición)	Unidad / Condición	Condición/Especificación	Acción	Terminal PCM
TEN (TERMINAL TEN (en el DLC))	ON/OFF	Terminal TEN (DLC) en corto hacia masa: ON Terminal TEN (DLC) abierto: OFF	Inspeccionar el cableo entre el terminal TEN del DLC y el terminal 1L del PCM.	1L
THOP ^{*1} (TP)	%	CTP: 0% WOT: 100%	Inspeccionar el sensor TP. ☞ INSPECCION SENSOR POSICIÓN MARIPOSA (SENSOR TP)	4E
TP V (Tensión señal sensor TP)	V	CTP: 0,1—1,1 V WOT: 2,8—4,5 V	Inspeccionar el sensor TP. ☞ INSPECCION SENSOR POSICIÓN MARIPOSA (SENSOR TP)	4E
TR SW ^{*1} (Señal discriminación bajo carga vacío)	ON/OFF	Palanca del cambio en posición N o P: ON Otras: OFF	Inspeccionar el interruptor relación cambio. ☞ Sección K	1V
TURBINAS ^{*1} (Señal velocidad entrada/turbina)	RPM (rev. por minuto)	Conmutador arranque ON: 0 rev./min. Motor en el mínimo: 675—825 rev./min.	Inspeccionar el sensor señal velocidad entrada/turbina. ☞ Sección K	2K, 2L
VICSV (Electroválvula VICS)	ON/OFF	Conmutador arranque ON: ON Motor en el mínimo: ON Régimen motor más de 4700 rev./min: OFF	Inspeccionar el siguiente PID: RPM. Inspeccionar la electroválvula VICS. ☞ SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION ELECTROVALVULA VICS	4N
VS (Velocidad vehículo)	KMH	Velocidad vehículo 20 km/h: 20 km/h Velocidad vehículo 40 km/h: 40 km/h	ATX: Inspeccionar el VSS. ☞ Sección K MTX: Inspeccionar el VSS. ☞ Sección T	3D

*1: Sólo ATX

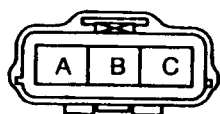
Inspección Terminal con Tensión Constante Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
2. Usando un voltímetro, medir la tensión entre el terminal A del conector (lado vehículo) del sensor TP y la masa carrocería.

(1) Tensión medida 0V.

- ① Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
- ② Desconectar el conector del sensor TP (alimentado con Tensión Constante).
- ③ Usando un ohmímetro, comprobar que no haya continuidad entre el terminal C del conector (lado vehículo) del sensor TP y la masa carrocería.

SENSOR TP



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

- ④ Si hay continuidad, reparar los cables relacionados.
 - ⑤ Usando un ohmímetro, controlar la continuidad entre el terminal 3I del conector (lado vehículo) del PCM y el terminal C del conector (lado vehículo) del sensor TP (alimentado con Tensión Constante)
 - ⑥ Si hay continuidad, reparar los cables relacionados.
- (2) Tensión medida B+.
- ① Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
 - ② Desconectar los cables de los terminales positivo y negativo de la batería.
 - ③ Usando un ohmímetro, comprobar que no haya continuidad entre el terminal C del conector (lado vehículo) del sensor TP y el cableo del terminal positivo de la batería.
 - ④ Si hay continuidad, reparar los cables relacionados.
- (3) Tensión medida unos 5V.
- El terminal con Tensión Constante del PCM está OK.

Inspección Terminal de Masa Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar los conectores del PCM.
3. Usando un ohmímetro, inspeccionar por si hay continuidad entre los terminales de masa del PCM y la masa carrocería.

Terminal de masa PCM
4A
4B
4C
4F

4. Si no hay continuidad, reparar los cables correspondientes.

Inspección Terminal de Alimentación Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar los conectores del PCM.
3. Usando un voltímetro, medir la tensión entre el terminal 1A de alimentación de batería del PCM y la masa carrocería.

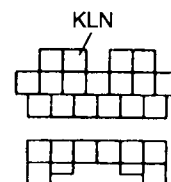
Tensión en el terminal de alimentación: B+

4. Si la tensión no está conforme con lo especificado, reparar los cables y los fusibles correspondientes.

Inspección Terminal de Comunicación Serial Sin empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar los conectores del PCM.
3. Comprobar que haya continuidad entre el terminal 1D del conector del PCM y el terminal KLN del DLC.

DLC



4. Si no hay continuidad, reparar los cables relacionados.

Inspección Terminal Solicitud Reducción de Par Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar los conectores del PCM y del ABS/TCS CM.

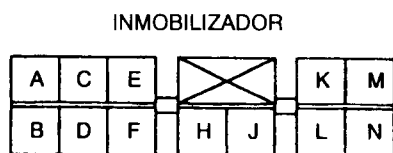
Nota

- El cableo del conector ABS/TCS CM es de junta estanca y por lo tanto no se puede introducir la virola del tester para llevar a cabo la inspección. Para inspeccionar el ABS/TCS CM utilizar la SST (Véase sección P, ABS, INSPECCION MODULO CONTROL ABS).

3. Comprobar que haya continuidad entre el terminal 1K del conector del PCM y el terminal R del conector del ABS/TCS CM.
4. Si no hay continuidad, reparar los cables correspondientes.

Inspección Terminal Inmovilizador Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar el conector del PCM y el conector del inmovilizador.
3. Comprobar que haya continuidad entre el terminal 1J del conector del PCM y el terminal A del conector del inmovilizador.

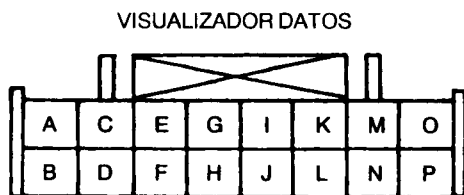


CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

4. Si no hay continuidad, reparar los cableos relacionados.

Inspección Terminal Visualizador Datos Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar el conector del PCM y el conector del visualizador datos.
3. Comprobar que haya continuidad entre el terminal 1M del conector del PCM y el terminal K del conector del visualizador datos.

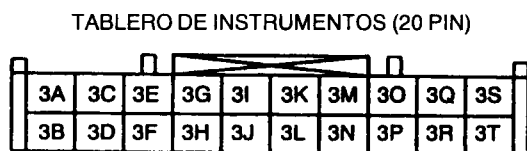


CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

4. Si no hay continuidad, reparar los cableos relacionados.

Inspección Terminal Tablero de Instrumentos (Señal régimen motor) Sin empleo de la SST (Tester NGS)

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Desconectar el conector del PCM y el conector (20 pin) del tablero de instrumentos.
3. Comprobar que haya continuidad entre el terminal 3K del conector del PCM y el terminal 3B del conector (20 pin) del tablero de instrumentos.



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

4. Si no hay continuidad, reparar los cableos relacionados.

INSPECCION SENSOR TEMPERATURA AIRE ASPIRADO (SENSOR IAT)

Inspección de la Resistencia

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Quitar el sensor IAT.
2. Medir con un ohmímetro la resistencia entre los terminales A y B del sensor IAT.

Especificación

Temperatura ambiente °C	Resistencia (kΩ)
10	3,1—4,4
20	2,2—2,7
30	1,4—1,9

3. Si el resultado no está conforme con lo especificado, sustituir el sensor IAT. Si el sensor IAT está OK, pero el valor PID no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito señal IAT (terminal A conector sensor IAT y terminal 3B conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector sensor IAT y terminal 4F conector PCM a través del conector común)

SENSOR IAT



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO POR EL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Circuito señal IAT (terminal A conector sensor IAT y terminal 3B conector PCM hacia masa)
4. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
 5. Instalar el sensor IAT.

INSPECCION SENSOR MASA FLUJO AIRE (SENSOR MAF)

Nota

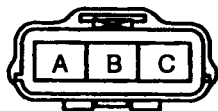
- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Inspeccionar el sensor MAF por si hay:
 - Daños
 - Grietas
 - Terminales doblados
 - Terminales oxidados
2. Si se encuentra una de las anomalías antes mencionadas, sustituir el sensor MAF. Si el valor PID del sensor MAF no corresponde a los especificado, inspeccionar en el modo indicado a continuación y reparar o sustituir según sea necesario:

Circuitos abiertos

- Circuito señal MAF (terminal B conector detector MAF y terminal 3L conector PCM)
- Circuito de alimentación (terminal C conector sensor MAF y terminal D relé principal a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal A conector sensor MAF y terminal 4C conector PCM a través del conector común)

SENSOR MAF



CONECTOR LADO COMPONENTE
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Circuito señal MAF (terminal B conector detector MAF y terminal 3L conector PCM hacia masa)
 - Circuito de alimentación (terminal C conector sensor MAF y terminal D relé principal a través del conector común hacia masa)
3. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
 4. Volver a conectar el conector del sensor MAF.

INSPECCION SENSOR POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)

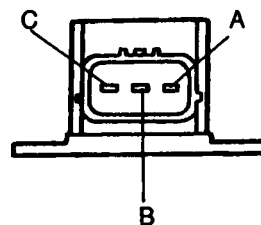
Inspección de la Resistencia

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Inspeccionar lo siguiente:
 - Válvula de mariposa en CTP
 - Juego del cable acelerador (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION/REGULACION CABLE ACELERADOR).
2. Si el resultado está conforme con lo especificado, pero el valor PID no está conforme con lo especificado, controlar la resistencia del sensor TP.
3. Desconectar el conector del sensor TP.

4. Medir con un ohmímetro la resistencia entre los terminales A y C del sensor TP.



Especificación

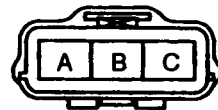
4—6 kΩ

5. Si el resultado no está conforme con lo especificado, regular el sensor TP. (véase REGULACION SENSOR POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)). De lo contrario, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito tensión de referencia (terminal A conector sensor TP y terminal 3I conector PCM)
- Circuito señal TP (terminal B conector sensor TP y terminal 4E conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal C conector sensor TP y terminal 4F conector PCM)

SENSOR TP



CONECTOR LADO COMPONENTE
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Cortocircuitos

- Circuito tensión de referencia (terminal A conector sensor TP y terminal 3I conector PCM)
 - Circuito señal TP (terminal B conector sensor TP y terminal 4E conector PCM)
6. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
 7. Volver a conectar el conector del sensor TP.

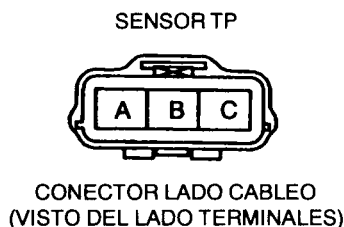
REGULACION SENSOR POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)

Advertencia

- La regulación del sensor TP llevada a cabo mediante el tornillo de regulación mariposa (TAS) puede influenciar negativamente el funcionamiento del motor. Por lo tanto, no regule el sensor TP mediante dicho tornillo.
- El sensor TP se calibra en la fábrica, por lo tanto, para no influenciar negativamente el funcionamiento del motor, no lo regule excesivamente.

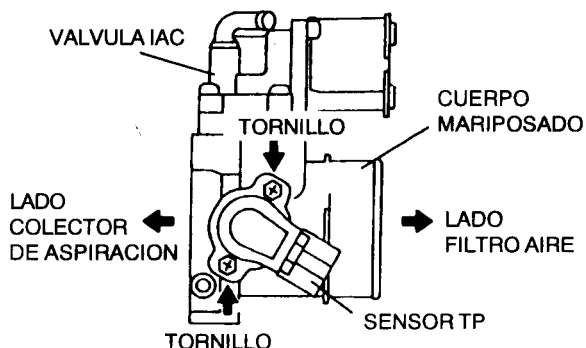
1. Comprobar que la válvula mariposa esté en CTP.
2. Desconectar el conector del sensor TP.
3. Posicionar el conmutador de arranque en ON.

- Usando un voltímetro, medir y registrar la tensión por el lado cableo del terminal A del conector desconectado.

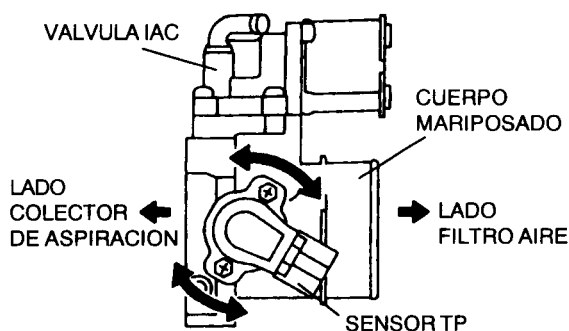


Especificación 4,5—5,5 V

- Volver a conectar el conector del sensor TP.
- Aflojar el tornillo del sensor TP.



- Regular el sensor TP de tal manera que, con la mariposa completamente cerrada, la tensión del terminal 4E del PCM esté dentro de los campos de especificación abajo indicados utilizando el tester NGS ("TP V" en modalidad REGISTRO Y MONITOR PID/DATOS) o el voltímetro.



Especificación (mariposa completamente cerrada)

Tensión terminal A sensor TP (V)	Tensión terminal 4E del PCM TP V (tester NGS) (V)
4,5—4,9	0,4—0,5
4,9—5,1	0,4—0,6
5,1—5,5	0,5—0,6

- Apretar el tornillo del sensor TP.

Par de torsión 1,6—2,3 N·m {16—24 kgf·cm}

- Comprobar el sensor TP de tal manera que, con la mariposa completamente abierta, la tensión del terminal 4E del PCM esté dentro de los campos de especificación abajo indicados utilizando el tester NGS ("TP V" en modalidad REGISTRO Y MONITOR PID/DATOS) o el voltímetro.

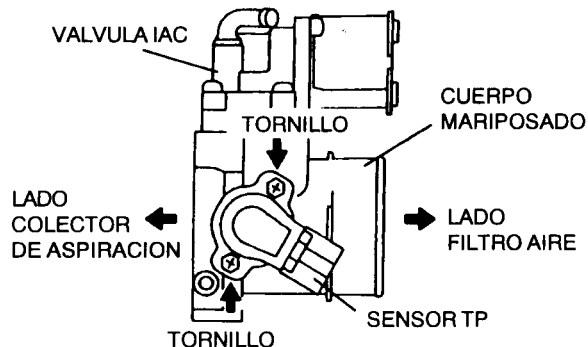
Especificación (mariposa completamente abierta)

Tensión terminal A sensor TP (V)	Tensión terminal 4E del PCM TP V (tester NGS) (V)
4,5—4,7	3,5—4,4
4,7—4,8	3,6—4,5
4,8—4,9	3,7—4,6
4,9—5,0	3,7—4,8
5,0—5,1	3,8—4,9
5,1—5,3	4,0—5,0
5,3—5,4	4,1—5,1
5,4—5,5	4,2—5,2

- Si los valores no corresponden a la especificación, sustituir el sensor TP. (Véase SISTEMA DE CONTROL, REMOCION/INSTALACION SENSOR POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)).

REMOCION/INSTALACION SENSOR POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)

- Desconectar el conector del sensor TP.
- Quitar los tornillos del sensor.
- Quitar el sensor del cuerpo mariposado.



- Comprobar que la válvula de mariposa esté completamente cerrada.
- Instalar el sensor TP en el cuerpo mariposado.
- Apretar los tornillos del sensor TP.

Par de torsión 1,6—2,3 N·m {16—24 kgf·cm}

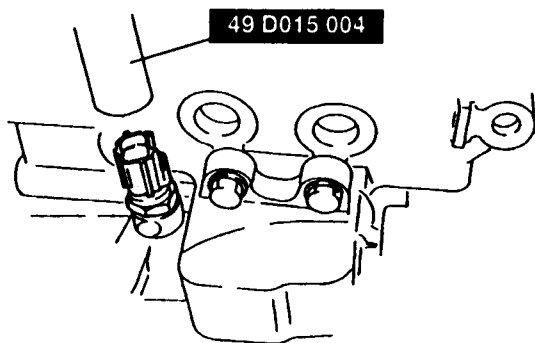
- Comprobar que la válvula de mariposa se mueva sin oponer mucha resistencia.
- Volver a conectar el conector del sensor TP.
- Regular el sensor TP. (Véase SISTEMA DE CONTROL, REGULACION SENSOR POSICION MARIPOSA (SENSOR TP)).

REMOCION/INSTALACION SENSOR TEMPERATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT)

Atención

- Cuando el motor está caliente puede ocasionar graves quemaduras. Apagar el motor y esperar que se enfríe antes de quitar o de instalar el sensor ECT.

1. Desaguar el líquido de enfriamiento del motor. (Véase sección E, ADVERTENCIAS RELATIVAS AL MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO) (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR)
2. Desconectar el conector del sensor ECT.
3. Quitar el sensor ECT utilizando la SST.



4. Sustituir la guarnición.
5. Instalar en el orden contrario al de la remoción.

Par de torsión

16—23 N·m {1,6—2,4 kgf·m}

6. Llenar con el líquido de enfriamiento del motor. (Véase sección E, ADVERTENCIAS RELATIVAS AL MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO) (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR)

INSPECCION SENSOR TEMPERATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT)

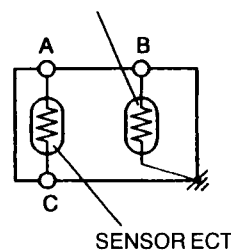
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

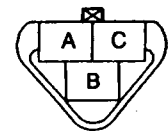
Inspección de la Resistencia del Sensor ECT

1. Desaguar el líquido de enfriamiento del motor. (Véase sección E, ADVERTENCIAS RELATIVAS AL MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO) (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR)
2. Quitar el sensor ECT.
3. Sumergir el sensor ECT en el agua junto a un termómetro y calentar gradualmente el agua.

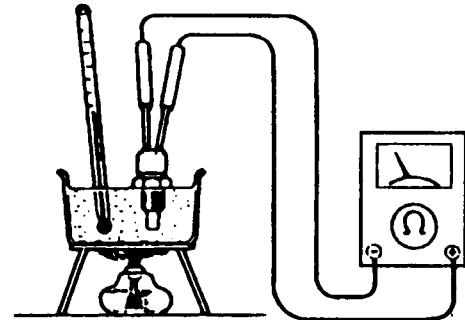
TRANSMISOR TEMPERATURA AGUA



SENSOR ECT



CONECTOR LADO COMPONENTE (VISTO DEL LADO TERMINALES)



4. Usando un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales A y C del sensor ECT.

Especificación

Temperatura agua °C	Resistencia (kΩ)
20	2,2—2,8
80	0,29—0,4

5. Si la resistencia no está dentro del campo de tolerancia especificado, sustituir el sensor ECT. Si el sensor ECT está OK pero el valor del PID no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito señal ECT (terminal C conector sensor ECT y terminal 3E conector PCM a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal A conector sensor ECT y terminal 4F conector PCM)

Cortocircuitos

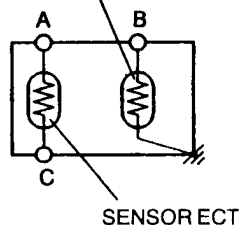
- Circuito señal ECT (terminal C conector sensor ECT y terminal 3E conector PCM hacia masa)
- Circuito de conexión a masa (terminal A conector sensor ECT y terminal 4F conector PCM hacia masa)

6. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
7. Instalar el sensor ECT.

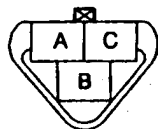
Inspección Transmisor Temperatura Agua

1. Desaguar el líquido de enfriamiento del motor (Véase sección E, ADVERTENCIAS RELATIVAS AL MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO) (Véase sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR).
2. Quitar el sensor ECT.
3. Sumergir el sensor ECT en el agua junto a un termómetro y calentar gradualmente el agua.

TRANSMISOR
TEMPERATURA AGUA



SENSOR ECT



CONECTOR LADO
COMPONENTE
(VISTO DEL LADO
TERMINALES)

- Usando un ohmímetro, medir la resistencia entre el terminal B del sensor ECT y la masa carrocería.

Especificación

Temperatura agua °C	Resistencia (Ω)
50	152—242

- Si la resistencia no está dentro del campo de tolerancia especificado, sustituir el sensor ECT.

INSPECCION SENSOR POSICION ARBOL MOTOR (SENSOR CKP)

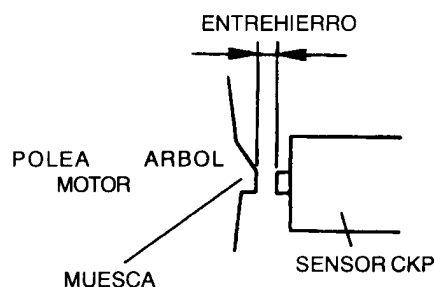
Inspección Entrehierro

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

- Comprobar que el sensor CKP este correctamente instalado.
- Medir el entrehierro entre las cuatro muescas del disco y el sensor CKP utilizando un calibre de espesor. Si el valor no está dentro del campo de tolerancia especificado, regular el sensor CKP o inspeccionar lo siguiente:
 - Las cuatro muescas del disco para comprobar que no estén astilladas ni enredadas.

Especificación 0,5—1,5 mm



- Si una de las cuatro muescas del disco está mellada o enredada, sustituir la polea del árbol motor. (véase sección B3, CORREA DISTRIBUCIÓN, REMOCION/INSTALACION CORREA DE DISTRIBUCION, Detalles de Remoción Polea Arbol motor).

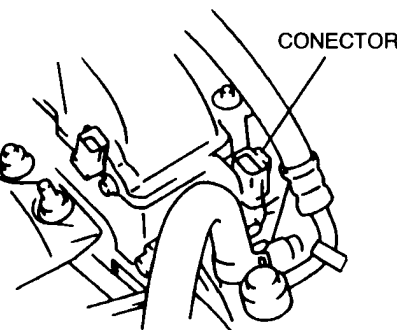
Inspección de la Resistencia

- Desconectar el conector del sensor CKP.
- Medir la resistencia entre los terminales A y B del sensor CKP con un ohmímetro.

SENSOR CKP



CONECTOR LADO
COMPONENTE
(VISTO DEL LADO
TERMINALES)



Especificación

Aproximadamente 550 Ω

- Si el valor no corresponde a lo especificado, sustituir el sensor CKP. Si el valor de la resistencia está OK, pero el valor del PID no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito señal CKP (terminal A conector sensor CKP y terminal 3J conector PCM)
- Circuito señal CKP (terminal B conector sensor CKP y terminal 3A conector PCM)

Cortocircuitos

- Circuito señal CKP (terminal A conector sensor CKP y terminal 3J conector PCM hacia masa)
- Circuito señal CKP (terminal B conector sensor CKP y terminal 3A conector PCM hacia masa)

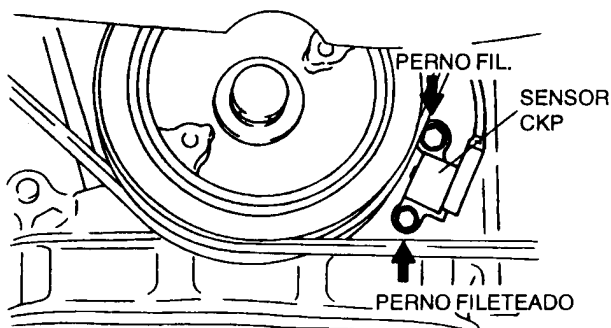
- Reparar o sustituir las partes defectuosas.
- Volver a conectar el conector del sensor CKP.

REMOCION/INSTALACION SENSOR POSICION ARBOL MOTOR (SENSOR CKP)

Advertencia

- La presencia de cuerpos extraños como por ejemplo una astilla o esquirla de hierro en el sensor CKP, podría determinar, debido al instaurarse turbulencia en el flujo, una señal anómala saliendo del sensor e influenciar negativamente el sistema de control del motor. Por tal razón, durante la sustitución, asegurarse de que en el sensor CKP no haya cuerpos extraños.

- Desconectar el conector del sensor CKP.
- Quitar la tapa inferior.
- Quitar el perno de instalación sensor CKP.



4. Instalar en el orden contrario al de la remoción.

Par de torsión

7,9—10,7 N·m {80—110 kgf·cm}

5. Volver a conectar el conector sensor CKP.

Nota

- No tire con fuerza el cableo del sensor CKP.

6. Regular el entrehierro. (Véase REGULACION DETECTOR POSICION ARBOL MOTOR (SENSOR CKP)).

REMOCION/INSTALACION SENSOR POSICION EJE DE EXCENTRICAS (SENSOR CMP)

Advertencia

- La presencia de cuerpos extraños como por ejemplo una astilla o esquirla de hierro en el sensor CMP, podría determinar, debido al instaurarse turbulencia en el flujo, una señal anómala saliendo del sensor e influenciar negativamente el sistema de control del motor. Por tal razón, durante la sustitución, asegurarse de que en el sensor CMP no haya cuerpos extraños.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el conector del sensor CMP.
3. Quitar el perno de instalación sensor CMP.
4. Quitar el sensor CMP.
5. Asegurarse de que el sensor CMP no esté contaminado con barbas o partículas de metal. Si las hubiera, quitarlas.
6. Instalar en el orden contrario al de la remoción.

Par de torsión

7,9—10,7 N·m {80—110 kgf·cm}

INSPECCION SENSOR POSICION EJE DE EXCENTRICAS (SENSOR CMP)

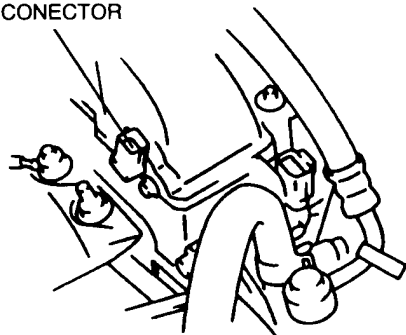
Inspección de la Tensión

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Desconectar el conector del sensor CMP.
2. Medir con un óhmetro la resistencia entre los terminales A y B del conector del sensor CMP.

CONECTOR



SENSOR CMP



CONECTOR LADO COMPONENTE
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

Especificación

0,95—1,25 kΩ

3. Si el valor no está conforme con lo especificado, sustituir el sensor CMP. Si el valor está OK, pero el valor PID no corresponde a lo especificado, inspeccionar lo que se indica a continuación:

Circuitos abiertos

- Circuito señal CMP (terminal A conector sensor CMP y terminal 3H conector PCM)
- Circuito señal CMP (terminal B conector sensor CMP y terminal 3G conector PCM)

Cortocircuitos

- Circuito señal CMP (terminal A conector sensor CMP y terminal 3H conector PCM hacia masa)
- Circuito señal CMP (terminal B conector sensor CMP y terminal 3G conector PCM hacia masa)

4. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
5. Volver a conectar el conector del sensor CMP.

INSPECCION SENSOR DETONACION

Inspección de la Resistencia

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Controlar que el conmutador de arranque esté en OFF.
2. Desconectar el conector del sensor detonación.
3. Medir con un óhmetro la resistencia entre el terminal y el armazón del sensor detonación.

Especificación

Aproximadamente 560 kΩ

4. Si el valor no está conforme con lo especificado, sustituir el sensor detonación. Si el valor está OK, pero el valor PID no corresponde a lo especificado, inspeccionar lo que se indica a continuación:

Circuitos abiertos

- Circuito señal detonación (terminal A conector sensor detonación y terminal 3F conector PCM)

SENSOR DETONACION



CONECTOR LADO COMPONENTE
(VISTO POR EL LADO TERMINALES)

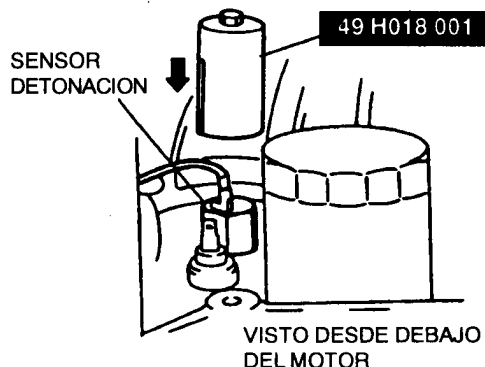
Cortocircuitos

- Circuito señal detonación (terminal A conector sensor detonación y terminal 3F conector PCM hacia masa)

5. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
6. Volver a conectar el conector del sensor detonación.

INSPECCION SENSOR DETONACION

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar el estribo del colector de aspiración.
3. Quitar el sensor detonación utilizando la SST.



Par de torsión
20—34 N·m {2,0—3,5 kgf·m}

4. Instalar en el orden contrario al de la remoción.

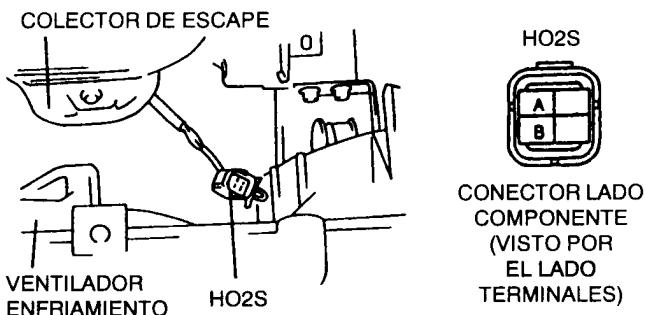
INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S)

Inspección de la Tensión del HO2S

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Calentar el motor hasta la temperatura normal de ejercicio y dejarlo funcionar al régimen mínimo.
2. Desconectar el conector del HO2S.
3. Conectar las virolas del voltímetro a los terminales del HO2S:
 - Puntal (+) —Terminal A HO2S
 - Puntal (–) —Terminal B HO2S



4. Poner a funcionar el motor a unos 3.000 revoluciones por minuto hasta que el voltímetro indique aproximadamente 0,5—0,7 V.
5. Acelerando y decelerando repetidamente, comprobar que la aguja del voltímetro se mueva.

Especificación

Condición motor	Tensión (V)
En aceleración	0,5—1,0
En desaceleración	0—0,5

6. Si los valores no corresponden a la especificación, sustituir el HO2S. Si el HO2S está OK, pero el valor PID no está conforme con la especificación, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito señal HO2S (terminal A conector HO2S y terminal 3C conector PCM)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector HO2S y terminal 4F conector PCM)

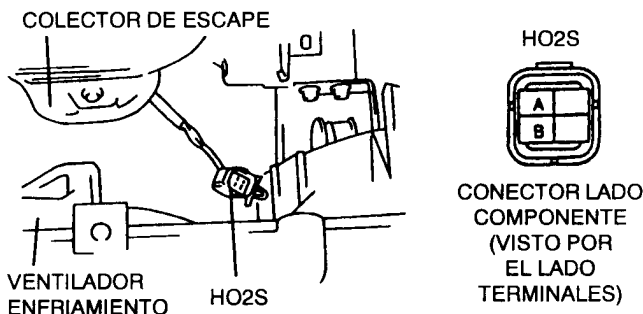
Cortocircuitos

- Circuito señal HO2S (terminal A conector HO2S y terminal 3C conector PCM hacia masa)

7. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
8. Volver a conectar el conector del HO2S.

Inspección de la Resistencia del Calentador HO2S

1. Desconectar el conector del HO2S.
2. Medir con un óhmetro la resistencia entre los terminales C y D del HO2S.



Especificación

Aproximadamente 6 Ω

3. Si el valor no corresponde a la especificación, sustituir el HO2S. Si el HO2S está OK, pero el valor PID no está conforme con la especificación, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de alimentación (terminal C conector HO2S y circuito conmutador arranque (IG1) a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal D conector HO2S y terminal 1U conector PCM)

Cortocircuitos

- Circuito de alimentación (terminal C conector HO2S y circuito conmutador arranque (IG1) a través del conector común hacia masa)
- Circuito de conexión a masa (terminal D conector HO2S y terminal 1U conector PCM hacia masa)

4. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
5. Volver a conectar el conector del HO2S.

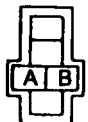
INSPECCION INTERRUPTOR EMBRAGUE

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

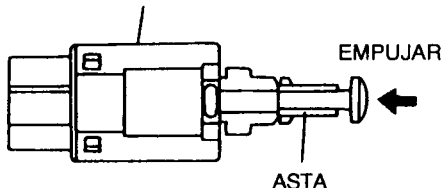
1. Controlar que el interruptor embrague esté instalado correctamente.
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Quitar el interruptor embrague. (véase sección H, PEDAL EMBRAGUE, REMOCION/INSTALACION PEDAL EMBRAGUE)
4. Usando un óhmetro, controlar la continuidad entre los terminales del interruptor embrague.

INTERRUPTOR EMBRAGUE



CONECTOR LADO COMPONENTE (VISTO DEL LADO TERMINALES)

INTERRUPTOR EMBRAGUE



Especificación

○—○ : Continuidad

Condición	Terminal	
	A	B
Asta presionada		
Diferente de arriba	○—○	○—○

- Si la continuidad no está conforme con lo especificado, sustituir el interruptor embrague. Si el interruptor embrague está OK pero el valor del PID no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de alimentación (terminal B conector interruptor embrague y terminal 1V conector PCM a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal A conector interruptor embrague y masa)

Cortocircuitos

- Circuito de alimentación (terminal B conector interruptor embrague y terminal 1V conector PCM a través del conector común hacia masa)

Interruptor neutro

- Funcionamiento y continuidad cables del interruptor neutro (Véase INSPECCION INTERRUPTOR NEUTRO).

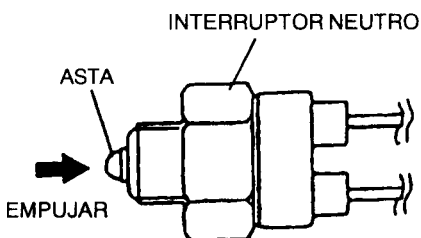
- Reparar o sustituir las partes defectuosas.
- Instalar el interruptor embrague.

INSPECCION INTERRUPTOR NEUTRO

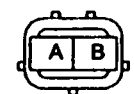
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

- Desconectar el cable negativo de la batería
- Quitar el interruptor neutro.
- Usando un óhmetro, inspeccionar la presencia de continuidad entre los terminales del interruptor neutro.



INTERRUPTOR NEUTRO



CONECTOR LADO COMPONENTE (VISTO DEL LADO TERMINALES)

Especificación

○—○ : Continuidad

Condición	Terminal	
	A	B
Asta presionada	○—○	○—○
Diferente de arriba		

- Si la continuidad no está conforme con lo especificado, sustituir el interruptor neutro. Si el interruptor neutro está OK pero el valor del PID no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de alimentación (terminal A conector interruptor neutro y terminal 1V conector PCM a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector interruptor neutro y masa a través del conector común)

Cortocircuitos

- Circuito de alimentación (terminal A conector interruptor neutro y terminal 1V conector PCM a través del conector común hacia masa)

- Reparar o sustituir las partes defectuosas.
- Instalar el interruptor neutro.

INSPECCION PRESOSTATO SERVODIRECCION (PRESOSTATO PSP)

Inspección de la Continuidad

Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

- Si la servodirección no funciona, inspeccionar lo siguiente:
 - Fluido servodirección (Véase sección N, SERVODIRECCION SENSIBLE AL REGIMEN DEL MOTOR)
 - Nivel fluido
 - Pérdidas fluido
 - Presión fluido
- Desconectar el conector del presóstato PSP.
- Poner en marcha el motor.
- Usando un óhmetro, inspeccionar la presencia de continuidad entre el terminal del presóstato PSP y la masa.

Especificación

○—○ : Continuidad

Condición	Terminal	Masa
	A	B
Volante en posición de marcha en línea recta		
Volante completamente girado	○—○	○—○

- Si la continuidad no está conforme con lo especificado, sustituir el presóstato PSP. Si el presóstato PSP está OK pero el valor del PID no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito señal PSP (terminal conector presóstat PSP y terminal 1G conector PCM a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (cuerpo presóstat PSP y masa)

Cortocircuitos

- Circuito señal PSP (terminal conector presóstat PSP y terminal 1G conector PCM a través del conector común hacia masa)

6. Reparar o sustituir las partes defectuosas.

7. Volver a conectar el conector del presóstat PSP.

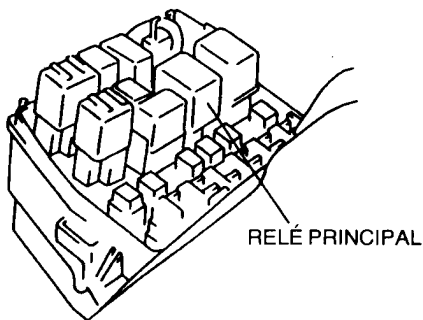
INSPECCION RELE PRINCIPAL

Inspección de la Continuidad

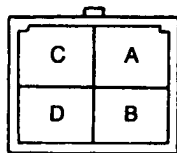
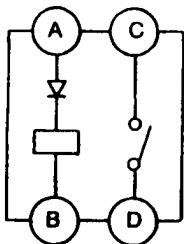
Nota

- Llevar a cabo esta prueba sólo cuando aparezca especificado.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Quitar el relé principal.



3. Usando un óhmetro, inspeccionar la presencia de continuidad entre los terminales del relé.



Especificación

○—○ : Continuidad

Paso	Terminal			
	A	B	C	D
1	○—○	○—○		
2	B+	Masa	○—○	○—○

4. Si la continuidad no está conforme con lo especificado, sustituir el relé principal. Si el relé principal está OK, pero no funciona aunque esté instalado correctamente, inspeccionar lo siguiente:

Circuitos abiertos

- Circuito de alimentación relé principal (terminal A conector relé principal y conector conmutador arranque (IG1) a través del conector común)
- Circuito de alimentación PCM (terminal C relé principal y terminal positivo batería a través del conector común)
- Circuito de conexión a masa (terminal B conector relé principal y masa a través del conector común)

Cortocircuitos

- Circuito de alimentación relé principal (terminal A conector relé principal y conector conmutador arranque (IG1) a través del conector común hacia masa)
- Circuito de alimentación PCM (terminal C conector relé principal y terminal positivo batería a través del conector común hacia masa)

5. Reparar o sustituir las partes defectuosas.
6. Volver a conectar el relé principal.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

LEER/BORRAR RESULTADO TEST DIAGNOSTICOS

- Esta función permite llamar y cancelar los DTC memorizados en el PCM.

ACESO A LA IDENTIFICACION PARAMETRO (PID)

- La modalidad PID permite acceder a los valores de ciertos datos, a las señales en entrada/salida analógicos o digitales, a los valores calculados y a las informaciones acerca del estado del sistema. Ya que los valores PID para los dispositivos en salida están contenidos en el interior del PCM, llevando a cabo la Prueba de Simulación se pueden detectar los dispositivos en salida que están funcionando mal.

PRUEBA SIMULACION

- Los dispositivos salientes pueden ser activados y desactivados simulando el envío de señales de mando del tester NGS al PCM. Las pruebas de simulación son de dos tipos, con motor en el mínimo "Prueba mínimo" y con interruptor motor en posición ON y motor apagado "Prueba encendido ON". Estas pruebas permiten comprobar el estado del PCM, los dispositivos salientes y los cables de los circuitos relacionados.

PROCEDIMIENTO SOPORTE DIAGNOSTICO

- Estas pruebas le permiten al sistema de control del grupo propulsor encontrar las variaciones que ocurren en determinados dispositivos entrantes siguiendo las instrucciones del tester NGS. Se puede contar con dos opciones: **TODAS LAS PRUEBAS** y **UNA SOLA PRUEBA**. Con la primera opción se llevan a cabo todas las pruebas de soporte del diagnóstico. La segunda opción permite llevar a cabo sólo las pruebas estrechamente relacionadas con el diagnóstico en curso. Esta prueba **TIENE QUE** ser llevada a cabo siguiendo las instrucciones del tester NGS. De lo contrario en la pantalla aparecerá el mensaje "CONDICIONES PRUEBA INCORRECTAS" y de todas maneras el resultado de la prueba habría **FRACASADO**.

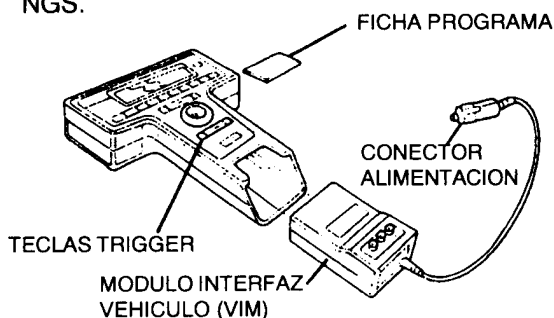
CONTROL DIAGNOSTICO DE ABORDO

Procedimiento de Conexión del Tester NGS

Nota

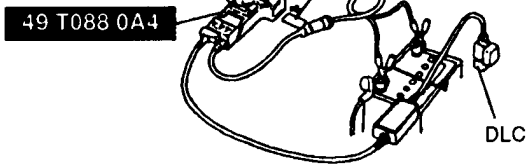
- Asegurarse de que el interruptor motor esté en la posición LOCK.

- Introducir el módulo interfaz vehículo (VIM) y la ficha programa más actualizada de la unidad de control NGS.



- Introducir el conector del cableo adaptador en el módulo interfaz vehículo y en el conector de transmisión datos (DLC) posicionado en el espacio motor.
- Introducir el conector de alimentación del tester NGS en la toma enciendecigarrillos. O también se puede usar el adaptador para la conexión de la batería.

49 T088 030C	49 T088 036A
49 T088 031C	49 T088 037
49 T088 032C	49 T088 038
49 T088 033C	49 T088 039
49 T088 034A	49 T088 041
49 T088 035A	49 T088 042
	49 T088 043



- Esperar que se escuche el doble "beep". Cuando esto ocurre el tester NGS está inicializado. Empezar la prueba funcional del sistema de control del motopropulsor.

PROCEDIMIENTO DI LECTURA DTC Con Empleo de la SST (Tester NGS)

Nota

- Encender el motor y tenerlo prendido. Si el motor no se enciende, llevar el interruptor motor a ON durante el procedimiento.

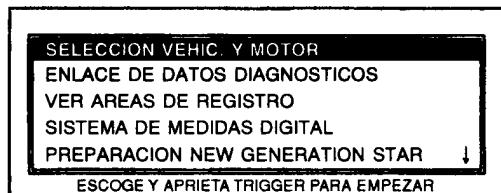
- Llevar a cabo los preparativos necesarios y la inspección visual del vehículo. Conectar el tester NGS al vehículo.

49 T088 030C	49 T088 036A
49 T088 031C	49 T088 037
49 T088 032C	49 T088 038
49 T088 033C	49 T088 039
49 T088 034A	49 T088 041
49 T088 035A	49 T088 042
	49 T088 043

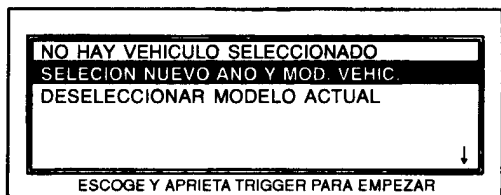


SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

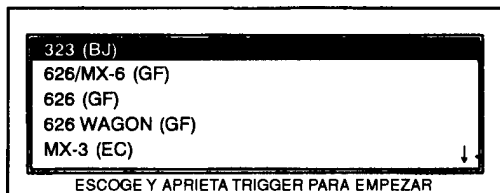
2. Poner el cursor en **SELECCION VEHIC. Y MOTOR**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



3. Poner el cursor en **SELECCION NUEVO AÑO Y MOD. VEHIC.** Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



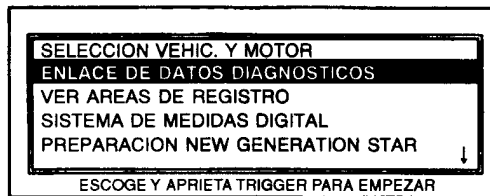
4. Poner el cursor en **323 (BJ)**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



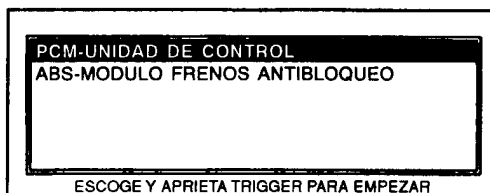
Nota

- Asegurarse de haber seleccionado el vehículo correcto.

5. Se visualizará en la pantalla la selección del vehículo. Poner el cursor en el vehículo seleccionado. Apretar la tecla **TRIGGER**.
6. Poner el cursor en **ENLACE DE DATOS DIAGNOSTICOS** del menú principal. Apretar la tecla **TRIGGER** para acceder al menú de los sistemas.



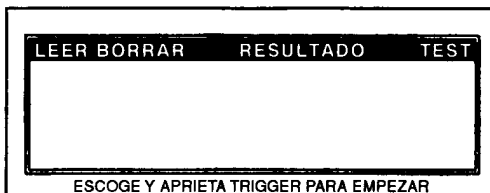
7. Poner el cursor en **PCM-UNIDAD DE CONTROL**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



8. Poner el cursor en **MODOS PRUEBA DE DIAG.** Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



9. Poner el cursor en **LEER/BORRAR RESULTADO TEST DIAGNOSTICOS**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



10. Apretar **ENVIO**
11. Llamar los DTC.

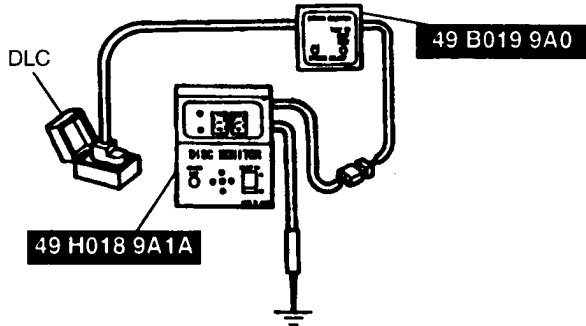
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

Con Empleo de la SST

(Self Diagnostic checker = Lector Autodiagnosís)

1. Conectar las **SST** al DLC posicionado en el espacio motor y conectar el cable negro (negativo) a la masa carrocería.



2. Posicionar el selector de la **SST** (self-diagnosiss checker) en A.
3. Clasificar el conmutador de la **SST** (system selector = selector sistema) en 1 y el interruptor test en SELF-TEST.
4. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
5. Comprobar que el vibrador acústico suene unos 3 segundos y que el código "88" se encienda y se apague durante 5 segundos. Si el DTC no aparece señalado, se verá la indicación "00".

Nota

- Si no aparece el código "88" prendiéndose y apagándose, inspeccionar el terminal B+ del DLC, y los cables y conectores relacionados.
- Si el código "88" se enciende y se apaga y el vibrador acústico suena por más de 20 segundos, inspeccionar el cableo entre el terminal del PCM y el DLC. Si el cableo es normal, sustituir el PCM y inspeccionar

6. Si se indica algún DTC, inspeccionar la zona relacionada y reparar según sea necesario.

Nota

- Un DTC consiste en 4 cifras. Estas cifras se encienden y se apagan una a la vez en la ventana a la derecha de la pantalla (en la ventana de la izquierda se visualiza siempre la cifra "1")

7. Tras haber completado las reparaciones, borrar todos los DTC de la memoria. (Véase PROCEDIMIENTO POST-REPARACION)
8. Quitar las **SST**.

1º ENCENDIDO 2º ENCENDIDO 3º ENCENDIDO 4º ENCENDIDO
Y APAGADO Y APAGADO Y APAGADO Y APAGADO



CODIGO DE AVERIA : 1 3 4 5

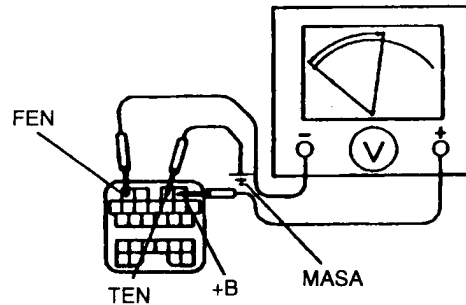
Con Empleo del Voltímetro

1. Posicionar el conmutador de arranque en OFF.
2. Conectar con un puentecillo los terminales TEN y GND del DLC.

Advertencia

- La errónea conexión de los terminales del DLC puede ocasionar malfuncionamientos. Tener cuidado de conectar sólo los terminales especificados.

3. Conectar el cable negativo del voltímetro (scala 20V) al terminal FEN del DLC y el cable positivo al terminal B+.

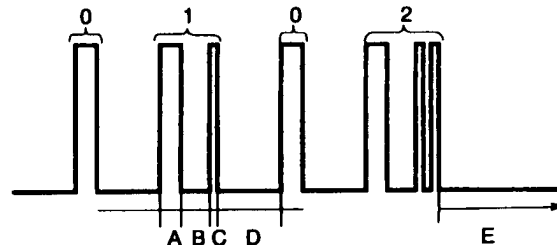


4. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
5. El voltímetro indica la tensión positiva de la batería por unos 3 segundos y luego indica 0V.
6. Leer los DTC indicados por el movimiento de la aguja del voltímetro. Si no se señala ningún DTC, la aguja no se mueve.

Nota

- El DTC aparecerá indicado como muestra la figura.

Ejemplo: DTC N. 0102



A : APROXIMADAMENTE 1.2 SEGUNDOS
B : APROXIMADAMENTE 1.6 SEGUNDOS
C : APROXIMADAMENTE 0.4 SEGUNDOS
D : APROXIMADAMENTE 4.0 SEGUNDOS
E : APROXIMADAMENTE 8.0 SEGUNDOS
(INTERVALO ENTRE UN DTC Y EL SIGUIENTE)

7. Si se señala un DTC, inspeccionar la zona relacionada y reparar según sea necesario.
8. Después de haber completado las reparaciones, borrar todos los DTC de la memoria. (Véase PROCEDIMIENTO POST-REPARACION, Sin empleo de la SST (tester NGS))
9. Quitar el voltímetro y el puentecillo.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PROCEDIMIENTO DE CONTROL Y REGISTRO

DATOS PID

1. Llevar a cabo el procedimiento de conexión del Tester NGS.
2. Llevar a cabo los pasos de 1 a 8 del PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC.
3. Posicionar el conmutador de arranque en ON o encender el motor.
4. Poner el cursor en **REGISTRO Y MONITOR PID/DATOS**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



5. Poner el cursor en los valores de los PID que hay que visualizar. Apretar la tecla **TRIGGER**. Una vez seleccionados, al lado del parámetro aparecerá un asterisco.

Nota

- Apretar nuevamente la tecla **TRIGGER** para deseleccionar el PID.
- Apretar la tecla **CANC** para deseleccionar todos los PID.

6. Apretar **ENVIO** para comenzar.
7. Cuando uno está listo para capturar y registrar los PID seleccionados, apretar la tecla **TRIGGER**.
8. Apretar nuevamente la tecla **TRIGGER** cuando uno está listo para salvar las informaciones.
9. Poner el cursor en **ALMACENAR REGISTRO EN AREA 1**. Apretar la tecla **TRIGGER**.



10. Seguir las instrucciones mostradas en la pantalla del tester NGS para salvar los datos registrados.

PROCEDIMIENTO DI REPRODUCCION DE LOS PID ALMACENADOS

Nota

- **CONTROLAR** si las señales tienen comportamientos anómalos o valores claramente equivocados. Controlar si las señales varían repentina y inesperadamente.

- Controlar que las señales relacionadas sean conformes.
- Comprobar que las señales se actúen en la secuencia correcta.

1. Seleccionar **VEASE AREAS DE REGISTRO**.



2. Seleccionar hasta 4 PID que hay que ver en el formato tabla o 2 PID en forma de gráfico.

- (1) Formato tabla: Desplazarse a través de los datos PID mientras se analizan las informaciones. Controlar que no haya repentinias o bruscas variaciones en los valores.

TIEMPO	ECT	MAF V	TP V
- 0.8	182	1.7	0.8
0.0	183	1.9	4.3
+ 0.2	184	1.8	1.0
SEC	° F	V	V

PUNTA REPENTINA-POSIBLE ANOMALIA

- (2) Formato gráfico: Desplazarse a través de los datos PID mientras se analizan las informaciones. Controlar que no haya repentinias variaciones en los segmentos lineales que muestran la transformación de los valores en el gráfico.

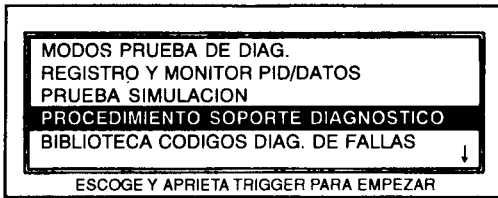


NO LINEAL-POSIBLE ANOMALIA EN EL SENSOR/CIRCUITO

PROCEDIMIENTO SOPORTE DIAGNOSTICO

1. Llevar a cabo el procedimiento de conexión del Tester NGS.
2. Llevar a cabo los pasos de 1 a 8 del PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC.
3. Poner el cursor en **PROCEDIMIENTO DE SOPORTE DIAGNOSTICO**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.

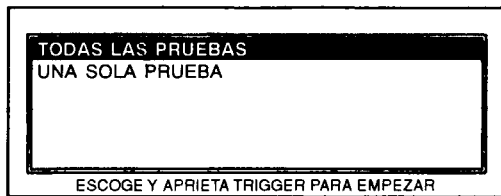
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO



4. Poner el cursor en **TODAS LAS PRUEBAS** o **UNA SOLA PRUEBA**. Apretar la tecla **TRIGGER**.

Nota

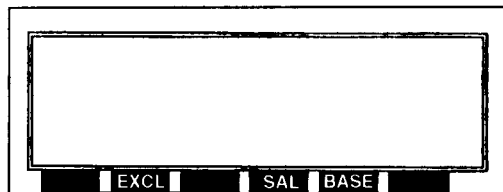
- **TODAS LAS PRUEBAS** inspecciona cada parámetro según un orden preestablecido. Con **UNA SOLA PRUEBA** es posible seleccionar y inspeccionar cualquier parámetro singularmente.



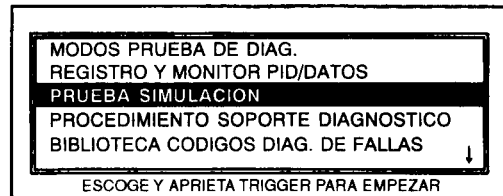
5. Seguir las instrucciones que aparecen en la pantalla del tester NGS y apretar la tecla **TRIGGER**.

Nota

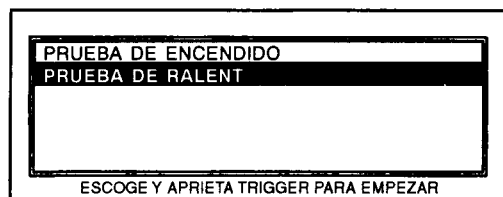
- Para saltar un parámetro, apretar **ESCL**.
- Antes de llevar a cabo la prueba hay que plantear las condiciones de base del vehículo en cuestión para poder obtener datos exactos. Apretar la tecla **BASE** para ver en la pantalla las instrucciones acerca de las condiciones de base.
- Si en la pantalla aparece **SUPERADO**, el sistema funciona correctamente.
- Si en la pantalla aparece **FRACASADO**, el sistema no funciona correctamente.



3. Arrancar el motor y dejarlo en el mínimo.
4. Poner el cursor en **PRUEBA SIMULACION**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



5. Poner el cursor en **PRUEBA DE RALENT**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.



6. La pantalla mostrará una lista de pruebas de simulación. Seleccionar la prueba de simulación apropiada y apretar la tecla **TRIGGER**.

Nota

- Se puede seleccionar una sola prueba de simulación a la vez.

MTX

PCM 00	A/C RLY	IACV	INJ #4
	ALTF	INJ	PRCV
	CHRG LMP	INJ #1	PRGV
TOTAL 00	FAN3	INJ #2	SEGRP
	FP RLY	INJ #3	VICSV

ATX

PCM 00	A/C RLY	FP RLY	INJ #3
	ALTF	IACV	INJ #4
	CHRG LMP	INJ	PRCV
TOTAL 00	FAN2	INJ #1	PRGV
	FAN3	INJ #2	SEGRP

PROCEDIMIENTO PRUEBA SIMULACION

Prueba con Motor en el Mínimo

1. Llevar a cabo el Procedimiento de Conexión del Tester NGS.
2. Llevar a cabo los pasos de 1 a 8 del PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

7. Apretar **ENVIO**.

Nota

- Si en la pantalla aparece "**CONDICIONES PRUEBA INCORRECTAS**", inspeccionar las condiciones de las siguientes señales y establecer si son normales o no:
 - NL SW: ON
 - RPM: mayor de 550

8. Apretar la tecla **TRIGGER**.

DATOS ACTUALES	- ND
DATOS SIMULACION	OFF
INJ # 1	
APRIETA TRIGGER PARA EMPEZAR	

9. La simulación se lleva a cabo por **unos 3 segundos** durante los cuales en la pantalla aparecerá el mensaje "**SIMULACION ACTIVA, ESPERE**".

DATOS ACTUALES	- ND
DATOS SIMULACION	OFF
INJ # 1	
SIMULACION ACTIVA ESPERE.....	

10. Para repetir la simulación, apretar la tecla **TRIGGER**. Para abandonar la prueba con motor en el mínimo, apretar la tecla **CANCEL**.

Prueba con Interruptor Motor ON

1. Llevar a cabo los pasos de 1 a 8 del PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC.
2. Posicionar el interruptor motor en ON. Poner el cursor en **PRUEBA SIMULACION**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.

MODOS PRUEBA DE DIAG.
REGISTRO Y MONITOR PID/DATOS
PRUEBA SIMULACION
PROCEDIMIENTO SOPORTE DIAGNOSTICO
BIBLIOTECA CODIGOS DIAG. DE FALLAS
ESCOGE Y APRIETA TRIGGER PARA EMPEZAR

3. Poner el cursor en **PRUEBA DE ENCENDIDO**. Apretar la tecla **TRIGGER** para introducir esta selección.

PRUEBA DE ENCENDIDO
PRUEBA DE RALENT
ESCOGE Y APRIETA TRIGGER PARA EMPEZAR

4. La pantalla mostrará una lista de pruebas de simulación. Seleccionar la prueba de simulación apropiada y apretar la tecla **TRIGGER**.

MTX

PCM 00	A/C RLY	PRCV
	CHRG LMP	PRGV
	FAN3	SEGRP
TOTAL 00	IACV	
ENVIO		

ATX

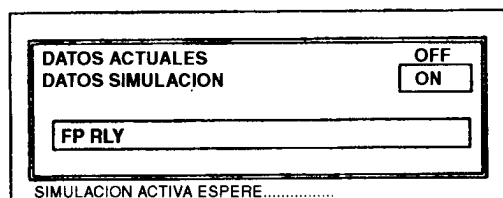
PCM 00	A/C RLY	IACV
	CHRG LMP	PRCV
	FAN2	PRGV
TOTAL 00	FAN3	SEGRP
	FP RLY	VICSV
ENVIO		

5. Apretar **ENVIO**.
6. Apretar la tecla **TRIGGER**.

DATOS ACTUALES	OFF
DATOS SIMULACION	ON
FP RLY	
APRIETA TRIGGER PARA EMPEZAR	

7. Durante los cuales en la pantalla aparecerá el mensaje "**SIMULACION ACTIVA, ESPERE**".

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO



8. Para repetir la simulación, apretar la tecla **TRIGGER**.
Para abandonar la prueba con interruptor motor ON, apretar la tecla **CANCEL**.

PROCEDIMIENTO POST-REPARACION

Con Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Tras haber efectuado las reparaciones, llevar a cabo el PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC.
2. Apretar **CANC**.
3. Apretar la tecla **TRIGGER**.
4. Apretar la tecla **CANCEL**.
5. Asegurarse de haber resuelto el problema del cliente.

Sin Empleo de la SST (Tester NGS)

1. Tras haber efectuado las reparaciones, desconectar el cable negativo de la batería por al menos 20 segundos y apretar el pedal del freno. Volver a conectar el cable negativo de la batería.
2. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio.

Nota

- Si el motor no se enciende, mantener accionado el motor de arranque por 5-6 segundos.








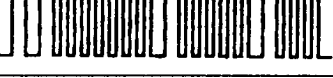
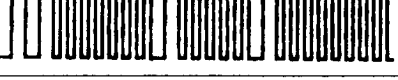


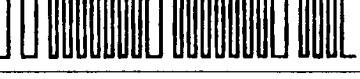


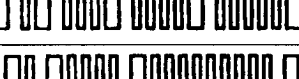




3. Repetir el "PROCEDIMIENTO DE LECTURA DTC".
4. Comprobar que no se señalen DTC.

INSPECCION DTC
















Tabla DTC

Nº DTC	Característica indicación	Visualización en el tester NGS	Condición
P0102		MAF/VAF -ENTR CIRC BAJO	Malfuncionamiento circuito sensor MAF (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado baja)
P0103		MAF/VAF -ENTR CIRC ALTO	Malfuncionamiento circuito sensor MAF (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado alta)
P0112		IAT -ENTRADA BAJO CIRCUITO	Malfuncionamiento circuito sensor IAT (en el sensor MAF) (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado baja)
P0113		IAT -ENTRADA ALTO CIRCUITO	Malfuncionamiento circuito sensor IAT (en el sensor MAF) (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado alta)
P0117		ECT -ENTR CIRC BAJO	Malfuncionamiento circuito sensor ECT (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado baja)
P0118		ECT -ENTR CIRC ALTO	Malfuncionamiento circuito sensor ECT (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado alta)
P0122		TP -ENTR CIRC BAJO	Malfuncionamiento circuito sensor TP (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado baja)
P0123		TP -ENTR CIRC ALTO	Malfuncionamiento circuito sensor TP (la tensión de la señal de entrada en el PCM es demasiado alta)
P0134		O2S 11'-INACTIVIDAD CIRCUITO	No se señala ninguna actividad del circuito HO2S
P0325		DETECT DETONAC 1 -ENTR CIRC ALTO	Malfuncionamiento circuito sensor detonación

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

Nº DTC	Característica Indicación	Visualización en el tester NGS	Condición
P0335		DETEC POSIC EJE MOT - CIRC AVERIADO	Malfuncionamiento circuito sensor CKP
P0443		SIST EVAP-AVER CIRC VÁLV CONTR PUR	Malfuncionamiento circuito electroválvula purga
P0500		DETEC VELOC VEHICULO - AVERIADO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0710		DETEC TEMP FLUID TRANSM - CIRC AVERIADO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0715		ENTR/TSS -CIRCUITO AVERIADA	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0730		RELACION ERRÓNEA	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0745		EV CONTR PRESION AVERIADO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0753		SOLENOIDE CAMBIO A - ELECTRICO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0758		SOLENOIDE CAMBIO B - ELECTRICO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0763		SOLENOIDE CAMBIO C - ELECTRICO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0768		SOLENOIDE CAMBIO D - ELECTRICO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P0773		SOLENOIDE CAMBIO E - ELECTRICO	Sección K, SISTEMA DIAGNOSTICO, INSPECCION DTC
P1170		HO2S 11-INVERSIÓN	HO2S pegado
P1250		PRC-ABIERTO/CORTO	Malfuncionamiento circuito electroválvula PRC
P1345		SEÑAL SGC-NO SEGN SGC	El sensor posición eje de excéntricas (sensor CMP) no indica la señal SGC.
P1496		MOTOR A PASOS 1 EGR- ABIERTO/CORTO	Malfuncionamiento circuito bobina N. 1 válvula EGR
P1497		MOTOR A PASOS 2 EGR- ABIERTO/CORTO	Malfuncionamiento circuito bobina N. 2 válvula EGR
P1498		MOTOR A PASOS 3 EGR- ABIERTO/CORTO	Malfuncionamiento circuito bobina N. 3 válvula EGR
P1499		MOTOR A PASOS 4 EGR- ABIERTO/CORTO	Malfuncionamiento circuito bobina N. 4 válvula EGR

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

Nº DTC	Característica indicación	Visualización en el tester NGS	Condición
P1504		IAC - CIRCUITO AVERIADO	Malfuncionamiento circuito válvula IAC
P1523		VICS-ABIERTO/CORTO	Malfuncionamiento circuito electroválvula VICS
P1602		ERROR COMUNIC INMOBILIZAD-ECM(PCM)	Error de comunicación inmovilizador - PCM
P1603		NUMERO ID-NO REGISTRADO	Número ID no registrado (Inmovilizador)
P1604		P.CODIGO-NO REGISTRADA	Palabra código no registrada (Inmovilizador)
P1608		PCM(CPU)-AVERIADO	Malfuncionamiento del PCM (CPU)
P1609		PCM(CPU)-AVERIADO	Malfuncionamiento del PCM (CPU)
P1621		P.CODIGO - NO COINCIDEN	Las palabras código no coinciden (Inmovilizador)
P1622		NUMEROS ID-NO COINCIDEN	Los números ID no coinciden (Inmovilizador)
P1623		P.CODIGO/NO. ID- ERROR LECT/ESCRIT	Error de lectura y escritura palabra código/ número ID (Inmovilizador)
P1624		CONTADOR COMUNICAC INMOBILIZAD=0	El PCM no recibe la señal de desbloqueo desde el inmovilizador (el PCM está OK)
P1627		LINEA PCM/TCS-ERROR COMUNIC	Error comunicación (PCM – TCS)
P1631		GENERADOR-NO PRODUCE ELECTRICIDAD	Baja tensión de salida del generador
P1633		V BATERIA-SOBRECARGADA	La batería está sobrecargada
P1634		TERMINAL BAT GENERADOR-ABIERTO	Alta tensión de salida generador y baja tensión de batería (B+)


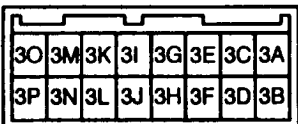
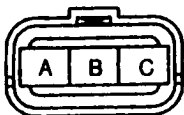
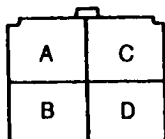
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

Búsqueda averías con Base en el DTC

DTC P0102	Malfuncionamiento circuito sensor masa FLUJO AIRE (sensor MAF) (Tensión señal de entrada en el PCM demasiado baja)		
SINTOMA	La tensión de entrada del sensor MAF es inferior a 0,86 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor MAF • El conducto del aire aspirado o el sensor MAF están obstruidos • Conexión inapropiada de los conectores del PCM y/o del sensor MAF • Pérdida del sistema de aspiración aire • Cableo entre terminal C del sensor MAF y terminal 3L del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminal C del sensor MAF y terminal 3L del PCM abierto • Cableo entre terminal A del sensor MAF y terminal D del relé principal abierto • Cableo entre terminal B del sensor MAF y masa motor abierto • Cableo entre terminal 4C del PCM y masa motor abierto 		
PASO	INSPECCION	ACCION	
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Se han memorizado los DTC P0335, P0443, P1345, P1496, P1497, P1498 y/o P1499?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si el circuito está abierto, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 11. <ul style="list-style-type: none"> • Terminal D relé principal-sensor CKP, electroválvula purga, sensor CMP y/o válvula EGR • Entre el terminal 4C del PCM y la masa motor
		No	Passar al paso siguiente.
2	¿El conector del sensor MAF o el del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 11.
		No	Passar al paso siguiente.
3	¿El sistema de aspiración aire está OK?	Sí	Passar al paso siguiente.
		No	Reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 11.
4	Desconectar el conector del sensor MAF. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal A del conector lado cableo?	Sí	Passar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal A del conector lado cableo del sensor MAF y el relé principal por si el circuito está abierto. Inspeccionar el conector por conexión inapropiada. Reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 11.
5	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo del sensor MAF y el terminal 4C del conector lado cableo del PCM?	Sí	Passar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 11.
6	¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo del sensor MAF y el terminal 3L del conector lado cableo del PCM?	Sí	Passar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 11.
7	¿Hay continuidad entre los terminales 3L y 4A, 3L y 4B, 3L y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 11.
		No	Passar al paso siguiente.
8	Desconectar el conector del sensor MAF. ¿Hay obstrucciones o cuerpos extraños en el sensor MAF?	Sí	Eliminar las obstrucciones y/o quitar los cuerpos extraños en el sensor MAF, luego pasar al Paso 11.
		No	Passar al paso siguiente.
9	Conectar el conector del PCM y el conector del sensor MAF. Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Acceder al PID MAF V. Soplando aire en el sensor MAF, ¿el PID MAF V varia?	Sí	Passar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor MAF, luego pasar al Paso 11.
10	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION", aún está presente el mismo DTC?	Sí	Passar al Paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cableos o en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al paso siguiente.

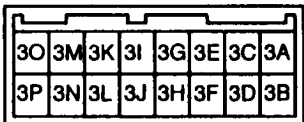

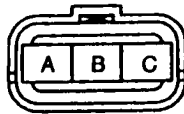
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION		ACCION
11	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

<p>PCM (26 PIN)</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)</p>	<p>PCM (16 PIN)</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)</p>	<p>SENSOR MAF</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)</p>	<p>RELE PRINCIPAL</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)</p>
---	---	--	---

DTC P0103	Malfuncionamiento circuito sensor masa FLUJO AIRE (sensor MAF) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado alta)		
SINTOMA	La tensión de entrada dal sensor MAF es superior a 4,9 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor MAF • Pérdida del sistema de aspiración aire • Cableo entre terminal B del sensor MAF y terminal 3L del PCM en corto hacia la alimentación 		

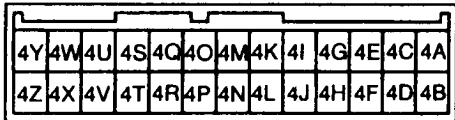
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿El sistema de aspiración aire está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 5.
2	Desconectar el conector del sensor MAF y el del PCM. ¿Hay continuidad entre los terminales 3L y 1A, 3L y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 5.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Conectar el conector del PCM y el conector del sensor MAF. Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Acceder al PID MAF V. Soplando aire en el sensor MAF, ¿el PID MAF V varia?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor MAF, luego pasar al Paso 5.
4	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
5	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

<p>PCM (16 PIN)</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)</p>	<p>PCM (22 PIN)</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)</p>	<p>SENSOR MAF</p>  <p>CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)</p>
---	--	---

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

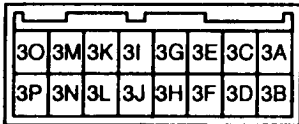
DTC P0112		Malfuncionamiento circuito sensor temperatura aire aspirado (sensor IAT) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado baja)	
SINTOMA		La tensión de entrada del sensor IAT es inferior a 0,15 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento del sensor IAT• Conexión inapropiada de los conectores del PCM y/o del sensor MAF• Cableo entre terminal A del sensor IAT y terminal 3B del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal A del sensor IAT y terminal 3B del PCM abierto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿El conector del sensor IAT o el del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 6.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Desconectar el conector del sensor IAT. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal A del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo y/o el conector entre el terminal A del conector lado cableo y el terminal 3B del PCM por si el circuito está abierto o por si hay un cortocircuito, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 6.
3	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre los terminales 3B y 4A, 3B y 4B, 3B y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 6.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Inspeccionar la resistencia del sensor IAT. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR MASA FLUJO AIRE (SENSOR MAF), Inspección de la Resistencia del Sensor Temperatura aire aspirado (Sensor IAT) ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor IAT, luego pasar al Paso 6.
5	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
6	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)




CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR IAT



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P0113		Malfuncionamiento circuito sensor temperatura aire aspirado (sensor IAT) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado alta)	
SINTOMA		La tensión de entrada del sensor IAT es superior a 4,8 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento del sensor IAT• Cableo entre terminal A del sensor MAF y terminal 3B del PCM en corto hacia la alimentación• Cableo entre terminal B del sensor MAF y terminal 4F del PCM abierto• Cableo entre terminal 4C del PCM y masa motor abierto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Se han memorizado los DTC P0118, P0123 y/o P0134?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si el circuito está abierto o corto hacia la alimentación, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 6. <ul style="list-style-type: none">• Terminal 4F del PCM - Sensor ECT, sensor TP, HO2S• Entre el terminal 4C del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Desconectar el conector del sensor MAF. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal D del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo y/o el conector entre el terminal A del conector lado cableo y el terminal 3B del PCM por si hay corto hacia la alimentación, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 6.
3	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo del sensor IAT y el terminal 4F del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar circuito abierto, luego pasar al Paso 6.
4	Inspeccionar la resistencia del sensor IAT. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR MASA FLUJO AIRE (SENSOR MAF), Inspección de la Resistencia del Sensor Temperatura Aire Aspirado (Sensor IAT) ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor MAF, luego pasar al Paso 6.
5	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cableos y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al paso siguiente.
6	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)

4Y	4W	4U	4S	4Q	4O	4M	4K	4I	4G	4E	4C	4A
4Z	4X	4V	4T	4R	4P	4N	4L	4J	4H	4F	4D	4B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)

3O	3M	3K	3I	3G	3E	3C	3A
3P	3N	3L	3J	3H	3F	3D	3B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR IAT

A	
---	--

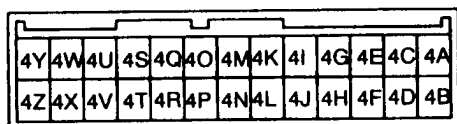
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P0117	Malfuncionamiento circuito sensor temperatura líquido enfriamiento motor (sensor ECT) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado baja)		
SINTOMA	La tensión de entrada del sensor ECT es inferior a 0,2 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor ECT • Conexión inapropiada de los conectores del PCM y/o del sensor ECT • Cableo entre terminal C del sensor ECT y terminal 3E del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminal C del sensor ECT y terminal 3E del PCM abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿El conector del sensor ECT o el del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 6.
		No	Pasar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

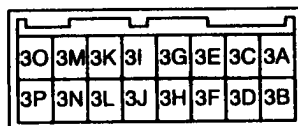
PASO	INSPECCION	ACCION
2	Desconectar el conector del sensor ECT. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal C del conector lado cableo?	Sí
		No
3	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre los terminales 3E y 4A, 3E y 4B, 3E y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí
		No
4	Inspeccionar la resistencia del sensor ECT. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR TEMPERATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT) ¿ESTA OK?	Sí
		No
5	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí
		No
6	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí
		No

PCM (26 PIN)



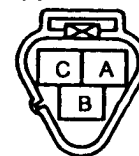
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR ECT



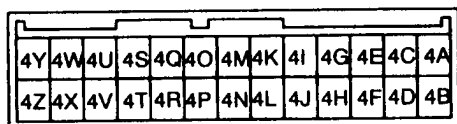
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P0118	Malfuncionamiento circuito sensor temperatura líquido enfriamiento motor (sensor ECT) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado alta)	
SINTOMA	La tensión de entrada dal sensor ECT es superior a 4,9 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON.	
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor ECT • Cableo entre terminal C del sensor ECT y terminal 3E del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal A del sensor ECT y terminal 4F del PCM abierto • Cableo entre terminal 4C del PCM y masa motor abierto 	
PASO	INSPECCION	ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Se han memorizado los DTC P0113, P0123 y/o P0134?	Sí
		No
2	Desconectar el conector del sensor ECT. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal C del conector lado cableo?	Sí
		No

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

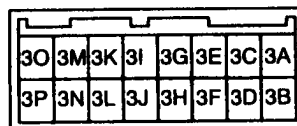
PASO	INSPECCION	ACCION
2	Desconectar el conector del sensor ECT. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal C del conector lado cableo?	Sí
		No
3	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre los terminales 3E y 4A, 3E y 4B, 3E y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí
		No
4	Inspeccionar la resistencia del sensor ECT. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR TEMPERATURA LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR (SENSOR ECT) ¿ESTA OK?	Sí
		No
5	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí
		No
6	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí
		No

PCM (26 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR ECT



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P0118	Malfuncionamiento circuito sensor temperatura líquido enfriamiento motor (sensor ECT) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado alta)	
SINTOMA	La tensión de entrada dal sensor ECT es superior a 4,9 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON.	
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor ECT • Cableo entre terminal C del sensor ECT y terminal 3E del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal A del sensor ECT y terminal 4F del PCM abierto • Cableo entre terminal 4C del PCM y masa motor abierto 	
PASO	INSPECCION	ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Se han memorizado los DTC P0113, P0123 y/o P0134?	Sí
		No
2	Desconectar el conector del sensor ECT. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal C del conector lado cableo?	Sí
		No

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION		ACCION
5	Conectar el conector del PCM y el conector del sensor TP. Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Acceder al PID TP V. ¿El PID TP V varía en función de la apertura/cerradura de la válvula de mariposa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor TP, luego pasar al Paso 7.
6	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
7	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)	PCM (16 PIN)	SENSOR TP
CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)	CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)	CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P0123	Malfuncionamiento circuito sensor posición mariposa (sensor TP) (Tensión señal de entrada al PCM demasiado alta)		
SINTOMA	La tensión de entrada dal sensor TP es superior a 4,9 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor TP • Cableo entre terminal A del sensor TP y terminal 3I del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal C del sensor TP y terminal 4F del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal B del sensor TP y terminal 4E del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal C del sensor TP y terminal 4F del PCM abierto • Cableo entre terminal 4C del PCM y masa motor abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Se han memorizado los DTC P0113, P0118 y/o P0134?	Sí	Inspeccionar los siguientes cables por si el circuito está abierto o corto hacia la alimentación, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none"> • Terminal 4F del PCM - Sensor IAT, sensor ECT, HO2S • Entre el terminal 4C del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Desconectar el conector del sensor ECT. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de 5V en el terminal C del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal C del conector lado cableo del sensor TP y el terminal 3I del conector lado cableo del PCM por si hay corto hacia la alimentación, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 9.
3	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal C del conector lado cableo del sensor TP y el terminal 4F del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
4	¿Hay continuidad entre los terminales 4F y 1A, 4F y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

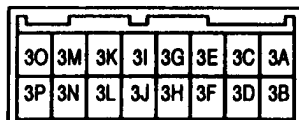
PASO	INSPECCION		ACCION
5	¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo del sensor TP y el terminal 4E del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 4E y 1A, 4E y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	Conectar el conector del PCM y el conector del sensor TP. Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Acceder al PID TP V. ¿El PID TP V aumenta línealmente en función de la apertura de la válvula de mariposa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor TP, luego pasar al Paso 9.
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)



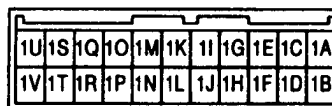
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR TP



CONECTOR
LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO
TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P0134	No se indica ninguna actividad del circuito del sensor oxígeno calentado (HO2S)		
SINTOMA	La señal del HO2S no supera el valor de 0,55 V después de que se ha arrancado el motor, o queda inferior a 0,55 V por 110 segundos después de que el motor ha alcanzado la temperatura normal de ejercicio.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del HO2S • Malfuncionamiento del calentador del HO2S • Cableo entre terminal A del HO2S y terminal 3C del PCM abierto o en corto • Cableo entre terminal C del HO2S y el terminal D del relé principal abierto o en corto circuito • Conexión impropia de los conectores del PCM y/o del HO2S • Malfuncionamiento inyector combustible • Malfuncionamiento regulador presión • Malfuncionamiento cuerpo bomba combustible • El tubo flexible de envío combustible y/o el filtro combustible están obstruidos o presentan pérdidas • Infiltraciones o pérdidas del sistema de aspiración aire • Pérdidas de gas del sistema de escape • Malfuncionamiento bobina de encendido • Malfuncionamiento distribuidor de encendido (en la bobina de encendido) • Compresión insuficiente • Malfuncionamiento sensor MAF • Malfuncionamiento sensor ECT • Malfuncionamiento sensor TP • Malfuncionamiento sistema EGR • Tubo flexible depresión dañado y/o aflojado <p>Atención La siguiente tabla de búsqueda averías contiene procedimientos de diagnosis y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Se han memorizado los DTC P0102, P0103, P0117, P0118, P0122, P0123, P0443, P1496, P1497, P1498 y/o P1499?	Sí	Inspeccionar y reparar el DTC P0102, P0103, P0117, P0118, P0122, P0123, P0443, P1496, P1497, P1498 o P1499, luego pasar al Paso 23.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Borrar el DTC de la memoria. Comprobar los PID RPM, ECT y VS. Conducir el vehículo a velocidad y condiciones constantes por unos 2 minutos. ¿Se memoriza P0134?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Contacto intermitente en los cableos o en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al Paso 24.
3	Usando la NGS, implementar CONTROL Y REGISTRO DATOS PID (ECT, RPM, TP V) de conexión datos DIAGNOSIS. ¿Con el conmutador de arranque en posición ON y con el motor en el mínimo, hay parámetros que no están dentro de los valores de especificación?	Sí	Completar la "BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Procedimiento de Análisis Sistema Entradas", reparar o sustituir, luego pasar al Paso 24.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Continuar el monitoreo de los PID mencionados arriba. ¿Hay señales de entrada que causan drásticas variaciones cuando se encuentran en condiciones críticas?	Sí	Completar la "BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Procedimiento de Análisis Sistema Entradas", reparar o sustituir, luego pasar al Paso 24.
		No	Pasar al paso siguiente.

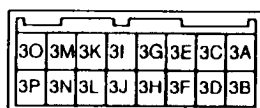
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION		ACCION
5	Inspeccionar el sistema de escape al principio del HO2S. ¿Hay pérdidas de gas?	Sí	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	Inspeccionar la instalación del HO2S. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Instalar correctamente el HO2S, luego pasar al Paso 24.
7	Usando el tester NGS, implementar CONTROL Y REGISTRO DATOS PID (FHO2S) de CONEXION DATOS DIAGNOSIS. ¿Tras haber calentado el motor, acelerando con el cambio en posición de neutro (MTX) o en posición P (ATX), la tensión del HO2S corresponde a lo indicado abajo? • Mayor de 0,45 V cuando se pisa hasta el fondo el pedal del acelerador: condición rica. • Menor de 0,45 V durante la interceptación del combustible (cuando la mariposa pasa de la posición de completa apertura a la posición de completo cierre): condición pobre.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar y reparar o sustituir el HO2S dañado, los relativos cableos, el conector o el terminal. Pasar luego al Paso 24. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S).
8	Inspeccionar el calentador del HO2S y el relativo cableo. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S), Inspección de la Resistencia del Calentador HO2S. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
9	Inspeccionar los siguientes cableos, conectores y terminales por si el circuito está abierto, conexión impropia u otras anomalías: • Del terminal D del relé principal al inyector combustible de cada cilindro • Del inyector combustible de cada cilindro al PCM ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
10	Inspeccionar el volumen de combustible inyectado por el inyector de cada cilindro. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE, Prueba Volumen de Inyección ¿Hay algún inyector que inyecta una cantidad errónea de combustible o que presenta condiciones anómalas?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir los inyectores de combustible dañados, luego pasar al Paso 24.
11	Inspeccionar por si hay aspiraciones de aire: • Entre el filtro aire y el cuerpo mariposado • Entre el cuerpo mariposado y la cámara dinámica • Entre la cámara dinámica y el colector de aspiración Inspeccionar visualmente por si hay grietas y daños, inspeccionar observando la fluctuación tras haber rociado un agente antióxido penetrante, luego localizar la zona de aspiración del aire. ¿Se identifica una zona de aspiración?	Sí	Reparar o sustituir la parte sujeta ad aspiración, luego pasar al Paso 24.
		No	Pasar al paso siguiente.
12	Procediendo como en el paso anterior, inspeccionar por si hay aspiraciones de aire y/o daños en el tubo flexible de la depresión en el colector de aspiración. ¿Se identifica una zona de aspiración?	Sí	Reparar o sustituir la parte defectuosa, luego pasar al Paso 24.
		No	Pasar al paso siguiente.
13	Inspeccionar la presión de la línea combustible en la condición crítica. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al Paso 19.
		No	Pasar al paso siguiente.
14	Inspeccionar la presión máxima de la bomba combustible. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION BOMBA COMBUSTIBLE, Inspección Presión Máxima Bomba Combustible. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar la bomba combustible, luego pasar al Paso 24.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

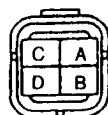
PASO	INSPECCION		ACCION
15	Inspeccionar el filtro combustible (alta presión) por si hay obstrucción. En el lado cuerpo bomba combustible del filtro ¿hay cuerpos extraños?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 17.
16	Inspeccionar el interior del tanque combustible por si hay cuerpos extraños y manchas de sedimentación. ¿El interior del tanque está OK?	Sí	Sustituir el filtro combustible (alta presión), luego pasar al Paso 24.
		No	Limpiar el interior del tanque combustible y el filtro combustible (baja presión), luego pasar al Paso 24.
17	Inspeccionar el tubo flexible del combustible entre el distribuidor y la bomba por si hay pérdidas u obstrucciones. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
18	Inspeccionar la línea combustible (retorno) entre el distribuidor y el tanque por si hay pérdidas. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
19	Conectar la lámpara estroboscópica al cable de alta tensión y comprobar el encendido y apagado para cada cilindro en la condición crítica. ¿El encendido y apagado es regular y estable?	Sí	Pasar al Paso 21.
		No	Pasar al paso siguiente.
20	Inspeccionar la resistencia de la bobina de encendido. sección G, SISTEMA DE ENCENDIDO, INSPECCION BOBINA ENCENDIDO ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la bobina de encendido, luego pasar al Paso 24.
21	Inspeccionar el sistema de control EGR. sección BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control EGR ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
22	Atención <ul style="list-style-type: none"> Quitar el tapón del radiador cuando el radiador está caliente es peligroso. A uno lo podría alcanzar un chorro de líquido hirviendo y vapor con riesgo de quedar gravemente quemado. Cuando se quite el tapón del radiador, envolverlo con un trapo grueso alrededor y girarlo lentamente. Quitar el tapón del radiador. Implementar el procedimiento de purga del aire del líquido de enfriamiento del motor, luego dejar el motor en el mínimo. sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR ¿Por la boca de llenado se ven pequeñas burbujas que vuelven el líquido de enfriamiento del motor blanco? Nota <ul style="list-style-type: none"> La presencia de burbujas grandes es normal ya que representa la salida del aire que se había quedado en el conducto del líquido de enfriamiento del motor. 	Sí	El aire si infiltra por la mala estanqueidad de la guarnición de la cabeza o de otras partes entre la cámara de combustión y el conducto del líquido de enfriamiento del motor. Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 24.
		No	Pasar al paso siguiente.
23	Inspeccionar la compresión del motor. sección B3, INSPECCION COMPRESION ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Llevar a cabo la revisión del motor, luego pasar al paso siguiente.
24	Borrar el DTC de la memoria. Después de haber hecho marchar el vehículo, comprobar los DTC. ¿Hay DTC memorizados?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (16 PIN)



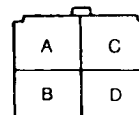
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

HO2S



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P0325	Malfuncionamiento circuito sensor detonación.		
SINTOMA	La tensión de entrada dal sensor detonación es inferior a 1,25 V o superior a 3,75 V cuando el conmutador de arranque está en posición ON.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento del sensor detonación• Impropia instalación del sensor detonación• Conexión impropia de los conectores del PCM y/o del sensor detonación• Cableo entre terminal A del sensor detonación y terminal 3F del PCM en corto hacia la alimentación• Cableo entre terminal A del sensor detonación y terminal 3F del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal A del sensor detonación y terminal 3F del PCM abierto		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿Los conectores del sensor detonación y del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir el conector, luego pasar al Paso 8.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El sensor detonación está instalado correctamente?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reinstalar el sensor detonación, luego pasar al Paso 8. ☛ SISTEMA DE CONTROL, REMOCION/ INSTALACION SENSOR DETONACION
3	Desconectar el conector del sensor detonación y los conectores del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal A del conector lado cableo del sensor detonación y el terminal 3F del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 8.
4	¿Hay continuidad entre los terminales 3F y 1A, 3F y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 8.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	¿Hay continuidad entre los terminales 3F y 4A, 3F y 4B, 3F y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 8.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	El sensor detonación ¿Está OK? ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR DETONACION	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor detonación, luego pasar al Paso 8.
7	Borrar el DTC de la memoria. Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION", ¿todavía se presenta el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
8	Borrar el DTC de la memoria. Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" ¿se presenta algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)

4Y	4W	4U	4S	4Q	4O	4M	4K	4I	4G	4E	4C	4A
4Z	4X	4V	4T	4R	4P	4N	4L	4J	4H	4F	4D	4B

CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)

3O	3M	3K	3I	3G	3E	3C	3A
3P	3N	3L	3J	3H	3F	3D	3B


CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR DETONACION



CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P0335	Malfuncionamiento circuito sensor posición árbol motor (sensor CKP)		
SINTOMA	El sensor CKP no suministra la señal NE cuando el motor está funcionando.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor CKP • Partículas metálicas pegadas al sensor CKP • Sensor CKP mal instalado • Entrehierro sensor CKP inadecuado • Cableo entre terminal A del sensor CKP y terminal 3J del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal B del sensor CKP y terminal 3A del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminal A del sensor CKP y terminal 3J del PCM abierto • Cableo entre terminal C del sensor CKP y masa motor abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0500 y/o P1345?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si hay un circuito abierto o corto hacia la alimentación, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 12. <ul style="list-style-type: none"> • Entre el terminal C del sensor CMP y la masa motor • Entre el terminal C del VSS y la masa motor (modelli con ATX)
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El conector del sensor CKP o el del PCM está mal instalado?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 12.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	¿Hay partículas metálicas o material extraño en el sensor CKP?	Sí	Limpiar el sensor CKP, luego pasar al paso 12.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Inspeccionar la instalación del sensor CKP. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Instalar correctamente el sensor CKP. Regular el entrehierro del sensor CKP, luego pasar al Paso 12. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION DETECTOR POSICION ARBOL MOTOR (SENSOR CKP), Inspección Entrehierro
5	Inspeccionar el entrehierro entre el sensor CKP y el disco del sensor ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION DETECTOR POSICION ARBOL MOTOR (SENSOR CKP), Inspección Entrehierro ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular el entrehierro del sensor CKP, luego pasar al Paso 12.
6	¿Hay continuidad entre el terminal A del conector lado cableo del sensor CKP y el terminal 3J del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 12.
7	¿Hay continuidad entre los terminales 3J y 1A, 3J y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 12.
		No	Pasar al paso siguiente.
8	¿Hay continuidad entre los terminales 3J y 4A, 3J y 4B, 3J y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 12.
		No	Pasar al paso siguiente.
9	¿Hay continuidad entre el terminal C del conector lado cableo del sensor CKP y la masa motor?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 12.
10	El sensor CKP ¿está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor CKP, luego pasar al Paso 12.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION		ACCION
11	Borrar el DTC de la memoria. Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION", ¿todavía se presenta el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
12	Borrar el DTC de la memoria. Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" ¿se presenta algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)	PCM (16 PIN)	PCM (22 PIN)	SENSOR CKP
CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)	CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)	CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO CABLEO)	CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO DEL LADO TERMINALES)

DTC P0443	Malfuncionamiento circuito electroválvula purga		
SINTOMA	Se señala la apertura o el corto del circuito en el sistema electroválvula purga cuando el conmutador de arranque está en posición ON.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento electroválvula purga • Conexión inapropiada de los conectores del PCM y/o de la electroválvula purga • Cableo entre terminal B de la electroválvula purga y terminal 4L del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal B de la electroválvula purga y terminal 4L del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminal B de la electroválvula purga y terminal 4L del PCM abierto • Cableo entre terminal A de la electroválvula purga y terminal D relé principal abierto • Cableo entre terminal 4A y/o 4B del PCM y masa motor abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P1496, P1497, P1498 y/o P1499?	Sí	Inspeccionar los siguientes cables por si el circuito está abierto o por si hay un cortocircuito, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none"> • Terminal D relé principal - Sensor MAF • Entre el terminal 4A del PCM y la masa motor • Entre el terminal 4B del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿Los conectores de la electroválvula purga o del PCM no están bien conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Desconectar el conector de la electroválvula purga. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal A del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal D del relé principal y el terminal A de la electroválvula purga por si hay apertura. Inspeccionar los conectores por si están mal conectados. Reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 9.
4	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo de la electroválvula purga y el terminal 4L del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
5	¿Hay continuidad entre los terminales 4L y 1A, 4L y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 4L y 4A, 4L y 4B, 4L y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION	ACCION
7	La electroválvula purga ¿está OK? SISTEMA DE LAS EMISIONES, INSPECCION ELECTROVALVULA PURGA	Sí
		No
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí
		No
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí
		No

PCM (26 PIN)

4Y	4W	4U	4S	4Q	4O	4M	4K	4I	4G	4E	4C	4A
4Z	4X	4V	4T	4R	4P	4N	4L	4J	4H	4F	4D	4B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

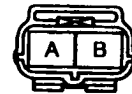
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

RELE PRINCIPAL

A	C
B	D

CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

ELECTRO-VALVULA PURGA



CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1170	El sensor oxígeno calentado (HO2S) está pegado.		
SINTOMA	La señal del HO2S se queda en 0,45 V por 20 segundos después de que el motor ha alcanzado la temperatura normal de ejercicio.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del HO2S • Malfuncionamiento del calentador del HO2S • Malfuncionamiento inyector combustible • Malfuncionamiento regulador presión • Malfuncionamiento cuerpo bomba combustible • El tubo flexible de envío combustible y/o el filtro combustible están obstruidos o presentan pérdidas • El tubo flexible de retorno combustible está obstruido o presenta pérdidas • Infiltraciones o pérdidas en el sistema de aspiración aire • Malfuncionamiento válvula PCV • Malfuncionamiento electroválvula purga • Conexión impropia de los tubos flexibles de la electroválvula de purga • Malfuncionamiento bobina de encendido • Malfuncionamiento distribuidor de encendido (en la bobina de encendido) • Compresión insuficiente • Malfuncionamiento sensor MAF • Malfuncionamiento sensor ECT • Malfuncionamiento sensor TP • Malfuncionamiento sistema EGR • Cableo entre terminal A del HO2S y terminal 3C del PCM abierto o en corto • Cableo entre terminal C del HO2S y terminal D del relé principal abierto o en corto • Conexión impropia de los conectores del PCM y/o del HO2S • Tubo flexible depresión dañado y/o aflojado <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Manejar el sistema de alimentación es peligroso. La instalación está presurizada y el combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Cuando se instala el tubo flexible del combustible, atenerse a lo descrito en "Inspección Pérdidas Combustible" en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION, Inspección Pérdidas Combustible</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0102, P0103, P0117, P0118, P0122, P0123, P0443, P1496, P1497, P1498 y/o P1499?	Sí	Inspeccionar y reparar los DTC P0102, P0103, P0117, P0118, P0122, P0123, P0443, P1496, P1497, P1498 o P1499, luego pasar al Paso 28.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Borrar el DTC de la memoria. Controlar los PID RPM, ECT y VS. Conducir el vehículo a velocidad y condiciones constantes por unos 2 minutos. ¿Se memoriza P1170?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Contacto intermitente en los cables o en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al Paso 28.
3	Usando el tester NGS, implementar CONTROL Y REGISTRO DATOS PID (ECT V, RPM, TP V) de CONEXION DATOS DIAGNOSTICO. Con el conmutador de arranque en posición ON y con el motor en el mínimo, ¿hay parámetros que no están dentro de los valores especificados?	Sí	Completar el "BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Procedimiento de Análisis Sistema Entradas", reparar o sustituir, luego pasar al Paso 28.
		No	Pasar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION	ACCION
4	Seguir monitoreando las partes del paso precedente. ¿Hay señales de entrada que causan drásticas variaciones cuando se encuentran en condiciones críticas?	Sí Completar el "BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Procedimiento de Análisis Sistema Entradas", reparar o sustituir, luego pasar al Paso 28.
		No Pasar al paso siguiente.
5	Inspeccionar el sistema de escape al principio del HO2S. ¿Hay pérdidas de gas?	Sí Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
		No Pasar al paso siguiente.
6	Inspeccionar la instalación del HO2S. ¿ESTA OK?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Instalar correctamente el HO2S, luego pasar al Paso 28.
7	Usando el tester NGS, implementar CONTROL Y REGISTRO DATOS PID (FHO2S) DE CONEXION DATOS DIAGNOSTICO. Tras haber calentado el motor, con el cambio en posición de neutro (MTX) o en posición P (ATX) y acelerando, ¿la tensión del HO2S corresponde a lo indicado abajo? <ul style="list-style-type: none"> Mayor de 0,45 V cuando se pisa a fondo el pedal del acelerador: condición rica. Menor de 0,45 V durante la interceptación del combustible (cuando la mariposa pasa de la posición de completa apertura a la posición de cierre): condición pobre. 	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Inspeccionar y reparar o sustituir el HO2S averiado, los relativos cableos, el conector o el terminal. Pasar luego al Paso 28. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S).
8	Inspeccionar el calentador del HO2S y los relativos cableos. ☛ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR OXIGENO CALENTADO (HO2S), Inspección de la Resistencia del Calentador HO2S. ¿ESTA OK?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
9	Inspeccionar los siguientes cableos, conectores y terminales por si hay un circuito abierto, conexión impropia u otras anomalías. <ul style="list-style-type: none"> Del terminal D del relé principal al inyector combustible de cada cilindro Del inyector combustible de cada cilindro al PCM ¿Está todo OK?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
10	Inspeccionar el volumen de combustible inyectado por el inyector de cada cilindro. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE, Prueba Volumen de Inyección ¿Hay algún inyector que inyecta una cantidad errónea de combustible o que presenta condiciones anómalas?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir los inyectores de combustible dañados, luego pasar al Paso 28.
11	Inspeccionar el sistema de control purga. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control Purga ¿ESTA OK?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
12	Inspeccionar la válvula PCV. ☛ SISTEMA DE LAS EMISIONES, INSPECCION VALVULA VENTILACION BASE (VALVULA PCV) ¿ESTA OK?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir la válvula PCV, luego pasar al Paso 28.
13	Inspeccionar la presión de la línea combustible en la condición crítica. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible ¿ESTA OK?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Inspeccionar por si hay pérdidas y cantidad de combustible inyectado. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE Sustituir los inyectores de combustible dañados, luego pasar al Paso 28.

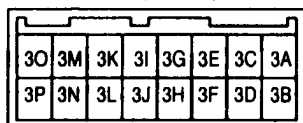
SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION		ACCION
14	Inspeccionar el regulador de presión. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION REGULADOR PRESION ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el regulador de presión, luego pasar al Paso 28
15	Inspeccionar por si hay aspiraciones de aire: • Entre el filtro aire y el cuerpo mariposado • Entre el cuerpo mariposado y la cámara dinámica • Entre la cámara dinámica y el colector de aspiración Inspeccionar visualmente por si hay grietas y daños, inspeccionar observando la fluctuación tras haber rociado un agente antióxido penetrante, luego localizar la zona de aspiración del aire. ¿Se identifica una zona de aspiración?	Sí	Reparar o sustituir la parte sujeta ad aspiración, luego pasar al Paso 28.
		No	Pasar al paso siguiente.
16	Procediendo como en el paso anterior, inspeccionar por si hay aspiraciones de aire y/o daños en el tubo flexible de la depresión en el colector de aspiración. ¿Se identifica una zona de aspiración?	Sí	Reparar o sustituir la parte defectuosa, luego pasar al Paso 28.
		No	Pasar al paso siguiente.
17	Inspeccionar la presión de la línea combustible en la condición crítica. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al Paso 23.
		No	Pasar al paso siguiente.
18	Inspeccionar la presión máxima de la bomba combustible. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION BOMBA COMBUSTIBLE, Inspección Presión Máxima Bomba combustible. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el cuerpo bomba combustible, luego pasar al Paso 28.
19	Inspeccionar el filtro combustible (alta presión) por si hay obstrucción. En el lado cuerpo bomba combustible del filtro ¿hay cuerpos extraños?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 21.
20	Inspeccionar el interior del tanque combustible por si hay cuerpos extraños y manchas de sedimentación. ¿El interior del tanque está OK?	Sí	Sustituir el filtro combustible (alta presión), luego pasar al Paso 28.
		No	Limpiar el interior del tanque combustible y el filtro combustible (baja presión), luego pasar al Paso 28.
21	Inspeccionar el tubo flexible del combustible entre el distribuidor y la bomba por si hay pérdidas y obstrucciones. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
22	Inspeccionar la línea combustible entre el distribuidor y el tanque (reorno) por si hay pérdidas. ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
23	Conectar la lámpara estroboscópica al cable de alta tensión y controlar el encendido y apagado para cada cilindro en la condición crítica. ¿El encendido y apagado es regular y estable?	Sí	Pasar al Paso 25.
		No	Pasar al paso siguiente.
24	Inspeccionar la resistencia de la bobina de encendido. ☛ sección G, SISTEMA DE ENCENDIDO, INSPECCION BOBINA ENCENDIDO ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la bobina de encendido, luego pasar al Paso 28.
25	Inspeccionar el sistema de control EGR. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control EGR ¿ESTA OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

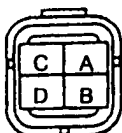
PASO	INSPECCION		ACCION
26	Atención <ul style="list-style-type: none"> Quitar el tapón del radiador cuando el radiador está caliente es peligroso. A uno lo podría alcanzar un chorro de líquido hirviendo y vapor con riesgo de quedar gravemente quemado. Cuando se quite el tapón del radiador, envolverlo con un trapo grueso alrededor y girarlo lentamente. <p>Quitar el tapón del radiador. Implementar el procedimiento de purga del aire del líquido de enfriamiento del motor, luego dejar el motor en el mínimo.</p> <p>sección E, LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR, SUSTITUCION LIQUIDO ENFRIAMIENTO MOTOR</p> <p>¿Por la boca de llenado se ven pequeñas burbujas que vuelven el líquido de enfriamiento del motor blanco?</p> <p>Nota</p> <ul style="list-style-type: none"> La presencia de burbujas grandes es normal ya que representa la salida del aire que se había quedado en el conducto del líquido de enfriamiento del motor. 	Sí	El aire si infiltra por la mala estanqueidad de la guarnición de la cabeza o de otras partes entre la cámara de combustión y el conducto del líquido de enfriamiento del motor. Reparar o sustituir las partes defectuosas, luego pasar al Paso 28.
		No	Passar al paso siguiente.
27	Inspeccionar la compresión del motor. sección B3, INSPECCION COMPRESION ¿ESTA OK?	Sí	Passar al paso siguiente.
		No	Llevar a cabo la revisión del motor, luego pasar al paso siguiente.
28	Borrar el DTC de la memoria. Después de haber hecho marchar el vehículo, comprobar los DTC. ¿Hay DTC memorizados?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (16 PIN)



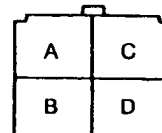
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

HO2S



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P1250		Malfuncionamiento circuito electroválvula control regulador presión (electroválvula PRC)	
SINTOMA		Se señala la apertura o el corto de la electroválvula PRC cuando el conmutador de arranque está en posición ON.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento electroválvula PRC Conexión impropia de los conectores del PCM y/o de la electroválvula PRC Cableo entre terminal B de la electroválvula PRC y terminal 4T del PCM en corto hacia la alimentación Cableo entre terminal B de la electroválvula PRC y terminal 4T del PCM en corto hacia masa Cableo entre terminal 4A y/o 4B del PCM y masa motor abierto Cableo entre terminal B de la electroválvula PRC y terminal 4T del PCM abierto Cableo entre terminal A de la electroválvula PRC y terminal D relé principal abierto 	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P0443, P1345, P1496, P1497, P1498, P1499 y/o P1523?	Sí	Inspeccionar los siguientes cables por si hay un circuito abierto o cortocircuito, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none"> Terminal D relé principal - Sensor MAF, electroválvula purga, sensor CMP, válvula EGR y/o electroválvula VICS Entre el terminal 4A y/o 4B del PCM y la masa motor
		No	Passar al paso siguiente.
2	Los conectores de la electroválvula PRC o del PCM sono conectados en modo impropio?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Passar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

PASO	INSPECCION		ACCION
3	Desconectar el conector de la electroválvula PRC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal A del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal D del relé principal y el terminal A de la electroválvula PRC por si hay un circuito abierto o cortocircuito, luego pasar al Paso 9.
4	Desconectar el conector del PCM. Dejar desconectado el conector de la electroválvula PRC. ¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo de la electroválvula PRC y el terminal 4T del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
5	¿Hay continuidad entre los terminales 4T y 1A, 4T y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 4T y 4A, 4T y 4B, 4T y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	La electroválvula PRC ¿Está OK? ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION ELECTROVALVULA CONTROL REGULADOR PRESION (ELECTROVALVULA PRC)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la electroválvula PRC, luego pasar al Paso 9.
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

ELECTRO-VALVULA PRC

CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL

CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P1345	El sensor posición eje de excéntricas (sensor CMP) no indica la señal SGC		
SINTOMA	Ninguna señal SGC de entrada desde el sensor CMP después de 4 giros del motor.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento sensor CMP • Partículas metálicas pegadas en el sensor CMP • Instalación impropia del sensor CMP • Conexión impropia de los conectores del PCM y/o del sensor CMP • Cableo entre terminal A del sensor CMP y terminal 3H del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal B del sensor CMP y terminal 3G del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal A del sensor CMP y terminal 3H del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminal B del sensor CMP y terminal 3G del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminal B del sensor CMP y terminal 3G del PCM abierto • Cableo entre terminal A del sensor CMP y terminal 3H del PCM abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0500 y/o P1345?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si hay un circuito abierto o corto hacia la alimentación, reparar las partes defectuosas, luego pasar al Paso 12. <ul style="list-style-type: none"> • Entre el terminal B del sensor CKP y la masa motor • Entre el terminal C del VSS y la masa motor (vehículos con ATX)
		No	Pasar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

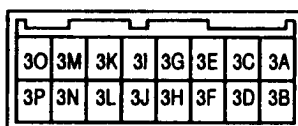
PASO	INSPECCION	ACCION
2	¿El conector PCM o el conector del sensor CMP está conectado de manera defectuosa?	Sí
		Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 12.
3	Inspeccionar la instalación del sensor CMP. ¿ESTA OK?	No
		Pasar al paso siguiente.
4	Quitar el sensor CMP. ¿Hay partículas metálicas o material extraño en el sensor CMP?	Sí
		Reinstalar el sensor CMP, luego pasar al Paso 12.
5	Desconectar los conectores del sensor CMP y del PCM ¿Hay continuidad entre el terminal A del conector lado cableo del sensor CMP y el terminal 3H del conector lado cableo del PCM?	Sí
		Limpiar el sensor CMP. Instalar el sensor CMP, luego pasar al paso 12.
6	¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo del sensor CMP y el terminal 3G del conector lado cableo del PCM ?	No
		Pasar al paso siguiente.
7	¿Hay continuidad entre los terminales 3H y 1A, 3H y 1B del conector lado cableo del PCM?	Sí
		Reparar el corto circuito hacia la alimentación, luego pasar al Paso 12.
8	¿Hay continuidad entre los terminales 3G y 4A , 3G y 4B, 3G y 4C del conector lado cableo del PCM?	No
		Pasar al paso siguiente.
9	¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo del sensor CMP y la masa del motor?	Sí
		Reparar el corto circuito a masa, luego pasar al Paso 12.
10	El sensor CMP ¿Está OK?	Sí
		Pasar al paso siguiente.
11	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	No
		Sustituir el sensor CMP, luego pasar al Paso 12.
12	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí
		Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
		Inspeccionar el DTC en cuestión.
		Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)



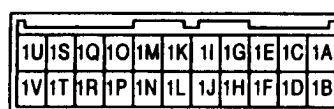
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)



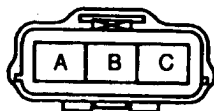
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

SENSOR CMP



CONECTOR LADO CABLEO (VISTO DEL LADO TERMINALES)

VSS

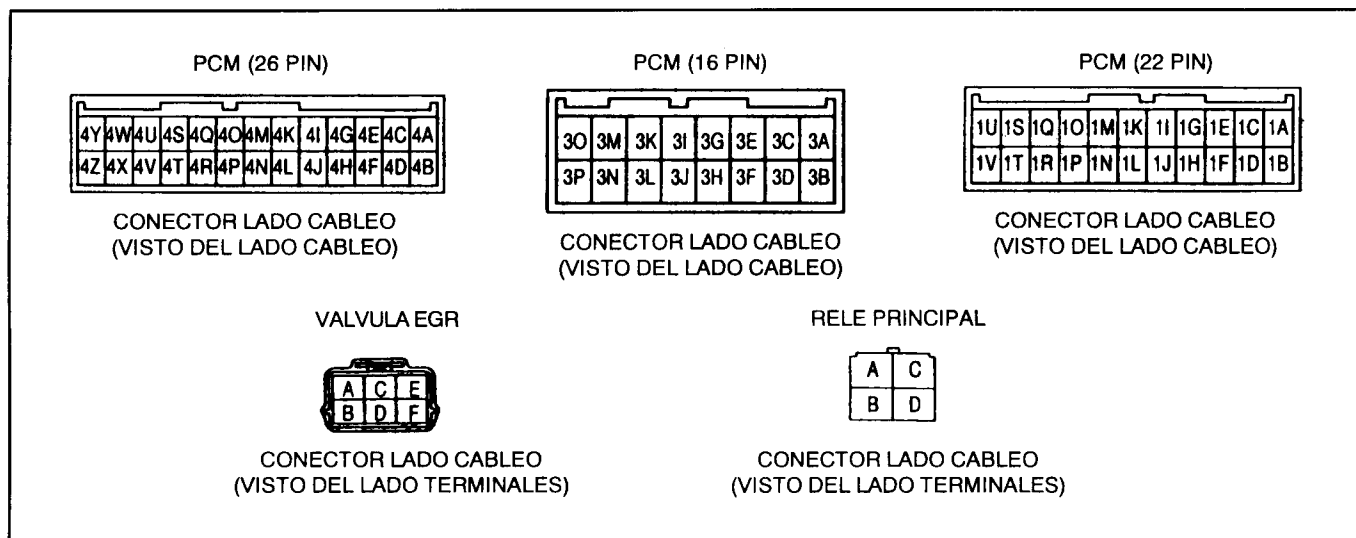


CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1496	Malfuncionamiento circuito bobina 1 motor paso-paso EGR		
SINTOMA	Se señala el circuito abierto o en corto en el sistema válvula EGR (bobina 1 motor paso-paso) con el conmutador de arranque en ON.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento válvula EGR • Conexión impropia de los conectores de la válvula EGR y/o del PCM • Cableo entre terminal E de la válvula EGR y terminal 3M del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal E de la válvula EGR y terminal 3M del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminales 4A y/o 4B del PCM y masa del motor abierto • Cableo entre terminal E de la válvula EGR y terminal 3M del PCM abierto • Cableo entre terminal C de la válvula EGR y terminal D del relé principal abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P0443, P1250, P1345, P1497, P1498, P1499 y/o P1523?	Sí	Inspeccionar los siguientes cables por si hay un circuito abierto o corto, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none"> • Terminal D relé principal - sensor MAF, electroválvula de purga, electroválvula PRC, sensor CMP, válvula EGR y/o electroválvula VICS • Entre los terminales 4A y/o 4B del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El conector del PCM o el conector de la válvula EGR están conectados de manera defectuosa?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Desconectar el conector de la válvula EGR. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal C del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal D del relé principal y el terminal C de la válvula EGR por si hay un circuito abierto o cortocircuito, luego pasar al Paso 9.
4	Desconectar el conector del PCM. El conector de la válvula EGR está desconectado. ¿Hay continuidad entre el terminal R del conector lado cableo de la válvula EGR y el terminal 3M del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
5	¿Hay continuidad entre los terminales 3M y 1A, 3M y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 3M y 4A, 3M y 4B, 3M y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	¿La resistencia entre los terminales E y C del conector de la válvula EGR lado componente es de unos 22 ohm?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula EGR, luego pasar al Paso 9.
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO



DTC P1497		Malfuncionamiento circuito bobina 2 motor paso-paso EGR	
SINTOMA		Se señala el circuito abierto o en corto en el sistema válvula EGR (bobina 2 motor paso-paso) con el conmutador de arranque en ON	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento válvula EGR • Conexión impropia de los conectores de la válvula EGR y/o del PCM • Cableo entre terminal A de la válvula EGR y terminal 3N del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal A de la válvula EGR y terminal 3N del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminales 4A y/o 4B del PCM y masa del motor abierto • Cableo entre terminal A de la válvula EGR y terminal 3N del PCM abierto • Cableo entre terminal C de la válvula EGR y terminal D del relé principal abierto 	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P0443, P1250, P1345, P1496, P1498, P1499 y/o P1523?	Sí	Inspeccionar los siguientes cables por si hay un circuito abierto o corto, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none"> • Terminal D relé principal - sensor MAF, electroválvula de purga, electroválvula PRC, sensor CMP, válvula EGR y/o electroválvula VICS • Entre los terminales 4A y/o 4B del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El conector del PCM o el conector de la válvula EGR están conectados de manera defectuosa?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Desconectar el conector de la válvula EGR. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal C del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal D del relé principal y el terminal C de la válvula EGR por si hay un circuito abierto o cortocircuito, luego pasar al Paso 9.
4	Desconectar el conector del PCM. El conector de la válvula EGR está dedesconectado. ¿Hay continuidad entre el terminal A del conector lado cableo de la válvula EGR y el terminal 3N del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

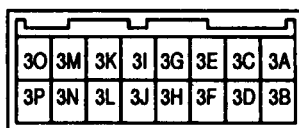
PASO	INSPECCION		ACCION
5	¿Hay continuidad entre los terminales 3N y 1A, 3N y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 3N y 4A, 3N y 4B, 3N y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	¿La resistencia entre los terminales A y C del conector de la válvula EGR lado componente es de unos 22 ohm?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula EGR, luego pasar al Paso 9.
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

VALVULA EGR



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

DTC P1498		Malfuncionamiento circuito bobina 3 motor paso-paso EGR	
SINTOMA		Se señala el circuito abierto o en corto en el sistema válvula EGR (bobina 3 motor paso-paso) con el conmutador de arranque en ON.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento válvula EGR• Conexión impropia de los conectores de la válvula EGR y/o del PCM• Cableo entre terminal B de la válvula EGR y terminal 3O del PCM en corto hacia la alimentación• Cableo entre terminal B de la válvula EGR y terminal 3O del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminales 4A y/o 4B del PCM y masa del motor abierto• Cableo entre terminal B de la válvula EGR y terminal 3O del PCM abierto• Cableo entre terminal D de la válvula EGR y terminal D del relé principal abierto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P0443, P1250, P1345, P1496, P1497, P1499 y/o P1523?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si hay un circuito abierto o corto, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none">• Terminal D relé principal - sensor MAF, electroválvula de purga, electroválvula PRC, sensor CMP, válvula EGR y/o electroválvula VICS• Entre los terminales 4A y/o 4B del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El conector del PCM o el conector de la válvula EGR están conectados de manera defectuosa?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

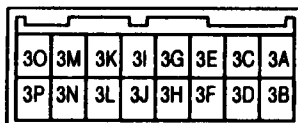
PASO	INSPECCION	ACCION
3	Desconectar el conector de la válvula EGR. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal D del conector lado cableo?	Sí
		No
4	Desconectar el conector del PCM. El conector de la válvula EGR está desconectado. ¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo de la válvula EGR y el terminal 3O del conector lado cableo del PCM?	Sí
		No
5	¿Hay continuidad entre los terminales 3O y 1A, 3O y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí
		No
6	¿Hay continuidad entre los terminales 3O y 4A, 3O y 4B, 3O y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí
		No
7	¿La resistencia entre los terminales B y D del conector de la válvula EGR lado componente es de unos 22 ohm?	Sí
		No
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí
		No
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí
		No

PCM (26 PIN)



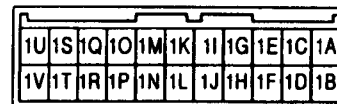
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

VALVULA EGR



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

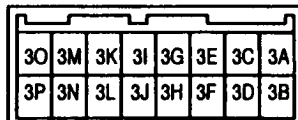
DTC P1499	Malfuncionamiento circuito bobina 4 motor paso-paso EGR		
SINTOMA	Se señala el circuito abierto o en corto en el sistema válvula EGR (bobina 4 motor paso-paso) con el conmutador de arranque en ON.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento válvula EGR • Conexión impropia de los conectores de la válvula EGR y/o del PCM • Cableo entre terminal F de la válvula EGR y terminal 3P del PCM en corto hacia la alimentación • Cableo entre terminal F de la válvula EGR y terminal 3P del PCM en corto hacia masa • Cableo entre terminales 4A y/o 4B del PCM y masa del motor abierto • Cableo entre terminal F de la válvula EGR y terminal 3P del PCM abierto • Cableo entre terminal D de la válvula EGR y terminal D del relé principal abierto 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P0443, P1250, P1345, P1496, P1497, P1498 y/o P1523?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si hay un circuito abierto o corto, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none"> • Terminal D relé principal - sensor MAF, electroválvula de purga, electroválvula PRC, sensor CMP, válvula EGR y/o electroválvula VICS • Entre los terminales 4A y/o 4B del PCM y la masa motor
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El conector del PCM o el conector de la válvula EGR están conectados de manera defectuosa?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Desconectar el conector de la válvula EGR. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal D del conector lado cableo?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal D del relé principal y el terminal D de la válvula EGR por si hay un circuito abierto o cortocircuito, luego pasar al Paso 9.
4	Desconectar el conector del PCM. El conector de la válvula EGR está desconectado. ¿Hay continuidad entre el terminal F del conector lado cableo de la válvula EGR y el terminal 3P del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
5	¿Hay continuidad entre los terminales 3P y 1A, 3P y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 3P y 4A, 3P y 4B, 3P y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	¿La resistencia entre los terminales D y F del conector de la válvula EGR lado componente es de unos 22 ohm?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula EGR, luego pasar al Paso 9.
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cableos y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)



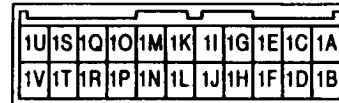
CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

VALVULA EGR



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL



CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1504		Malfuncionamiento circuito válvula IAC	
SINTOMA		Se señala la apertura o el cortocircuito en la válvula IAC cuando el conmutador de arranque está en posición ON.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento válvula IAC• Conexión inapropiada de los conectores del PCM y/o de la válvula IAC• Cableo entre terminal A de la válvula IAC y terminal 4M del PCM en corto hacia la alimentación• Cableo entre terminal B de la válvula IAC y terminal 4O del PCM en corto hacia la alimentación• Cableo entre terminal A de la válvula IAC y terminal 4M del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal B de la válvula IAC y terminal 4O del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal A de la válvula IAC y terminal 4M del PCM abierto• Cableo entre terminal B de la válvula IAC y terminal 4O del PCM abierto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Los conectores de la válvula IAC o del PCM no están bien conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Desconectar el conector de la válvula IAC y el del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal A del conector lado cableo de la válvula IAC y el terminal 4M del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 10.
3	¿Hay continuidad entre los terminales 4M y 1A, 4M y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	¿Hay continuidad entre los terminales 4M y 4A, 4M y 4B, 4M y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo de la válvula IAC y el terminal 4O del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 10.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 4O y 1A, 4O y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	¿Hay continuidad entre los terminales 4O y 4A, 4O y 4B, 4O y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
8	La válvula IAC ¿está OK? ☛ SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION VALVULA CONTROL AIRE MINIMO (VALVULA IAC)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula IAC, luego pasar al Paso 10.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
10	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)

4Y	4W	4U	4S	4Q	4O	4M	4K	4I	4G	4E	4C	4A
4Z	4X	4V	4T	4R	4P	4N	4L	4J	4H	4F	4D	4B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

VALVULA IAC

A	B
---	---

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1523		Malfuncionamiento circuito electroválvula VICS	
SINTOMA		Se señala la apertura o el corto de la electroválvula VICS cuando el conmutador de arranque está en posición ON.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento electroválvula VICS• Conexión impropia de los conectores del PCM y de la electroválvula P VICS RC• Cableo entre terminal B de la electroválvula VICS y terminal 4N del PCM en corto hacia la alimentación• Cableo entre terminal B de la electroválvula VICS y terminal 4N del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal 4A y/o 4B del PCM y masa motor abierto• Cableo entre terminal B de la electroválvula VICS y terminal 4N del PCM abierto• Cableo entre terminal A de la electroválvula VICS y terminal D relé principal abierto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar los DTC memorizados. ¿Fueron memorizados los DTC P0100, P0443, P1250, P1345, P1496, P1497, P1498, y/o P1499?	Sí	Inspeccionar los siguientes cableos por si hay un circuito abierto o cortocircuito, luego pasar al Paso 9. <ul style="list-style-type: none">• Terminal D relé principal-Sensor MAF, electroválvula purga, electroválvula PRC, sensor CMP, y/o válvula EGR• Entre el terminal 4A y/o 4B del PCM y la masa motor
2		No	Pasar al paso siguiente.
3	¿Los conectores de la electroválvula VICS o del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Desconectar el conector de la electroválvula VICS. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión B+ en el terminal A del conector?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el cableo entre el terminal D del relé principal y el terminal A de la electroválvula VICS por si hay un circuito abierto o cortocircuito, luego pasar al Paso 9.
5	Desconectar el conector del PCM. Dejar desconectado el conector de la electroválvula VICS. ¿Hay continuidad entre el terminal B del conector lado cableo de la electroválvula VICS y el terminal 4N del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
	¿Hay continuidad entre los terminales 4N y 1A, 4N y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	¿Hay continuidad entre los terminales 4N y 4A, 4N y 4B, 4N y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
	La electroválvula VICS ¿está OK? SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION ELECTROVALVULA VICS	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la electroválvula VICS, luego pasar al Paso 9.
	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cableos y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al paso siguiente.
	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)

4Y	4W	4U	4S	4Q	4O	4M	4K	4I	4G	4E	4C	4A
4Z	4X	4V	4T	4R	4P	4N	4L	4J	4H	4F	4D	4B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (16 PIN)

3O	3M	3K	3I	3G	3E	3C	3A
3P	3N	3L	3J	3H	3F	3D	3B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

ELECTROVALVULA VICS

A	B
---	---

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

RELE PRINCIPAL

A	C
B	D

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO


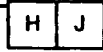
DTC P1602		Error de comunicación Inmovilizador-PCM	
SINTOMA		<ul style="list-style-type: none">La transmisión del mando del PCM al inmovilizador supera el límiteNinguna respuesta del inmovilizador	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">Malfuncionamiento inmovilizadorMalfuncionamiento bobina (sistema inmovilizador)Malfuncionamiento llave (transponder)Malfuncionamiento PCMCableo entre terminal A del inmovilizador y terminal 1J del PCM abierto o en cortoCableo entre terminal C del inmovilizador y masa abiertoCableo entre terminal J del inmovilizador y batería abiertoCableo entre terminal L del inmovilizador y conmutador de arranque abiertoCableo entre terminal F del inmovilizador y la bobina en cortoCableo entre terminal D del inmovilizador y la bobina en corto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" está presente el DTC P1602?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: Búsqueda averías completada.
2	¿Está presente el DTC 01 o 03 del sistema inmovilizador? ☛ sección T	Sí	Inspeccionar el DTC 01 o 03 del sistema inmovilizador.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	¿Hay otro DTC a excepción del P1624?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Entre los siguientes cables, ¿hay circuitos abiertos? <ul style="list-style-type: none">entre terminal A del inmovilizador y terminal 1J del PCMentre terminal C del inmovilizador y masaentre terminal J del inmovilizador y bateríaentre terminal L del inmovilizador y conmutador de arranque	Sí	Reparar o sustituir los cables, luego pasar al Paso 6.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	En el siguiente cableo, ¿hay un cortocircuito? <ul style="list-style-type: none">entre terminal A del inmovilizador y terminal 1J del PCMentre terminal F del inmovilizador y la bobinaentre terminal D del inmovilizador y la bobina	Sí	Reparar o sustituir el cableo, luego pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el inmovilizador y volver a programar el sistema. ☛ sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR
6	Después de haber borrado los DTC, ¿el motor arranca?	Sí	Búsqueda averías completada.
		No	Sustituir el PCM y volver a programar el sistema inmovilizador. ☛ sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

INMOBILIZADOR

A	C	E		K	M
B	D	F		L	N

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1603	Número ID no registrado (Inmovilizador)		
SINTOMA	Los números ID de las llaves no fueron registrados en el PCM.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Después de la sustitución del PCM no se llevó a cabo correctamente el procedimiento de reprogramación del sistema inmovilizador. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. Después del arranque del motor ¿está presente el DTC P1603?	Sí	Llevar a cabo nuevamente el procedimiento de reprogramación del sistema inmovilizador. sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: Búsqueda averías completada.

DTC P1604	Palabra código no registrada (Inmovilizador)		
SINTOMA	No se registró la palabra código en el PCM.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Después de la sustitución del PCM el procedimiento de reprogramación del sistema inmovilizador no se llevó a cabo correctamente. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. Después del arranque del motor ¿está presente el DTC P1604?	Sí	Llevar a cabo nuevamente el procedimiento de reprogramación del sistema inmovilizador. sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: Búsqueda averías completada.

DTC P1608	Malfuncionamiento PCM		
SINTOMA	<ul style="list-style-type: none"> El PCM no lee los códigos de averías de los dispositivos de salida. 		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento PCM 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Búsqueda averías completada.

DTC P1609	Malfuncionamiento PCM (CPU)		
SINTOMA	<ul style="list-style-type: none"> Circuito integrado de control detonación del PCM dañado. 		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Circuito integrado de control detonación del PCM dañado. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Búsqueda averías completada.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1621	Las palabras código no coinciden (Inmovilizador)		
SINTOMA	Las palabras código memorizadas en el PCM y en el inmovilizador no coinciden.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Alteración de la palabra código memorizada en el inmovilizador. Alteración de la palabra código memorizada en el PCM. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" está presente el DTC P1621?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: Búsqueda averías completada.
2	¿Está presente el DTC P1602?	Sí	Pasar a la inspección del DTC P1602.
		No	Sustituir el inmovilizador y volver a programar el sistema, luego pasar al paso siguiente. ☞ sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR
3	Después de haber sustituido el inmovilizador y borrado los DTC, ¿el motor arranca?	Sí	Búsqueda averías completada.
		No	Sustituir el PCM y volver a programar el sistema inmovilizador. ☞ sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR

DTC P1622	Los números ID no coinciden (Inmovilizador)		
SINTOMA	Los números ID memorizados en el PCM y en el inmovilizador no coinciden. (Solamente después de haber sustituido el inmovilizador y registrado la reprogramación del número ID de la llave)		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> En el paso 3 del procedimiento de reprogramación del inmovilizador (sustitución inmovilizador) se utilizó una llave no registrada. Alteración del número ID de la llave memorizado en el PCM. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" está presente el DTC P1622?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: Búsqueda averías completada.
2	Utilizando otra llave registrada, ¿el motor arranca normalmente?	Sí	La llave anteriormente utilizada es defectuosa. Desecharla.
		No	Sustituir el PCM y volver a programar el sistema inmovilizador. ☞ sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR

Nota

- No utilizar el PCM en otro vehículo para llevar a cabo las pruebas. El DTC P1622 se volvería a presentar.

DTC P1623	Error en escritura y en lectura de la palabra código/número ID (Inmovilizador)		
SINTOMA	Malfuncionamiento de la EEPROM dentro del PCM		
PROBABLE CAUSA	Malfuncionamiento de la EEPROM dentro del PCM		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" está presente el DTC P1623?	Sí	Sustituir el PCM y volver a programar el sistema inmovilizador. ☞ sección T, SISTEMA INMOBILIZADOR, PROCEDIMIENTO DE REPROGRAMACION SISTEMA INMOBILIZADOR
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: Búsqueda averías completada.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1624	El PCM no recibe la señal de desbloqueo del Inmovilizador (el PCM está OK)		
SINTOMA	El PCM ha señalado más de tres veces el malfuncionamiento del sistema inmovilizador.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Se ha arrancado el motor sin éxito más de tres veces en condición de malfuncionamiento. El terminal de la batería está desconectado. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. Posicionar el conmutador de arranque en ON por 1—2 segundos. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" está presente el DTC P1624?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Búsqueda averías completada.
2	¿Hay otro DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Pasar a la BUSQUEDA AVERIAS N. 5 ➤ BUSQUEDA AVERIAS, BUSQUEDA AVERIAS CON BASE EN LOS SINTOMAS

DTC P1627	Error de comunicación línea PCM/TCS		
SINTOMA	Cuando la velocidad vehículo es superior a 6 km/h en la entrada del PCM no hay ninguna señal impulsiva o la forma de los impulsos no es normal.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento del módulo control ABS/TCS. Cableo entre terminal L del módulo control ABS/TCS y terminal 1N del PCM abierto o en corto circuito 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿Los conectores del módulo control ABS/TCS o del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 5.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Nota <ul style="list-style-type: none"> El cableo del conector del módulo control ABS/TCS es de junta estanca y por lo tanto no se le puede introducir el terminal del tester para la inspección. Para inspeccionar el módulo control ABS/TCS utilizar la SST. ➤ sección P, ABS INSPECCION MODULO CONTROL ABS ¿Hay continuidad entre el terminal L del módulo control ABS/TCS y el terminal 1N del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el cableo, luego pasar al Paso 5.
3	El módulo control ABS/TCS ¿está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el módulo control ABS/TCS, luego pasar al Paso 5.
4	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
5	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1631		Baja tensión de salida del generador	
SINTOMA		Cuando el PCM le solicita al generador una corriente superior a 20A, el PCM considera la tensión de salida del generador inferior a 8,5 V.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento del generador• Conexión inapropiada de los conectores del PCM y/o del generador• Cableo entre terminal P del generador y terminal 1T del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal D del generador y terminal 1O del PCM en corto hacia masa• Cableo entre terminal P del generador y terminal 1T del PCM abierto• Cableo entre terminal D del generador y terminal 1O del PCM abierto	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿El conector del generador o el del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿Con el motor en función, el generador produce corriente? sección G, SISTEMA DE carga, INSPECCION GENERADOR	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 10.
3	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID ALTT V. ¿El PID ALTT V está OK?	Sí	Pasar al Paso 6.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Desconectar el conector del generador y el del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal P del conector lado cableo del generador y el terminal 1T del conector lado cableo del PCM?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 10.
5	¿Hay continuidad entre los terminales 1T y 4A, 1T y 4B, 1T y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 10.
		No	Inspeccionar y reparar el generador, luego pasar al Paso 10.
6	Conectar el conector del generador y el del PCM. Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID ALTF V. ¿El PID ALTF V está OK?	Sí	Pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	Desconectar el conector del generador y el del PCM. ¿Hay continuidad entre el terminal D del conector lado cableo del generador y el terminal 1O del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 10.
8	¿Hay continuidad entre los terminales 1O y 4A, 1O y 4B, 1O y 4C del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 10.
		No	Pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cables y en los conectores. Reparar los conectores y/o los cables y pasar al paso siguiente.
10	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC en cuestión.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (26 PIN)

4Y	4W	4U	4S	4Q	4O	4M	4K	4I	4G	4E	4C	4A
4Z	4X	4V	4T	4R	4P	4N	4L	4J	4H	4F	4D	4B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

GENERADOR

D	P
---	---

B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1633		La batería está sobrecargada.	
SINTOMA		Cuando el PCM determina que la tensión de salida dal generador es superior a 18,5 V o que B+ es superior a 16 V.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento generador (sobrecargada)• Malfuncionamiento PCM• Cableo entre terminal D del generador y terminal 1O del PCM en corto hacia la alimentación	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Borrar los DTC de la memoria. Después de haber arrancado el motor y dejándolo funcionando en el mínimo, comprobar los DTC. ¿Se ha memorizado el DTC 1633?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Hay un DTC diferente: Inspeccionar el DTC interesado. No hay ningún DTC: El sistema ha señalado un salto de tensión momentáneo en fase de desconexión del terminal de la batería. Búsqueda averías completada.
2	¿El conector del generador o el del PCM están mal conectados?	Sí	Reparar o sustituir los conectores, luego pasar al Paso 7.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Desconectar el conector del generador. ¿Con el motor en función, el generador suministra corriente? sección G, SISTEMA DE CARGA, INSPECCION GENERADOR	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar y reparar el generador, luego pasar al Paso 7.
4	¿La tensión en el terminal D del conector del generador está OK? Especificación Conmutador de arranque ON: Unos 0 V	Sí	Pasar al Paso 7.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	Desconectar el conector del PCM. ¿Hay continuidad entre los terminales 1O y 1A, 1O y 1B del conector lado cableo del PCM ?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación, luego pasar al Paso 7.
		No	Pasar al paso siguiente.
6	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION", aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al Paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cableos o en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al paso siguiente.
7	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1J	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

GENERADOR

D	P	B
---	---	---

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO

DTC P1634	Alta tensión de salida dal generador y baja tensión del positivo de la batería (B+)		
SINTOMA	Cuando el PCM determina que la tensión de salida dal generador es superior a 17 V o que B+ es inferior a 11 V.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none">• Malfuncionamiento batería• Malfuncionamiento generador• Conexión inapropiada de los conectores al PCM• Cableo entre terminal 1A del PCM y terminal positivo de la batería abierto• Cableo entre terminal positivo de la batería y terminal B del generador abierto• Cableo entre terminal 1A del PCM y terminal positivo de la batería en corto hacia masa• Cableo entre terminal positivo de la batería y terminal B del generador en corto hacia masa		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿El fusible EGI está fundido?	Sí	Inspeccionar por apertura en el cableo entre el terminal 1A del PCM y el terminal positivo de la batería. Reparar las partes dañadas y sustituir el fusible MAIN, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿El conector del PCM está conectado inapropiadamente?	Sí	Reparar o sustituir el conector, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	¿Cuando la batería está completamente cargada, B+ es normal?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar la batería, luego pasar al Paso 9. ☛ sección G, SISTEMA DE CARGA, INSPECCION BATERIA
4	Desconectar el conector del terminal B del generador. El conector lado cableo del generador está OK? Especificación: B+	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 9.
5	Desconectar el conector del terminal B del generador y el conector del terminal positivo de la batería. ¿Hay continuidad entre el terminal B del generador y el terminal positivo de la batería?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto, luego pasar al Paso 9.
6	¿Hay continuidad entre el terminal B del generador y la masa carrocería?	Sí	Reparar el corto hacia masa, luego pasar al Paso 9.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	Con el motor en el mínimo, ¿la tensión en el terminal B del generador es normal?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el generador, luego pasar al Paso 9. ☛ sección G, SISTEMA DE CARGA, INSPECCION BATERIA
8	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION", aún está presente el mismo DTC?	Sí	Pasar al Paso 1.
		No	Contacto intermitente en los cableos o en los conectores. Reparar los conectores y/o los cableos y pasar al paso siguiente.
9	Borrar el DTC de la memoria. ¿Tras haber llevado a cabo el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" hay algún DTC?	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Búsqueda averías completada.

PCM (22 PIN)

1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1J	1G	1E	1C	1A
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO CABLEO)

GENERADOR

D	P	B
---	---	---

CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

BUSQUEDA AVERIAS

PREMISA

- Antes de proceder con la búsqueda averías:
 - (1) Consultar la sección GI para entender la estructura del procedimiento de búsqueda averías de base.
 - (2) Llevar a cabo la inspección de los DTC.
 - (3) Si se utiliza un DTC, llevar a cabo la relativa inspección.
 - (4) Si el motor se enciende, llevar a cabo la "PUESTA A PUNTO DEL MOTOR".

TABLA DE BUSQUEDA AVERIAS

- Comprobar el síntoma de avería utilizando este índice, luego pasar a la tabla de búsqueda averías apropiada.

Nº	SINTOMA DE AVERIA		DESCRIPCION
1	Fusible principal u otro fusible quemado		—
2	No arranca		El motor de arranque no funciona.
3	Arranque difícil/irregular, fase de arranque larga/irregular		El motor de arranque acciona regularmente el motor, pero éste requiere un tiempo de accionamiento demasiado largo antes de arrancar.
4	Parada del motor	Después del arranque/ en el mínimo	El motor se apaga repentinamente en el mínimo y/o después del arranque.
5	El arranque es normal, pero el motor no se enciende		El motor de arranque acciona regularmente el motor, pero éste no arranca.
6	Regreso al mínimo lento		El motor requiere más tiempo del normal para regresar al mínimo.
7	Régimen irregular/vibraciones en el mínimo		El mínimo del motor baja a ratos por debajo del régimen prescrito y el motor vibra excesivamente.
8	Mínimo acelerado/no se apaga		El régimen del mínimo no se baja cuando el motor ha alcanzado la temperatura normal. El motor no se apaga después de haber puesto el conmutador de arranque en OFF.
9	Mínimo bajo/parada en desaceleración		El motor se apaga repentinamente al principio de la desaceleración o durante la aceleración después de la desaceleración.
10	Parada repentina del motor	Aceleración/crucero	El motor se apaga repentinamente al principio o durante la aceleración. El motor se apaga repentinamente mientras se viaja a velocidad de crucero.
	Funcionamiento irregular del motor	Aceleración/crucero	El régimen motor oscila en aceleración o a velocidad de crucero.
	Fallos	Aceleración/crucero	El motor falla en aceleración o a velocidad de crucero.
	Contragolpes/desgarres	Aceleración/crucero/ desaceleración	El vehículo sufre contragolpes/brincos en aceleración, a velocidad de crucero o en desaceleración.
	Vacilación/pérdida de golpes	Aceleración	Momentánea vacilación al principio o durante la aceleración.
	Altos y bajos	Aceleración/crucero	Momentánea leve irregularidad en el par del motor.
11	Falta/pérdida de potencia	Aceleración/crucero	Mediocre rendimiento bajo carga (ej.: disminución de potencia en subida).
12	Sacudidas en cabeza/detonación	Aceleración/crucero	Ruidos durante el encendido de la mezcla no producida por las bujías (ej.: por el calor en la cámara de combustión).
13	Excesivo consumo de combustible		El consumo de combustible es excesivo.
14	Emisiones por fuera de los parámetros legales		Los controles de la emisiones en el tubo de escape no dan buenos resultados.
15	Excesivo consumo/pérdidas de aceite		El consumo de aceite es excesivo.
16	Problemas en el sistema de enfriamiento	Recalentamiento	El motor funciona a temperatura superior a la normal/se recalienta.
17	Problemas en el sistema de enfriamiento	Fallas en la calefacción	El motor tarda demasiado tiempo para alcanzar la temperatura normal de ejercicio.
18	Emisiones de humo		Del escape sale humo azul, negro o blanco.
19	Olor de combustible (en el espacio motor)		Olor de gasolina o rastros de pérdidas.
20	Ruidos del motor		Ruidos provenientes del espacio motor.
21	Problemas de vibraciones (motor)		Vibraciones provenientes del espacio motor o del grupo propulsor.
22	A/C no funcionante		El embrague magnético del compresor A/C no si inserisce cuando el condizionatore viene encendido.
23	A/C siempre activado/compresor permanentemente en función		El embrague magnético del compresor A/C no se desconecta.
24	Falla en la desactivación del A/C con mariposa completamente abierta		El embrague magnético del compresor A/C no se desconecta en condiciones de WOT.
25	Olor de azufre en el escape		Olor de huevos podridos (azufre) en el escape.
26	Problemas intermitentes		Problemas que se manifiestan con interva los irregulares y que son difíciles de diagnosticar.

BUSQUEDA AVERIAS

Nº	SINTOMA DE AVERIA		DESCRIPCION
27	Tensión constante		Tensión constante incorrecta.
28	Problemas en el cambio automático (ATX)	Paso a marcha superior/ Paso a marcha inferior/ Engrane marcia	Problemas en el ATX que no dependen del rendimiento del motor

BUSQUEDA AVERIAS

TABLA DE DIAGNOSTICO RAPIDA

Síntoma de avería			Posible causa																			
			Malfuncionamiento motor de arranque (mecánico o eléctrico)	Circuito arranque, incluyendo conmutador de arranque, abierto	Nivel aceite motor inadecuado	Batería parcialmente o totalmente descargada	Malfuncionamiento sistema de carga	Compresión del motor inadecuada	Ajuste de fase válvulas inadecuada	Bloqueo hidráulico del motor	Viscosidad aceite motor inadecuada	Barrita nivel aceite inadecuada	Malfuncionamiento del motor base	Disco conductor o volante agarrotado	Tensión inadecuada o daños en las correas de transmisión	Nivel líquido enfriamiento motor inadecuado	Mezcla agua-anticongelante inadecuada	Malfuncionamiento sistema de enfriamiento (radiador, tubos flexibles, demasiado lleno, termostato, ecc.)	Malfuncionamiento ventilador enfriamiento principal	Inapropiada instalación de los soportes del motor o de la transmisión	Malfuncionamiento ventilador condensador y/o ventilador enfriamiento principal	
1	Fusible principal u otro fusible quemado																					
2	No arranca		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			<input type="radio"/>									
3	Arranque difícil/irregular, fase de arranque larga/irregular																					
4	Parada del motor	Después del arranque/en el mínimo							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											
5	El arranque es normal, pero el motor no se enciende								<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>											
6	Regreso al mínimo lento																	<input type="radio"/>				
7	Régimen irregular/vibraciones en el mínimo								<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
8	Mínimo acelerado/no se apaga																					
9	Mínimo bajo/parada en desaceleración																					
10	Parada repentina del motor	Aceleración/crucero							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
	Funcionamiento irregular del motor	Aceleración/crucero							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
	Fallos	Aceleración/crucero							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
	Contragolpes/desgarres	Aceleración/crucero/ desaceleración							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
	Vacilación/pérdida de golpes	Aceleración							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
	Altos y bajos	Aceleración/crucero							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
11	Falta/pérdida de potencia	Aceleración/crucero							<input type="radio"/>	<input type="radio"/>												
12	Sacudidas en cabeza/detonación	Aceleración/crucero							<input type="radio"/>								<input type="radio"/>					
13	Excesivo consumo de combustible								<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				<input type="radio"/>			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				
14	Emisiones por fuera de los parámetros legales								<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>					<input type="radio"/>					
15	Excesivo consumo/pérdidas de aceite									<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>										
16	Problemas en el sistema de enfriamiento	Recalentamiento											<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				
17	Problemas en el sistema de enfriamiento	Fallas en la calefacción															<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				
18	Emisiones de humo											<input type="radio"/>					<input type="radio"/>					
19	Olor de combustible (en el espacio motor)																					
20	Ruidos del motor			<input type="radio"/>								<input type="radio"/>		<input type="radio"/>								
21	Problemas de vibraciones (motor)													<input type="radio"/>					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		
22	A/C no funcionante																					
23	A/C siempre activado/compresor permanentemente en función																					
24	Falla en la desactivación del A/C con mariposa completamente abierta																					
25	Olor de azufre en el escape																					
26	Problemas intermitentes					<input type="radio"/>																
27	Tensión constante																					
28	Problemas en el cambio automático (ATX)	Paso a marcha superior/Paso a marcha inferior/Engrane marcia	Véase Sección K																			

BUSQUEDA AVERIAS

Regulación errónea juego cable acelerador															Posible causa			
Calidad combustible																		
Recalentamiento del motor																		
Obstrucción o estrangulación cartucho filtro aire																		
Pérdidas de aire del sistema de aspiración (tubos aflojados, fractura, guarniciones rotos)																		
Malfuncionamiento válvula IAC																		
Malfuncionamiento cuerpo mariposado																		
Pérdidas de depresión (daños o inapropiada disposición tubo flexible de la depresión)																		
Malfuncionamiento bobina de encendido (ej.: circuito abierto, en corto, fracturas)																		
Regulación impropia del ajuste de fase de encendido inicial (Regulación impropia del CKP y de la polea árbol motor)																		
Malfuncionamiento de la bujía																		
Malfuncionamiento cables de alta tensión (fracturas, circuito abierto, baja resistencia)																		
Sensor CKP dañado (ej.: circuitos abiertos o cortocircuitos)																		
Polea árbol motor dañada.																		
Entrehierro inadecuado entre sensor CKP y polea árbol motor																		
Malfuncionamiento bomba combustible (a nivel mecánico o eléctrico)																		
Malfuncionamiento regulador de presión																		
															Síntoma de avería			
																Fusible principal u otro fusible quemado	1	
																	No arranca	2
																	Arranque difícil/irregular, fase de arranque larga/irregular	3
																	Después del arranque/en el mínimo Parada del motor	4
																	El arranque es normal, pero el motor no se enciende	5
																	Regreso al mínimo lento	6
																	Régimen irregular/vibraciones en el mínimo	7
																	Mínimo acelerado/no se apaga	8
																	Mínimo bajo/parada en desaceleración	9
																	Aceleración/crucero Parada repentina del motor	10
																	Aceleración/crucero Funcionamiento irregular del motor	
																	Aceleración/crucero Fallos	
																	Aceleración/crucero/ desaceleración Contragolpes/desgarres	
																	Aceleración Vacilación/pérdida de golpes	
																	Aceleración/crucero Altos y bajos	11
																	Aceleración/crucero Falta/pérdida de potencia	
																	Aceleración/crucero Sacudidas en cabeza/detonación	12
																	Excesivo consumo de combustible	13
																	Emisiones por fuera de los parámetros legales	14
																	Excesivo consumo/pérdidas de aceite	15
																	Recalentamiento Problemas en el sistema de enfriamiento	16
																	Fallas en la calefacción Problemas en el sistema de enfriamiento	17
																	Emisiones de humo	18
																	Olor de combustible (en el espacio motor)	19
																	Ruidos del motor	20
																	Problemas de vibraciones (motor)	21
																	A/C no funcionante	22
																	A/C siempre activado/compresor permanentemente en función	23
																	Falla en la desactivación del A/C con mariposa completamente abierta	24
																	Olor de azufre en el escape	25
																	Problemas intermitentes	26
																	Tensión constante	27
Véase Sección K															Paso a marcha superior/Paso a marcha inferior/Engrane marcia	Problemas en el cambio automático (ATX)	28	

BUSQUEDA AVERIAS

Síntoma de avería			Posible causa																		
			Estrangulación u obstrucción en los tubos flexibles del combustible	Malfuncionamiento inyectores combustible (pérdida u obstrucción, falla en el funcionamiento)	Pérdidas de combustible del sistema de alimentación (incluyendo aislador y O-ring inyector)	Estrangulación u obstrucción de los filtros del combustible	Funcionamiento inapropiado electroválvula PRC	Sensor CMP dañado (ej. abierto o en corto circuito)	Eje de excéntricas dañado	Control impropio de la relación mezcla aire/combustible	Estrangulación u obstrucción del sistema de descarga	Malfuncionamiento del convertidor catalítico	Malfuncionamiento sistema EGR	Malfuncionamiento del sistema de control emisión vapores	Malfuncionamiento válvula PCV	Malfuncionamiento circuito de alimentación tensión de referencia	Malfuncionamiento relé principal (a nivel mecánico o eléctrico)	Malfuncionamiento sensor temperatura líquido enfriamiento motor	Regulación impropia del interruptor TR	Interruptor de posición P/N en el interruptor TR abierto	Malfuncionamiento interruptor frenos y circuito correspondiente
1	Fusible principal u otro fusible quemado																				
2	No arranca																		○	○	
3	Arranque difícil/irregular, fase de arranque larga/irregular		○			○	○			○	○		○	○	○						
4	Parada del motor	Después del arranque/en el mínimo	○	○	○					○	○		○	○	○		○				
5	El arranque es normal, pero el motor no se enciende		○	○	○					○	○		○	○	○	○	○				
6	Regreso al mínimo lento																	○			
7	Régimen irregular/vibraciones en el mínimo		○	○		○		○	○	○	○		○	○	○						
8	Mínimo acelerado/no se apaga																	○			
9	Mínimo bajo/parada en desaceleración									○			○							○	
10	Parada repentina del motor	Aceleración/crucero	○	○		○		○	○	○	○		○	○	○	○	○				
	Funcionamiento irregular del motor	Aceleración/crucero	○	○		○		○	○	○	○		○	○	○	○	○				
	Fallos	Aceleración/crucero	○	○		○		○	○	○	○		○	○	○	○	○				
	Contragolpes/desgarres	Aceleración/crucero/desaceleración	○	○		○		○	○	○	○		○	○	○	○	○				
	Vacilación/pérdida de golpes	Aceleración	○	○		○		○	○	○	○		○	○	○	○	○				
	Altos y bajos	Aceleración/crucero	○	○		○		○	○	○	○		○	○	○	○	○				
11	Falta/pérdida de potencia	Aceleración/crucero	○	○				○	○		○		○	○	○						
12	Sacudidas en cabeza/detonación	Aceleración/crucero																			
13	Excesivo consumo de combustible		○			○	○	○	○		○				○						
14	Emisiones por fuera de los parámetros legales		○			○		○	○	○	○	○	○	○	○						
15	Excesivo consumo/pérdidas de aceite													○							
16	Problemas en el sistema de enfriamiento	Recalentamiento																			
17	Problemas en el sistema de enfriamiento	Fallas en la calefacción																			
18	Emisiones de humo		○	○		○								○							
19	Olor de combustible (en el espacio motor)				○									○							
20	Ruidos del motor																				
21	Problemas de vibraciones (motor)																				
22	A/C no funcionante																				
23	A/C siempre activado/compresor permanentemente en función																				
24	Falla en la desactivación del A/C con mariposa completamente abierta																				
25	Olor de azufre en el escape												○								
26	Problemas intermitentes			○		○						○	○	○			○	○	○	○	
27	Tensión constante																				
28	Problemas en el cambio automático (ATX)	Paso a marcha superior/Paso a marcha inferior/Engrane marcia	Véase Sección K																		

BUSQUEDA AVERIAS

Malfuncionamiento interruptor neutro o embrague y circuito correspondiente	Malfuncionamiento sensor MAF y circuito correspondiente	Malfuncionamiento sensor TP y circuito correspondiente	Errónea regulación del sensor TP (incluyendo aflojamiento)	Malfuncionamiento sensor detonación y circuito correspondiente	Malfuncionamiento presostato PSP y circuito correspondiente	Cantidad de refrigerante impropia	Malfuncionamiento circuito relé A/C (señal de control A/C)	Malfuncionamiento del sistema ventilador condensador	Señal carga en entrada impropio	Patinaje del embrague	Malfuncionamiento componentes del cambio automático	Malfuncionamiento VSS y circuito correspondiente	Nivel ATF inadecuado	Arrastre de los frenos	Componentes aflojados	Balanceo de ruedas y neumáticos impropio	Malfuncionamiento del grupo propulsor	Malfuncionamiento de las suspensiones	Posible causa	Síntoma de avería
																			Fusible principal u otro fusible quemado	1
																			No arranca	2
	○																		Arranque difícil/irregular, fase de arranque larga/irregular	3
						○	○	○											Después del arranque/en el mínimo Parada del motor	4
																			El arranque es normal, pero el motor no se enciende	5
										○									Regreso al mínimo lento	6
					○	○	○	○	○	○									Régimen irregular/vibraciones en el mínimo	7
									○										Mínimo acelerado/no se apaga	8
○	○	○	○				○												Mínimo bajo/parada en desaceleración	9
	○	○	○			○	○	○		○	○	○							Aceleración/crucero Parada repentina del motor	10
	○	○	○			○	○	○		○	○	○							Aceleración/crucero Funcionamiento irregular del motor	
	○	○	○			○	○	○		○	○	○							Aceleración/crucero Fallos	
	○	○	○			○	○	○		○	○	○							Aceleración/crucero/ desaceleración Contragolpes/desgarres	
	○	○	○			○	○	○		○	○	○							Aceleración Vacilación/pérdida de golpes	
						○	○	○		○	○	○							Aceleración/crucero Altos y bajos	11
						○	○	○		○	○	○		○					Aceleración/crucero Falta/pérdida de potencia	
	○			○									○	○					Aceleración/crucero Sacudidas en cabeza/detonación	12
								○					○	○					Excesivo consumo de combustible	13
																			Emisiones por fuera de los parámetros legales	14
																			Excesivo consumo/pérdidas de aceite	15
						○	○	○											Recalentamiento Problemas en el sistema de enfriamiento	16
								○											Fallas en la calefacción Problemas en el sistema de enfriamiento	17
																			Emisiones de humo	18
																			Olor de combustible (en el espacio motor)	19
														○					Ruidos del motor	20
															○	○	○		Problemas de vibraciones (motor)	21
						○	○	○											A/C no funcionante	22
							○	○											A/C siempre activado/compresor permanentemente en función	23
		○	○																Falla en la desactivación del A/C con mariposa completamente abierta	24
○	○	○		○	○		○				○								Olor de azufre en el escape	25
																			Problemas intermitentes	26
																			Tensión constante	27
Véase Sección K																			Paso a marcha superior/Paso a marcha inferior/Engrane marcia Problemas en el cambio automático (ATX)	28

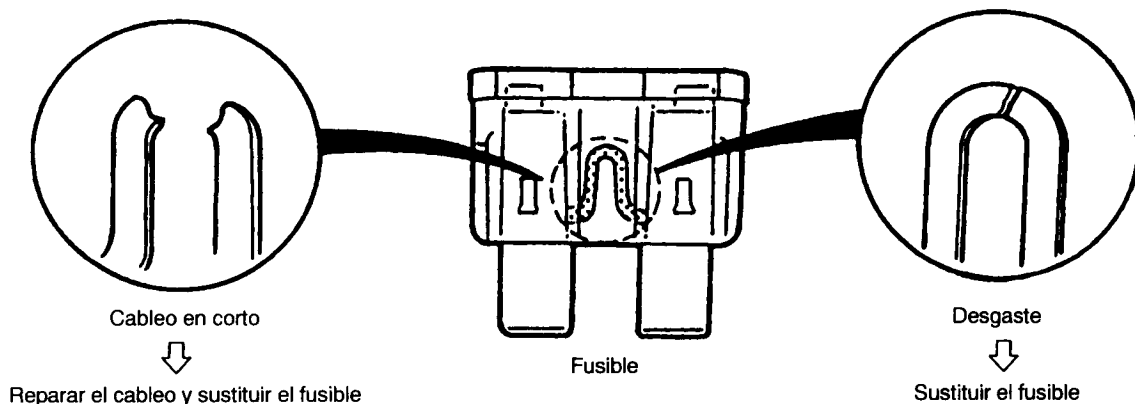
BUSQUEDA AVERIAS

BUSQUEDA AVERIAS CON BASE EN LOS SINTOMAS

1. FUSIBLE PRINCIPAL U OTRO FUSIBLE QUEMADO

Procedimiento de Diagnostico

Inspeccionar el estado del fusible





Fusible dañado	Cableo relacionado
MAIN (100A)	Fusible MAIN <ul style="list-style-type: none"> • Generador
IG KEY (60A)	Fusible IG KEY <ul style="list-style-type: none"> • Conmutador de arranque Relé ventilador enfriamiento <ul style="list-style-type: none"> • Motor ventilador enfriamiento Relé A/C <ul style="list-style-type: none"> • Embrague magnético Relé ventilador condensador <ul style="list-style-type: none"> • Motor ventilador condensador
INJ (30A)	Fusible INJ <ul style="list-style-type: none"> • PCM Relé principal <ul style="list-style-type: none"> • PCM • Relé bomba combustible • Inyectores combustible • Electroválvula purga • Sensor MAF • Electroválvula VICS • Sensor taquímetro del vehículo • Electroválvula PRC • Válvula EGR Relé bomba combustible <ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo bomba combustible
ROOM (10A)	Fusible ROOM <ul style="list-style-type: none"> • PCM
ENGINE (10A)	Fusible ENGINE <ul style="list-style-type: none"> • Bobina de encendido • Condensador • HO2S • Relé principal
METER (10A)	Fusible METER <ul style="list-style-type: none"> • Interruptor TR (ATX) • Indicador luminoso HOLD (ATX)



BUSQUEDA AVERIAS

2	NO ARRANCA		
DESCRIPCION	El motor de arranque no funciona.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Circuito de arranque abierto entre conmutador de arranque y motor • Malfuncionamiento interruptor TR (ATX) • Regulación impropia interruptor TR (ATX) • Malfuncionamiento del motor de arranque • Motor, volante o disco conductor agarrotado/bloqueado hidráulicamente 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar <ul style="list-style-type: none"> • Conexión batería • Condición batería • Cambio en posición P o N (ATX) • Fusibles ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 1.
2	¿Posicionando el conmutador de arranque en START, se oye un click en el motor de arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 4.
3	Inspeccionar el sistema de arranque. ➤ sección G, SISTEMA DE ARRANQUE, INSPECCION MOTOR ARRANQUE ¿El sistema de arranque está OK?	Sí	Inspeccionar el motor, el volante o el disco conductor por si hay agarrotamiento/bloqueo hidráulico. ➤ sección H, VOLANTE, INSPECCION VOLANTE
		No	Reparar o sustituir según sea necesario.
4	¿Los demás encendidorsos eléctricos funcionan?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el sistema de carga. ➤ sección G, SISTEMA DE CARGA, INSPECCION GENERADOR
5	Nota <ul style="list-style-type: none"> • La siguiente prueba ha de llevarse a cabo solamente en los modelos con cambio automático. Para los modelos con cambio manual, pasar al paso siguiente. Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID TR SW. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿El PID TR SW conmuta a ON cuando se selecciona la relación P o N?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Controlar la regulación del interruptor TR. Si la regulación es correcta, inspeccionar el cableo entre el interruptor TR y el PCM o el motor de arranque por si hay un circuito abierto.
6	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Recuperar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC Inspeccionar: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito START en el conmutador de arranque • Circuito abierto entre conmutador y motor de arranque
		No	Se visualiza algún DTC Inspeccionar el DTC interesado. Si aparece el mensaje de error de comunicación en el tester NGS, inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto entre relé principal y terminal 1B PCM • Circuito de conexión a masa relé principal abierto • Bloqueo en apertura relé principal • Conexión a masa PCM abierta o defectuosa • Conexión a la masa carrocería defectuosa
7	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

3	ARRANQUE DIFÍCIL/IRREGULAR, FASE DE ARRANQUE LARGA/IRREGULAR		
DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> El motor de arranque acciona regularmente el motor, pero éste requiere un tiempo de accionamiento demasiado largo antes de arrancar. Batería en condiciones normales. 		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Dispersión de chispa de los cables de alta tensión Pérdidas de depresión Escasa calidad del combustible Malfuncionamiento del sistema de arranque Malfuncionamiento de la bujía Pérdidas de aire del sistema de aspiración Señal equivocada del sensor CMP Filtro del aire estrangulado Malfuncionamiento de la válvula PCV Presión del combustible inadecuada Malfuncionamiento de la electroválvula purga Contaminación del sensor MAF Sistema de escape estrangulado Malfuncionamiento de la válvula EGR Malfuncionamiento del sistema de control regulador presión (sistema PRC) <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p> SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION  SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> Pérdidas de depresión Calidad del combustible (correcto número de octanos, contaminaciones, mezcla de verano/invernal) Aflojamiento de las bandas del sistema de aspiración aire Fracturas en los componentes del sistema de aspiración aire Estrangulación del filtro del aire ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Recuperar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC Inspeccionar el DTC interesado.
3	¿El motor se recalienta?	Sí	Pasar a la tabla de búsqueda averías 16 "PROBLEMAS EN EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO – RECALENTAMIENTO".
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Inspeccionar por si hay eventuales fracturas en los cables de alta tensión. ¿Hay fracturas?	Sí	Reparar el cable de alta tensión dañado.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	Inspeccionar el estado de las bujías. ¿Están mojadas, cubiertas de carbono o de polvo blanco-grisáceo?	Sí	La bujía está mojada o cubierta de carbono: Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el inyector. La bujía está cubierta de polvo blanco-grisáceo: Inspeccionar por si hay obstrucción del inyector.
		No	Instalar las bujías en los cilindros originales. Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
6	Inspeccionar visualmente el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
7	Medir el entrehierro entre el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. Especificación: 0,5 – 1,5 mm ¿El entrehierro es como el especificado?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular el sensor CKP.
8	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
9	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Conectar un puentecillo entre el terminal F/P del DLC puesto en el espacio motor y la masa.  BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿La presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar la válvula limitadora de presión de la bomba combustible por si está abierta. Inspeccionar por si hay pérdidas en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción la línea principal del combustible. Inspeccionar la electroválvula PRC, el tubo flexible de la depresión relativo y los cableos correspondientes. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción en la línea de retorno del combustible.
10	¿La presión en la línea del combustible se mantiene después de haber puesto en OFF el conmutador de arranque? Presión línea combustible: Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²) por 5 minutos	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el diafragma del regulador de presión. Si está en buen estado, controlar el inyector del combustible. Si está en mal estado, sustituir el regulador de presión.
11	Desconectar el tubo flexible de la depresión del regulador de presión y taponarlo. Poner en marcha el motor. ¿La presión en la línea del combustible se queda dentro de ± 20 kPa (0,21 kgf/cm²) durante la conducción?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el filtro combustible por si hay obstrucción.
12	Conectar el tubo flexible de la depresión al regulador de presión. Instalar un vacuómetro en el colector de aspiración. Poner en marcha el motor. ¿La presión en la línea del combustible indicada por el manómetro aumenta al disminuir la depresión indicada por el vacuómetro y viceversa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Conectar la bomba de depresión al regulador de presión. Poner en marcha el motor. Comprobar que la presión de la línea del combustible varíe al variar la depresión. Si varía, controlar la línea de la depresión. Si no varía, sustituir el regulador de presión.
13	Desconectar un tubo flexible de la depresión da la electroválvula de purga y taponarle el extremo abierto. Intentar poner en marcha el motor. ¿El arranque ha mejorado?	Sí	Controlar si la electroválvula de purga está bloqueada en apertura.
		No	Pasar al paso siguiente.
14	Inspeccionar el sensor MAF por contaminación. ¿Hay rastros de contaminación?	Sí	Sustituir el sensor MAF.
		No	Pasar al paso siguiente.
15	¿Hay alguna estrangulación en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.
16	Controlar el funcionamiento del motor golpeando suavemente el armazón de la válvula EGR. ¿La condición del motor mejora?	Sí	Sustituir la válvula EGR.
		No	Pasar al paso siguiente.
17	Inspeccionar el sistema de arranque.  sección G, SISTEMA DE ARRANQUE, INSPECCION MOTOR ARRANQUE ¿El sistema de arranque está OK?	Sí	Inspeccionar por si hay conectores aflojados o mal contacto de los terminales. Si están OK, quitar la válvula EGR e inspeccionar visualmente si la válvula resulta pegada mecánicamente.
		No	Reparar o sustituir según sea necesario.
18	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

4	PARADA DEL MOTOR - DESPUES DEL ARRANQUE/EN EL MINIMO		
DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> El motor se apaga repentinamente. 		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento del sistema A/C Pérdidas de aire del sistema de aspiración Malfuncionamiento de la electroválvula de purga Malfuncionamiento de la válvula IAC Malfuncionamiento de la válvula EGR Falta de señal desde el sensor CKP a causa del sensor, del relativo cableo o de la impropia instalación Pérdidas de depresión Baja compresión del motor Dispersión de la chispa de los cables de alta tensión Escasa calidad del combustible Malfuncionamiento de la válvula PCV Estrangulación del filtro aire Estrangulación en el sistema de descarga Desconexión del conector eléctrico Circuito abierto o cortocircuito en la bomba del combustible y en el correspondiente cableo Falta de alimentación del PCM o mala conexión a masa Presión del combustible inadecuada Malfuncionamiento mecánico del cuerpo bomba combustible Pérdidas de combustible en el inyector Obstrucción en el inyector combustible Malfuncionamiento del sistema y/o del circuito inmovilizador Malfuncionamiento del sistema de control regulador presión (sistema PRC) <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	<p>Nota</p> <ul style="list-style-type: none"> La siguiente prueba tiene que ver sólo con los vehículos equipados con inmovilizador. Para los vehículos sin inmovilizador pasar al Paso 12. <p>Conectar el tester NGS al DLC.</p> <p>¿Se dan las siguientes condiciones?</p> <ul style="list-style-type: none"> El motor no arranca completamente. Aparece el DTC 1624. 	Sí	Se dan las dos condiciones: Pasar al Paso 4.
		No	Se da una sola de las dos condiciones: Pasar al paso siguiente.
2	¿El motor se detiene después de unos 2 segundos del arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	El sistema inmovilizador está OK. Pasar al Paso 12.
3	¿El conector está sólidamente conectado al inmovilizador?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Conectar sólidamente el conector al inmovilizador. Regresar al Paso 2.
4	¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende y se apaga indicando los siguientes DTC? DTC: 01, 02, 03, 11, 21	Sí	Pasar a "FUNCION DIAGNOSTICO DE ABORDO" del sistema inmovilizador.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende?	Sí	Pasar al Paso 8.
		No	Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
6	¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende y se apaga indicando el siguiente DTC después de más de 135 segundos a partir del posicionamiento en ON del conmutador de arranque? DTC: 24, 30	Sí	Pasar a "FUNCION DIAGNOSTICO DE ABORDO" del sistema inmovilizador.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Desconectar el conector del inmovilizador. Conectar un puentecillo entre el terminal M del conector del inmovilizador y la masa. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende?	Sí	Volver a conectar el conector del inmovilizador. Pasar al paso siguiente.
		No	Controlar por si hay eventuales circuitos abiertos entre el terminal M del conector del inmovilizador y el tablero de instrumentos. Si todo está OK, controlar la bombilla del indicador luminoso del inmovilizador. Reparar o sustituir según sea necesario. Volver a conectar el conector del inmovilizador y regresar al Paso 4.
8	Conectar el tester NGS al DLC. ¿Se visualiza alguno de los siguientes DTC? DTC: 1602, 1603, 1604, 1621, 1622, 1624	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Pasar al paso siguiente.
9	¿Hay continuidad entre los terminales 4A, 4B, 4C del PCM y la masa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el cableo.
10	Posicionar el conmutador de arranque en ON. Acceder al PID B+. ¿El PID B+ está OK? PID B+: Tensión positiva de batería	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el cableo.
11	Desconectar el conector del inmovilizador. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de batería en el terminal J del conector del inmovilizador?	Sí	Inspeccionar por si el circuito está abierto entre el terminal 1J del conector del PCM y el terminal A del conector del inmovilizador.
		No	Reparar o sustituir el cableo entre el terminal J del conector del inmovilizador y el panel fusibles.
12	Controlar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Conexión de la depresión. • Cartucho filtro aire. • Sistema de aspiración aire por si hay pérdidas. • Sistema de aspiración aire por si hay estrangulaciones. • Estanqueidad entre colector de aspiración y componentes conectados a él (ej.: válvula EGR y válvula IAC). • Cableo de encendido. • Calidad del combustible (número de octanos, pureza, mezcla de verano/invernal). • Conexiones eléctricas. • Funcionamiento de la válvula de mariposa. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 12.
13	Posicionar el conmutador de arranque en ON. Desconectar el conector del sensor TP. Medir la tensión en el terminal VREF del conector del sensor TP con el conmutador de arranque en posición ON. Tensión: 4,5—5,5 V ¿La tensión es correcta?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar a la búsqueda averías N.27 "Tensión constante".
14	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado. Si aparece un mensaje de error en el tester NGS, inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto entre relé principal y terminal 1B del PCM • Circuito de masa del relé principal abierto • Bloqueo en apertura del relé principal • Circuito de masa del PCM abierto (terminales 4A, 4B o 4C). • Conexión a la masa carrocería defectuosa

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
15	Intentar poner en marcha el motor con mariposa parcialmente abierta. ¿El motor gira regularmente?	Sí	Inspeccionar la válvula IAC y el cableo.
		No	Pasar al paso siguiente.
16	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID RPM. ¿El PID RPM indica el régimen del motor en fase de arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar: <ul style="list-style-type: none"> • Sensor CKP por si hay un circuito abierto o en corto • Circuito abierto o cortocircuito entre el sensor CKP y el terminal 3A o 3J del PCM • Cableo sensor CKP por si hay un circuito abierto o en corto Si el sensor CKP y el cableo están OK, pasar al paso siguiente.
17	Inspeccionar visualmente el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
18	Medir el entrehierro entre el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. Especificación: 0,5 – 1,5 mm ¿El entrehierro es como el especificado?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular el sensor CKP.
19	Inspeccionar por si hay eventuales fracturas en los cables de alta tensión. ¿Hay fracturas?	Sí	Reparar el cable de alta tensión defectuoso.
		No	Pasar al paso siguiente.
20	¿Se ve una chispa de color azul intenso en cada cable desconectado de alta tensión en fase de arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente. Si el síntoma surge con A/C en función, pasar al Paso 26.
		No	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto o cortocircuito en la bobina de encendido • Circuito abierto en los cables de alta tensión • Circuito abierto entre el terminal de masa del conector de la bobina de encendido y la masa carrocería • Circuito abierto entre el conmutador de arranque y la bobina de encendido • Circuito abierto entre la bobina de encendido y el terminal 4G o 4H del PCM
21	Controlar el estado de las bujías. ¿Están mojadas, cubiertas de carbono o de polvo blanco-grisáceo?	Sí	Si la bujía está mojada o cubierta de carbono: Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible del inyector. Si la bujía está cubierta de polvo blanco-grisáceo: Inspeccionar por si hay obstrucción del inyector de combustible.
		No	Instalar las bujías en los cilindros originales. Pasar al paso siguiente.
22	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
23	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
24	<p>Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Hacer un puentecillo entre el terminal F/P del conector transmisión datos en el espacio motor y la masa. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Con el conmutador de arranque en ON, ¿la presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)</p>	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar la válvula limitadora de presión de la bomba combustible por si está abierta. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Inspeccionar la electroválvula PRC, el tubo flexible de la depresión relativo y los cableos correspondientes. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.</p>
25	<p>Inspeccionar visualmente por si hay pérdidas de combustible del O-ring del inyector y de la línea. Reparar según sea necesario. ¿La presión en la línea del combustible se mantiene después de haber puesto en OFF el conmutador de arranque? Presión línea combustible: Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²) por 5 minutos.</p>	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>Inspeccionar el diafragma del regulador de presión. Si está en buen estado, controlar el inyector del combustible. Si está en mal estado, sustituir el regulador de presión.</p>
26	<p>Nota</p> <ul style="list-style-type: none"> La siguiente prueba concierne a la parada del motor con A/C en función. Si existen otros síntomas, pasar al paso siguiente. <p>Conectar los manómetros a las líneas de alta y baja presión del A/C. Encender el A/C y medir las presiones en los dos lados. sección U, PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO SISTEMA REFRIGERANTE, CONTROL PRESION REFRIGERANTE ¿Las presiones están conformes con los valores especificados?</p>	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>Si el A/C se queda siempre prendido, pasar a la búsqueda averías N. 23 "A/C siempre activado/compresor permanentemente en función". Para otros síntomas inspeccionar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> Cantidad del refrigerante Funcionamiento del ventilador condensador
27	<p>Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Poner en marcha el motor. ¿Se ha eliminado el problema de la parada del motor?</p>	Sí	<p>Controlar si la electroválvula de purga está bloqueada abierta. Controlar el sistema de control emisiones vapores.</p>
		No	Pasar al paso siguiente.
28	<p>¿Se oye o se advierte alguna pérdida de aire de los componentes del sistema de aspiración aire mientras se lleva el motor a regímenes altos?</p>	Sí	Reparar o sustituir.
		No	Pasar al paso siguiente.
29	<p>Controlar el funcionamiento del motor golpeando suavemente el armazón de la válvula EGR. ¿La condición del motor mejora?</p>	Sí	Sustituir la válvula EGR.
		No	Pasar al paso siguiente.
30	<p>¿La compresión del motor es correcta?</p>	Sí	Inspeccionar el ajuste de fase de las válvulas.
		No	Buscar la causa.
31	<p>Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.</p>		

BUSQUEDA AVERIAS

5		EL ARRANQUE ES NORMAL, PERO EL MOTOR NO SE ENCIENDE	
DESCRIPCION		<ul style="list-style-type: none"> El motor de arranque acciona regularmente el motor pero éste no arranca. Véase "Parada del motor" si el síntoma aparece después de la parada del motor. El combustible está presente en el tanque La batería está en condiciones normales 	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> Falta de alimentación al PCM Pérdidas de aire del sistema de aspiración Circuito de conexión a masa del PCM o circuito de conexión a masa carrocería abierto Malfuncionamiento de la válvula IAC Malfuncionamiento válvula EGR Falta de señal del sensor CKP a causa del sensor, del correspondiente cableo o de la impropia instalación Baja compresión del motor Pérdidas de depresión Dispersión de la chispa de los cables de alta tensión Escasa calidad del combustible Malfuncionamiento de la válvula PCV Estrangulación del filtro aire Estrangulación en el sistema de descarga Desconexión del conector eléctrico Circuito abierto o cortocircuito en el cuerpo bomba del combustible y en el correspondiente cableo Presión del combustible inadecuada Malfuncionamiento mecánico del cuerpo bomba combustible Pérdidas de combustible en el inyector Obstrucción en el inyector combustible Malfuncionamiento de la electroválvula de purga Malfuncionamiento del sistema y/o del circuito inmovilizador Malfuncionamiento del sistema de control regulador presión (sistema PRC) <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	<p>Nota</p> <ul style="list-style-type: none"> La siguiente prueba tiene que ver sólo con los vehículos equipados con inmovilizador. Para los vehículos sin inmovilizador pasar al Paso 12. <p>Conectar el tester NGS al DLC.</p> <p>¿Se dan las siguientes condiciones?</p> <ul style="list-style-type: none"> El motor no arranca completamente. Aparece el DTC 1624. 	Sí	Se dan las dos condiciones: Pasar al Paso 4.
		No	Se da una sola de las dos condiciones: Pasar al paso siguiente.
2	¿El motor se detiene después de unos 2 segundos del arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	El sistema inmovilizador está OK. Pasar al Paso 12.
3	¿El conector está sólidamente conectado al inmovilizador?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Conectar sólidamente el conector al inmovilizador. Regresar al Paso 2.
4	¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende y se apaga indicando los siguientes DTC? DTC: 01, 02, 03, 11, 21	Sí	Pasar a "FUNCION DIAGNOSTICO DE ABORDO" del sistema inmovilizador.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende?	Sí	Pasar al Paso 8.
		No	Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
6	¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende y se apaga indicando el siguiente DTC después de más de 135 segundos a partir del posicionamiento en ON del conmutador de arranque? DTC: 24, 30	Sí	Pasar a "FUNCION DIAGNOSTICO DE ABORDO" del sistema inmovilizador.
		No	Pasar al paso siguiente.
7	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Desconectar el conector del inmovilizador. Conectar un puentecillo entre el terminal M del conector del inmovilizador y la masa. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿El indicador luminoso del inmovilizador se enciende?	Sí	Volver a conectar el conector del inmovilizador. Pasar al paso siguiente.
		No	Controlar por si hay eventuales circuitos abiertos entre el terminal M del conector del inmovilizador y el tablero de instrumentos. Si todo está OK, controlar la bombilla del indicador luminoso del inmovilizador. Reparar o sustituir según sea necesario. Volver a conectar el conector del inmovilizador y regresar al Paso 4.
8	Conectar el tester NGS al DLC. ¿Se visualiza alguno de los siguientes DTC? DTC: 1602, 1603, 1604, 1621, 1622, 1624	Sí	Inspeccionar el DTC interesado.
		No	Pasar al paso siguiente.
9	¿Hay continuidad entre los terminales 4A, 4B, 4C del PCM y la masa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el cableo.
10	Posicionar el conmutador de arranque en ON. Acceder al PID B+. ¿El PID B+ está OK? PID B+: Tensión positiva de batería	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el cableo.
11	Desconectar el conector del inmovilizador. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿Hay tensión de batería en el terminal J del conector del inmovilizador?	Sí	Inspeccionar por si el circuito está abierto entre el terminal 1J del conector del PCM y el terminal A del conector del inmovilizador.
		No	Reparar o sustituir el cableo entre el terminal J del conector del inmovilizador y el panel fusibles.
12	Controlar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Conexión de la depresión. • Dispositivo de interceptación combustible externo o encendidos (interruptor inmovilizador, alarma, ecc.). • Calidad del combustible (número de octanos, pureza, mezcla de verano/invernal). • Sistema de aspiración aire por si hay pérdidas. • Estanqueidad entre colector de aspiración y componentes: válvula EGR, válvula IAC. • Cableo de encendido. • Conexiones eléctricas. • Fusibles • Funcionamiento de la válvula de mariposa. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 12.
13	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/ SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado. Si aparece un mensaje de error en el tester NGS, inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto entre relé principal y terminal 1B del PCM • Circuito de masa del relé principal abierto • Bloqueo en apertura del relé principal • Circuito de masa del PCM abierto (terminales 4A, 4B o 4C). • Conexión a la masa carrocería defectuosa

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
14	Posicionar el conmutador de arranque en ON. Desconectar el conector del sensor TP. Medir la tensión en el terminal VREF del conector del sensor TP con el conmutador de arranque en posición ON. Tensión: 4,5—5,5 V ¿La tensión es correcta?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar a la búsqueda averías N.27 "Tensión Constante".
15	¿El motor arranca con la mariposa cerrada?	Sí	Pasar al Paso 31.
		No	Pasar al paso siguiente.
16	¿El motor arranca y gira regularmente a mariposa parcialmente abierta?	Sí	Inspeccionar la válvula IAC y el cableo.
		No	Pasar al paso siguiente.
17	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID RPM. ¿El PID RPM indica el régimen del motor en fase de arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto o en corto en el sensor CKP • Circuito abierto o cortocircuito entre el sensor CKP y el terminal 3J del PCM • Circuito abierto o en corto en el cableo sensor CKP Si el sensor CKP y el cableo están OK, pasar al paso siguiente.
18	Inspeccionar visualmente el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
19	Medir el entrehierro entre el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. Especificación: 0,5—1,5 mm ¿El entrehierro está conforme con lo especificado?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular el sensor CKP.
20	Inspeccionar por si hay eventuales fracturas en los cables de alta tensión. ¿Hay fracturas?	Sí	Reparar el cable de alta tensión defectuoso.
		No	Pasar al paso siguiente.
21	¿Se ve una chispa de color azul intenso en cada cable desconectado de alta tensión en fase de arranque?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto o cortocircuito en la bobina de encendido • Circuito abierto en los cables de alta tensión • Circuito abierto entre el terminal de masa del conector de la bobina de encendido y la masa • Circuito abierto entre el conmutador de arranque y la bobina de encendido • Circuito abierto entre la bobina de encendido y el terminal 4G o 4H del PCM
22	Controlar el estado de las bujías. ¿Están mojadas, cubiertas de carbono o de polvo blanco-grisáceo?	Sí	Si la bujía está mojada o cubierta de carbono, controlar por si hay pérdidas de combustible del inyector. Si la bujía está cubierta de polvo blanco-grisáceo, controlar por si hay obstrucción del inyector combustible.
		No	Instalar las bujías en los cilindros originales. Pasar al paso siguiente.
23	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
24	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION	ACCION
25	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Hacer un puentecillo entre el terminal F/P del conector transmisión datos en el espacio motor y la masa. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿La presión en la línea del combustible es correcta posicionando alternativamente el conmutador de arranque en ON/OFF cinco veces? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si está abierta la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Inspeccionar la electroválvula PRC, el tubo flexible de la depresión relativo y los cableos relativo. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
26	Inspeccionar visualmente por si hay pérdidas de combustible del O-ring del inyector y de la línea. Reparar según sea necesario. ¿La presión en la línea del combustible se mantiene después de haber puesto en OFF el conmutador de arranque? Presión línea combustible: Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²) por 5 minutos.	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Inspeccionar el diafragma del regulador de presión. Si está en buen estado, controlar el inyector del combustible. Si está en mal estado, sustituir el regulador de presión.
27	Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Intentar poner en marcha el motor. ¿La condición de arranque del motor ha mejorado?	Sí Inspeccionar si la electroválvula de purga está bloqueada abierta mecánicamente. Inspeccionar el sistema de control emisiones vapores.
		No Pasar al paso siguiente.
28	¿Se oye o se advierte alguna pérdida de aire de los componentes del sistema de aspiración aire mientras se lleva el motor a regímenes altos?	Sí Reparar o sustituir.
		No Pasar al paso siguiente.
29	Controlar el funcionamiento del motor golpeando suavemente el armazón de la válvula EGR. ¿La condición del motor mejora?	Sí Sustituir la válvula EGR.
		No Pasar al paso siguiente.
30	¿La compresión del motor es correcta?	Sí Inspeccionar el ajuste de fase de las válvulas.
		No Buscar la causa.
31	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.	

6		REGRESO AL MINIMO LENTO	
DESCRIPCION		El motor requiere más tiempo del normal para regresar al mínimo.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sensor ECT • Termostato bloqueado abierto • Malfuncionamiento del cuerpo mariposado • Pérdidas de aire del sistema de aspiración 	
PASO	INSPECCION	ACCION	
1	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION	ACCION
2	Quitar el termostato y controlar el funcionamiento. ➤ sección E, TERMOSTATO, INSPECCION TERMOSTATO ¿El termostato está OK?	Sí El sensor ECT y el termostato están OK. Pasar al paso siguiente.
		No Acceder al PID ECT V en el tester NGS. Comparar el valor que da el PID ECT V con el que indica el termómetro en el tablero de instrumentos. Si el termómetro indica un valor de normal ejercicio, pero el PID ECT V no corresponde a lo indicado del termómetro, inspeccionar el sensor ECT. Si el termómetro indica un valor en el campo frío, pero el PID ECTV indica un valor de normal ejercicio, inspeccionar el termómetro y el transmisor de temperatura.
3	¿El cuerpo mariposado está libre de contaminaciones?	Sí Inspeccionar por si hay pérdida de aire de los componentes del sistema de aspiración aire mientras se lleva el motor a regímenes altos.
		No Limpiar o sustituir el cuerpo mariposado.
4	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.	

7	RÉGIMEN IRREGULAR/VIBRACIONES EN EL MÍNIMO
DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> El mínimo del motor baja a ratos por debajo del régimen prescrito y el motor vibra excesivamente. El mínimo es demasiado bajo y el motor vibra excesivamente.
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Pérdidas de aire de los componentes del sistema de aspiración Malfuncionamiento del sistema A/C Dispersión de la chispa de los cables de alta tensión Malfuncionamiento de la electroválvula de purga Malfuncionamiento de la válvula IAC Malfuncionamiento de la válvula EGR Falta o equivocación de la señal que parte del sensor CMP Baja compresión del motor Equivocación de la señal que parte del sensor CKP Escasa calidad del combustible Malfuncionamiento de la válvula PCV Estrangulación del filtro aire Estrangulación en el sistema de escape Desconexión de los conectores eléctricos Presión del combustible inadecuada Malfuncionamiento mecánico de la bomba combustible Pérdida de combustible en el inyector Obstrucción en el inyector combustible Recalentamiento del motor Pérdidas de depresión Malfuncionamiento del sistema de control regulador presión (sistema PRC) <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>➤ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ➤ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
10	Poner en marcha el motor y desconectar el conector de la válvula IAC. El régimen del motor si baja o el motor se para?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar la válvula IAC y el cableo.
11	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Medir la presión en la línea del combustible. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. • Inspeccionar por si está abierta la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. • Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. • Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. • Inspeccionar la electroválvula PRC, el tubo flexible de la depresión relativo y los cables correspondientes. Presión alta: <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar el regulador de presión. • Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
		Sí	
12	Inspeccionar visualmente por si hay pérdidas de combustible en el O-ring del inyector y en las líneas. Reparar según sea necesario. ¿La presión en la línea del combustible se mantiene después de haber puesto en OFF el conmutador de arranque? Presión línea combustible: Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²) por 5 minutos.	No	Pasar al paso siguiente.
			Inspeccionar el diafragma del regulador de presión. Si está en buen estado, inspeccionar el inyector del combustible. Si está en mal estado, sustituir el regulador de presión.
13	Conectar el tester NGS al DLC. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Acceder al PID FHO2S. ¿El PID FHO2S está OK? <ul style="list-style-type: none"> • Más de 0,45 V con pedal acelerador pisado bruscamente: mezcla rica. • Menos de 0,45 V en fase de interceptación del combustible: mezcla pobre. 	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar y reparar o sustituir el HO2S, el cableo, el conector o el terminal defectuoso y pasar al paso siguiente.
14	Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Poner en marcha el motor. ¿Mejoró la condición del motor?	Sí	Controlar si la electroválvula de purga está bloqueada abierta mecánicamente. Controlar el sistema de control emisiones vapores.
		No	Pasar al paso siguiente.
15	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
16	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.
17	Inspeccionar visualmente el sensor CMP y el diente del eje de excéntricas. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
18	Controlar el funcionamiento del motor golpeando suavemente el armazón de la válvula EGR. ¿La condición del motor mejora?	Sí	Sustituir la válvula EGR.
		No	Pasar al paso siguiente.
19	¿La compresión del motor es correcta?	Sí	Inspeccionar el ajuste de fase de las válvulas.
		No	Buscar la causa.
20	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS


PASO	INSPECCION		ACCION
10	Poner en marcha el motor y desconectar el conector de la válvula IAC. El régimen del motor si baja o el motor se para?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar la válvula IAC y el cableo.
11	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Medir la presión en la línea del combustible. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. • Inspeccionar por si está abierta la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. • Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. • Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. • Inspeccionar la electroválvula PRC, el tubo flexible de la depresión relativo y los cableos correspondientes. Presión alta: <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar el regulador de presión. • Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
		Sí	
12	Inspeccionar visualmente por si hay pérdidas de combustible en el O-ring del inyector y en las líneas. Reparar según sea necesario. ¿La presión en la línea del combustible se mantiene después de haber puesto en OFF el conmutador de arranque? Presión línea combustible: Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²) por 5 minutos.	No	Pasar al paso siguiente.
			Inspeccionar el diafragma del regulador de presión. Si está en buen estado, inspeccionar el inyector del combustible. Si está en mal estado, sustituir el regulador de presión.
13	Conectar el tester NGS al DLC. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Acceder al PID FHO2S. ¿El PID FHO2S está OK? <ul style="list-style-type: none"> • Más de 0,45 V con pedal acelerador pisado bruscamente: mezcla rica. • Menos de 0,45 V en fase de interceptación del combustible: mezcla pobre. 	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar y reparar o sustituir el HO2S, el cableo, el conector o el terminal defectuoso y pasar al paso siguiente.
14	Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Poner en marcha el motor. ¿Mejoró la condición del motor?	Sí	Controlar si la electroválvula de purga está bloqueada abierta mecánicamente. Controlar el sistema de control emisiones vapores.
		No	Pasar al paso siguiente.
15	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
16	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.
17	Inspeccionar visualmente el sensor CMP y el diente del eje de excéntricas. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
18	Controlar el funcionamiento del motor golpeando suavemente el armazón de la válvula EGR. ¿La condición del motor mejora?	Sí	Sustituir la válvula EGR.
		No	Pasar al paso siguiente.
19	¿La compresión del motor es correcta?	Sí	Inspeccionar el ajuste de fase de las válvulas.
		No	Buscar la causa.
20	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS



8		MÍNIMO ACELERADO/FALLA EN EL APAGADO	
DESCRIPCION		<ul style="list-style-type: none"> El régimen del mínimo no baja cuando el motor ha alcanzado la normal temperatura. El motor no se apaga después de haber puesto el conmutador de arranque en OFF. 	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento del sensor ECT Pérdida de aire del sistema de aspiración Malfuncionamiento del cuerpo mariposado 	
PASO	INSPECCION	ACCION	
1	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID ECT. Poner en marcha el motor y calentarlo a la temperatura normal de ejercicio. ¿El PID ECT está entre 112°C y 82°C ?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Si el PID ECT es mayor de 112°C: Pasar a la búsqueda averías N.16 "Problemas en el sistema de enfriamiento – Recalentamiento". Si el PID ECT es menor de 82°C: Pasar a la búsqueda averías N.17 "Problemas en el sistema de enfriamiento – Fallas en la calefacción".
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	¿Se oye o se advierte alguna pérdida de aire de los componentes del sistema de aspiración aire mientras se lleva el motor a regímenes altos?	Sí	Reparar o sustituir i componentes según sea necesario.
		No	Comprobar el juego del cable del acelerador.
4	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

9		MÍNIMO BAJO/PARADA EN DESACELERACIÓN	
DESCRIPCION		El motor se apaga repentinamente al principio de la desaceleración o durante la aceleración después de la desaceleración.	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> Pérdida de depresión Malfuncionamiento de la válvula IAC Pérdida de aire del sistema de aspiración Malfuncionamiento del sensor TP o del relativo circuito Malfuncionamiento del sensor MAF o del relativo circuito Malfuncionamiento del interruptor frenos o del relativo circuito Malfuncionamiento del interruptor embrague/neutro o del relativo circuito 	
PASO	INSPECCION	ACCION	
1	El mínimo es irregular?	Sí	Pasar a la búsqueda averías N. 7 "Régimen irregular/vibraciones en el mínimo".
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Controlar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Líneas de la depresión per correcta disposición y falta de segni de daños Válvula IAC per correcto conexión Sistema de aspiración aire per falta de pérdidas ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 2.
3	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
4	El mínimo baja o el motor se apaga cuando se desconecta la válvula IAC?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Cableo entre válvula IAC y terminales 4M o 4O del conector del PCM por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos. Válvula IAC por si está pegada. Se ¿Está todo OK, pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION	ACCION
5	Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Conducir el vehículo. ¿La condición del motor ha mejorado?	Sí Controlar el sistema de control emisiones vapores.
		No Pasará al paso siguiente.
6	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder a los PID TP V, MAF V, VS, BRK SW, TR SW (ATX) y NL SW (MTX). Monitorear cada PID mientras se conduce el vehículo. <ul style="list-style-type: none"> PID TP V PID MAF V PID VS PID BRK SW PID TR SW PID NL SW ¿Todos los PID están OK?  SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION PCM	Sí Pasará a la búsqueda averías n.26 "Problemas intermitentes".
		No PID TP V: Inspeccionar el sensor TP. PID MAF V: Inspeccionar el sensor MAF. PID VS: Inspeccionar el VSS. PID BRK SW: Inspeccionar el interruptor frenos. PID TR SW: Inspeccionar el interruptor TR. PID NL SW: Inspeccionar el interruptor neutro.
7	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.	

10	PARADA REPENTINA DEL MOTOR FUNCIONAMIENTO IRREGULAR DEL MOTOR FALLOS CONTRAGOLPES/DESGARRES TITUBEOS/PERDIDA DE GOLPES ALTOS Y BAJOS	– ACELERACION/CRUCERO – ACELERACION/CRUCERO – ACELERACION/CRUCERO – ACELERACION/CRUCERO/DESACELERACION – ACELERACION – ACELERACION/CRUCERO
DESCRIPCION	<ul style="list-style-type: none"> El motor se apaga repentinamente al principio o durante la aceleración. El motor se apaga repentinamente mientras se viaja a velocidad de crucero. El régimen motor oscila en aceleración o a velocidad de crucero. El motor falla en aceleración o a velocidad de crucero. El vehículo sufre contragolpes/brincos en aceleración, a velocidad de crucero o en desaceleración. Momentánea vacilación al principio o durante la aceleración. Momentánea leve irregularidad en el par del motor. 	

PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sistema A/C • Equivocación o falta de la señal que parte del sensor CMP • Pérdidas de aire del sistema de aspiración • Malfuncionamiento de la electroválvula de purga • Malfuncionamiento de la válvula IAC • Malfuncionamiento válvula EGR • Equivocación de la señal del sensor CKP • Baja compresión del motor • Pérdidas de depresión • Escasa calidad del combustible • Dispersión de la chispa de los cables de alta tensión • Estrangulación del filtro aire • Malfuncionamiento de la válvula PCV • Impropio ajuste de fase de las válvulas a causa de la salida de la correa de distribución • Estrangulación en el sistema de descarga • Circuito abierto o cortocircuito intermitente en el cuerpo bomba combustible • Presión del combustible inadecuada • Malfuncionamiento mecánico de la bomba combustible • Pérdida de combustible en el inyector • Obstrucción en el inyector combustible • Circuito abierto o cortocircuito intermitente del sensor MAF, del sensor TP y del VSS • Malfuncionamiento ATX • Patinaje embrague <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p> SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION  SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Conexiones sistema de la depresión • Cartucho filtro aire • Sistema de aspiración aire por si hay pérdidas • Sistema de escape por si hay estrangulaciones • Estandueidad colector de aspiración y de los componentes: válvula EGR y válvula IAC • Cableo del sistema de encendido • Calidad del combustible (número de octanos, pureza, mezcla de verano/invernal) • Conexiones eléctricas • Funcionamiento de la mariposa ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 1.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	El motor se recalienta?	Sí	Pasar a la búsqueda averías N.16 "Problemas en el sistema de enfriamiento – Recalentamiento".
		No	Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
4	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder a los PID RPM, B+, TP V, MAF V y VS. <ul style="list-style-type: none"> • PID RPM • PID B+ • PID TP V • PID MAF V • PID VS Conducir el vehículo y monitorare i PID. LOS PID sono conformi ai valores especificados? ☞ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION PCM	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	PID RPM: Inspeccionar el sensor CKP y el relativo cableo per vibraciones y per circuitos abiertos/cortocircuitos intermitentes. PID B+: Inspeccionar por si hay circuitos abiertos intermitentes. PID MAF V: Inspeccionar el sensor MAF y el relativo cableo por si hay circuitos abiertos intermitentes. PID TP V: Inspeccionar si la señal in salida dal sensor TP varía gradualmente. PID VS: Inspeccionar el VSS y el relativo cableo por si hay circuitos abiertos intermitentes.
5	Inspeccionar visualmente el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
6	Medir el entrehierro entre el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. Especificación: 0,5—1,5 mm ¿El entrehierro está conforme con lo especificado?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular el sensor CKP.
7	Controlar el estado de las bujías. ¿Están mojadas, cubiertas de carbono o de polvo blanco-grisáceo?	Sí	La bujía está mojada o cubierta de carbono: Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible del inyector. La bujía está cubierta de polvo blanco-grisáceo: Inspeccionar por si hay obstrucción del inyector del combustible.
		No	Instalar las bujías en los cilindros originales. Pasar al paso siguiente.
8	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
9	Comprobar que la palanca de la mariposa si fermi contro el tornillo de fincorsa de la válvula y/o contro el tapón de la orificio. La palanca é en la posición correcta?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular según sea necesario.
10	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.
11	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Hacer un puentecillo entre el terminal F/P del conector transmisión datos en el espacio motor y la masa. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿La presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Inspeccionar el amortiguador pulsaciones. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
12	Inspeccionar visualmente por si hay pérdidas de combustible del O-ring del inyector y dalle líneas. Reparar según sea necesario. ¿La presión en la línea del combustible se mantiene después de haber puesto en OFF el conmutador de arranque? Presión línea combustible: Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²) por 5 minutos.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el diafragma del regulador de presión. Si está en buen estado, inspeccionar el inyector del combustible. Si está en mal estado, sustituir el regulador de presión.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
13	Instalar un vacuómetro en el colector de aspiración. Poner en marcha el motor. ¿La presión en la línea del combustible indicada por el manómetro aumenta al disminuir la depresión indicada por el vacuómetro y viceversa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Conectar la bomba de depresión al regulador de presión. Poner en marcha el motor. Comprobar que la presión de la línea del combustible varíe al variar la depresión. Si varía, controlar la línea de la depresión. Si no varía, sustituir el regulador de presión.
14	Nota <ul style="list-style-type: none"> La prueba siguiente se refiere a problemas de parada del motor con A/C encendido. Si existen otros síntomas, pasar al paso siguiente. Conectar los manómetros a las líneas de alta y baja presión del A/C. Encender el A/C y medir las presiones en los dos lados. ¿Las presiones están conformes con los valores especificados? ☛ sección U, PROCEDIMIENTOS de MANTENIMIENTO SISTEMA REFRIGERANTE, CONTROL PRESION REFRIGERANTE	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Si el A/C se queda siempre prendido, pasar a la búsqueda averías N. 23 "A/C siempre activado/compresor permanentemente en función". Para otros síntomas inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Cantidad del refrigerante Funcionamiento del ventilador condensador
15	Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Conducir el vehículo. ¿La condición del motor ha mejorado?	Sí	Controlar si la electroválvula de purga está bloqueada abierta mecánicamente. Controlar el sistema de control emisiones vapores.
		No	Pasar al paso siguiente.
16	Inspeccionar visualmente el sensor CMP y el diente del eje de excéntricas. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la parte defectuosa.
17	Inspeccionar el sistema EGR. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control EGR El sistema EGR ¿está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la parte defectuosa.
18	La compresión del motor es correcta?	Sí	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Ajuste de fase de las válvulas Componentes dentro del cambio (ATX) Embrague (MTX)
		No	Buscar la causa.
19	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

11	FALTA/PERDIDA DE POTENCIA - ACELERACION/CRUCERO		
DESCRIPCION	Mediocre rendimiento bajo carga (es.: disminución de potencia en subida).		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sistema A/C • Equivocación o falta de la señal que parte del sensor CMP • Pérdidas de aire del sistema de aspiración • Malfuncionamiento de la electroválvula de purga • Malfuncionamiento válvula EGR • Arrastre de los frenos • Equivocación de la señal del sensor CKP • Baja compresión del motor • Pérdidas de depresión • Escasa calidad del combustible • Dispersión de la chispa de los cables de alta tensión • Estrangulación del filtro aire • Malfuncionamiento de la válvula PCV • Impropio ajuste de fase de las válvulas a causa de la salida de la correa de distribución • Estrangulación en el sistema de descarga • Circuito abierto o cortocircuito intermitente en el cuerpo bomba combustible • Presión del combustible inadecuada • Malfuncionamiento mecánico de la bomba combustible • Pérdida de combustible en el inyector • Obstrucción en el inyector combustible • Circuito abierto o cortocircuito intermitente del sensor MAF, del sensor TP y del VSS • Malfuncionamiento ATX • Patinaje embrague <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION	ACCION	
1	Controlar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Conexiones sistema de la depresión • Cartucho filtro aire • Sistema de aspiración aire por si hay pérdidas • Sistema de escape por si hay estrangulaciones • Estanqueidad colector de aspiración y componentes: válvula EGR y válvula IAC • Calidad del combustible (número de octanos, pureza, mezcla de verano/invernal) ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 1.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	El motor se recalienta?	Sí	Pasar a la búsqueda averías N.16 "Problemas en el sistema de enfriamiento – Recalentamiento".
		No	Pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS


PASO	INSPECCION		ACCION
4	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder a los PID RPM, MAF V, TP V, y VS. <ul style="list-style-type: none"> • PID RPM • PID MAF V • PID TP V • PID VS Conducir el vehículo y monitorear i PID. LOS PID están conformes con los valores especificados? ☞ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION PCM	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	PID RPM: Inspeccionar el sensor CKP y el correspondiente cableo por si hay vibraciones y/o por si hay circuitos abiertos/cortocircuitos intermitentes. PID MAF V: Inspeccionar el sensor MAF y el relativo cableo por si hay circuitos abiertos intermitentes. PID TP V: Inspeccionar si la señal in salida dal sensor TP aumenta gradualmente. PID VS: Inspeccionar el VSS y el relativo cableo por si hay circuitos abiertos intermitentes.
5	Inspeccionar visualmente el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las partes defectuosas.
6	Medir el entrehierro entre el sensor CKP y los dientes de la polea del árbol motor. Especificación: 0,5—1,5 mm ¿El entrehierro está conforme con lo especificado?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Regular el sensor CKP.
7	Controlar el estado de las bujías. ¿Están mojadas, cubiertas de carbono o de polvo blanco-grisáceo?	Sí	La bujía está mojada o cubierta de carbono: Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible del inyector. La bujía está cubierta de polvo blanco-grisáceo: Inspeccionar por si hay obstrucción del inyector del combustible.
		No	Instalar las bujías en los cilindros originales. Pasar al paso siguiente.
8	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
9	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Pasar al paso siguiente.
10	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Hacer un puentecillo entre el terminal F/P del conector transmisión datos en el espacio motor y la masa. Posicionar el conmutador de arranque en ON. ¿La presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Inspeccionar el amortiguador pulsaciones. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
11	Instalar un vacuómetro en el colector de aspiración. Poner en marcha el motor. ¿La presión en la línea del combustible indicada por el manómetro aumenta al disminuir la depresión indicada por el vacuómetro y viceversa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Conectar la bomba de depresión al regulador de presión. Poner en marcha el motor. Comprobar que la presión de la línea del combustible varíe al variar la depresión. Si varía, controlar la línea de la depresión. Si no varía, sustituir el regulador de presión.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
12	Nota <ul style="list-style-type: none"> La prueba siguiente se refiere a problemas de parada del motor con A/C encendido. Si hay otros síntomas, pasar al paso siguiente. Conectar los manómetros a las líneas de alta y baja presión del A/C. Encender el A/C y medir las presiones en los dos lados. ¿Las presiones están conformes con los valores especificados? ☛ sección U, PROCEDIMIENTOS de MANTENIMIENTO SISTEMA REFRIGERANTE, CONTROL PRESION REFRIGERANTE	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Si el A/C se queda siempre prendido, pasar a la búsqueda averías N. 23 "A/C siempre activado/compresor permanentemente en función". Para otros síntomas, inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Cantidad del refrigerante Funcionamiento del ventilador condensador
13	Inspeccionar el funcionamiento del sistema de exclusión A/C. Funciona correctamente?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Controlar los componentes del sistema de control exclusión A/C.
14	Desconectar el tubo flexible de la depresión entre electroválvula de purga y colector de aspiración por el lado electroválvula. Tamponar el extremo abierto del tubo flexible. Conducir el vehículo. La condición del motor ha mejorado?	Sí	Controlar si la electroválvula de purga está bloqueada abierta mecánicamente. Inspeccionar el sistema de control emisiones vapores.
		No	Pasar al paso siguiente.
15	Inspeccionar visualmente el sensor CMP y el diente del eje de excéntricas. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la parte defectuosa.
16	Inspeccionar el sistema EGR. ☛ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control EGR El sistema EGR ¿está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la parte defectuosa.
17	La compresión del motor es correcta?	Sí	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Ajuste de fase de las válvulas Componentes dentro del cambio (ATX) Embrague (MTX) Sistema frenante por arrastre de los frenos
		No	Buscar la causa.
18	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

12	SACUDIDAS EN CABEZA/DETONACIÓN - ACELERACIÓN/CRUCERO
DESCRIPCION	Ruidos durante el encendido de la mezcla no producida por las bujías (es.: por el calor en la cámara de combustión).
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Recalentamiento del motor por malfuncionamiento del sistema de enfriamiento. Compresión del motor inadecuada Presión del combustible inadecuada Malfuncionamiento del sensor detonación y correspondiente circuito Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias. <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION Advertencia <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
1	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID ECT. Comprobar que el PID ECT sea menor de 116°C durante la conducción. ¿El PID ECT es menor de lo especificado ?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Buscar la causa del recalentamiento inspeccionando el sistema de enfriamiento.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/ SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	La compresión del motor es correcta?	Sí	Pasar al paso siguiente
		No	Buscar la causa.
4	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Medir la presión en la línea del combustible. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
5	Instalar un vacuómetro en el colector de aspiración. Poner en marcha el motor. ¿La presión en la línea del combustible indicada por el manómetro aumenta al disminuir la depresión indicada por el vacuómetro y viceversa?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Conectar la bomba de depresión al regulador de presión. Poner en marcha el motor. Comprobar que la presión de la línea del combustible varíe al variar la depresión. Si varía, inspeccionar la línea de la depresión. Si no varía, sustituir el regulador de presión.
6	Inspeccionar el sensor detonación.  SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION SENSOR DETONACION El sensor detonación ¿Está OK?	Sí	Inspeccionar el ajuste de fase de encendido.
		No	Sustituir el sensor detonación.
7	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

13	EXCESIVO CONSUMO DE COMBUSTIBLE		
DESCRIPCION	El consumo de combustible es excesivo.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Contaminación de el cartucho del filtro aire Malfuncionamiento del sistema de enfriamiento Nivel del fluido del cambio automático inadecuado Chispa débil Escasa calidad del combustible Equivocación o falta de la señal que parte del sensor CMP Nivel líquido de enfriamiento inadecuado Presión del combustible inadecuada Malfuncionamiento de la bujía Malfuncionamiento de la válvula PCV Arrastre de los frenos Impropio ajuste de fase de las válvulas a causa de la salida de la correa de distribución Contaminación del sensor MAF Compresión del motor inadecuada Obstrucción del sistema de escape <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Controlar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Cartucho filtro aire por si hay contaminación Nivel del fluido del cambio automático Calidad del combustible Nivel del líquido de enfriamiento ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 1.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID ECT. Conducir el vehículo y monitorare el PID. ☞ SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION PCM ¿El PID ECT está dentro de los valores de especificación?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar por si hay pérdidas de líquido de enfriamiento, funcionamiento del ventilador de enfriamiento y del ventilador del condensador y funcionamiento del termostato.
4	¿Se ve una chispa de color azul intenso en cada cable desconectado de alta tensión en fase de arranque?	Sí	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento de las bujías Instalación errónea del sensor CMP Distribuidor dañado en el eje de excéntricas Circuito abierto o en corto en el sensor CMP Circuito abierto o en corto entre el sensor CMP y el terminal 3H del PCM Reparar o sustituir según sea necesario. Si está OK, pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Cables de alta tensión Bobina de encendido y conector

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION	ACCION
5	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Medir la presión en la línea del combustible. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
6	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir la válvula PCV.
7	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí Inspeccionar el sistema de escape.
		No Pasar al paso siguiente.
8	¿El sistema frenante funciona correctamente?	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Buscar la causa.
9	Inspeccionar el sensor MAF por si hay contaminación. ¿Hay rastros de contaminación?	Sí Sustituir el sensor MAF.
		No Pasar al paso siguiente.
10	¿La compresión del motor es correcta?	Sí Inspeccionar el ajuste de fase de la válvulas.
		No Buscar la causa.
11	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.	

14	EMISIONES POR FUERA DE LOS PARÁMETROS LEGALES
DESCRIPCION	Los controles de la emisiones en el tubo de escape no dan buenos resultados.
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Pérdidas u obstrucción de las líneas de la depresión. • Malfuncionamiento del sistema de enfriamiento • Malfuncionamiento de la bujía • Pérdidas del colector de aspiración • Equivocación o falta de la señal que parte del sensor CMP • Presión del combustible inadecuada • Malfuncionamiento o impropia instalación de la válvula PCV • Malfuncionamiento de la válvula EGR • Obstrucción del sistema de escape • Malfuncionamiento del sistema de ventilación del tanque combustible • Daños del contenedor de los carbonos activos • Excesiva acumulación de carbonio en la cámara de combustión • Compresión del motor inadecuada • Ajuste de fase de las válvulas impropio <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Pérdidas u obstrucciones en las líneas de la depresión • Conexiones eléctricas • Correcto mantenimiento programado • Problemas en el sistema de aspiración y en el cartucho del filtro aire: obstrucciones, pérdidas o suciedad. ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 1.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	¿Hay otros problemas en la conducción?	Sí	Pasar a la tabla de búsqueda averías apropiada.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID ECT. Poner en marcha el motor y dejarlo funcionar en el mínimo. ¿El PID ECT es correcto?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar por si hay pérdidas de líquido de enfriamiento, funcionamiento del ventilador de enfriamiento y del ventilador del condensador y funcionamiento del termostato.
5	¿Se ve una chispa de color azul intenso en cada cable desconectado de alta tensión en fase de arranque?	Sí	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento de las bujías • Instalación errónea del sensor CMP • Distribuidor dañado en el eje de excéntricas • Circuito abierto o en corto entre el sensor CMP y el terminal 3G o 3H del PCM Reparar o sustituir según sea necesario. Si está OK, pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Cables de alta tensión • Bobina de encendido y conector
6	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Medir la presión en la línea del combustible. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
7	Posicionando el conmutador de arranque en ON, ¿la presión en la línea del combustible se queda dentro de los valores de especificación por 60 segundos? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el regulador de presión.
8	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
9	Controlar el recipiente de los carbonos activos por si el combustible está saturado. La cantidad de combustible líquido presente en el recipiente es excesiva?	Sí	Sustituir el recipiente de los carbonos activos.
		No	Inspeccionar el sistema de ventilación del tanque combustible, luego pasar al paso siguiente.
10	¿Hay estrangulaciones en el sistema de escape?	Sí	Inspeccionar el sistema de escape.
		No	Inspeccionar el sistema EGR. BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Sistema Control EGR
11	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

15	EXCESIVO CONSUMO/PERDIDAS DE ACEITE		
DESCRIPCION	El consumo de aceite es excesivo.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento de la válvula PCV • Barrita nivel aceite defectuosa • Viscosidad del aceite motor inapropiada • Malfuncionamiento interno al motor 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula PCV.
2	Inspeccionar por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Pérdidas esterne • Idoneitá de la barrita nivel aceite • Idoneitá de la viscosidad del aceite motor. ¿Está todo OK?	Sí	Inspeccionar los componentes internos del motor tales como las válvulas, las guías de las válvulas, el conducto de drenaje de la cabeza y los segmentos.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 2.

16	PROBLEMAS EN EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO - RECALENTAMIENTO		
DESCRIPCION	El motor funciona a temperatura superior a la normal/se recalienta.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Nivel del líquido de enfriamiento inadecuado • Fusibles bruciati • Pérdidas de líquido de enfriamiento • Presión del sistema A/C excesiva • Mezcla agua/anticongelante inadecuada • Erróneo senso de rotación dei ventilatori • Radiador defectuoso • Malfuncionamiento del termostato • Daños de los tubos flexibles del radiador • Falla en el funcionamiento del ventilador condensador • Tapón del radiador inadecuado o dañado • Falla en el funcionamiento del ventilador de enfriamiento principal • Malfuncionamiento del sistema de demasiado lleno del líquido de enfriamiento • Tensión de la correa de transmisión inadecuada • Daños de la correa de transmisión 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Nivel del líquido de enfriamiento del motor • Pérdidas de líquido de enfriamiento • Mezcla agua/anticongelante • Condizioni del radiador • Tubos flexibles del radiador per sgretolamento o estrangulaciones • Tapón radiador • Sistema de demasiado lleno • Senso de rotación del ventilador • Fusibles ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 1.
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/ SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Conectar el interruptor A/C. ¿El compresor A/C se activa?	Sí	Pasar al Paso 5.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Cantidad de refrigerante • Cableo entre relé A/C y terminal 1S del PCM por si hay un circuito abierto • Embrague magnético A/C por si hay agarrotamiento • Embrague magnético A/C por malfuncionamiento Si todo está OK, pasar al paso siguiente.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
4	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID A/C SW. Poner en marcha el motor y dejarlo funcionar en el mínimo. Conectar el interruptor A/C. ¿El PID A/C SW é ON?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Funcionamiento del presóstato refrigerante • Interruptor A/C por si hay bloqueo al abrir • Cableo entre presóstato refrigerante y terminal 1N del PCM por si el circuito está abierto o por si hay un cortocircuito • Interruptor motor unidad de ventilación y resistor (si el motor de la unidad de ventilación no funciona) por si el circuito está abierto • Sensor temperatura evaporador y amplificador A/C
5	Poner en marcha el motor y dejarlo funcionar en el mínimo. Conectar el interruptor A/C. ¿El ventilador de enfriamiento y el ventilador del condensador funcionan?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>Si no funciona el ventilador de enfriamiento principal, Inspeccionar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Relé ventilador de enfriamiento principal por si hay bloqueo al abrir • Motor ventilador de enfriamiento principal per malfuncionamiento • Conexión a masa motor ventilador de enfriamiento principal por si el circuito está abierto • Cableo entre motor y relé del ventilador de enfriamiento por si el circuito está abierto • Cableo entre relé del ventilador de enfriamiento y terminal 1R del PCM por si el circuito está abierto • Cableo de alimentación da batería del relé ventilador de enfriamiento por si el circuito está abierto <p>Si no funciona el ventilador del condensador, Inspeccionar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Relé ventilador del condensador por si hay bloqueo al abrir • Motor ventilador del condensador per malfuncionamiento • Conexión a masa motor ventilador del condensador por si el circuito está abierto • Cableo entre motor y relé del ventilador del condensador por si el circuito está abierto • Cableo entre relé del ventilador del condensador y terminal 4J del PCM por si el circuito está abierto • Cableo de alimentación da batería del relé ventilador del condensador por si el circuito está abierto
6	La correa de transmisión está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la correa de transmisión.
7	¿Hay pérdidas alrededor a la unidad de riscaldamento en la abitacolo?	Sí	Inspeccionar y reparar la calefacción por si hay pérdidas.
		No	Pasar al paso siguiente.
8	¿Hay pérdidas da los tubos flexibles del líquido de enfriamiento y/o del radiador?	Sí	Sustituir el componente defectuoso.
		No	Pasar al paso siguiente.
9	Infrir el motor. Quitar el termostato y controlar el funcionamiento. ☞ sección E, TERMOSTATO, INSPECCION TERMOSTATO ¿El termostato está OK?	Sí	Sensor ECT y termostato están OK. Inspeccionar el bloque motor por si hay pérdidas o obstrucciones.
		No	Acceder al PID ECT V en el tester NGS. Comparar el valor que da el PID ECT V con el que indica el termómetro en el tablero de instrumentos. Si el termómetro indica un valor de normal ejercicio, pero el PID ECT V no corresponde a lo indicado dal termómetro, inspeccionar el sensor ECT. Si el termómetro indica un valor en el campo de recalentamiento, pero el PID ECTV indica un valor de normal ejercicio, inspeccionar el termómetro y el transmisor de temperatura.
10	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

17	PROBLEMAS EN EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO – FALLAS EN LA CALEFACCIÓN		
DESCRIPCION	El motor tarda demasiado tiempo para alcanzar la temperatura normal de ejercicio.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del termostato • Malfuncionamiento del sistema ventilador condensador • Malfuncionamiento del sistema ventilador enfriamiento 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	El cliente se lamenta solo de fallas en la calefacción del habitáculo?	Sí	Inspeccionar el sistema A/C y el sistema de calefacción.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	El motor continua a funcionar al régimen mínimo acelerado?	Sí	Pasar a la búsqueda averías N. 8 "Mínimo acelerado/ falla en el apagado"
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Quitar el termostato y controlar el funcionamiento. sección E, TERMOSTATO, INSPECCION TERMOSTATO ¿El termostato está OK?	Sí	Controlar el funcionamiento del ventilador condensador y del ventilador principal. Si uno de ellos o los dos no funcionan correctamente, inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Relé ventilador de enfriamiento por bloqueo en cierre • Relé ventilador del condensador por bloqueo en cierre • Cableo entre relé del ventilador de enfriamiento y terminal 1R del PCM por si hay cortocircuito hacia masa • Cableo entre relé del ventilador del condensador y terminal 4J del PCM por si hay cortocircuito hacia masa • Cableo entre motor y relé del ventilador de enfriamiento por si hay cortocircuito hacia la alimentación da batería • Cableo entre motor y relé del ventilador del condensador por si hay cortocircuito hacia la alimentación da batería
		No	Acceder al PID ECT V en el tester NGS. Comparar el valor que da el PID ECT V con el que indica el termómetro en el tablero de instrumentos. Si el termómetro indica un valor de normal ejercicio, pero el PID ECT V no corresponde a lo indicado dal termómetro, controlar el sensor ECT. Si el termómetro indica un valor en el campo frío, pero el PID ECTV indica un valor de normal ejercicio, inspeccionar el termómetro y el transmisor de temperatura.
4	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

18	EMISIONES DE HUMO		
DESCRIPCION	Del escape sale humo azul, negro o blanco.		
PROBABLE CAUSA	<p>Humo azul (Combustión de aceite):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento válvula PCV • Pérdidas de aceite al interior del motor <p>Humo blanco (Agua en la combustión):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del sistema de enfriamiento (falta de líquido de enfriamiento) • Pérdidas de líquido de enfriamiento al interior del motor <p>Humo nero (Mezcla rica):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estrangulación del filtro aire • Desmoronamiento o estrangulación en el sistema de aspiración aire. • Estrangulación en la línea de retorno del combustible • Presión del combustible excesiva • Compresión del motor inadecuada • Pérdidas de combustible del inyector • Malfuncionamiento del sistema de encendido <p>Atención</p> <p>Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION</p> <p>☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿De qué color es el humo que sale del escape?	Azul	Indica combustión de aceite. Pasar al paso siguiente.
		Negro	Indica agua en la combustión. Pasar al Paso 3.
		Blanco	Indica mezcla rica. Pasar al Paso 4.
2	Quitar la válvula PCV y sacudirla. ¿La válvula PCV hace ruido?	Sí	<p>Inspeccionar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guías, vástagos o guarniciones válvulas por si hay daños • Conducto de escape aceite en la cabeza por si hay obstrucción • Segmentos por si están mal posicionados, por si hay agarrotamiento o desgaste • Alisadura por si hay daños <p>Si hay otros problemas de conducción, regresar al índice de los síntomas y reparar las causas de los demás síntomas.</p>
		No	Sustituir la válvula PCV.
3	El sistema de enfriamiento mantiene la presión?	Sí	<p>Inspeccionar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guarnición de la cabeza por si hay pérdidas • Guarnición del colector de aspiración por si hay pérdidas • Bloqueo motor por si hay fracturas o porosidad <p>Si hay otros problemas de conducción, regresar al índice de los síntomas y reparar las causas de los demás síntomas.</p>
		No	Buscar la causa.
4	<p>Inspeccionar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Filtro aire por si hay estrangulación • Sistema de aspiración aire por si hay desmoronamiento o estrangulación • Línea de retorno del combustible por estrangulación <p>¿Está todo OK?</p>	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 4.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
5	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
6	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Medir la presión en la línea del combustible. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. • Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión de la bomba combustible. • Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. • Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar el regulador de presión. • Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
7	Posicionando el conmutador de arranque en ON, ¿La presión en la línea del combustible se queda dentro de los valores de especificación por 60 segundos? Presión línea combustible: 210—250 kPa (2,1—2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el regulador de presión.
8	¿Se ve una chispa de color azul intenso en cada cable desconectado de alta tensión en fase de arranque?	Sí	Inspeccionar las bujías y el sensor CMP.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Cables de alta tensión • Bobina de encendido y conector
9	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

19	OLOR DE COMBUSTIBLE (EN EL ESPACIO MOTOR)		
DESCRIPCION	Olor de gasolina o rastros de pérdidas.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Presión del combustible excesiva • Obstrucción del sistema de ventilación del tanque combustible • Malfuncionamiento del recipiente de los carbonos activos Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias. <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION Advertencia <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar visualmente por si hay pérdidas de combustible del O-ring del inyector y de las líneas. Reparar según sea necesario. Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y dejarlo girar en el mínimo. Apagar el motor. ¿La presión en la línea del combustible queda entro el campo de tolerancia per 60 segundos cuando el conmutador de arranque viene posicionado en ON y en OFF? Presión línea combustible: 210-250 kPa (2,1-2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el regulador de presión.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION	ACCION
2	Inspeccionar por si hay obstrucciones/estrangulaciones o aperture entre luz depresión motor y recipiente carbonos activos. Inspeccionar por si hay obstrucción del sistema de ventilación del tanque combustible. Se señala alguna anomalía?	Sí
		No
3	Inspeccionar la electroválvula de purga. ☛ SISTEMA DE LAS EMISIONES, INSPECCION ELECTROVALVULA PURGA La electroválvula funciona correctamente?	Sí
		No
4	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí
		No
5	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.	

20	RUIDOS DEL MOTOR	
DESCRIPCION	Ruidos procedentes del espacio motor.	
PROBABLE CAUSA	Rumor, tiqueteo o rechinaramiento: <ul style="list-style-type: none"> Nivel del aceite motor inadecuado Tensión de la correa de transmisión inadecuada Repiqueteo metálico: <ul style="list-style-type: none"> Componentes flojos Silbido: <ul style="list-style-type: none"> Pérdida de depresión Bujía floja Pérdida de aire del sistema de aspiración Ruido de fondo o chirrido: <ul style="list-style-type: none"> Tensión de la correa de transmisión inadecuada Traqueteo o estruendo: <ul style="list-style-type: none"> Sistema de escape flojo Otros ruidos: <ul style="list-style-type: none"> Cambio a embrague eje de excéntricas o HLA ruidosos 	
PASO	INSPECCION	ACCION
1	¿El ruido que se escucha se parece a un rumor, a un tiqueteo o a un rechinaramiento?	Sí
		No
2	¿El ruido que se escucha se parece a un ruido de fondo o a uno chirrido?	Sí
		No
3	¿El ruido que se escucha se parece a un repiqueteo metálico?	Sí
		No
4	¿El ruido que se escucha se parece a un silbido?	Sí
		No
5	¿El ruido que se escucha se parece a uno traqueteo o a un estruendo?	Sí
		No
6	¿El ruido que se escucha se parece a una detonación?	Sí
		No
7	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.	

BUSQUEDA AVERIAS

21	PROBLEMAS DE VIBRACIONES (MOTOR)		
DESCRIPCION	Vibraciones provenientes del espacio motor o de grupo propulsor.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Pernos de fijación aflojados o componentes desgastados • Malfuncionamiento de componentes como por desgaste 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar los siguientes componentes por si se han aflojado los pernos de fijación o por desgaste: <ul style="list-style-type: none"> • Ventilador enfriamiento • Correas de transmisión y poleas • Soportes motor ¿Está todo OK ?	Sí	Inspeccionar los siguientes sistemas: <ul style="list-style-type: none"> • Llantas • Cambio automático • Grupo propulsor • Suspensiones
		No	Ajustar o volver a apretar la instalación de los soportes del motor. Reparar según sea necesario.
2	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

22	A/C NO FUNCIONANTE		
DESCRIPCION	El embrague magnético del compresor A/C no se conecta cuando se conecta el interruptor A/C.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Cantidad de refrigerante inadecuada • Embrague magnético A/C abierto • Circuito abierto entre el relé A/C y el embrague magnético A/C • Conexión a masa del embrague magnético A/C defectuoso • Presóstato de alta presión del refrigerante bloqueado abierto • Relé A/C bloqueado abierto • Compresor A/C agarrotado • Circuito abierto entre interruptor A/C y PCM a través del presóstato del refrigerante y el amplificador A/C 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
2	Desconectar el conector del compresor A/C. Poner en marcha el motor y conectar el interruptor A/C. ¿La tensión presente en el conector del embrague magnético del compresor A/C es correcta? Especificación: Mayor de 10,5 V	Sí	Inspeccionar la condición dla conexión a masa del embrague magnético del compresor A/C. Si la conexión a masa está OK, controlar la bobina del embrague magnético por si el circuito está abierto.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	Desconectar el conector del presóstato del refrigerante. Hacer un puentecillo entre los terminales del conector del presóstato de alta presión del A/C. Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID AC S/W en el tester NGS. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Conectar el interruptor A/C y regular el ventilador a una velocidad cualquiera. ¿El PID AC S/W está ON?	Sí	Controlar el funcionamiento del presóstato de alta presión del refrigerante. Si el presóstato está OK, pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Interruptor A/C por si hay bloqueo al abrir • Circuito abierto entre presóstato refrigerante y terminal 1P del PCM • Circuito abierto entre interruptor motor unidad de ventilación y resistor (si el motor de la unidad de ventilación no funciona) • Sensor temperatura evaporador y amplificador A/C • Circuito abierto entre amplificador A/C y presóstato refrigerante
4	Quitar el puentecillo del conector del presóstato. Volver a conectar el conectoral presóstato del refrigerante. Poner en marcha el motor y conectar el interruptor A/C. ¿El ventilador funciona?	Sí	Controlar si el relé A/C está bloqueado abierto. Sustituir según sea necesario.
		No	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Cantidad de refrigerante • Compresor A/C por si está agarrotado Reparar o sustituir según sea necesario.
5	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

23	A/C SIEMPRE ACTIVADO/COMPRESOR PERMANENTEMENTE EN FUNCIÓN		
DESCRIPCION	El embrague magnético del compresor A/C no se desconecta.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> El embrague magnético se ha bloqueado conectado El relé A/C se ha bloqueado en cierre El circuito entre interruptor A/C y PCM está en corto hacia masa El circuito entre relé A/C y PCM está en corto hacia masa El circuito entre relé A/C y embrague magnético está en corto hacia la alimentación 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
2	Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Conectar el interruptor A/C. Quitar el relé A/C. ¿Se desconecta el embrague magnético del A/C?	Sí	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Relé A/C por si hay bloqueo al cerrar Circuito entre el relé A/C y terminal 1S del PCM por si hay corto hacia masa Si está todo OK, pasar al paso siguiente.
		No	Controlar si el circuito entre el relé A/C y el embrague magnético está en corto hacia la alimentación. Si el circuito está OK, controlar el embrague magnético por si hay agarrotamiento, engrane o juego.
3	Conectar el tester NGS al DLC. Acceder al PID AC S/W en el tester NGS. Poner en marcha el motor y conectar el interruptor A/C. Leer el PID AC S/W mientras se desconecta el conector del presóstato refrigerante. Nota <ul style="list-style-type: none"> El PID AC S/W tiene que conmutar a OFF cuando se desconecta el conector. Si el PID AC S/W queda ON es posible que haya un cortocircuito hacia masa. ¿El PID AC S/W queda ON?	Sí	Controlar el circuito entre el presóstato refrigerante y el terminal 1P del PCM por si hay corto hacia masa.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	Volver a conectar el conector del presóstato refrigerante. Leer el PID AC S/W mientras se desconecta el interruptor A/C. Nota <ul style="list-style-type: none"> El PID AC S/W tiene que conmutar a OFF cuando se desconecta el interruptor A/C. Si el PID AC S/W queda ON es posible que haya un cortocircuito hacia masa. ¿El PID AC S/W queda ON?	Sí	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Circuito entre interruptor A/C y amplificador A/C por si hay corto hacia masa Circuito entre amplificador A/C y presóstato refrigerante por si hay corto hacia masa
		No	Controlar el interruptor A/C por si hay bloqueo al cerrar.
5	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

24	FALLA EN LA DESACTIVACIÓN DEL A/C CON MARIPOSA COMPLETAMENTE ABIERTA (WOT)		
DESCRIPCION	El embrague magnético del compresor A/C no se desconecta en condiciones de WOT.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Malfuncionamiento del sensor TP Errónea regulación del sensor TP Instalación floja del sensor TP 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿El compresor A/C se desactiva cuando se desconecta el interruptor A/C?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar a la búsqueda averías N.23 "A/C siempre activado/incluidor permanentemente en función".
2	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Inspeccionar por si hay correcta regulación el sensor TP.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
3	Controlar los resultados de la prueba. Si está todo OK, volver al índice de búsqueda averías y reparar cualquier otro eventual síntoma.		

BUSQUEDA AVERIAS

25	OLOR DE AZUFRE EN EL ESCAPE		
DESCRIPCION	Olor de huevos podridos (azufre) en el escape.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> Conectores eléctricos desconectados o conectados de manera defectuosa Malfuncionamiento del recipiente de los carbonos activos Líneas de depresión desconectadas o conectadas de manera defectuosa Presión del combustible inadecuada <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☞ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	¿Hay problemas en la conducción o emisiones de humo?	Sí	Pasar a la tabla de búsqueda averías apropiada.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Conexiones eléctricas Líneas de depresión ¿Está todo OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar según sea necesario. Repetir el Paso 2.
3	Conectar el tester NGS al DLC. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Llamar todos los DTC. ¿Aparece el mensaje "CODIGOS NO RECIBIDOS/SISTEMA OK"?	Sí	No se visualiza ningún DTC: Pasar al paso siguiente.
		No	Se visualiza algún DTC: Inspeccionar el DTC interesado.
4	Instalar un manómetro entre el tubo principal del combustible y el distribuidor del combustible. Poner en marcha el motor y dejarlo girar en el mínimo. ¿La presión en la línea del combustible con motor en el mínimo es correcta? Presión línea combustible: 210-250 kPa (2,1-2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión del cuerpo bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
5	¿La presión en la línea del combustible queda dentro del campo de tolerancia por 60 segundos cuando se pone el conmutador de arranque en ON? Presión línea combustible: 210-250 kPa (2,1-2,6 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el regulador de presión.
6	Inspeccionar el contenedor de los carbonos activos por si hay saturación de combustible. ¿Hay una cantidad excesiva de combustible líquido en el contenedor de los carbonos activos?	Sí	Sustituir el recipiente de los carbonos activos.
		No	Inspeccionar el sistema de ventilación del tanque combustible. Si el sistema de ventilación del tanque combustible está OK: Como el contenido de azufre varía da un combustible a otro, se aconseja cambiar marca de combustible. Si el sistema de ventilación del tanque combustible no está OK: Reparar o sustituir las partes defectuosas.

BUSQUEDA AVERIAS

26	PROBLEMAS INTERMITENTES		
DESCRIPCION	Problemas que se manifiestan con intervalos irregulares y que son difíciles de diagnosticar.		
PASO	INSPECCION	ACCION	
1	<p>Hablar con el cliente.</p> <p>Controlar el historial de mantenimiento del vehículo.</p> <p>¿El vehículo ha sido sometido a reparaciones o sustituciones de componentes debido a un determinado problema?</p>	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Índice de los Síntomas.
2	<p>Conectar el tester NGS al DLC.</p> <p>Si la señal en entrada tiene que ver con un interruptor, encender éste manualmente.</p> <p>Posicionar el conmutador de arranque en ON.</p> <p>Acceder al PID del componente sospechoso.</p> <p>Golpear suavemente el componente sospechoso y sacudir y tirar cada cable/conector del mismo o del PCM.</p> <p>¿Los PID se apartan de los valores especificados o varían bruscamente volviendo a entrar en la norma?</p>	Sí	Inspeccionar cada cable por si hay corrosión, deformación o aflojamiento de los terminales.
		No	Pasar al paso siguiente.
3	<p>Poner en marcha el motor.</p> <p>Golpear suavemente el componente sospechoso y sacudir y tirar cada cable/conector del mismo o del PCM.</p> <p>¿Los PID se apartan de los valores especificados o varían bruscamente volviendo a entrar en la norma?</p>	Sí	Inspeccionar cada cable por si hay corrosión, deformación o aflojamiento de los terminales.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	<p>Poner en marcha el motor.</p> <p>Rociar con precisión agua en cada cable, componente o línea de depresión relacionados con la parte sospechosa.</p> <p>¿Los PID se apartan de los valores especificados, o los valores varían bruscamente volviendo a entrar en la norma, o hay evidentes síntomas de malfuncionamiento del motor?</p>	Sí	<p>Si el problema se manifiesta cuando se rocía agua en el componente:</p> <p>Sustituir la parte y controlar la reparación.</p> <p>Si el problema se manifiesta cuando se rocía agua en el cableo:</p> <p>Controlar cada cable por si hay corrosión, deformación o aflojamiento de los terminales y por si están mal apretados.</p> <p>Si el problema se manifiesta cuando se rocía agua en la línea de depresión:</p> <p>Reparar el tubo (o los tubos) flexible(s) de la depresión.</p>
		No	<p>Controlar el cableo y el conector del componente sospechoso por si hay corrosión, deformación aflojamiento de los terminales y por si está mal apretado o hay excesiva tensión.</p> <p>Reparar según sea necesario.</p>

BUSQUEDA AVERIAS

27	TENSION CONSTANTE		
DESCRIPCION	Tensión constante incorrecta.		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Malfuncionamiento del circuito con Tensión Constante. Nota: el sensor TP utiliza tensión constante.		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Desconectar el conector del sensor TP. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Medir la tensión entre los siguientes terminales del conector del sensor TP: <ul style="list-style-type: none"> • Terminal con Tensión Constante y terminal de masa. ¿La tensión constante es mayor de 6,0 V?	Sí	Reparar el corto hacia la alimentación en el circuito de tensión constante.
		No	Pasar al paso siguiente.
2	¿La tensión entre los terminales de la batería es mayor de 10,5 V?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Inspeccionar el sistema de carga.
3	Posicionar el conmutador de arranque en ON. Dejar desconectado el conector del sensor TP. Medir la tensión entre terminal positivo de la batería y circuito de masa en el conector del sensor TP. ¿La tensión es mayor de 10,5 V y el alejamiento respecto a la tensión positiva de batería está dentro de 1,0 V?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 8.
4	Nota <ul style="list-style-type: none"> • La intención de este paso es determinar si el tester NGS comunica con el PCM. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Intentar acceder al PID ECT. ¿El PID ECT es accesible?	Sí	Pasar al Paso 7.
		No	Pasar al paso siguiente.
5	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Dejar desconectado el conector del sensor TP. Desconectar el conector del PCM. Medir la tensión entre los terminales 1B y 4B del conector del PCM. ¿La tensión es mayor de 10,5 V?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito abierto entre el terminal 1B del PCM y el relé principal.
6	Dejar desconectados los conectores del sensor TP y del PCM. Desconectar el tester NGS del DLC. Medir la resistencia entre los terminales 3I y 4B del conector del PCM. ¿La resistencia es mayor de 10.000 Ω?	Sí	Inspeccionar nuevamente la tensión constante en el conector del sensor TP. Si la tensión constante todavía no está dentro de la norma, sustituir el PCM.
		No	Reparar el corto hacia masa en el circuito de tensión constante.
7	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Dejar desconectado el conector del sensor TP. Desconectar el conector del PCM. Medir la resistencia entre el terminal 3I del conector del PCM y el circuito con Tensión Constante en el conector del sensor apropiado. ¿La resistencia es menor de 5,0 Ω?	Sí	Inspeccionar nuevamente la tensión constante en el conector del sensor TP. Si la tensión constante todavía no está dentro de la norma, sustituir el PCM.
		No	Reparar el circuito con Tensión Constante abierto.
8	Nota <ul style="list-style-type: none"> • La intención de este paso es determinar si el tester NGS comunica con el PCM. Volver a conectar el conector del sensor TP. Posicionar el conmutador de arranque en ON. Intentar acceder al PID ECT. ¿El PID ECT es accesible?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Pasar al Paso 11.
9	¿Hay DTC presentes para dos o más detectores conectados al terminal 4F del PCM? Detectores conectados al terminal 4F del PCM: <ul style="list-style-type: none"> • Sensor TP (P0120) • Sensor ECT (P 0115) • Sensor IAT (P 0110) • HO2S (P 0134, P1170) 	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el circuito de conexión a masa del sensor en el que la inspección del circuito de la tensión constante ha resaltado anomalías.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION	ACCION
10	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Desconectar el tester NGS del DLC. Desconectar el conector del PCM. Medir la resistencia entre el circuito de conexión a masa en el conector del sensor apropiado y el terminal 4F del conector del PCM. ¿La resistencia es menor de 5,0 Ω ?	Sí Volver a conectar el conector del sensor. Inspeccionar el DTC interesado.
	No	Reparar el circuito de conexión a masa abierto.
11	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Desconectar el conector del PCM. Medir la resistencia entre el terminal negativo de la batería y los terminales 4A, 4B y 4C del PCM. ¿Cada resistencia es menor de 5,0 Ω ?	Sí Pasará al paso siguiente.
	No	Reparar el circuito de conexión a masa abierto.
12	Posicionar el conmutador de arranque en OFF. Medir la resistencia entre el circuito de conexión a masa de los conectores de los siguientes detectores y la masa: <ul style="list-style-type: none"> • Sensor TP • Sensor ECT • Sensor IAT • HO2S ¿Cada resistencia es menor de 5,0 Ω ?	Sí Los circuitos de conexión a masa están OK. Inspeccionar nuevamente la tensión constante en el conector del sensor TP.
	No	Inspeccionar los circuitos de conexión a masa por si el circuito está abierto.

BUSQUEDA AVERIAS

INSPECCION DIAGNOSTICO MOTOR

Inspección Bujías

Objetivo

Controlando la condición de las bujías es posible establecer si el problema se refiere a un sólo cilindro o a todos.


Procedimiento


1. Quitar la bujía.
2. Controlar la condición de la bujía.
3. Pasar a la tabla de búsqueda averías apropiada para tener mayores informaciones.



Condición bujía	Tabla de búsqueda averías
Una bujía en particular está mojada o cubierta de carbono.	1. "Una bujía específica presenta rastros de humedad/carbono"
Una bujía en particular está blanco-grisácea.	2. "Una bujía específica está blanco-grisácea"
Todas las bujías están mojadas o cubiertas de carbono.	3. "Todas las bujías presentan rastros de humedad/carbono"
Todas las bujías están blanco-grisáceas.	4. "Todas las bujías están blanco-grisáceas"

1	SACUDIDAS EN CABEZA/DETONACION - ACELERACION/CRUCERO		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Chispa—Chispa nula o débil • Mezcla aire/combustible—Volumen de combustible inyectado excesivo • Compresión—Compresión nula o baja • Bujía defectuosa <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnóstico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" y el "PROCEDIMIENTO POST-REPARACION" descritos en el presente manual. <p>☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION ☛ SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
	PASO	INSPECCION	ACCION
	1	¿La bujía está mojada o cubierta de carbono por efecto del aceite motor?	<div>Sí</div> <div>No</div> Inspeccionar todas las partes oleodinámicas. Pasar al paso siguiente.
	2	Inspeccionar la bujía por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Ruptura del aislador • Coeficiente térmico • Entrehierro • Desgaste de los electrodos ¿La bujía está OK?	<div>Sí</div> <div>No</div> Pasar al paso siguiente. Sustituir la bujía.
	3	Controlar la presión de compresión en el cilindro sospechoso. ☛ sección B3, INSPECCION COMPRESION ¿La presión de compresión es correcta?	<div>Sí</div> <div>No</div> Pasar al paso siguiente. Reparar o sustituir el componente defectuoso.
	4	Instalar todas le bujías. Controlar la chispa en el cilindro sospechoso. ¿Se ve una chispa de color azul intenso? (Compararla con la de un cilindro normal)	<div>Sí</div> <div>No</div> Pasar al paso siguiente. Reparar o sustituir el componente defectuoso.

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
5	Llevar a cabo la inspección de la presión en la línea del combustible.  BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible ¿La presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí	Controlar el inyector del combustible por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Circuito abierto o cortocircuito en el inyector • Pérdidas • Volumen de Inyección
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión del cuerpo bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción en la línea de retorno del combustible.

2		Una bujía específica está blanco-grisácea	
PROBABLE CAUSA		<ul style="list-style-type: none"> • Mezcla aire/combustible—Volumen de Inyección insuficiente • Bujía defectuosa 	
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Inspeccionar la bujía por si hay: <ul style="list-style-type: none"> • Coeficiente térmico • Entrehierro ¿La bujía está OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la bujía.
2	Quitar el inyector sospechoso. Inspeccionar lo siguiente:  SISTEMA DE ALIMENTACION, INSPECCION INYECTOR COMBUSTIBLE <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia • Volumen de Inyección combustible ¿Está todo OK?	Sí	Controlar por si el circuito está abierto entre el terminal del inyector de combustible sospechoso y el terminal del conector del PCM.
		No	Sustituir el inyector de combustible.

3		Todas las bujías presentan rastros de humedad/carbono		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none">• Chispa—Chispa débil• Mezcla aire/combustible—Demasiado rica• Compresión—Compresión baja• Obstrucciones en los sistemas de aspiración/escape <p>Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.</p> <ul style="list-style-type: none">• Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible.• Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el “PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION” y el “PROCEDIMIENTO POST-REPARACION” descritos en el presente manual. <p> SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION</p> <p> SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION</p> <p>Advertencia</p> <ul style="list-style-type: none">• Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector . Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.			
	PASO	INSPECCION		ACCION
	1	¿El cartucho del filtro del aire está libre de estrangulaciones?		<div>Sí</div> <div>No</div> <div>Pasar al paso siguiente.</div> <div>Sustituir el cartucho del filtro del aire.</div>
2	Controlar la chispa. ¿Se ve una chispa de color azul intenso en todos los cilindros?		<div>Sí</div> <div>No</div> <div>Pasar al paso siguiente.</div> <div>Reparar o sustituir el componente defectuoso.</div>	

BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
3	Llevar a cabo la inspección de la presión en la línea del combustible. BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible ¿La presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión del cuerpo bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.
4	Controlar los siguientes PID: SISTEMA DE CONTROL, TABLA DE CONTROL DATOS PID <ul style="list-style-type: none"> • MAF V • ECT • FHO2S (Cuando se puede poner en marcha el motor). ¿Los PID están OK?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el componente defectuoso.
5	Inspección del sistema de control purga. (Cuando se puede poner en marcha el motor). ¿El sistema de control de la purga funciona correctamente?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir el componente defectuoso.
6	Llevar a cabo la inspección de la compresión. ¿La compresión es correcta?	Sí	Inspeccionar por si hay obstrucciones en el sistema de escape.
		No	Reparar o sustituir el componente defectuoso.

4	Todas las bujías están blanco-grisáceas		
PROBABLE CAUSA	<ul style="list-style-type: none"> • Mezcla aire/combustible—Demasiado pobre Atención Las siguientes tablas de búsqueda averías contienen procedimientos de diagnostico y reparación del sistema de alimentación. Antes de llevar a cabo mantenimientos en el sistema de alimentación, leer las siguientes advertencias.		
	<ul style="list-style-type: none"> • Los vapores de combustible son peligrosos. Siendo fácilmente inflamables pueden ocasionar daños ya sea a las personas que al vehículo. No acerque nunca llamas o chispas al combustible. • Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel. Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el “PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION” y el “PROCEDIMIENTO POST-REPARACION” descritos en el presente manual. SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO POST-REPARACION Advertencia <ul style="list-style-type: none"> • Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos. 		
PASO	INSPECCION		ACCION
1	Si no se puede poner en marcha el motor, inspeccionar el sistema de aspiración aire por si hay pérdidas. Si se puede poner en marcha el motor, inspeccionar la depresión del colector de aspiración. ¿El sistema de aspiración aspira el aire?	Sí	Reparar o sustituir el componente defectuoso.
		No	Pasar al paso siguiente.

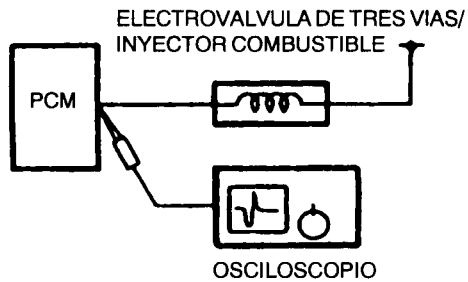
BUSQUEDA AVERIAS

PASO	INSPECCION		ACCION
2	Llevar a cabo la inspección de la presión en la línea del combustible. ■ BUSQUEDA AVERIAS, INSPECCION SISTEMA MOTOR, Inspección Presión Línea Combustible ¿La presión en la línea del combustible es correcta? Presión línea combustible: 270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)	Sí	Controlar los siguientes PID: ■ SISTEMA DE CONTROL, TABLA DE CONTROL DATOS PID <ul style="list-style-type: none"> • MAF V • ECT • FHO2S (Cuando se puede poner en marcha el motor). Inspeccionar la conexión a masa del PCM.
		No	Presión nula o baja: Inspeccionar el circuito de la bomba combustible. Inspeccionar por si hay apertura de la válvula limitadora de presión del cuerpo bomba combustible. Inspeccionar por si hay pérdidas de combustible en el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea principal del combustible. Presión alta: Inspeccionar el regulador de presión. Inspeccionar por si hay obstrucción de la línea de retorno del combustible.

Inspección Mediante Osciloscopio (Referencia)

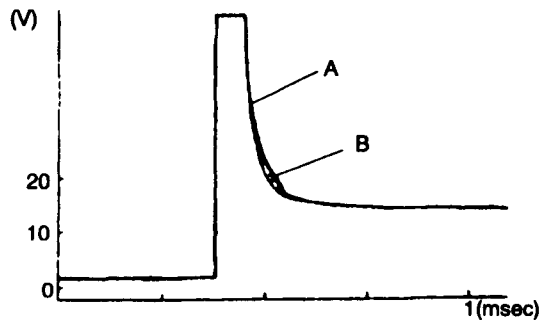
Objetivo

Utilizando un osciloscopio, es posible controlar si la electroválvula está pegada sin quitar los componentes.



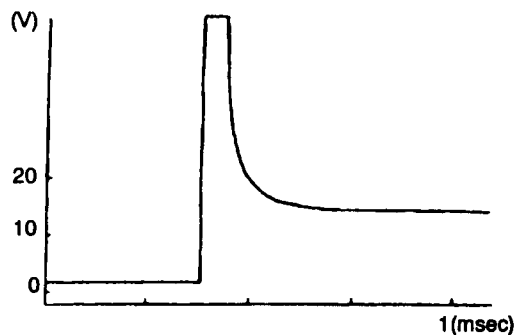
Cuando normal

La fuerza controelectromotriz A, generada cuando se activan la electroválvula de tres vías o el inyector del combustible, muestra una convergencia irregular porque se le agrega una fuerza electromotriz inducida B, generada por la carrera de retorno del pistón.



Cuando el pistón está agarrotado

Cuando el pistón está agarrotado, la convergencia del impulso es más regular porque no se genera la fuerza electromotriz inducida B.



Procedimiento de Análisis Sistema Entradas

1. Encontrar una señal anómala (Referirse a los procedimientos descritos a continuación).
2. Localizar la fuente (Referirse a los procedimientos descritos a continuación).
3. Reparar o sustituir el componente defectuoso.
4. Comprobar que la señal anómala haya sido eliminada.

Búsqueda Señales Anómalas

Refiriéndose a la sección de inspección de los DTC del sistema diagnóstico de abord, utilizar la función CONTROL Y REGISTRO DATOS PID para inspeccionar el sistema de la señal en entrada relacionada con el problema.

1. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo. Se puede presumir que cada señal que se aparta ampliamente del valor especificado sea anómala.
2. Cuando se reproduce el problema, todo repentino cambio en las señales en entrada visualizadas, que no haya sido causado intencionalmente por el conductor, puede ser considerado anómalo.

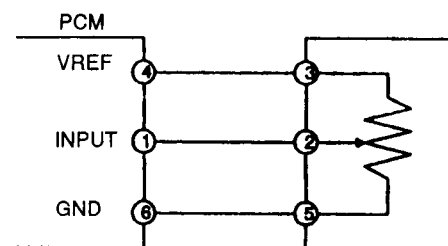
Localización de la fuente de las señales anómalas

Advertencia

- Comparar la tensión visualizadas en el tester NGS con la medida mediante la función SISTEMA DE MEDIDA DIGITAL del tester NGS. Si se usa otro instrumento se podría tener una indicación errónea.
- Cuando se mide la tensión, conectar la masa del tester al terminal GND del PCM en cuestión, o al motor mismo. De lo contrario podría haber una discrepancia entre la tensión medida y la efectiva.
- Después de haber conectado el pin a un conector impermeable, una vez verificada la continuidad y medida la tensión, controlar el conector impermeable por si hay eventuales fracturas. Si las hay, reparar con masilla impermeable. El no llevar a cabo esta operación puede comportar el desgaste del cableo o del terminal por efecto de la infiltración de agua, con consiguientes problemas en el vehículo.

Resistencia variable tipo 1

(Sensor posición mariposa (sensor TP))



Inspeccionar el sistema de la señal en entrada

1. Cuando se detecta una señal anómala, medir la tensión #1 en el terminal del PCM.
 - (1) Si la tensión #1 y la tensión visualizada en el tester NGS son iguales, proceder con el paso siguiente.
 - (2) Si entre las dos tensiones hay una diferencia de 0,5 V o más, controlar los siguientes puntos del conector del PCM:
 - Terminal hembra por si hay aflojamiento
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

2. Cuando se detecta una señal anómala, medir la tensión #2 en el terminal del sensor.

- (1) Si hay una diferencia de 0,5 V o más entre las tensiones del sensor y del tester NGS, controlar el cableo por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos.
- (2) Si las tensiones del sensor y del tester NGS coinciden, controlar los siguientes puntos del conector del sensor. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

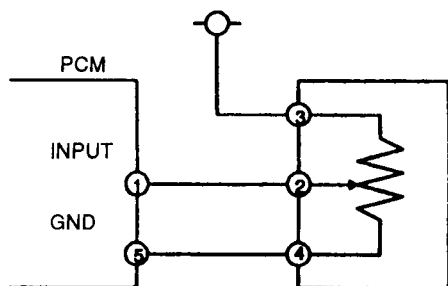
Inspeccionar el sistema de alimentación estándar

1. Comprobar que la tensión en el terminal #3 sea de 5V.
 - (1) Si la tensión medida en el terminal #3 es 5 V, controlar los siguientes puntos del conector del sensor. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - (2) Si la tensión medida en el terminal #3 es diferente de 5 V, controlar los siguientes puntos:
 - Cableo por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

Inspeccionar el sistema de conexión a masa

1. Comprobar que la tensión en el terminal del sensor #5 esté a 0V.
 - (1) Si es 0 V, controlar el sensor. Si es necesario, sustituir el sensor.
 - (2) Si no es 0 V, controlar los siguientes puntos:
 - Cableo por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

Resistencia variable tipo 2 (Detectores nivel tanque combustible y masa flujo aire (sensor MAF))



Inspeccionar el sistema de la señal en entrada

1. Cuando se detecta una señal anómala, medir la tensión en el terminal #1 del PCM.

(1) Si la tensión en el terminal #1 y la tensión visualizada en el tester NGS son iguales, proceder con el paso siguiente.

(2) Si entre las dos tensiones hay una diferencia de 0,5 V o más, controlar los siguientes puntos del conector del PCM:

- Terminal hembra por si se ha aflojado
- Conector (tablero de bornes) por si hay daños
- Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
- Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

2. Cuando se detecta una señal anómala, medir la tensión en el terminal del sensor #2.

(1) Si hay una diferencia de 0,5 V o más entre las tensiones del sensor y del tester NGS, controlar el cableo por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos.

(2) Si las tensiones del sensor y del tester NGS coinciden, controlar los siguientes puntos del conector del sensor. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.

- Terminal hembra por si se ha aflojado
- Conector (tablero de bornes) por si hay daños
- Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
- Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

Inspeccionar el sistema de alimentación eléctrica

1. Comprobar que la tensión en el terminal #3 sea B+.

(1) Si la tensión medida en el terminal #3 es B+, controlar los siguientes puntos del conector del sensor. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.

- Terminal hembra por si se ha aflojado
- Conector (tablero de bornes) por si hay daños
- Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)

(2) Si la tensión medida en el terminal #3 es diferente de B+, controlar los siguientes puntos:

- Cableo por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos
- Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

Inspeccionar el sistema de conexión a masa

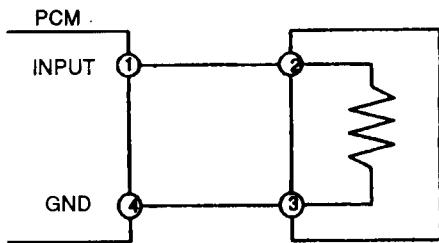
1. Comprobar que la tensión en el terminal del sensor #4 sea 0 V.

(1) Si es 0 V, controlar el sensor. Si es necesario, sustituir el sensor.

(2) Si no es 0 V, controlar los siguientes puntos:

- Cableo por si hay circuitos abiertos
- Terminal hembra por si se ha aflojado
- Conector (tablero de bornes) por si hay daños
- Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
- Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

Tipo termistor (detectores temperatura aire aspirado (sensor IAT) y temperatura líquido enfriamiento motor (sensor ECT))



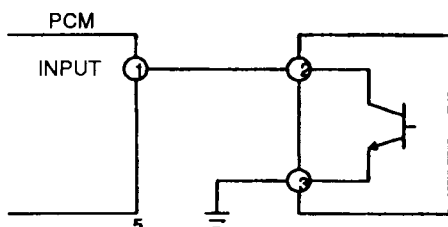
Inspeccionar el sistema de la señal en entrada

1. Cuando se detecta una señal anómala, medir la tensión en el terminal #1 del PCM.
 - (1) Si la tensión en el terminal #1 y la tensión visualizada en el tester NGS son iguales, proceder con el paso siguiente.
 - (2) Si entre las dos tensiones hay una diferencia de 0,5 V o más, controlar los siguientes puntos del conector del PCM:
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado
2. Cuando se detecta una señal anómala, medir la tensión en el terminal del sensor #2.
 - (1) Si hay una diferencia de 0,5 V o más entre las tensiones del sensor y del tester NGS, controlar el cableo por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos.
 - (2) Si las tensiones del sensor y del tester NGS coinciden, controlar los siguientes puntos del conector del sensor. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

Inspeccionar el sistema de conexión a masa

1. Comprobar que la tensión en el terminal del sensor #3 sea 0V.
 - (1) Si es 0 V, controlar el sensor. Si es necesario, sustituir el sensor.
 - (2) Si no es 0 V, controlar los siguientes puntos:
 - Cableo por si hay circuitos abiertos
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

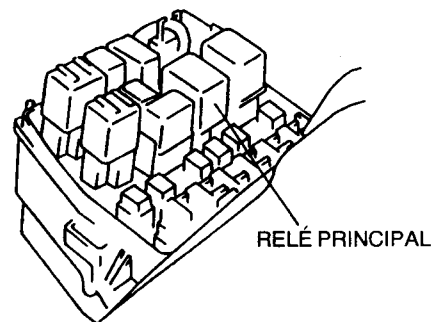
Sensor velocidad vehículo (VSS)



1. Medir la tensión en el terminal #1 del PCM y comprobar que sea 0 V o 5 V con conmutador de arranque en ON y motor en el mínimo.
 - (1) Si la tensión es 0 V o 5 V, proceder con la búsqueda averías N.26 "Problemas Intermitentes".
 - (2) Si la tensión no es 0 V o 5 V, controlar los siguientes puntos del conector del PCM. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado
2. Medir la tensión en el terminal #2 del sensor y comprobar que sea 0 V o 5 V con conmutador de arranque en ON y motor en el mínimo.
 - (1) Si la tensión es 0 V o 5 V, proceder con la búsqueda averías N.26 "Problemas Intermitentes".
 - (2) Si la tensión no es 0 V o 5 V, controlar los siguientes puntos del conector del sensor. Si no se encuentran problemas, proceder a la inspección sucesiva.
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado
3. Comprobar que la tensión en el terminal del sensor #3 sea 0V.
 - (1) Si es 0 V, controlar el sensor. Si es necesario, sustituir el sensor.
 - (2) Si no es 0 V, controlar los siguientes puntos:
 - Cableo por si hay circuitos abiertos
 - Terminal hembra por si se ha aflojado
 - Conector (tablero de bornes) por si hay daños
 - Pin por si ha perdido el color (ennegrecimiento)
 - Borne del cable/terminal por si se ha aflojado o desconectado

INSPECCION SISTEMA MOTOR Control Funcional Relé Principal

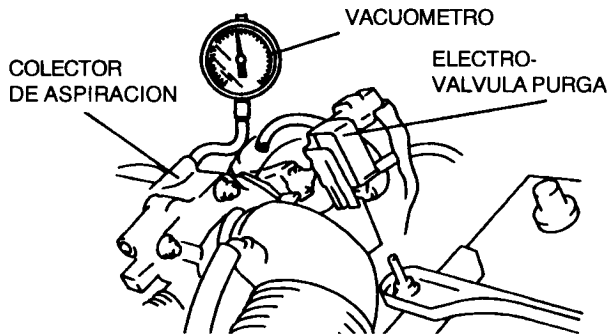
1. Posicionando el conmutador de arranque en ON y en OFF, comprobar que se escuche el ruido de funcionamiento (click) del relé principal.



2. Si no se advierte el ruido de funcionamiento, inspeccionar lo siguiente:
 - Relé principal
 - Cableo y conectores entre el conmutador de arranque y el relé principal

Inspección Depresión Colector Aspiración

1. Comprobar que los tubos flexibles de aspiración del aire estén instalados correctamente.
2. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo.
3. Desconectar el tubo flexible de la depresión entre el colector de aspiración y la electroválvula de purga por el lado colector.
4. Conectar un vacuómetro al colector de aspiración y medir la depresión del colector.



Especificación

Más de 60 kPa [450 mmHg]

5. Si la depresión no está conforme con lo especificado, comprobar lo siguiente:
 - Aspiración aire en correspondencia a los puntos de instalación del cuerpo mariposado, del colector de aspiración y de la válvula PCV
 - Aislador inyector combustible
 - Juego cable acelerador
 - Compresión motor (Véase sección B3)

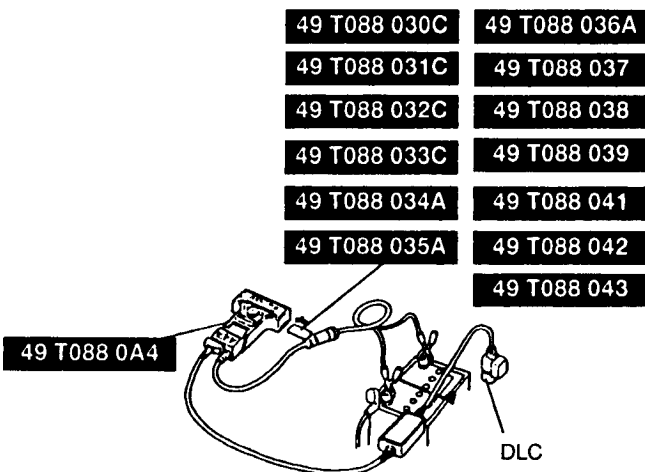
Nota

- Se identifica la aspiración del aire por la variación del régimen del motor que se da cuando se aplica lubricante en la zona interesada.

Inspección Sistema Control Aire Mínimo (IAC)

Inspección compensación por temperatura líquido enfriamiento motor (ECT)

1. Conectar los SST (tester NGS) al DLC.



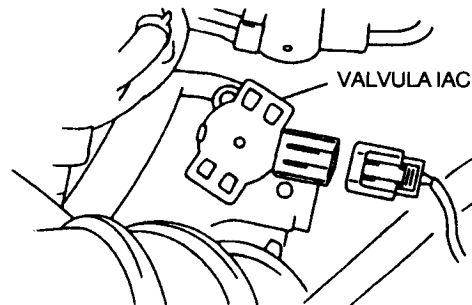
2. Seleccionar la función CONTROL Y REGISTRO DATOS PID en el tester NGS.

3. Seleccionar los siguientes PID:
 - ECT
 - IACV
 - RPM

4. Comprobar que el motor esté frío, luego poner en marcha el motor.
5. Comprobar que el régimen del motor disminuya al aumentar la temperatura del motor.
6. Si el régimen del motor no disminuye o si disminuye lentamente, llevar a cabo lo siguiente:
 - Inspección del sensor ECT
 - Inspección de la válvula IAC

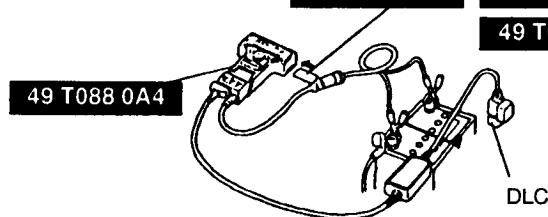
Inspección compensación por cargas eléctricas

1. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo.
2. Desconectar el conector de la válvula IAC y comprobar que el régimen del motor cambie.



3. Si la condición del motor no cambia, llevar a cabo el procedimiento siguiente:
 - (1) Conectar el conector de la válvula IAC.
 - (2) Conectar los SST (Tester NGS) al DLC.

49 T088 030C	49 T088 036A
49 T088 031C	49 T088 037
49 T088 032C	49 T088 038
49 T088 033C	49 T088 039
49 T088 034A	49 T088 041
49 T088 035A	49 T088 042
	49 T088 043



- (3) Comprobar que no aparezca el DTC P1504. Si aparece el DTC P1504, llevar a cabo la búsqueda averías correspondiente.
- (4) Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
- (5) Cambiar el valor del ciclo de trabajo útil de la válvula IAC a 100% usando el PID IACV.

- (6) Comprobar que el régimen del mínimo aumente.
 - ① Si el régimen del mínimo aumenta, sustituir el PCM.
 - ② Si el régimen del mínimo no cambia, controlar lo siguiente:
 - Paso del aire en la válvula IAC
 - Cableo entre los terminales del conector de la válvula IAC y los terminales 4M y 4O del conector del PCM por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos.
4. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio y tenerlo en el mínimo.
5. Seleccionar la función CONTROL Y REGISTRO DATOS PID en el tester NGS.
6. Seleccionar los siguientes PID:
 - A/C SW
 - IAC V
 - PSP SW
 - RPM
7. Conectar las cargas eléctricas y comprobar que el régimen del motor esté conforme con el valor especificado.

Régimen motor (revoluciones por minuto)

Condiciones de Carga	Régimen mínimo acelerado (revoluciones por minuto)*
Ausencia de carga	650—750 (700 ± 50)
Faros encendidos	
P/S en función	700—800 (750 ± 50)
A/C activado	

*: Posición neutro o P

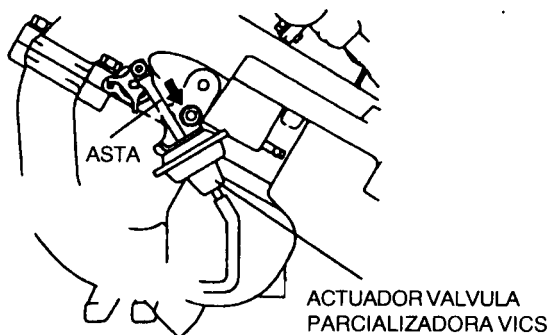
Nota

- Se excluye la temporánea disminución del régimen inmediatamente después de la conexión de las cargas eléctricas.

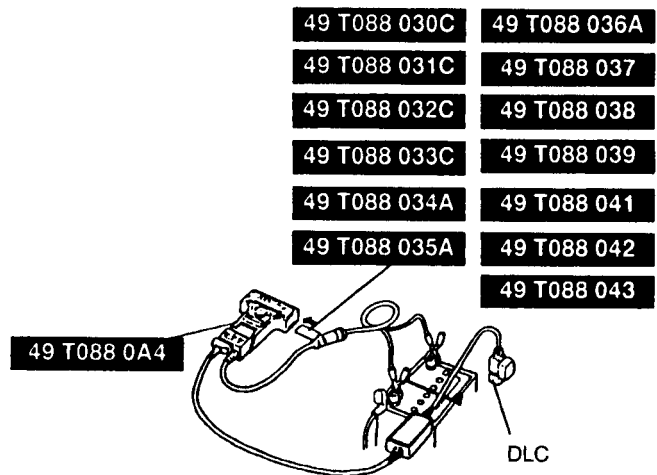
8. Si el mínimo no está conforme con lo especificado, llevar a cabo lo siguiente:
 - Inspección interruptor A/C
 - Inspección presostato PSP
 - Inspección válvula IAC

Control Funcional VICS

1. Poner en marcha el motor.
2. Controlar que el asta del actuador de la válvula parcializadora VICS esté en tracción.



3. Se el asta no está en tracción, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - (1) Poner en marcha el motor.
 - (2) Conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC.



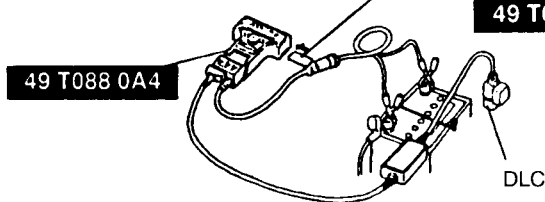
- (3) Controlar que no aparezca el código de avería No. 1523. Si aparece el código No. 1523, llevar a cabo la búsqueda averías correspondiente. (véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, INSPECCION DTC).
- (4) Si no se visualizan códigos de avería, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - ① Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo.
 - ② Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
 - ③ Desexcitar la electroválvula VICS usando la "VICSV" y comprobar si se oye el ruido de funcionamiento de la electroválvula.
 - ④ Si se escucha el ruido del funcionamiento, inspeccionar lo siguiente:
 - Tubo flexible y cámara de la depresión por si se han aflojado o dañado
 - Actuador válvula parcializadora (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION ACTUADOR VALVULA PARCIALIZADORA VICS)
 - ⑤ Si no se escucha el ruido del funcionamiento, inspeccionar lo siguiente:
 - Electroválvula VICS (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION ELECTROVALVULA VICS)
4. Controlar el funcionamiento del asta en las siguientes condiciones.

Funcionamiento asta

Régimen motor (rev. por minuto)	5250	
Actuador válvula parcializadora	No funciona	Funciona

5. Si el funcionamiento del asta no está conforme con lo especificado, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - (1) Apagar el motor.
 - (2) Conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC.

49 T088 030C	49 T088 036A
49 T088 031C	49 T088 037
49 T088 032C	49 T088 038
49 T088 033C	49 T088 039
49 T088 034A	49 T088 041
49 T088 035A	49 T088 042
	49 T088 043



- (3) Controlar que no aparezca el código de avería No. 1523. Si aparece el código No. 1523, llevar a cabo la búsqueda averías correspondiente. (véase SISTEMA DIAGNOSTICO DE ABORDO, INSPECCION DTC).
- (4) Si no se visualizan códigos de avería, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - ① Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo.
 - ② Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
 - ③ Desexcitar la electroválvula VICS usando la "VICSV" y comprobar si se oye el ruido de funcionamiento de la electroválvula.
 - ④ Si se escucha el ruido del funcionamiento, inspeccionar lo siguiente:
 - Actuador válvula parcializadora (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION ACTUADOR VALVULA PARCIALIZADORA VICS)
 - ⑤ Si no se escucha el ruido del funcionamiento, inspeccionar lo siguiente:
 - Electroválvula VICS (véase SISTEMA DE ASPIRACION AIRE, INSPECCION ELECTROVALVULA VICS)

Nota

- El asta del actuador de la válvula parcializadora se extiende por 5 segundos después de que se ha puesto en marcha el motor.

Inspección Presión Línea Combustible

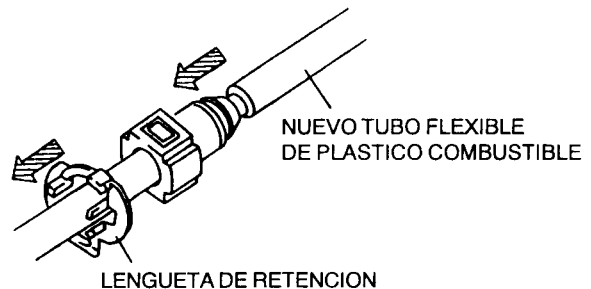
Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y/o la piel.
- Para prevenir estas situaciones, aplicar todo el "PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION" (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PREREPARACION).

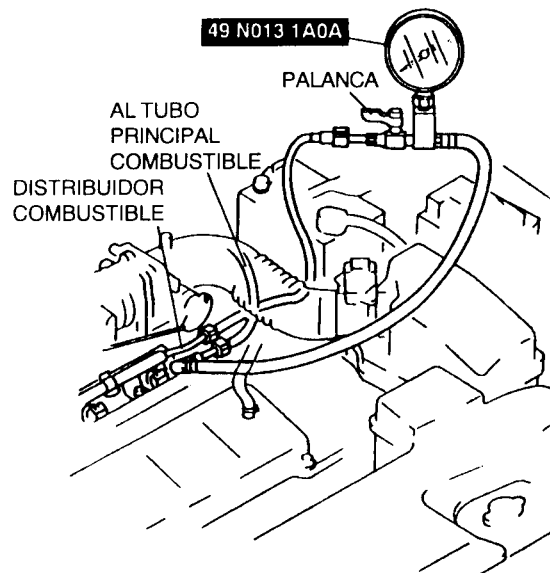
Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

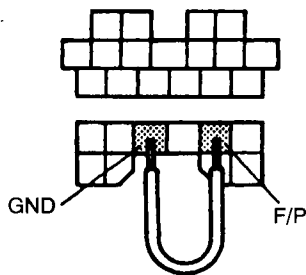
1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido del tubo flexible principal del combustible y desconectar el tubo flexible de plástico.



3. Empujar el conector de acoplamiento rápido de la SST en el distribuidor del combustible y el tubo flexible principal del combustible en la SST hasta que se advierta el salto mecánico.
4. Girar la palanca de la SST como aparece en la figura.



5. Conectar el cable negativo de la batería.
6. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.

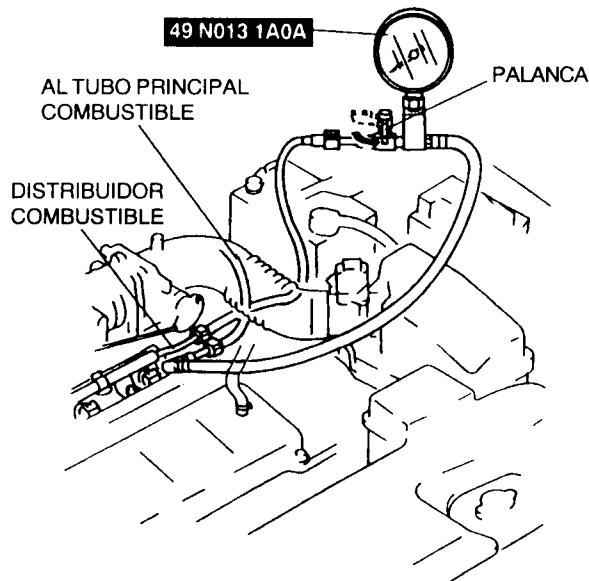


7. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON y medir la presión en la línea del combustible.

Especificación

270—310 kPa (2,7—3,2 kgf/cm²)

8. Posicionar el conmutador de arranque en OFF y desconectar el puentecillo.
9. Si la presión es superior al valor especificado, inspeccionar la presión máxima de la bomba combustible. Si resulta correcta, inspeccionar el tubo flexible de retorno del combustible o el regulador de presión en caso de obstrucciones.
10. Si la presión es inferior al valor especificado, medir la presión en la línea del combustible mientras se gira la palanca de la manera que indica la figura.

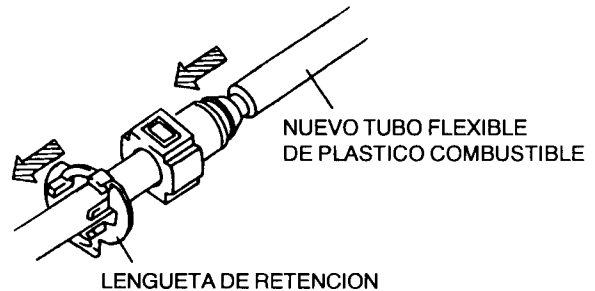


- Si la presión del combustible aumenta velozmente, inspeccionar el regulador de presión.
- Si la presión del combustible aumenta gradualmente, inspeccionar la presión máxima de la bomba combustible. Si esta última es normal, controlar por si hay obstrucciones en el circuito entre el cuerpo bomba combustible y el regulador de presión.

11. Desconectar la SST.

Nota

- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



12. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
13. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
14. Volver a conectar el tubo flexible principal al distribuidor del combustible empujando hasta que se advierta el salto mecánico.
15. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.

Inspección Mantenimiento Presión Combustible

Atención

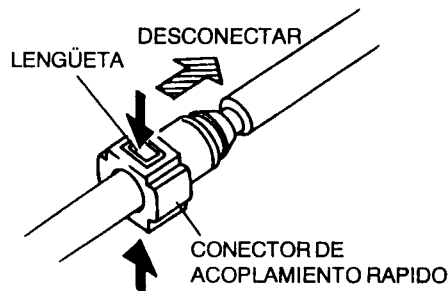
- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y la piel.
- Para prevenir estas situaciones, aplicar completamente todos los "Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION).

Advertencia

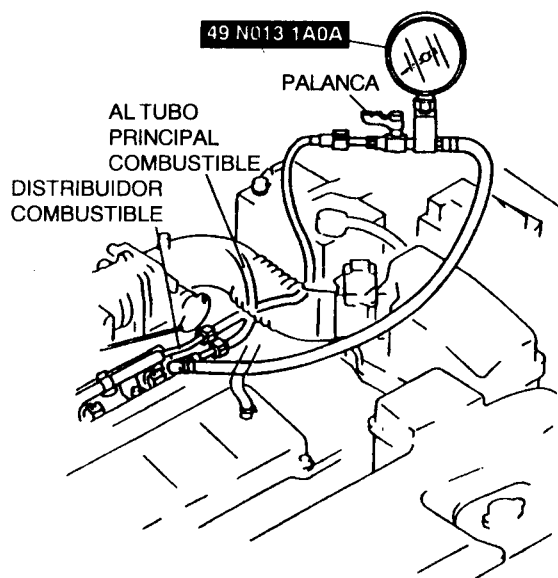
- Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

BUSQUEDA AVERIAS

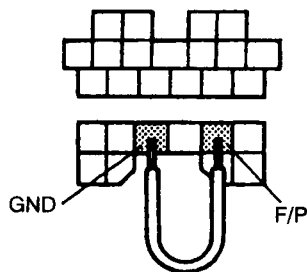
1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido del tubo flexible principal del combustible y desconectar el tubo flexible de plástico.



3. Empujar el conector de acoplamiento rápido de la SST en el distribuidor del combustible y el tubo flexible principal del combustible en la SST hasta que se advierta el salto mecánico.
4. Girar la palanca de la SST como aparece en la figura.



5. Conectar el cable negativo de la batería.
6. Conectar los terminales F/P y GND del DLC con un puentecillo.

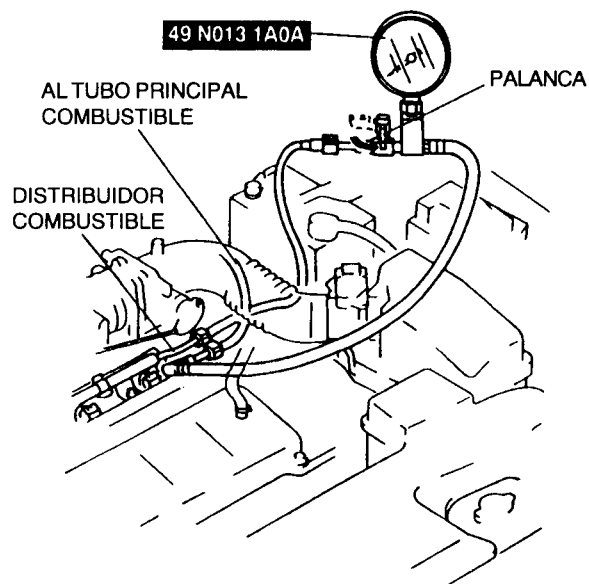


7. Posicionar el conmutador de arranque en posición ON por 10 segundos aproximadamente para accionar el cuerpo bomba combustible.
8. Posicionar el conmutador de arranque en OFF y desconectar el puentecillo.
9. Controlar la presión del combustible después de 5 minutos.

Especificación

Mayor de 150 kPa (1,5 kgf/cm²)

10. Si la presión es inferior al valor especificado, medir la presión en la línea del combustible mientras se gira la palanca de la manera que indica la figura.

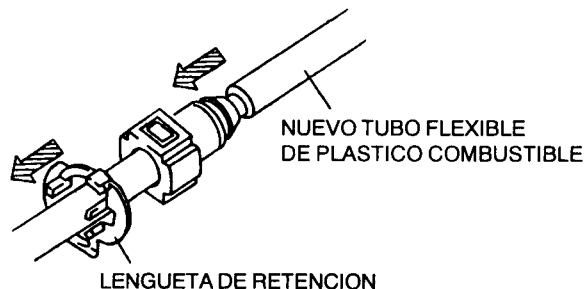


- Si la presión del combustible se mantiene, sustituir el regulador de presión. (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, REMOCION/INSTALACION REGULADOR PRESION).
- Si la presión del combustible no se mantiene, inspeccionar la línea y el inyector de combustible por si hay pérdidas.

11. Desconectar la SST.

Nota

- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



12. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
13. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.

14. Volver a conectar el tubo flexible principal al distribuidor del combustible empujando hasta que se advierta el salto mecánico.
15. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.

Inspección Sistema de Control Regulador Presión

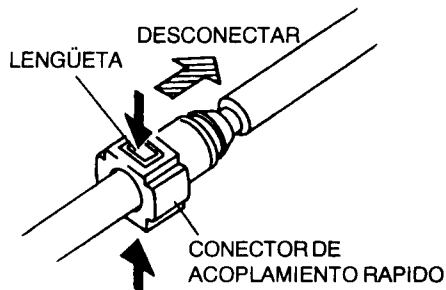
Atención

- Las pérdidas de combustible de las líneas son peligrosas. El combustible podría inflamarse y poner en peligro la vida de los ocupantes del vehículo además de destruir el vehículo mismo. Además, si una persona se chorrea o salpica de combustible, se le pueden irritar los ojos y la piel.
- Para prevenir estas situaciones, aplicar completamente todos los "Procedimientos de Seguridad Relativos al Sistema de Alimentación". (Véase SISTEMA DE ALIMENTACION, PROCEDIMIENTO PRE-REPARACION).

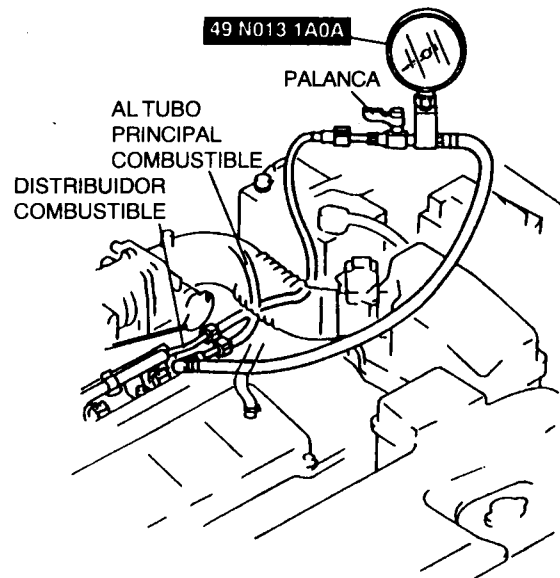
Advertencia

- Si se lleva a cabo la conexión/desconexión del conector de acoplamiento rápido sin antes haberlo limpiado bien, es posible dañar el tubo del combustible y el conector. Limpiar siempre el área de conexión del conector de acoplamiento rápido antes de llevar a cabo en conexión/desconexión y asegurarse además de que no esté contaminado de cuerpos extraños o ajenos.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Apretar las lengüetas en el conector de acoplamiento rápido del tubo flexible principal del combustible y desconectar el tubo flexible de plástico.



3. Empujar el conector de acoplamiento rápido de la SST en el distribuidor del combustible y el tubo flexible principal del combustible en la SST hasta que se advierta el salto mecánico.
4. Girar la palanca de la SST como aparece en la figura.



5. Conectar el cable negativo de la batería.
6. Medir la presión en la línea combustible en las siguientes condiciones.

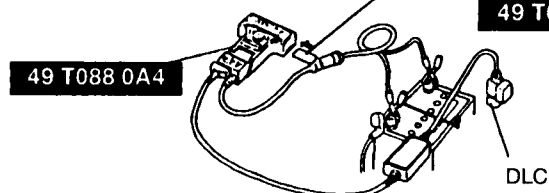
Especificación

Condición	Presión del combustible kPa (kgf/cm ²)		
En el mínimo	210—250 (2,1—2,6)	210—250 (2,1—2,6)	270—310 (2,7—3,2)
Por 100 segundos a partir del arranque en caliente	270—310 (2,7—3,2)		
Después de 100 segundos del arranque en caliente	210—250 (2,1—2,6)		
Evaluación	Normal	No normal (Llevar a cabo la inspección 1)	No normal (Llevar a cabo la inspección 2)

Inspección 1

1. Conectar las SST (Tester NGS) al DLC.

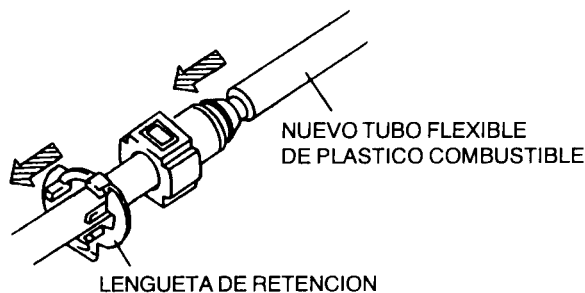
49 T088 030C	49 T088 036A
49 T088 031C	49 T088 037
49 T088 032C	49 T088 038
49 T088 033C	49 T088 039
49 T088 034A	49 T088 041
49 T088 035A	49 T088 042
	49 T088 043



2. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo.
3. Seleccionar la función "PRUEBA DE SIMULACION" en el Tester NGS.
4. Seleccionar la modalidad "PRUEBA MINIMO".
5. Seleccionar el PID PRCV.
6. Apretar ENVÍO.
7. Desexcitar la electroválvula PRC y controlar si la presión del combustible cambia.
 - (1) Si la presión cambia, inspeccionar lo siguiente:
 - PID ECT, IAT y TP V (véase SISTEMA DE CONTROL, TABLA DE CONTROL DATOS PID)
 - (2) Si la presión no cambia, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - ① Seleccionar la función "PRUEBA DE SIMULACION" en el Tester NGS.
 - ② Seleccionar la modalidad "PRUEBA MINIMO".
 - ③ Seleccionar el PID PRCV.
 - ④ Apretar ENVIO.
 - ⑤ Excitar la electroválvula PRC y comprobar si se escucha el ruido de funcionamiento.
 - ⑥ Si se escucha el ruido de funcionamiento, inspeccionar el regulador de presión.
 - ⑦ Si no se escucha el ruido de funcionamiento, inspeccionar la electroválvula PRC.
8. Desconectar la **SST**.

Nota

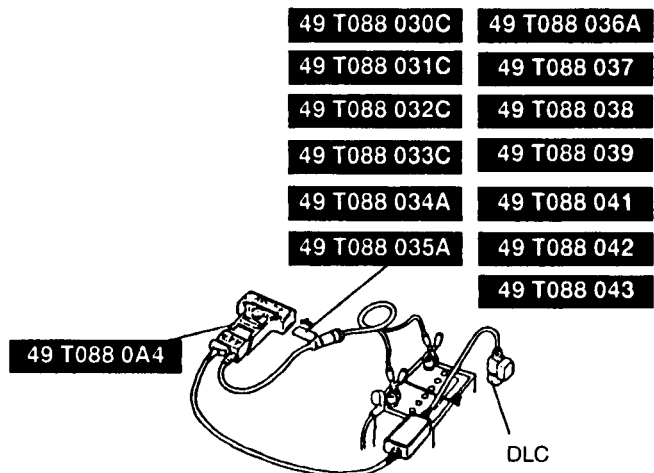
- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



9. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
10. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
11. Volver a conectar el tubo flexible principal al distribuidor del combustible spingendo fino a cuando no si sente lo scatto mecánico.
12. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.

Inspección 2

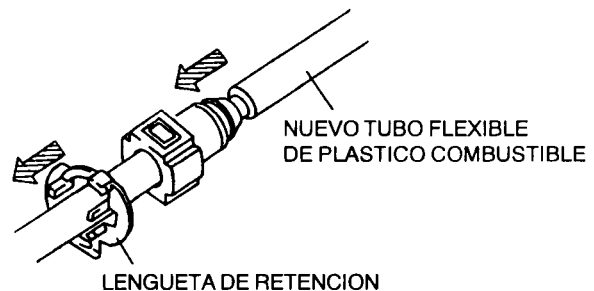
1. Conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC.



2. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
3. Seleccionar la función "PRUEBA DE SIMULACION" en el Tester NGS.
4. Desexcitar la electroválvula PRC utilizando el PID PRCV y comprobar si se escucha el ruido de funcionamiento de la electroválvula.
 - (1) Si se escucha el ruido de funcionamiento, inspeccionar el tubo flexible de la depresión por si se ha aflojado o dañado (Regulador presión - Electroválvula PRC - Colector de aspiración).
 - (2) Si no se escucha el ruido de funcionamiento, inspeccionar la electroválvula PRC.
5. Desconectar la **SST**.

Nota

- Una lengüeta de retención está integrada con el conector de acoplamiento rápido para los nuevos tubos flexibles de plástico del combustible. El conector deja dicha lengüeta cuando se acopla completamente con el tubo del combustible.



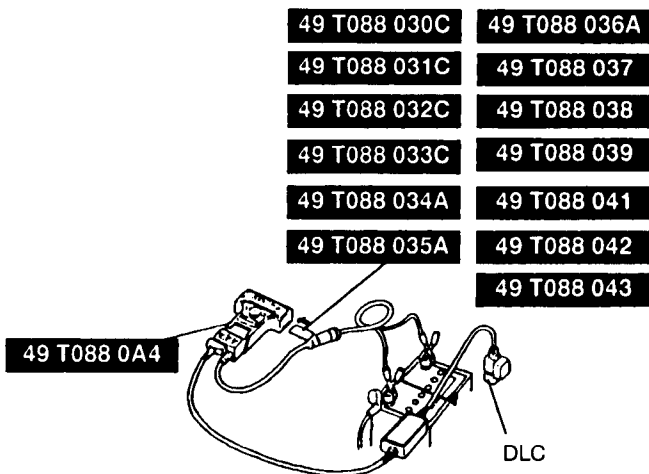
6. Inspeccionar el tubo flexible de plástico del combustible y la superficie de estanqueidad del tubo del combustible por si hay daños o deformaciones, luego sustituir según sea necesario.
7. Si el O-ring del conector de acoplamiento rápido está dañado o ha sido expulsado, sustituir el tubo flexible de plástico del combustible.
8. Volver a conectar el tubo flexible principal al distribuidor del combustible empujando hasta que se escuche el salto mecánico.
9. Tirar el conector de acoplamiento rápido con la mano para comprobar que esté instalado sólidamente.

Control Funcional Inyector Combustible

PASO	INSPECCION		ACCION
1	Mientras se acciona el motor de arranque, controlar la presencia de la señal acústica de funcionamiento del inyector en cada cilindro usando un fonómetro. ¿Se escucha el ruido de funcionamiento?	Sí	El funcionamiento del inyector del combustible está OK.
		No	Si no se escucha en ningún cilindro: Pasarse al paso siguiente. Si no se escucha en algún cilindro: Pasarse al Paso 3.
2	Llevar a cabo el control funcional del relé principal. ¿El relé principal funciona correctamente?	Sí	Inspeccionar lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Cableos y conectores relacionados al sistema de alimentación del inyector de combustible • Conectores PCM • Masa del inyector combustible y cableos y conectores relacionados
		No	Reparar o sustituir los componentes defectuosos.
3	Cambiar el conector del inyector combustible no funcionante con el del inyector funcionante. ¿Se escucha el ruido de funcionamiento?	Sí	Pasarse al paso siguiente.
		No	Sustituir el inyector combustible.
4	¿Los cableos y los conectores del inyector combustible no funcionante están OK? (por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos)	Sí	Inspeccionar la tensión en el terminal del PCM relativa a la señal del inyector combustible.
		No	Reparar o sustituir los componentes defectuosos.

Inspección Sistema de control Interceptación Combustible

1. Calentar el motor y tenerlo en el mínimo.
2. Desconectar todas las cargas eléctricas y el interruptor A/C.
3. Conectar los SST (Tester NGS) al DLC.

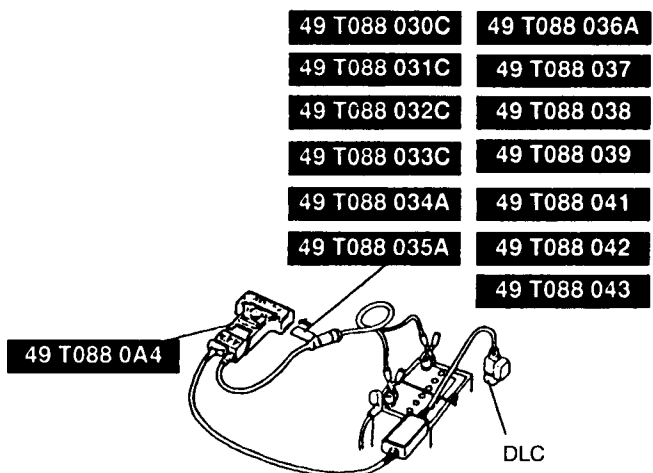


4. Seleccionar la función CONTROL Y REGISTRO DATOS PID en el tester NGS.
5. Seleccionar los PID RPM e iNJ.
6. Apretar ENVIO.
7. Monitorear los dos PID mientras se llevan a cabo los siguientes pasos:
 - (1) Apretar el pedal del acelerador y aumentar el régimen del motor hasta a 4000 rev./min.
 - (2) Soltar el pedal del acelerador (con pedal del freno no pisado) y controlar que la duración de la inyección sea 0 segundos, y 2—5 segundos cuando el régimen del motor descienda por debajo de las 1200 revoluciones/min.

8. Si los valores no corresponden a lo especificado, llevar a cabo lo siguiente:
 - Inspección sensor ECT
 - Inspección interruptor neutro/embrague (MTX)
 - Inspección interruptor relación cambio (ATX)

Control Funcional Bomba combustible

1. Conectar los SST (Tester NGS) al DLC.

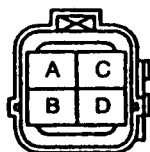


2. Quitar la tapa de la boca de llenado combustible.
3. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
4. Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
5. Excitar el relé de la bomba combustible usando el PID FP RLY y comprobar que se escuche el ruido de funcionamiento.
6. Si no se oye ningún ruido de funcionamiento, medir la tensión en el terminal B del conector lado cableo de la bomba combustible.

Especificación

B+ (conmutador de arranque ON)

BOMBA COMBUSTIBLE

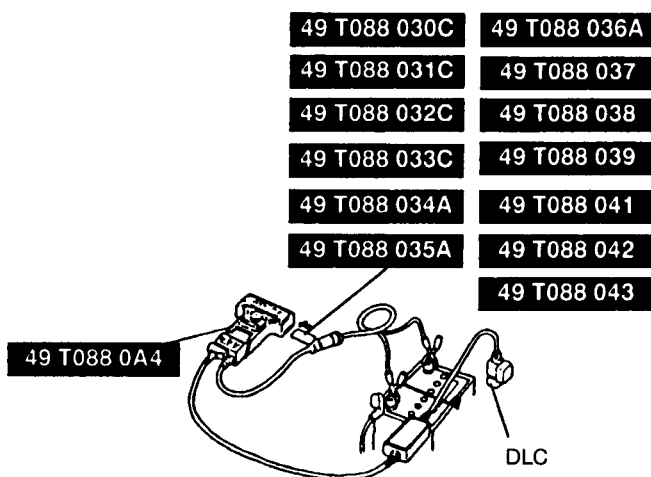


CONECTOR LADO CABLEO
(VISTO DEL LADO TERMINALES)

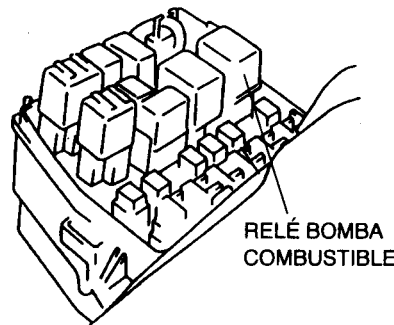
7. Si la tensión está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente.
 - Continuidad bomba combustible
 - Masa bomba combustible
 - Cableo entre relé bomba combustible y terminal 4P del PCM
8. Si la tensión no está conforme con lo especificado, inspeccionar lo siguiente.
 - Relé bomba combustible
 - Cableo y conector (Relé principal - relé bomba combustible - bomba combustible)

Inspección Sistema de Control Bomba Combustible

1. Conectar los SST (Tester NGS) al DLC.



2. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
3. Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
4. Seleccionar la modalidad PRUEBA IG ON.
5. Seleccionar el PID FP RLY.
6. Apretar ENVIO.
7. Excitar el relé de la bomba combustible y comprobar que se oiga el ruido de funcionamiento.

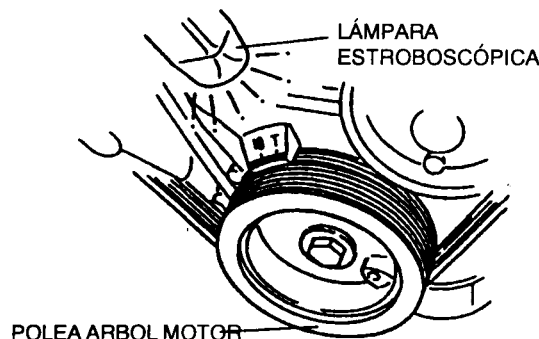


8. Si no se oye ningún ruido de funcionamiento, inspeccionar el relé de la bomba combustible.
9. Si el relé de la bomba combustible está OK, inspeccionar lo siguiente:
 - Cableos y conectores (Relé principal - relé bomba combustible - PCM)

Inspección Sistema de Control Ajuste de fase Encendido

1. Conectar la lámpara estroboscópica al motor.
2. Accionar el motor de arranque.
3. Comprobar que la muesca de ajuste de fase (amarilla) en la polea del árbol motor esté dentro de los valores de especificación.

Especificación
9°—11° PPMS



4. Aumentar el régimen del motor y comprobar que el ajuste de fase de encendido esté adelantado.
5. Si el ajuste de fase de encendido no está adelantado, llevar a cabo lo que sigue:
 - Inspección sensor CKP
 - Inspección sensor MAF

Prueba de la Chispa

1. Quitar el relé de la bomba combustible.
2. Comprobar que cada cable y conector de alta tensión esté conectado correctamente.
3. Inspeccionar el sistema de encendido según el procedimiento siguiente.

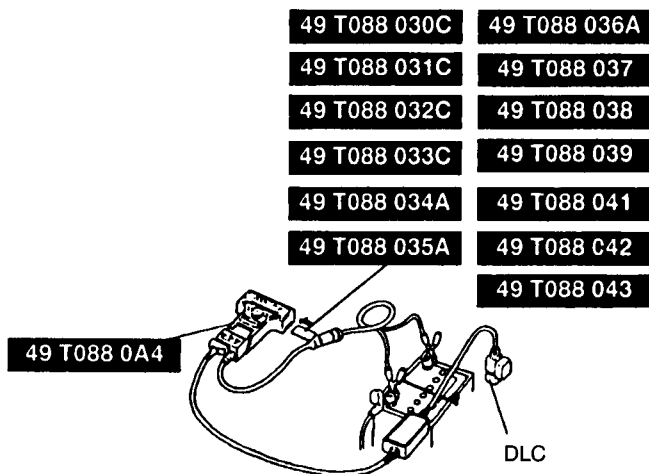
Atención

- La alta tensión en el sistema de encendido puede ocasionar fuertes descargas eléctricas que pueden ocasionar daños. Durante la prueba, evitar el contacto directo con el vehículo.

PASO	INSPECCION		ACCION
1	Quitar el cable de alta tensión de la bujía. Tener el cable de alta tensión con las pinzas a 5—10 mm de la masa. Accionar el motor de arranque y comprobar que se cree una chispa de color azul intenso. (Inspeccionar cada cilindro).	Sí	El sistema de encendido está OK.
		No	Si la chispa no se enciende en algunos cilindros: Pasar al paso siguiente. Si la chispa no se enciende en ningún cilindro: Pasar al Paso 3.
2	¿La resistencia del cable de alta tensión es correcta?	Sí	Inspeccionar el cable de alta tensión y la bobina de encendido por si hay fracturas o daños.
		No	Sustituir el cable de alta tensión.
3	¿Los conectores del PCM o de la bobina de encendido están conectados de manera defectuosa?	Sí	Reparar o sustituir el conector.
		No	Pasar al paso siguiente.
4	¿La resistencia del enrollamiento de la bobina de encendido es correcta?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la bobina de encendido.
5	¿Las siguientes partes están OK? • Sensor CKP y polea árbol motor (inspeccionar también el entrehierro) Especificación: 0,5—1,5 mm • Tensión en el terminal 4G/4H del PCM Especificación: Aproximadamente 1,5 V	Sí	Controlar el cableo y el conector del sensor CKP por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos.
		No	Reparar o sustituir los componentes defectuosos.

Inspección Sistema Control EGR

1. Comprobar que se escuche el ruido de funcionamiento de la válvula EGR (funcionamiento inicial) cuando se posiciona en ON el conmutador de arranque.
2. Si no se escucha el ruido de funcionamiento, conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC y controlar que aparezcan los DTC P1496, P1497, P1498 o P1499.

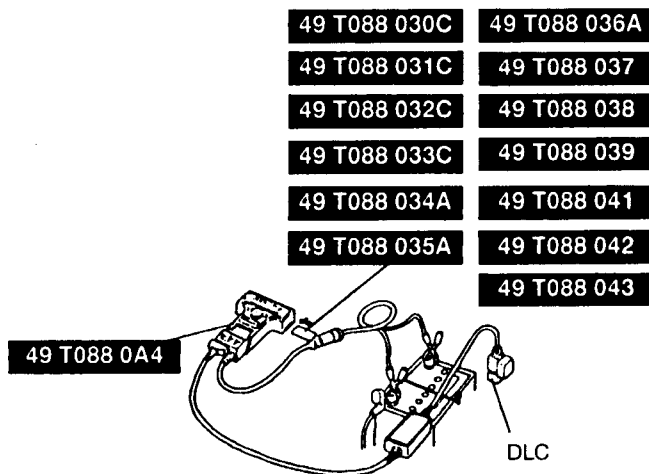


3. Poner en marcha el motor y dejarlo en el mínimo.
4. Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
5. Incrementar el valor del paso de la válvula EGR de 0 a 40 mediante el PID SEGRP.
6. Accionar la válvula EGR y controlar si el régimen del motor se vuelve inestable o el motor si detiene.
7. Si el régimen del motor no cambia, llevar a cabo lo que sigue:
 - (1) Apagar el motor.
 - (2) Quitar la válvula EGR.
 - (3) Conectar los conectores de la válvula EGR.
 - (4) Posicionar el conmutador de arranque en ON.
 - (5) Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
 - (6) Incrementar el valor del paso de la válvula EGR de 0 a 40 mediante el PID SEGRP.
 - (7) Controlar el funcionamiento de la válvula EGR.
 - ① Si la válvula EGR funciona, limpiarla y repetir el control desde el paso 3.
 - ② Si la válvula EGR no funciona, sustituirla y repetir el control desde el paso 3.
8. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio.
9. Poner el vehículo sobre una superficie nivelada, levantarlo y mantenerlo levantado con caballetes de seguridad o posicionarlo en el banco de rodillos.
10. Seleccionar la función CONTROL Y REGISTRO DATOS PID en el tester NGS.

11. Seleccionar los siguientes PID:
 - SEGRP
 - RPM
 - VS
 - TP V
 - ECT V
12. Tener el vehículo en el mínimo y comprobar que el valor de SEGRP sea 0.
13. Apretar el pedal del acelerador y comprobar que el valor de SEGRP aumente.
14. Si el valor de SEGRP no aumenta, inspeccionar los PID VS, TP V y ECT V. (Véase SISTEMA DE CONTROL, INSPECCION PCM).
15. Detener el vehículo y comprobar que el valor de SEGRP haya regresado a 0.

Inspección Sistema Control Purga

1. Poner en marcha el motor.
2. Desconectar el tubo flexible de la depresión entre la electroválvula de purga y el contenedor de los carbonos activos.
3. Poner un dedo en la electroválvula de purga y comprobar que no haya depresión con motor frío.
4. Si hay depresión, inspeccionar lo siguiente:
 - Cableo y conectores (electroválvula de purga - terminal 4L del PCM)
 - Electroválvula de purga
5. Calentar el motor a la temperatura normal de ejercicio.
6. Apagar el motor.
7. Conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC.

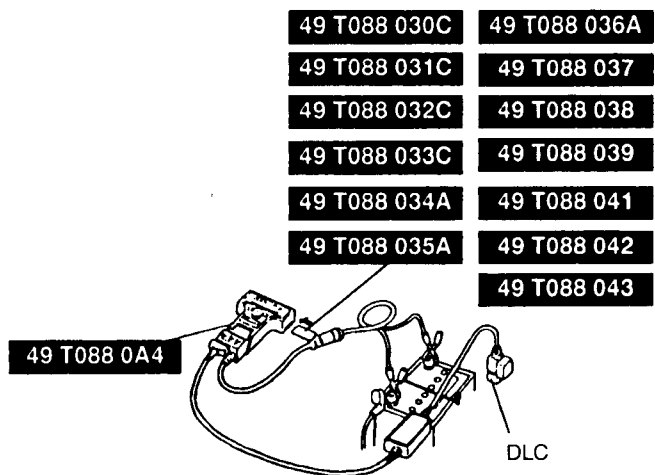


8. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
9. Seleccionar la función CONTROL Y REGISTRO DATOS PID en el tester NGS.
10. Seleccionar el PID ECT.
11. Comprobar que la temperatura del líquido de enfriamiento del motor sea mayor de 60 °C.
12. Si la **SST** (Tester NGS) indica una temperatura inferior a 60°C, llevar a cabo la inspección del sensor ECT.
13. Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.

14. Seleccionar el PID PRGV.
15. Apretar ENVIO.
16. Incrementar el valor del ciclo de trabajo útil de la electroválvula de purga hasta 50% y controlar si se escucha el ruido de funcionamiento de la válvula.
 - (1) Si se escucha el ruido de funcionamiento, controlar el tubo flexible de la depresión por si se ha aflojado o si hay daños (Colector de aspiración — Electroválvula de purga — Contenedor de los carbonos activos).
 - (2) Si no se escucha el ruido de funcionamiento, llevar a cabo la inspección de la electroválvula de purga.

Inspección Sistema de Control Exclusión A/C

1. Poner en marcha el motor.
2. Conectar el interruptor A/C y el interruptor del ventilador.
3. Comprobar que el embrague magnético del compresor A/C se encienda.
4. Si no se enciende, pasar a la búsqueda averías N. 22 "A/C no funcionante".
5. Abrir completamente la mariposa y comprobar que el embrague magnético del compresor A/C no se conecte por 2—5 segundos.
6. Si se conecta, llevar a cabo el procedimiento siguiente:
 - (1) Conectar los **SST** (Tester NGS) al DLC.



- (2) Desconectar el interruptor A/C.
- (3) Posicionar el conmutador de arranque en ON.
- (4) Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
- (5) Seleccionar la modalidad PRUEBA IG ON.
- (6) Seleccionar el PID A/C RLY.
- (7) Apretar ENVIO.
- (8) Excitar el relé A/C y controlar si se oye el ruido de funcionamiento.
- (9) Si se oye el ruido de funcionamiento, controlar el PID TP V.

(10) Si no se oye el ruido de funcionamiento, inspeccionar lo siguiente.

- Relé A/C
- Cableos y conectores por si hay circuitos abiertos o cortocircuitos hacia masa (Relé principal — relé A/C — terminal 1S del PCM)
- Componentes relacionados al A/C.

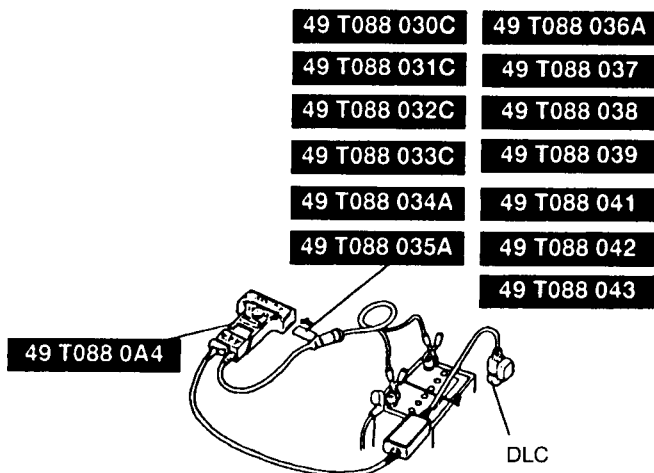
Inspección Sistema de Control Ventilador Enfriamiento

Funcionamiento del ventilador de enfriamiento

Condición motor	Relé ventilador enfriamiento	Relé ventilador condensador
ECT menor de 97°C	OFF	OFF
ECT mayor de 97°C	ON	OFF
ECT mayor de 109°C	ON	ON
Interruptor A/C ON	ON	ON
Malfuncionamiento sensor ECT	ON	ON

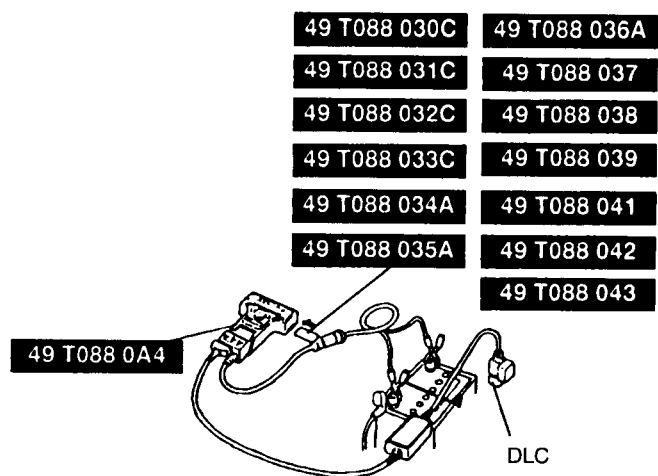
Ventilador enfriamiento

1. Comprobar que el motor esté frío.
2. Posicionar el conmutador de arranque en ON.
3. Comprobar que el ventilador de enfriamiento esté desactivado.
4. Si el ventilador de enfriamiento está funcionando, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - (1) Conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC.



- (2) Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
- (3) Seleccionar la modalidad PRUEBA IG ON.
- (4) Seleccionar el PID FAN3.
- (5) Enviar la señal "OFF" y comprobar que el ventilador de enfriamiento esté desactivado.
- (6) Si el ventilador de enfriamiento sigue funcionando, inspeccionar lo siguiente:
 - Relé ventilador de enfriamiento por bloqueo en cierre
 - Cableo entre relé ventilador de enfriamiento y terminal 1R del PCM por si hay cortocircuito hacia masa

- Cableo del relé ventilador de enfriamiento por si hay cortocircuito hacia la alimentación
 - DTC relacionados con el sensor ECT (P0117 y P0118)
- (7) Si el ventilador de enfriamiento está desactivado, inspeccionar lo siguiente:
 - Cableo entre amplificador A/C y terminal 1P del PCM por si hay cortocircuito hacia masa
 - DTC relacionados con el sensor ECT (P0117 y P0118)
 5. Poner en marcha el motor.
 6. Comprobar que el ventilador de enfriamiento esté en función cuando el motor está caliente.
 7. Si el ventilador de enfriamiento está desactivado, llevar a cabo el siguiente procedimiento:
 - (1) Conectar las **SST** (Tester NGS) al DLC.



- (2) Seleccionar la función PRUEBA DE SIMULACION en el tester NGS.
- (3) Seleccionar la modalidad PRUEBA IG ON.
- (4) Seleccionar el PID FAN3.
- (5) Apretar ENVIO.
- (6) Comprobar que el ventilador de enfriamiento esté funcionando.
- (7) Si el ventilador de enfriamiento está funcionando, inspeccionar los DTC relacionados con el sensor ECT (P0117 y P0118).
- (8) Si el ventilador de enfriamiento está desactivado, llevar a cabo el procedimiento siguiente:
 - ① Seleccionar el PID FAN3. Accionar el ventilador de enfriamiento apretando ENVIO y comprobar que se escuche el ruido de funcionamiento del relé del ventilador de enfriamiento.
 - ② Si se escucha el ruido de funcionamiento, inspeccionar los cableos, los conectores y el motor del ventilador de enfriamiento.
 - ③ Si no se escucha el ruido de funcionamiento, inspeccionar el relé del ventilador de enfriamiento y los cableos y conectores por si hay circuitos abiertos.
8. Conectar el interruptor A/C y el interruptor del ventilador.
9. Comprobar que el ventilador radiador funcione.
10. Si no funciona, inspeccionar el sistema A/C.

Ventilador condensador

1. Comprobar que el interruptor A/C y el interruptor ventilador estén apagados.
2. Poner en marcha el motor y tenerlo en el mínimo.
3. Comprobar que el ventilador condensador esté desactivado.
4. Si el ventilador condensador está funcionando, controlar lo que sigue:
 - Relé ventilador condensador por bloqueo en cierre
 - Cableo entre relé ventilador condensador y ventilador condensador por si hay cortocircuito hacia la alimentación
 - Cableo entre amplificador A/C y terminal 1P del PCM por si hay cortocircuito hacia masa
 - Cableo entre relé ventilador condensador y terminal 4J del PCM por si hay cortocircuito hacia masa
5. Conectar el interruptor A/C y el interruptor del ventilador.
6. Comprobar que el ventilador condensador funcione y que se escuche el ruido de funcionamiento del embrague magnético del compresor A/C.
7. Desconectar el interruptor A/C y el interruptor del ventilador.
8. Si el ventilador condensador no funciona, pero se escucha el ruido de funcionamiento del embrague magnético del compresor A/C, controlar lo que sigue:
 - Cableo entre conmutador de arranque y ventilador condensador por si hay un circuito abierto
 - Cableo entre batería y relé ventilador condensador por si hay un circuito abierto
 - Cableo entre relé ventilador condensador y terminal 4J del PCM por si hay un circuito abierto
 - Cableo entre relé ventilador condensador y motor ventilador condensador o masa del motor ventilador por si hay un circuito abierto
 - Relé ventilador condensador por bloqueo en apertura
 - Motor ventilador condensador
9. Si no funcionan ni el ventilador condensador ni el compresor A/C, controlar lo que sigue:
 - PID TP V
 - Sistema A/C